KULLANMA KILAVUZU





ÖNEMLİ GÜVENLİK UYARILARI

Bu makine ev kullanımı için tasarlanmı.ve üretilmiştir.

Bu dikiş makinesi oyuncak değildir. Çocukların bu makine ile oynamalarına izin vermeyin. Bu makine uygun denetleme olmadan çocuklar ve zihni sakat kişiler tarafından kullanılmamalıdır.

Elektrikli cihazlar kullanıldığında aşağıdaki gibi temel emniyet kurallarına dikkat edilmeli : Bu cihazı kullanmadan önce tüm talimatları okunmalıdır.

TEHLİKE— Elektrik çarpması riskini azaltmak için :

- 1. Dikiş makinanızı prize takılıyken başıboş bırakmayın. Kullanım sonrası veya temizlik öncesi fişini muhakkak çekin.
- 2. Ampül aynı 15watt ampül ile değiştirirken makineyi her zaman prizden çekin.

UYARI — Yangın, yanma, elektirik çarpması ve yaralanma risklerini azaltmak için :

- 1. Makinanın oyuncak gibi kullanılmasına izin vermeyin. Makine çocuklar tarafından veya çocukların bulunduğu ortamlarda kullanılıyorsa muhakkak gözetim altında bulundurulmalıdır.
- 2. Bu dikiş makinasını sadece kullanım kılavzunda belirtilen amaçlar için kullanın. Kılavuzda anlatıldığı gibi sadece üreticinin tavsiye ettiği aksesuarları kullanın.
- 3. Hasarlı kablo veya priz, hasarlı makina, düzgün çalışmama, düşme sonrası veya suya düşme halleri sonrasında makinayı asla kullanmayınız. Bu gibi durumlarda tamir, bakım elektirik veya mekanik ayarlar için en yakın yetkili satıcıya veya servis merkezine götürün.
- 4. Makinenin herhangi bir hava deliği tıkalıysa asla çalıştırmayınız. Dikiş makınasının havalandırma deliklerinde ve pedallerinde toz, tiftik ve iplik kalıntılarının birikmesine meydan vermeyiniz.
- 5. Makinenin herhangi bir deliğine yabancı nesneler sokmayın veya bu deliklerin içine bir şey düşürmeyin.
- 6. Evin dışında asla kullanmayınız.
- 7. Aerosol spreylerin kullanıldığı veya oksijen takviyesi yapılan yerlerde makineyi asla çalıştırmayın.
- 8. Fişten çıkartmak için önce bütün kontrolları ("O") posizyonuna getirerek kapatınız ve sonra fişi çekin.
- 9. Fişi çıkartmak için önce makinayı kapatın sonra fişi çekin.
- 10. Parmaklarınızı hareketli parçalarardan özellikle dikiş iğinesinden uzak tutun.
- 11. Her zaman uygun iğne ayağı kullanın. Yanlış ayak iğnenin kırılmasına sebep olur.
- 12. Eğrilmiş iğneler kullanmayın.
- 13. Dikiş sırasında kumaşı itmeyin veya çekmeyin. Bu iğnenin eğrilip kırılmasına sebep olur.
- 14. Dikiş iğnesi alanı etrafında yapılan ayarlamalarda (iğne değiştirme, iplik geçirme mekanizmasına ayarları, bobin değiştirme işlemleri) ve iğne ayağı değiştirme işlemlerine başlamadan önce makinayı mutlaka kapatın.
- 15. Kullanım kılavuzunda anlatılan kapakların çıkartılması, yağlama ve diğer servis ayar işlemlerini yaparken makineyi her zaman fişten çektikten sonra bu işlemlere başlayın.

BU KILAVUZU SAKLAYIN





Lütfen bilin ki bu ürünü atarken atılım güvenli bir şekilde elektirik ve elektronik ürünler ilgili ulusal kanunlara göre yapılması gerekmektedir. Eğer kuşku duyuyorsanız satıcınız ile irtibata geçin . (Sadece Avrupa Birliğinde)

İÇİNDEKİLER

DİKMEYE BAŞLAMAK

Parça İsimleri	2
Standart Aksesuarlar	. 3
Uuzatma	. 4
Aksesuar Saklama Bölümü	. 4
Makinevi Prize Takmak	. 5
Dikis Hız Avarı	6
Hız Avar Düğmesi	. 6
Pedal	. 6
Makine Çalıştırma Tuşları	7
Başla / Dur tuşu	7
İleri-Geri Düğmesi	. 7
Otomatik Dikiş Sonlandırma Tuşu	. 7
ļğne Kaldırma / İndirme Tuşu	. 8
Iplik Keşme Tuşu	. 8
Desen Seçme Tuşu	. 8
Onay Tuşu	. 8
Ayak Kaldırmak ve İndirmek	. 9
DIZIIK	. 9
Fonksiyon Tuşlari	10
Ayak Degişlirmek	- 1
Ayak Dayi Çikarımak ve Takmak	10
Üst Transport Avağını Takmak	12
Üst Transport Anarasını Avarlamak	12
Üst Transport Devredisi Birakmak	13
Üst Transport Avağını Takmak	13
İplik Makarası Takmak	14
İlave Makara Mili	14
Masurayı Çıkarmak	14
Masura Sarmak	15
Masurayı takmak	16
Makineye İplik Takmak	17
İğneye İplik Takıcısı	18
Masura İpliğini Yukarıya Çekmek	19
İğne Değiştirmek	20
Iplik Tansiyon Ayarı	21
Ayarlı İplik Tansiyonu	21
Manuel Iplik Tansiyon Ayari	21
Ayak Baskı Ayarı	22
Dişilyi İndirmek	22
Desen Seçme	23
Yardim Tuşu	24
Kine Ayananni Ozelleştirmek	23
Sosli İkaz	20
Alt Pencere Süresi	20
Tekrar Dikise Devam Avar	26
Favori Dikis Avarı	26
Dokunmatik Ekran Kalibrasyonu	27
Dil Secimi	28
Hafizadaki Desen Kombinasvonlarını Silmek	28
Tüm Avarları Fabrika Avarlarına Dönüstürmek	28

TEMEL DİKİŞLER

Düz Dikis	20
Dikmeye Baslamak	29
Kalın Kumasın Kenarından Dikise Başlamak	29
Dikis Yönünü Değistirmek	29
Dikim Yerini Sağlamlaştırmak	30
Dikis Rehber Cizgilerini Kullanmak	30
Kare Köse Dönmek	30
Genis İlave Masayı Kurmak	31
Kumas Siperini Kullanmak	31
İğne İniş Pozisyonunu Ayarlamak	32
Dikiş Uzunluk Ayarı	32
Dikiş Genişlik ve Uzunluk Ayarlarını Özeleştirmek	33
Fabrika Ayarlarına Geri Dönmek	33
Otomatik Plaka Dönüştürücü	34
Otomatik Plaka Dönüştürücüsünü Açmak	35
Çeşitli Düz Dikişler	36
Üst Transport Aparası ile Dikiş	38
Teyel Dikiş	39
Zig-zag dikiş	40
Dikiş Genişlik Ayarı	40
Dikiş Uzunluk Ayarı	40
Sülfile Dikiş	41
Fermuar Dikişi	43
Kıvırma	46
Gizli Kıvırma	47

Kapuk Dikis	49
likler	
Kare (Sensorlu) ilik	
Kordonlu İlik	
İlik Genişlik Ayarı	
İlik Dikiş Yoğunluk Ayarı	55
Hafızadaki İlik	56
Yuvarlak Uçlu İnce Kumaş İlikleri	57
Anahtar Delik İlikleri	57
Esnek İlikler	58
Düğme Dikmek	59
Örgü	60
Ponteriz	
Gözcük	63

YAMA VE KAPİTONE

Yama Delme	 64
Yama Dikişleri	
Kapitone	 65
Kenetleme Dikişi	
Serbest Hareketli Kapitone	 66

DECORATIF DİKŞLER

Anlike	67
Büzgü	67
Danteli Birlestirme	68
Deniz Kabuğu	68
Kordon (3-kordon)	69
Kordon (1-kordon)	69
Saten Dikisler	
Bordür Avağı ile Bordür Desenler	Dikmek
Desenin Ayana Görüntüsünü Diki	nek
Desenin Tek Birimini Dikmek	
Cift İğne Dikimi	
, ,	

DESEN KOMBINASYONU PROGRAMLAMAK

Desen Kombinasyonu	74
Ayna Görüntülü Desen Kombinasyonu	75
Otomatik İplik Kesme Programlamak	76
Desen Kombinasyonun Özelliklerini Kontrol Etmek	76
Desen Kombinasyonunu Baştan Dikmek	77
Kullanılan deseni Basştan Dikmek	77
Köprü Dikişler	78
Fransız Düğümleri Programlamak	79

YAZI

Harf Stili Seçmek	80
Harf Seçmek	80
Yazı Programlamak	81

DESEN KOMBİNASYONUNU DÜZENLEMEK

Uzun Kombinasyonu Görüntülemek	82
Desenler ve Sembolleri Silmek	82
Desen İlave Etmek	83
Desen Kopyalama	83
Dikiş Düzüğünlük Ayarı	84
İğne İniş Pozisyonu	84
Saten ve Esnek Dikişleri Programlamak	85
Birey Dikiş Ayarı	85

DESEN KOMBİNASYONUNU HAFIZAYA ALMAK VE ÇAĞIRMAK

3	
Desen Kombinasyonunu Hafızya Almak	86
Hafızada Varolan Desen Kombinasyonunu Üzerine Yeni ł	Kom-
binasyon Kayed etmek	86
Hafızaya Alınmış Kombinasyonu Çağırmak	87
Hafızada Olan Kombinasyonu Silmek	87

BAKIM

Bozulmus Dikis Desenlerini Düzeltmek	88
Çağanozu, Dişliyi ve İplik Kesme Mekanizmasını	
Temizlemek	89
Mekiği ve Plakayı Takmak	89
Problem ve İkaz Sinyalleri	90
Problem ve Çare	92



DİKMEYE BAŞLAMAK

Parça İsimleri

- 1 Horoz
- 2 Ayak baskı düğmesil
- 3 Referans tablosu
- 4 Üst kapak
- 5 Ayak saklama bölümü
- 6 Masura İplik Kesicisi
- 7 Masura sarma stoper
- 8 Masura sarma mili
- 9 İlave makara mili için delik
- 10 Makara tutucusu
- 11 Makara mili
- 12 İplik tansiyon düğmesi
- 13 İplik kesici
- 14 Ön kapak
- 15 Hız ayarı
- 16 LCD ekranı
- 17 Seçim düğmesi
- 18 İplik kesme tuşu
- 19 İğne kaldırma / indirme tuşu
- 20 Otomatik dikiş sonlandırma tuşu
- 21 Dizlik takma soketi
- 22 Dişli ayar düğmesi
- 23 İleri-Geri tuşu
- 24 Başla / durdur tuşu
- 25 Uzatma (aksesuar saklama bölümü)
- 26 İlik çubuğu
- 27 İğne bağ vidası
- 28 İğne
- 29 Zig-zag ayak A
- 30 Mekik kapak açma düğmesi
- 31 Mekik kapağı
- 32 Plaka
- 33 Ayak bağsı
- 34 İğne iplik takıcısı
- 35 Taşıma kolu
- 36 Ayak kaldırıcısı
- 37 Açma / Kapatma düğmesi
- 38 Pedal girişi
- 39 Makine soketi
- 40 Dişli indirme düğmesi
- 41 Üst transport ayar düğmesi
- 42 Volant
- 43 Üst transport aparası
- 44 Dokumatik panel
- 45 Otomatik plaka dönüştürücü
- 46 Onay tuşu



Standart Aksesuarlar

- 1 Zig-zag ayağı A (makinenin üzerinde)
- 2 Sülfile ayağı C
- 3 Kıvırma ayağı D
- 4 Fermuar ayağı E
- 5 Saten dikiş ayağı F
- 6 Gizli kıvırma ayağı G
- 7 Kordon ayağı H
- 8 Siperli Ayağı M
- 9 Otomatik ilik ayağı R
- 10 Tornavida
- 11 Anahtar tornavidası
- 12 İğneler
- 13 Fırça
- 14 Dikiş sökücü (İlik açıcı)
- 15 Makara tutucusu (Büyük, makinenin üzerinde)
 - 16 Makara tutucusu (küçük)
 - 17 Masuralar
 - 18 Kapitone çubuğu
 - 19 1/4" dikiş ayağı O
 - 20 Düğme ayağı T
 - 21 Geniş çatalı saten dikiş ayağı F2
 - 22 Keçe
 - 23 Üst transport ayağı AD
 - 24 Dizlik
 - 25 Makara altlığı
 - 26 Ekstra makara mili
- 27 Dokumatik panel kalemi
- 28 Bordür rehber ayağı
- 29 Değişken serbest hareketli kapitone ayağı QB- H
- 30 Nakış ayağı
- 31 Şefaf ayağı
- 32 Pedal
- 33 Eğitici DVD
- 34 Elektrik fişi
- 35 Kumaş siperi
- 36 Kumaş tozluk
- 37 Ekstra geniş masa



Uzatma

Uzatma ekstra dikim alanı sağlar ve istendiği zaman burunlu dikim için çıkartılabilir.

1 Uzatma

Çıkartmak için: Uzatmayı sola çekerek çıkartabilirsiniz.

Takmak için: Uzatmayı sağa iterek çıkartabilirsiniz.

Burunlu Dikiş

Burunlu dikiş kol, bel, pantalon paça ve herhangi tüp şeklinde giysileri dikmk için kullanılır. Ayrıca çorap tamir dikişinde ve dirsek veya diz bölümlerin tamirinde çok kullanışlıdır.





Aksesuar Saklama

Aksesuarlar uzatmanın içinde veya üst kapağın altında ayak bölümünde saklanabilir.

Üst kapağın altındakiler

- 1 Fermuar ayağı E
- 2 Sülfile ayağı C
- 3 Zig-zag ayağı A
- 4 Şefaf ayak
- 5 Nakış ayağı
- 6 Değişken serbest hareketli kapitone ayağı QB- H
- 7 Saten dikiş ayağı F
- 8 Gizli kıvırma ayağı G
- 9 Dokunmatik panel kalemi

Uzatmanın içindekiler

- 10 Kıvırma ayağı D
- 11 Siperli ayak M
- 12 1/4" dikiş ayağı O
- 13 Düğme dikiş ayağı T
- 14 Kordon ayağı H
- 15 Masuralar
- 16 Anahtar tip tornavida
- 17 Üst transport ayağı AD
- 18 Otomatik ilik ayağı R
- 19 Arka bölüm

NOT:

Arka saklama bölümünde başka aksesuarlar koyulabilir.



Makineyi Prize Takmak

Öncelikle makinenin kapalı olduğundan emin olun. Elektrik fişini makine deki sokete takın.

Sonra Elektrik fişini duvar elektrik prizine takın.

- 1 Açma / Kapatma tuşu
- 2 Makine fişi
- 3 Makine soketi

NOT:

Makine ile beraber verilen elektrik kordonunu kullanın. Eğer makineyi kapattıysanız tekrar açmadan önce 5 saniye bekleyin.

Dikim yaparken gözleriniz hep dikim alanında olsun ve iplik horozu, volant ve iğne gibi hareket eden parçaları kesinlikle ellemeyin. Aşağıdaki durumlarda her zaman makineyi kapatın ve prizden çekin:

- makineyi kendi başına bırakıcaksanız.
- parça takarken ve çıkartırken.
- makineyi temizlerken.

Pedalın üzerine hiçbir şey koymayın yoksa makine hiç durmadan çalışacaktır.



Eğer pedalı kullanmak isterseniz, pedalın içinden kordonu çekerek çıkartın ve kordonun fişini makinedeki pedal soketine takın.

- 1 Pedal kordonu
- 2 Pedal fişi

Elektrik kordonunu makine fişini makinedeki sokete takın.

Elektrik fişini duvar prizine takın ve makineyi açın.

DİKKAT:

Pedalın kordonununu kırmızı işaretinden sonra çekmeyiniz. 3 Kırmızı işareti

Kullanım Talimatları:

Açma / Kapatma düğmesinin üzerindeki "O" sembolü makineyi kapatma ve " I " ise açma pozisyonlarını belirtir.





Dikiş Hız Ayarı

Hiz ayar düğmesi

Makinenin maksimum hızını dikiş ihtiyaçlarınıza göre bu düğmeden ayarlayabilirsiniz.

Dikiş hızını arttırmak için düğmeyi sağa çekin. Dikiş hızını azaltmak için düğmeyi sola çekin.

Pedal

Pedala basarak dikim hızını değiştirebilirsiniz. Pedala ne kadar basarsanız makine o kadar hızlı diker.

NOT:

Makine, pedal sonun<mark>a kadar basılınca dikiş hız</mark> ayar tuşu ile ayarlanan maksimum hız ile diker.

Kullanım Talimatı:

Bu makine ile model 21371 pedal kullanılmaktadır.

NOT:

Bu makinede fazla zorlamalarda fazla ısınmayı engellmek için otomatik kapatma özelliği vardır. LCD ekranında görülen talimatları uygulayın.



Makine Fonksiyon Tuşları

1 Başla / Dur tuşu

Bu tuşa basarak makineyi başlatıp veya durdurabilirsiniz. Makine ilk dikişleri yavaş diker ve sonra dikiş hız düğmesi ile ayarlanan hız ile diker. Bu tuş basılı tutulduğu sürece makine yavaş diker. Bu tuş makine çalıştığı süre boyunca kırmızı renkte yanacaktır ve makine durunca yeşil renge dönüşecektir.

Makine dikerken bu tuşa basılırsa makinenin dikiş hızı yavaşlayacaktır ve tuş bırakıldığında makine duracaktır.

NOT:

Makineye pedal takılınca başla / dur tuşu kullanım dışı kalır.

Eğer ayak indilmemiş ise ve LCD ekranında **(A)** veya **(B)** mesajı görülürse makine başlamaz. Ayağı indirin ve makineyi başlatın.

2 İleri-Geri dikiş

D1S, D1, D4, 9-11, 93 veya 151-154 nolu desenler dikerken ileri-geri tuşu basılı tutulduğu sürece makine ters yöne doğru diker.

Eğer başka desenler dikerken ileri-geri tuşa basılırsa makine sonlandırma dikişi dikip otomatik duracaktır.

Makineye pedal takılı değilse ve D1S, D1, D4, 9-11, 93 veya 151-154 nolu desenlerden seçiliyse ilerigeri tuşu basılı tutulduğu sürece makine en yavaş hız ile ters yöne doğru dikecektir.

3 Otomatik dikiş sonlandırma

D1S, D1, D4, 9-11, 93 veya 151-156, nolu desenler dikilirken otomatik dikiş sonlandırma tuşuna basılınca makine dikiş sonlandırma dikişleri dikip otomatik duracaktır.

Tümdiğerdesenleridikerkenmakinedesenin sonuna kadar dikip sonlandırmadikişleri diktikten sonra otomatik duracaktır.





4 İğne kaldırma / indirme tuşu

Bu tuşa basarak iğne milini yukarıya kaldırırsınız veya aşağıya indirirsiniz. Bu tuş ile ayarladığınız pozisyona göre makine durunca iğne kaldırılmış veya indirilmiş pozisyonda olacaktır.

İndirilmiş pozisyon seçildiğinde LED sinyali yanacaktır.

NOT:

Makine yazı, ilik ve örgü dikişlerinden sonra her zaman iğnesi kaldırılmış pozisyonda duracaktır. Eğer ayak ekstra yükseğe kaldırılmış pozisyondayken iğne kaldır / indir tuşuna başılırsa LCD ekranında ayağı indirmenizi ikaz eden mesaj görülecektir.

5 İplik kesme tuşu

Dikiş bitiminde bu tuşa basarsanız makine otomatik iplikleri kesecektir. İplikler kesilirken LED sinyali yanıp söner.

NOT:

Özel veya 30 numara ve daha kalın iplikler keserken ön kapaktaki iplik kesicisi kullanılabilir. Otomatik iplik kesme mekanizmasını devamlı temizleyerek tiftik birikmelerinden dolayı meydana gelebilecek arızaları engelleyin. Otomatik iplik kesicisini kağıt makaralar ile kullanmamaya çalışın. Bu tür makaralar azalınca iplik takılmaları meydana gelip ipliğin otomatik iplik kesici bölümünde birikmesini veya ipliğin kayarak kesilmemesine neden olabilir. Sayfa 10'a Bkz.). Eğer otomatik iplik kesici ipliği kesemezse ve iplik takılırsa kumaşı çıkmeyeniz. Makineyi kapatını ve plakayı sökerek sıkışan iplikleri temizleyin (Sayfa 89'a Bkz.).

Seçim Tuşu

Seçim tuşu dikiş desenleri, harfler ve bazı ayar seçimlerinde kullanılır.

Seçim tuşunu parmağınızla saat veya saat yönünün tersine çevirerek desenlere ve ayarlara bakabilirsiniz.

7 Onay Tuşu

İstenilen deseni veya ayarı seçmek için seçim tuşun ortasına basın.





Ayağı Kaldırmak ve İndirmek

Ayak kaldırıcısı ayağı kaldırır ve indirir. 1 Ayak kaldırıcısı

Ayak normal kaldırılmış pozisyondan daha yükseğe kaldırabilir. Böylece üst transport aparası ayarlanabilir, ayak takılabilir ve ayağın altına kalın kumaş katları yerleştirelebilir.

2 Ekstra kaldırılmış pozisyon

NOT:

Ayak ekstra kaldırılmış pozisyondayken volantı çevirmeyin ve iğne kaldırma / indirme tuşuna basmayın.

Dizlik

Dizlik yama ve kapitone gibi dikişlerde çok yardımcıdır, çünkü size kumaşı iki elinizle tutmanız ve dizinizle de ayağı kaldırma imkanı sağlar.

Dizliyi Takmak

Dizliğin çıkıntılarını makinenin soketinin deliklerini hizaya getirerek dizliyi makinedeki dizlik soketine sokun.

- 1 Dizlik
- 2 Dizlik soketi

Dizlik Ayarı

Dizliğin açısı size uygun olması için ayarlanabilir. Vidayı gevşeterek açı kolunu içeriye veya dışarıya doğru çekerek dizliğin açısını ayarlayabilirsiniz. İstenilen açıyı elde edince vidayı sıkın.

- 3 Vida
- 4 Açı kolu

Dizlik Kullanımı

Dizliği dizinizle iterek ayağı kolacak kaldırıp indirebilirsiniz.

Ayağın ne kadar kalkacağı dizliğe uyguladığınız güce bağlıdır.

NOT:

Dikerken dizliğe dokunmayın, dokunursanız kumaş düzgün ilerlemez.



1 Mod tuşu (sayfa 23'e Bkz.)

Bu tuşa basarak grup seçim ekranını açarsınız.

2 Yazı tuşu (sayfa 80'e Bkz.)

Bu tuşa basarak 3 farklı yazı stili arasında seçim yapılabilir.

3 Direkt desen seçim tuşları (sayfa 34'e Bkz.)

Otomatik plaka dönüştürücüsünü kullanarak 3 tuştan birine basarak düz dikiş deseni seçin.

4 Hafızadan çağırmak (sayfa 86'ya Bkz.)

Bu tuşa basarak desen kombinasyonlarını onaylamak ve hafızadan geriye çağırabilirsiniz.

Aynı zamanda bu tuş ile dikiş uzunluk ve genişlik ayarlarını özelleştirebilir.

5 Otomatik iplik kesici tuşu (sayfa 76'ya Bkz.)

Desen kombinasyonu programlarken eğer dikişten sonra dikişin sonlandırılmasını ve ipliklerin otomatik kesilmesini isterseniz bu tuşa dikişe başlamadan basın.

Otomatik iplik kesici tuşu basıldığında otomatik iplik kesici tuşun üzerindeki LED sinyal ışığı yanacaktır. (sayfa 8'e Bkz.)

6 Dikiş sonlandırıcı tuşu (sayfa 71'e Bkz.)

Bu tuşa son hafızaya alınan desenden sonra basın. Dikiş bitince makine dikiş sonlandırma yapıp duracaktır.

7 Sil tuşu (sayfa 82'e Bkz.)

Bu tuşa basarak en son hafızaya alınan deseni silersiniz. Tüm desen kombinasyonunu silmek için ikaz ses sinyaline duyulana kadar tuşa basın ve basılı tutun.

8 Ayar tuşt (sayfa 25'e Bkz.)

Bu tuşa basarak makinenin ayarlarını özelleştirme ekranını açarsınız.

9 Çift iğne tuşu (saya 72'e Bkz.)

Çift iğne ile dikerken bu tuşa basınız.

10 Uzatma tuşu (sayfa 70'i Bkz.)

Bu tuş ile saten dikiş desenleri uzatılabilir.

11 Ayna görüntü tuşu (sayfa 71'e, 75'e Bkz.)

Bu tuşa basarak seçilen desenin ayan görüntüsünü dikersiniz.

12 Yardım tuşu (sayfa 24'e Bkz.)

Bu tuşa basarak seçilen desen ile ilgili bilgi görünebilir.

13 Hafıza tuşu (sayfa 71'e, 75'e Bkz.)

Bu tuşa basarak seçilen deseni hafızaya alırsınız. 50'e kadar desen hafızaya alınabilir.

14 Dikiş genişlik ayar tuşu (sayfa 32'e, 40'a, 55'e Bkz.) Bu tuşa dikiş genişliğini değiştirmek için basın.

15 Dikiş uzunluk ayar tuşu (sayfa 32'e, 40'a, 55'e Bkz.)

Bu tuşa dikiş uzunluğunu değiştirmek için basın.

16 Ayar tuşu (sayfa 82'e Bkz.)

Bu tuşa basarak programlanmış desen kombinasyonlarını ayarlayabilirsiniz.



Ayak Değiştirmek

Ayak değiştirmeden önce makineyi açma / kaparma düğmesinden kapatın.

Ayağı çıkartmak

lğneyi en yüksek seviyeye getirin ve ayağı ayak kaldırıcısından kaldırın.

Ayak bağının arkasında bulunan kırmızı düğmeye basın. Ayak kendiliyen düşecektir.

- 1 Kırmızı düğme
- 2 Ayak

NOT:

Eğer üst transport aparası kırımızı düğmeye basmanızı engeliyorsa o zaman üst transport hafıf kaldırın. 3 Üst transport aparası

Ayak takmak

Ayağı ayak bağının altına ayağın pimi ayak bağının yuvasına oturacak şekilde yerleştirin. Ayağı indirerek ayağı pozisyonuna klitleyin. Her ayak bir harfle işaretlenmıştır.

- 4 Yuva
- 5 Ayak
- 6 Harf işareti



Ayak Bağını Takmak ve Çıkartmak

Ayağı takmadan veya çıkartmadan önce makineyi açma / kapatma düğmesinden kapatın.

Kolay işlem için iğneyi kapatın.

Ayak bağını çıkartmak

Ayağı kaldırın ve vidayı gevşetin. Ayak bağını çıkartın.

- 1 Vida
 - 2 Ayak bağı

Ayak bağını takmak

Ayak bağını ayak milinin arkasından takın. Vidayı tornavida ile sıkıca sıkın.

3 Ayak mili

Ayak bağını taktıktan sonra iğneye takın.

NOT:

Vidayı sıkarken veya gevşetirken ulaşmak zor ise ayağı indirin.



Üst transport ile Dikiş

Ayağı değiştirmeden önce makineyi açma / kapatma düğmesinden kapatın.

Üst transport aparası ile dikerken üst transport ayağını takın.

Üst transport ayağını takmak

- İğneyi çıkartın ve vidayı tornavida ile gevşetin.
 1 Vida
- Ayağı kaldırın ve vidayı gevşeterek ayak bağını çıkartın.
 - 2 Ayak bağı
- 3 Üst transport ayağını ayak miline takın ve vidayı hafifçe sıkın. ayağı indirin ve vidayı tornavida ile sıkıca sıkın.
 - 3 Üst transport ayağı
 - 4 Ayak mili



Üst transport aparasını ayarlamak

- Ayak kaldırıcısını ekstra yüksek pozisyonuna getirin.
 Ekstra yüksek pozisyon
- 2 Üst transport aparasını tutarak yavaşça indirin.2 Üst transport aparası

3 Üst transport aparasını üst transport ayağın altına girecek şekilde öne doğru itin.



Üst transport aparasını kullanım dışı bırakmak

- 1 Ayak kaldırıcısını ekstra yüksek seviyeye getirin.
 - 1 Ekstra yüksek pozisyon
- ② Üst transport aparasını aşağıya çekerek üst transport ayağından kurtulmasını sağlayın. Üst transport aparasını yukarıya çekerek arkaya alın.
 - 2 Üst transport aparası
- Üst transport aparasını tırnaklar yakalayana kadar yukarıya çekin.
 3 Tırnak

Üst transport ayağını çıkartmak

- Vidayı tornavida ile gevşetin.
 1 Vida
- Ayağı kaldırın ve vidayı gevşeterek üst transport ayağını çıkartın.
 - 2 Üst transport ayağı
- Üst transport ayağını ayak miline takın ve vidayı hafifçe sıkın. Ayağı indirin ve vidayı tornavida ile sıkıca sıkın.
 - 3 Ayak tutucu
 - 4 Ayak mili



İplik Makarasını Takmak

Makara milini kaldırın. Makarayı makara miline ipliğin yan resimde görüldüğü gibi yerleştirin. Büyük makara tutucusunu makaraya dayanacak şekilde takın.

1 Büyük makara mili

NOT:

Küçük makara tutucusunu dar ve küçük makaralar için kullanın.

2 Küçük makara tutucusu

Ekstra makara mili

Ekstra makara milini makineden ipliği sökmeden masura sarmak için kullanın.

Ekstra makara milini makara altlığından geçirin ve sonra makara mil deliğine takın.

Makara miline keçeyi geçirin ve onun üstüne resimde görüldüğü gibi iplik makarasını yerleştirin.

- 3 Ekstra makara mili
- 4 Makara altlığı
- 5 Ekstra mil için delik
- 6 Keçe

NOT:

Ekstra makara mili çift iğne dikişlerinde de kullanılır.



Masura kapağının açma düğmesini sağa çekerek kapağı açın ve masurayı çıkartın.

- 1 Masura kapağının açma düğmesi
- 2 Plaka

Mekikten masurayı çıkartın.

3 Masura

NOT:

Yatay çağanoz için Janome'nin plastik masuralarını kullanın (üzerinde "J" işareti vardır). Kağıt masuralar gibi hazır sarılmış masuralar kullanmak dikiş problemleri oluşturabilir ve/ veya mekiğe hasar verebilir.





Masura Sarmak

- 1 Makaradan iplik çekin.
 - İpliği iki ekinizle tutarak ipliği rehber çentiğinden geçirin.
 - 1 Rehber çentiği

2 İpliği soldan ileriye çekerek rehberin etrafından geçirin.

İpliği arkaya doğru çekerek sağdan rehber plakanın altından geçirin.

- İpliği iki elinizle tutarak ipliği sıkıca sağa çekin.
 - 2 İplik rehberi
 - 3 Rehber plakası

- İpliği masuranın deliğinden iç kısmından dış kısmına doğru geçirin. Masurayı masura sarma miline yerleştirin.

 - Masurayı sağa doğru itin.
 - 4 Delik
- 4 İpliğin serbest ucunu elinizde tutarak makineyi başlatın.

Masura bir kaç kat sarıldığında makineyi durdurun ve ipliği masuraya yakın kesin.

NOT:

Hız ayar düğmesini en yüksek hıza ayarlayın.

- 5 Makineyi tekrar başlatın. Masura tamamen sarılınca ve durunca makineyi durdurun. Masura sarma milini orijinal pozisyonuna getirin. Masurayı çıkartın ve iplikleri iplik kesici ile kesin.
 - 5 İplik kesici

NOT:

Güvenlik sebeplerinden dolayı makine masura sarması başladıktan 2 dakika sonra otomatik olarak duracaktır.



Masurayı Takmak

 Masurayı masuranın ipliği yan resimde görüldüğü gibi masuradan saat yönünün tersine mekiğe çıkacak şekilde yerleştirin.

2 İpliği mekiğin ön bölümündeki çentikten geçirin.
 1 Ön çentik

- İpliği tansiyon yapraklarının altından sola doğru çekin.
 - 2 Tansiyon yaprakları

 4 İpliği hafiçe çekmeye devam ederek ipliğin yandaki çentiğe girmesini sağlayın.
 3 Yan çentik

5 Ortalama 10 cm (4") iplik geriye doğru çekin.
Mekik kapağını yerine takın.
4 Mekik kapağı

NOT:

Referans için mekik kapağında iplik takma şablonu vardır.



Makineye İplik Takmak

Ayağı kaldırın. İğne kaldırma / indirme tuşuna iki kere basarak iğneyi kaldırın.

Makineyi açma / kapatma düğmesinden kapatın.

İpliği 1 den 7 görüldüğü gibi geçirin.

- İpliği iki elinizle tutun ve ipliği rehberden geçirin.
 1 Rehber
- Ipliği sola çekerek rehberin köşesinden kendinize doğru çekin.
 - İpliği kanalın içinden geçirin.
 - 2 Rehberin köşesi
 - 3 Kanal
- Ipliği sağ kanaldan indirin ve iplik rehberinin alt kısım etrafından geçirin.
 - İpliği sol kanaldan yukarıya doğru çekin.
 - 4 Sağ kanal
 - 5 İplik rehberi
 - 6 Sol kanal
- İpliği makaradan tutun, sıkıca ipliği yukarı çekip horozun arkasına doğru çekin. İpliği öne doğru çekerek ipliği horozun deliğinden geçirin.
 7 Horozun deliği
- 5 Sonra ipliği sol kanaldan aşağıya doğru çekerek alt iğne bağı rehberinden geçirin.
 8 İğne bağ rehaberi
- 6 İpliği iğne bağ rehberin arkasından soldan geçirin.9 İğne bağ rehberi
- İğneye ipliği iplik takıcı ile takın. (sonraki sayfaya bakın)



İplik takıcı

NOT:

İplik takıcısı 11 - 16 nolu veya 11 nolu Mavi uçlu iğneler için kullanabilir. 50'i den 90 nolu iplikler tavsiye edilir.

 Ayağı indirin. İğneyi en yüksek pozisyona getirin. Makineyi açma/kapatma düğmesinden kapatın.

İplik takıcı çubuğunu aşağıya gidebildiği kadar çekin. İplik takıcının kancası iğnenin deliğinin arkasındaki delikten geçer.

- 1 Çubuk
- 2 İplik takıcının kancası

 Ipliği soldan sağa doğru sol rehberin, iplik takıcının kancasının ve sağa rehberin altından geçirin.
 Ipliği sağ rehberin etrafından kendinize doğru çekin.

- 3 Sol rehber
- 4 Sağ rehber

- İplik takıcı çubuğunu yavaşça yukarıya kaldırarak iğnenin deliğiden geçmiş bir halka oluşmasını sağlayın.
 - 5 İplik halkası

4 İplik ucunu iğnenin deliğinden geçirin.

NOT:

Çift iğne kullanımında iplik takıcısı kullanılmaz.



Masurayı Yukarıya Çekmek

- Ayağı kaldırın.
 İpliği parmanızla tutun.
 - 1 İğne ipliğini

- Iğne kaldırma / indirme tuşuna iki kere basarak masura ipliğini yukarı çekin.
 - 2 İğne kaldır / indir pozisyon tuşu

- İğne ipliğini çekerek masura ipliğin halkasını yukarıya çekin.
 Masura ipliğinin balkası
 - 3 Masura ipliğinin halkası

 İplikleri 10 cm (4") kadar çekin ve ayağın altından geriye doğru çekin.



İğne Değiştirmek

İğneyi değiştirmeden önce her zaman makineyi açma kapatma düğmesinden kapatın ve makinenin fişini prizden çekin.

İğne kaldır / indir tuşuna basarak iğneyi kaldırın ve ayağı indirin.

Makineyi açma / kapatm düğmesinden makineyi kapatın.

İğne bağ vidasını gevşetin ve iğne bağından iğneyi çıkartın.

1 İğne bağ vidası

Yeni iğneyi düz tarafı arkaya bakacak şekilde iğne bağına yerleştirin.

İğneyi iğne bağına takarken gidebildiği kadar yukarıya itin ve vidayı tornavida ile sıkın.

- 2 Düz taraf
- 3 Stoper pimi

İğnenin bozuk olup olmadığını belirlemek için iğnenin düz tarafını düz bir yüzey üzerine yerleştirin (iğne tabağı, cama vs.) Düz yüzey ile iğne arasındaki boşluğun düzgün olması gerekir. Hiçbir zaman kör iğne kullanmayınız.

4 Boşluk

Kalınlık	Kumaşlar İplikler		İğne No.
ince	İpek krep kumşı, Vual Patista, Organze, Jorjet, Triko	İnce İpek İnce Pamuklu İnce Sentetik İnce Pamuklu Kaplı Polyester	9/65 veya 11/75
Orta	Ketenler, Pamuklu Pike , Yünlü Çift Örme, Sık Dokunmuş Bezler	50 ipek 50 den 80'e Pamuklu 50 den 60'a Sentetik Kaplı Pamuklu Polyester	11/75 veya 14/90
Kalın	Kot Kumaşı, Tüvit, Gabardin, Kaplamalı Kumaşlar, Perdelik ve Kaplamalık Kumaşlar.	50 ipek 40 den 50'ye Pamuklu 40 den 50'ye Sentetik Pamuklu Kaplı Polyester	14/90 veya 16/100

İğne ve İplik Tablosu





İplik Tansiyon Ayarı

Otomatik iplik tansiyonu

Genel dikiş için iplik tansiyon düğmesini çok çeşitli dikiş durumlarını kapsayan AUTO'ya getirin. Seçilen desen için tavsiye edilen tansiyon ayarları LCD ekranında görülecektir.

- 1 İplik tansiyon ayar düğmesi
- 2 Tavsiye edilen tansiyon ayarı

Ayarlı iplik tansiyonu

Düz dikişi için masura ve iğne ipliği kumaşın ortasında buluşacaktır.

Zig-zag dikişi için iğne ipliği çok az kumaşın ters yüzünde görülecektir.

- 1 Kumaşın ters yüzü
- 2 Kumaşın doğru yüzü
- 3 İğne ipliği
- 4 Masura ipliği



Manuel iplik tansiyon ayarı

LCD ekranında AUTO dan farklı bir tansiyon ayarı gözüküyorsa o zaman tansiyon ayarını manuel yapmak gerekir.

Kumaş kat sayısı ve kumaş tip gibi dikiş durumlarından dolayı tansiyonu manuel tansiyon ayarı yapmanız gerekebilir.

Eğer iğne ipliği çok sıkıysa masura ipliği kumaşın ters yüzünde görülecektir.

- 1 Kumaşın ters yüzü
- 2 Kumaşın doğru yüzü
- 3 İğne ipliği
- 4 Masura ipliği

Tansiyon ayar düğmesini daha küçük bir rakama çevirerek tansiyonu azaltırsınız.

Eğer iğne iplik tansiyonu çok gevşekse iğne ipliği kumaşın ters yüzünde halkalar oluşturduğu görülür.

- 1 Kumaşın ters yüzü
- 2 Kumaşın doğru yüzü
- 3 İğne ipliği
- 4 Masura ipliği

Tansiyon ayar düğmesini daha büyük bir rakama çevirerek tansiyonu sıkılaştırın.





Ayak Baskı Ayarı

Ayağın baskısı üst kapağın altındaki ayak baskı ayar düğmesinden ayarlanabilir.

Düğmenin 7 ayarı vardır, 1 den 7'e kadar. Normal dikiş için düğmedeki "7'yi" işaret çizgizine getirin.

- 1 Ayak baskı ayar düğmesi
- 2 İşaret çizgisi

Esnek, sentetik ve ince kumaşlar dikerken ayak baskı ayarını azaltın.

Baskıyı azaltmak için, düğmeyi daha küçük rakama çevirin.

Seçilmiş desenin tavsiye edilen baskı ayarı LCD ekranında gösterilecektir.

Örnek, 55 den 64'e n<mark>olu olan klasik dikişler için</mark> düğmeyi 5'e çevirin. Aplike dikişeri için düğmeyi 4'e çevirin.

3 Tavsiye edilen ayar

Dişliyi İndirmek

Teyel dikişleri, düğme dikişlerinde ve serbest kapitone gibi dikişlerde dişli indirilir.

Dişli indirme düğmesini kendinize doğru çekerek dişliyi indirin.

1 Dişli indirme düğmesi

Dişliyi kaldırmak için dişli indirme kolunu makinenin arkasına doğru itin, makine çalışmaya başlayınca kaldırılmış pozisyona dönecektir.

NOT:

Eğer makineyi dişliyi kaldırmadan başlatırsanız LCD ekranında ikaz mesajı verilecektir.

Dişli indirilmişken desen 23-33, 35-40 veya yazı seçiliyse makine çalışmayacaktır.

Desen Seçmek

$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	Image: State of the state of the	30 31 1 42 43 44 45 46 47 48 1 42 43 44 45 46 47 48 1 42 43 44 45 46 47 48 40 14 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 60 39 40 10	Image: Constraint of the constraint of the	J L <thl< th=""> <thl< th=""> <thl< th=""> <thl< th=""></thl<></thl<></thl<></thl<>	↓ ↓
131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 1	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	59 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 Ø	4D 6D<	214 215 216 217 218 219 220 221 Long 214~ & & & & & & & & & & & & & & & & & & &	227 228 229 230 231 222 232 234 245 244 245 244 245 244 245 244 245 244 245 244 245 244 245 244 245 244 245 244 245 244 245 244 245 244 245 246 245 246 245 244 245 246 246 246 244 245 244 245 246
D15, D23, D35 D1, D2, D3, D4 DFS DFS DFS −Ä−Ä	BCDEFGHIJ ÂÁÀÃÁËÊÉ	KLMNOPQRSTUVV È Ï Î Í Ì Ñ Ö Ô Ó Ò Õ	VXYZ - a- abcdefs/hijklmn Ü Ú Ú Ù Æ LJCEÇØß - ä- ä â á à ā å ë	p P q r s t u v w x ê é è ï î í ì ñ ö	y z -1- 0~9 . & ? ! □ □ ô ó ô ô ü û ú ú æ ij œ ç ø ß



Utilitu

Buttonhole

6

Buttonhole

🖬 (5.0) 📲 (0.45) 😽 💥

9

NP ...≷ | 04

81) N8

-8

22

8

88

X

X

 \mathbf{X}

OUT

3

Ξċ



Dikiş desenleri 11 adet gruba ayrılmışlardır. İstenilen dikiş desenini seçmek için üst kapağın altındaki desen tablosuna bakarak desen gubunu ve desen numarasını görebilirsiniz.

Makine açınca LCD ekranında düz dikiş D1 seçili olacaktır.

Mod tuşuna basarak grup seçme ekranı açılacaktır.

- 1 Mod tuşu
- 2 Grup seçim ekranı

Grupları gezmek için seçim düğmesini saat yönü veya saat yönün tersine çevirin.

3 Seçim düğmesi

NOT:

Grup seçim ekranın kapatmak için dokunmatik ekran kalemi ile çarpı işaretine basın. 4 Çarpı işareti

İstenilen grubu seçmek için seçim düğmesinin ortasına basın veya dokunmatik ekran kalemi ile çerçevede ok-

- lan gurubu seçin.
 - 5 Onay düğmesi
 - 6 Dokunmatik ekran kalemi

Desen seçme ekranı açılacaktır. Seçim düğmesini çevirin ve onay düğmesine basın veya dikiş desenine basarak seçin.

LCD ekranında desen numarası ve desenin görüntüsü ile beraber dikiş genişliği, dikiş uzunluğu, tavsiye edilen ayak, ayak baskısı ve tansiyon ayarı gibi bilgiler görlülebilir.

- 7 Dikiş görüntüsü
- 8 Desen numarası
- 9 Bilgi

NOT:

Bazı desenler seçildiğinde ekranda kısa süre bir mesaj görülecektir.

DİKKAT:

LCD ekranın düzeyini kalem veya tornavida gibi sert veya sivri objeler ile temas etirmeyin. Dokunmatik ekran kalemini kullanarak LCD ekranında seçim yapın.















Yardım Tuşu

Bu tuşa basarak aşağıdaki desenler için alternatif kullanım ve kullanışlı bilgiler görebilirsiniz:

			Û	≷ ^M			WWW	~~~~
D1	D2	D3	D4	9	24	35	36	132

1 Yardım tuşu

Yukardaki desenlerden birtanesi seçildiğinde "?" işareti görülecektir.

2 "?" işareti

Örnek: D1 dikiş deseni seçilmiştir.

Yardım tuşu basılınca LCD ekranında aşağıdaki bilgiler görülecektir.

İlk sayfada zig-zag ayağı A ve kapitone dikişinde kullanılan rehber çubuğu.

İkinci sayfada kıvırım uygulamaları için kıvırım ayağı D.

NOT:

Ok işaretleri önceki ve sonraki sayfalar olduğunu belirtir.

3 Ok işaretleri

Üç<mark>üncü</mark> sayfa fermuar uygulamaları için fermuar ayağı E gösterir.

A1 den A6'ya ve D1 den D6'ya kadar olan sayfalar üst transport aparasının takılmasını ve çıkartılmasını adım gösterir.

NOT:

Seçim düğmesini kullanarak bu sayfaları gezin. Yardım ekranını kapatmak için tekrar yardım tuşuna basın veya temizle tuşuna basın.







Makine Ayarlarını Özelleştirmek

Makine ayarlarını kendi isteğinize göre ayarlayabilirsiniz.

SET tuşuna basınca LCD ekranında makine ayarları görülecektir.

- 1 Set tuşu
- 2 Makine ayar ekranı

Makine ayar ekranını kapatmak için çapraz işaretine basın.

3 Çapraz işareti

Seçme düğmesini çevirerek istediğiniz ayarın üzerine gelin, seçme düğmesinin ortasına basarak teyit edin.

Ekran parlaklığı

Ekran parlaklık seviyesi 0 ile 20'i arasında ayarlanabilir. Fabrika ayar seviyesi 10 dur.

Seçim düğmesini çevirerek ekran parlaklığı ayarlanabilir. Seçim düğmesinin ortasına basarak yeni ayarı uygularsınız.

İkaz sesi

İkaz sesi seviyesi ayarlanabilir ve normal çalışmada ikaz sesi sessize ayarlanabilir.

Seçim düğmesini çevirerek istenilen ses seviyesini seçin ; sessiz, az ses veya yüksek ses.

Seçme düğmenin ortasına basarak yeni ayarı uygulayın. Dokunmatik ekran kalemi ile ses seviye sembolüne basarak da ses seviyesi seçilebilir.

NOT:

Objeler ve ayarlar LCD ekranındaki sembolerine göre seçilebilir.



İkinci ekran zamanı

İkinci ekran ilikler gibi bazı desenleri seçince görülecektir.

İkinci ekranın görüntü zamanı değiştirilebilir.

Seçme düğmesini çevirerek x0.5 (1 saniye), x1.0 (2 saniye) veya x1.5 (3 saniye) seçilebilir. Fabrika ayarı x1.0 (2 saniye) olarak ayarlıdır. Seçme düğmesinin ortasına basarak yeni ayarı uygularsınız.

SET & ♥ ↔ ₹≣FS Ø ↓ ♥ ♥ ♥ ♥ ♥ SET ↓ Normal set Resumption set

Devam ayarı

Makineyi kapatmadan önce en son dikilen deseni tekrar dikmek için makine açıldığında Devam ayarını ayarlayarak çağırılabilir.

Seçme düğmesini çevirerek "Normal set" (Normal ayarı) veya "Resumption set" (Devam ayarı) seçin. Seçme düğmesinin ortasına basarak yeni ayarı uygularsınız.



Favori desen ayarı

Eğer değiştirilmiş dikiş genişliğini veya uzunluğunu tekrar kullanmak için kayıt etmek isterseniz bu özeli aktif edin.

Seçme düğmesini "ON" (Açık) veya "OFF" (Kapalı) konumuna getirin. Seçme düğmesnin ortasına basarak yeni ayarı uygularsınız.





Dil seçimi

Aşağıdaki lisanlardan biri seçilebilir.

- 1 İngilizce
- 2 İspanyolca
- 3 Fince
- 4 Fransızca
- 5 Almanca
- 6 İtalyanca
- 7 Flemenkçe
- 8 Portekizce
- 9 Rusça
- 10 İsveçce
- 11 Polanca

Seçim düğmesini çevirerek istenilen dile getirin. Seçme düğmesnin ortasına basarak yeni ayarı uygularsınız.



Hafızaya alınan desen kombinasyonlarını silmek Makinenin hafızasında kayıt edilmiş desen kombinasyonlarının tümü aynı anda silinebilir.

c tuşunu basılı tutarak tüm hafızadaki desen kombinasyonlarını silin.

Eğer desen kombinasyonlarının hepsini silinmeyecekse, çapraz işaretine basarak bir önceki ekrana dönülebilir.



Fabrika ayarlarına geriye dönmek Tüm özelleştirlmiş ayarlar orijinal ayarlara (fabrika

ayarlarına) geriye döndürülebilir.

Sil tuşunu basılı tutarak tüm ayarları fabrika ayarlarına geriye getirirsiniz.

NOT:

Dokunmatik ekran kalibrasyonu ve dil seçimi değişmeyecektir.

Eğer ayarları fabrika ayarlarına dönmesi istenmezse çapraz işaretine basarak bir önceki sayfaya dönülebilir.



Makine açıldığında ekranda özelleştirilen ayarlar görülür.

- 1 İkaz sesi
- 2 İkinci ekran zamanı
- 3 Devam ayarı
- 4 Favori desen ayarı
- 5 Dil seçimi



TEMEL DİKİŞLER

Düz Dikiş

Makine ayarları

Desen: D1 (Temel) İplik tansiyonu: AUTO Ayak: Zig-zag ayağı A veya Üst Transport ayağı AD Ayak baskısı: 7

Dikişe başlamak

Ayağı kaldırın ve kumaşı plakanın üzerindeki referans çizgilerinden birinin hizasına getirerek kumaşı yerleştirin. İğneyi dikişe başlanacak noktaya indirin.

İğne ve masura ipliklerini geriye doğru çekin. Ayağı indirin.

Dikişi başlatmak için pedala veya başlat / dur tuşuna basın.

Kumaşın doğal bir şekilde ilerlemesine izin verin ve sadece hafiçe yön vererek plakanın üzerindeki referans çizgisinin hizasında dikin.

Kalın kumaşların kenarından dikmek

Zig-zag ayaktaki siyah düğme ayağı yatay pozisyonda kilitler.

Çok kalın kumaşların kenarından dikişe başlarken veya kabarık dikim bölgelerinden dikerken bu çok yardımcı olacaktır.

İğneyi dikişe başlamak istediğiniz noktaya indirin. Ayağı indirirken ayağın siyah düğmesine basın. Kaymaları engellemek için ayak yatay pozisyonda kilitlenir.

- 1 Kalın kumaşlar
- 2 Siyah düğme

Dikiş yönünü değiştirmek

Makineyi durdurun ve iğne kaldır / indir tuşuna basarak iğneyi kumaşa indirin. Ayağı kaldırın.

Kumaşı iğnenin etrafında döndürerek istediğiniz yöne getirin.

Ayağı indirin ve yeni yönden dikmeye başlayın.







Dikiş Sağlamlaştırma

Dikiş baş ve sonu sağlamlaştırmak için ileri-geri tuşuna basarak bir kaç ters dikiş dikin.

İleri-geri tuşuna basılı tutuğunuz süre makine ters yöne doğru dikecektir.

Otomatik sonlandırma dikişi (desen D2/D2S) veya sonlandırma dikişi (desen D3/D3S) dikerken ileri/geri dikiş tuşuna basılırsa makine otomatik sağlamlaştırma dikip durucaktır.

1 İleri / geri tuşu

Dikiş bitince iplik kesşme tuşuna basarak iplikleri kesin.

2 İplik Kesme Tuşu

NOT:

Ön kapaktaki iplik kesicisini özel iplikleri, kalın iplikleri #30 veya daha kalın kesmek için kullanın. 3 İplik kesici

Plaka Rehber Çizgilerini Kullanmak

Rehber çizgileri plakada, mekik kapağında ve çalışma alanında işaretlidir.

Plakanın ön tarafında 1/4", 3/8" ve 5/8" için rehber çizgileri işaretlenmiştir.

1 Plakanın ön tarafındaki rehber çizgileri

Plakın üzerindeki işaretlenen rehber çizgileri iğnenin orta pozisyonundan olan mesafeyi milimetre ve inç olarak belirtir.

2 Orta iğne pozisyonu

Köşe dönme rehber çizgileri kare köşe dönerken çok yardımcı olur.

3 Köşe dönme rehberi

Plakadaki açı çizgileri yama gibi işler dikerken yardımcıdır.

4 Açı dereceleri

Kare köşe dönmek

Kare köşe döndükten sonra 5/8″ dikiş boşluğu devam ektirmek için plakadaki köşe dönme rehberini kullanın.

Kumaşın ön ucu köşe dönem rehber çizgilerine gelince dikişi durdurun.

İğneyi kaldır / indir tuşuna basarak indirin.

Ayağı kaldırın ve kumaşı 90 derece döndürün.

Ayağı indirin ve yeni yönden dikmeye başlayın.3 Köşe dönme rehberi

Ekstra Geniş Masanın Montajı



Ayak <mark>kauçu</mark>k tabanlarının altındaki kağıtlarını çıkar<mark>tın ve</mark> kauçuk ta<mark>banla</mark>rı ayakların altına takın.

- 1 Kauçuk taban
- 2 Ayak
- 3 Vida

Masanın 6 ayağını masaya vidalar ile takın.

4 Masa

Masa tamamlanınca makineye resimde gösterildiği gibi yerleştirin. Masayı makinenin burnuna dayana kadar sağa doğru itin.

Masanın yüksekiğini ayaklardaki ayar vidalarını döndürerek ayarlayın.

5 Ayar vidaları

Kumaş Rehberinin Kullanımı

Makineden uzatmayı çıkartın ve ekstra geniş masaya takın.

Kumaş rehberini makinenin burun kısmına iterek takın. Kumaş rehberini istenilen pozisyona ayarlayın.

Kumaşı kumaş rehberinin kenarına dayayarak dikin.

- 1 Kumaş rehberi
- 2 Makine burnu





İğne iniş pozisyonunu ayarlamak

Düz dikiş için iğne pozisyonu dikiş genişlik ayar tuşuna basarak ayarlayabilir.

NOT:

Parantezin içinde yazılan rakam fabrika ayarıdır.

Dikiş genişlik ayar tuşundaki "+" sembolüne basarak iğne mili sağa doğru hareket eder.

Dikiş genişlik ayar t<mark>uşundaki "–</mark>" sembolüne basarak iğne mili sola doğru hareket eder.



Dikiş u<mark>zunluğ</mark>unu ayarlamak

Dikiş uzunluğu dikiş uzunluk ayar tuşuna basarak basarak ayarlanabilir. Tuşa basıldıkça dikiş uzunluğu değişecektir.

NOT:

Parantezin içinde yazılan rakam fabrika ayarıdır.

Dikiş genişlik ayar tuşundaki "+" sembole basarak dikiş uzunluğunu uzatırsınız.

Dikiş genişlik ayar tuşundaki "–" sembole basarak dikiş uzunluğunu kısaltırsınız.



Dikiş uzunluk ve genişlik ayarlarını fabrika ayarlarına özelleştirmek

Her dikiş deseni için fabrika ayarı olan dikiş uzunluk ve genişlik ayarları optimize edilmiştir. Eğer favori dikiş ayar opsiyonu açık ise (sayfa 26 Bkz.)., fabrika ayarlarını kendi ihtiyacınıza göre değiştirebilirsiniz.







1

2

3

Otomatik plaka dönüştürücüsü (APC)

Düz dikiş için ayarlar

Dikiş desenleri D1S, D2S veya D3S seçildiğinde otomatik plaka dönüştürücüsü kapanarak plakayı düz dikiş için ayarlayacaktır.

NOT:

İnce ve esnek kumaşlar dikerken üst transport aparasın ve ayağını kullanın en iyi netice almak için. Zig-zag ayağı daha kalın kumaşlar için kullanılır.

D1S, D2S veya D3S nolu desenlerden seçerseniz APC (otomatik plaka dönüştürücü) ayar ekranı açılacaktır.

1 Eğer masura ipliği plakanın iğne deliğinden çıkmışsa "Set" altındaki OK tuşuna basın ve APC ekranında çıkan talimatları izleyin. plate hole Check needle 1 Masura ipliği •Set. Ready OK 0.K NOT: Eğer masura ipliği otomatik iplik kesici ile kesilmişse "Ready" nin (Hazır) altındaki OK tuşuna basarak otomatik plaka dönüştürücüsünü kapatın. 2 Masura ipliğini tutun ve OK tuşuna basın. Masura ipliği otomatik kesilecektir. 3 Masura ipliğinin kesilmiş bölümünü alın ve OK tuşuna basın. Remove 4 Otomatik plaka dönüştürücüsü kapanacaktır. 4 2 Otomatik plaka dönüştürücüsü
Otomatik plaka dönüştürücüsünü açmak

Eğer D1S, D2S veya D3S den farklı desen kullanılıyorsa otomatik plaka dönüştürücüsünün kesin açık olması gerekmektedir.

Eğer APC (Otomatik plaka dönüştürücüsü) kapalıyken D1S, D2S veya D3S farklı desen seçilirse APC ekran açılır.

- 1 Eğer masura ipliği plakanın iğne deliğinden çıkmışsa "Set" altındaki OK tuşuna basın ve APC ekranında çıkan talimatları izleyin.
 - 1 Masura ipliği

NOT:

"Ready" nin (Hazır) altındaki OK tuşuna basarak otomatik plaka dönüştürücüsünü kapatın eğer masura ipliği otomatik iplik kesici ile kesilmişse.

Masura ipliğini tutun ve OK tuşuna basın.
 Masura ipliği otomatik olarak kesilecektir.

3 Masura ipliğinin kesilmiş bölümünü alın ve OK tuşuna basın.

4 Otomatik plaka dönüştürücüsü açılacaktır.



Düz dikiş çeşitleri



Sol iğne pozisyonlu düz dikiş

Makine ayarları

Desen: D4 (Temel) İplik tansiyonu: Otomatik Ayak: Zig-zag ayağı A, Üst transport ayağı AD Ayak baskısı: 7

Bu dikişi kumaşın kenarlarını dikmek için.



Otomatik dikiş sonlandırma

Makine ayarları Desen: İplik tansiyonu:

İplik tansiyonu Ayak: Ayak baskısı: D2 (Temel) AUTO Zig-zag ayağı A, Üst transport ayağı AD 7

Bu dikişi kullanarak dikişin başını ve sonunu sağlamlaştırırsınız. Dikişin sonuna gelince, ileri-geri dikiş düğmesine bir kere basın. Makine dört adet ileri-geri dikiş dikip otomatik duracaktır.



Dikiş sonlandırma

Makine ayarları

-	
esen:	D3 (Temel)
olik tansiyon:	Otomatik
yak:	Zig-zag ayağı A, Üst transport ayağı AD
yak baskısı:	7

Bu özel dikişi gizli dikiş sonlandırma gereken bölgelerde kullanılır. İğneyi kumaşın ön kenarına doğüru indirin. Makine bir kaç ileri - geri dikiş yerinde diktikten sonra ileriye doğru dikmeye devam edecektir. Dikişin sonunda ileri - geri düğmesine basılırsa makine yerinde bir kaç ileri-geri dikiş dikip otomatik olarak duracaktır.



Üçleme esnek dikiş

Makine ayarları

Desen:	5 (Temel)
İplik tansiyonu:	Otomatik
Ayak:	Zig-zag ayağı A
Ayak baskısı:	7
Ayak: Ayak baskısı:	Zig-zag ayağı A 7

Bu güçlü ve dayanıklı dikiş, rahatlık ve dayanıklık için esneklik ve güç gereken bölgelere uygulanır. Koltuk altları ve pantalon ağıları gibi bölgelere uygulayın. Ayrıca sırt çantası gibi ekstra güç gerektiren dikişlerde de kullılır.



Enek dikiş

Makine ayarlarıDesen:6Thread tension:OAyak:ZAyak baskısı:7

6 veya 7 (Temel) Otomatik Zig-zag ayağı A

Bu dar esnek dikiş örme kumaşlarda dikiş yerinin büzülmesini yok etmek için tasarlanmıştır ve dikiş yerini tamamen düzleştirir.

Dikiş desen 7 iğne sol pozisyonlu esnek dikiştir. Bu dikişi ince kumaşlar, triko ve ince penye gibi kumaşlar dikerken kullanın.





Üst Transport Aparası ile Dikiş

Makine ayarları

D1S
Otomatik
Üst transport ayağı AD
7

NOT:

D1, D2, D3, D4 ve D1S, D2S, D3S nolu desenler üst transport aparası ile dikilebilirler.

Üst transport aparası dikmesi zor olan vinil ve deri gibi dikmesi zor olan kumaşar için çok faydalıdır. Ayrıca dikilen kumaş katlarının kaymasını engeller.

NOT:

Üst transport ayağının kullanımı ve üst transport aparasını takmak için sayfa 13'e bakınız.

Dikiş

Ayağı kaldırın ve kumaşı plakanın üzerindeki rehber çizgilerden birinin hizasına yerleştirin. İğneyi dikişe başlamak istediğiniz noktaya indirin.

İğne ve masura ipliğini geriye doğru alın. Ayağı indirin.

Orta seviye hızla dikmeye başlayın. Kumaşa hafiçe yön vererek doğal bir şekilde ilerlemesini sağlayın.

Kareli kumaşlar dikerken, kumaşın üst katındaki kareleri alt kattaki kareler ile hizaya getirip iğneleyin.

Üst transport ayarı

Üst transport ayar düğmesi "0" olarak ayarlanmalıdır. Ancak üst transporttu çeşitli kumaşlara göre bu düğme ile ayarlamanız gerekebilir.

Üst tranport ayarını denemek için dikmek istediğiniz kumaşın ufak bir parçasına deneme dikişi dikin.

(A): Eğer kumaşın alt katı büzürlürse, üst transport ayar düğmesini "+" işaretine doğru çevirin.

(B): Eğer kumaşın üst katı büzülürse, üst transport ayar düğmesini "–" işaretine doğru çevirin.

- 1 Kumaşın üst katı
- 2 Kumaşın alt katı
- 3 Üst transport ayar düğmesi

NOT:

Ayak baskısının ayarını azaltmak da üst transport ayarını iyi leştirir.







Teyel

Makine ayarları

Desen: İplik tansiyonu: Ayak: Ayak baskısı: Dişli: 8 (Temel) 1-3 Değişken serbest hareketli kapitone ayağı QB-H 7 İndirilmiş

Teyel dikişini seçereken LCD ekranında dişliyi indirmeniz için ikaz mesajı mesajı çıkar. Dişliyi indirmek için sayfa 22'ye bakınız.

Değişken serbes<mark>t hareketli kapiton</mark>e ayağını takmak

Vidayı gevşetin ve ayak bağını çıkartın. Değişken serbest hareketli kapitone ayağını ayak miline takın ve vidayı sıkıca tornavida ile sıkın.

Ayağının yüksekliğini yuvarlak ayar somonu çevirerek ağayın altının kumaşın biraz üstüne gelene kadar çevirin.

- 1 Vida
- 2 Ayak mili
- 3 Yuvarlak ayar somonu



Dikiş

Dişliyi indirin.

İğne ipliğini ayağın deliğinden geçirin ve ipliği geriye doğru alın.

Kumaşı yerleştirin ve ayağı indirin.

Pedala basın. Makine tek bir dikiş dikip otomatik olarak duracaktır.

Pedaldan ayağınızı çekin.

Kumaşı gergin tutarak istediğiniz sonraki dikiş noktasına yerleştirin.



Zig-zag dikiş

Makine ayarları

Desen:	9 veya 10 (Temel)
İplik tansiyonu:	AUTO (Otomatik)
Ayak:	Zig-zag ayağı A
Ayak baskısı:	7

Zig-zag dikişi sülfile dahil olmak üzere çeşitli dikiş ihtiyaçları için kullanılır. Çoğu dokuma kumaşlarda kullanılabilir.

Aplike için yoğun bir zig-zag dikişi kullanılabilir.

Dikiş genişliğini ayarlamak

Dikiş genişliğini ayarlamak için dikiş genişlik ayar tuşundaki "+" sembölüne basarak dikişi genişletin.

Dikiş genişliğini ayarlamak için dikiş genişlik ayar tuşundaki "--" sembölüne basarak dikişi daraltın.

1 Dikiş genişliği

- (A): 9 nolu desenin sabit orta iğne iniş pozisyonu vardır. Dikiş genişliği simetrik olarak değişir.
- (B): 10 nolu desenin sabit sağ iniş pozisyonu vardır. Dikiş genişliği değiştirilince iğnenin sol pozisyonu değisecektir.
 - 2 Sabit sağ iğne pozisyonu

Dikiş uzunluğunu ayarlamak

Dikiş uzunluğunu ayarlamak için dikiş uzunluk ayar tuşundaki "+" sembolüne basarak dikişi uzatın.

Dikiş uzunluğunu ayarlamak için dikiş uzunluk ayar tuşundaki "--" sembolüne basarak dikişi kısaltın.

3 Dikiş genişliği

NOT:

Dikiş dikerken dikiş genişliği ve uzunluğu ayarlanabilir.

















Sülfile dikiş

Zig-zag ayağı ile sülfile dikişi

Makine ayarları

Desen:
İplik tansiyonu:
Ayak:
Ayak baskısı:

9 veya 10(Temel) AUTO (Otomatik) Sülfile ayağı C 7

Kumaşı ayak siperi hizasına getirin ve dikin.

- 1 Kumaşın kenarı
- 2 Siper

🕂 DİKKAT:

Sülfile ayağı C'yi kullandığınızda iğnenin ayağa çarpmasını engellmek için zig-zag genişliğini 4.5'e veya daha genişe ayarlamanız gerekir .

Çoklu zig-zag dikiş (Triko dikiş) Makine ayarları

Dese	n:		11	(Te	eme	I)	
İplik t	ansiyo	nu:	AU	то	(Oto	om	atik)
Ayak:			Zię	g-za	ag a	yaġ	ýı A
Ayak	baskis	51:	7				

Bu dikiş sentetik ve başka esnek kumaşların büzüşmeye meyilli kenarlarını dikmek için kullanılır. Kumaşın kenarından yeterli dikiş boşluğu bırakarak dikin.

Dikişten sonra dikiş boşluğunu dikişlere yakın kesin.

Sülfile dikiş

Makine ayarları

Desen: 12 (Temel) İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik) Ayak: Sülfile ayağı C Ayak baskısı: 7

Bu dikiş kumaşın kenarına sülfile dikmek ve aynı zamanda birleştirmek için kullanılır. Bu dikişi dikim yerini düz açmanız gerekmeyen bölgelerde kullanın. Kumaşı ayağın siperine hizasına getirin ve dikin.

- 1 Kumaş kenarları
- 2 Siper

NOT: Dikiş genişliği 4.5 'ten daha az ayarlanmaz.







Makine Ayarları

Desen: 13 (Temel) İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik) Ayak: Zig-zag ayağı A Ayak baskısı: 7

Bu dikişi esneklik ve güç sağladığı için sentetik örmelerde ve esnek kadifelerde tavsiye edilir. Kumaşın kenarından yeterli dikiş alanı bırakarak dikin.

Dikişten sonra, dikişlere yakın dikiş boşluğunu kesin.



Sülfile dikiş

MakineAyarlarıDesen:Iİplik tansiyonu:AAyak:Ayak baskısı :

14 (Utility) AUTO (Otomatik) Sülfile ayağı C 7

Bu dikiş gabardin ve keten gibi çabuk çözülen kumaşlar için mükemmeldir.

Kenarın üzerinden iki sira zig-zag dikişi aynı anda dikilerek kumaşın kenarının çözülmesini engeller. Kumaşın kenarını ayağın siperin hizasına getirin ve bu o hizadan dikin.

1 Kumaşın kenarı

2 Siper

NOT:

Dikiş genişliği 4.5 den daha az ayarlanmaz.

Sülfile dikiş

Makine AyarlarıDesen:15 (Temel)İplik tansiyonu:6-8Ayak:Siper ayağı MAyak baskısı:7

Bu dikiş, kumaşların kenarını sanayi overloklarına benzer şekilde diker ve profesyonel görünüm sağlar. Kumaşın kenarını ayağın siperin hizasına getirin ve bu o hizadan dikin.

- 1 Kumaşın kenarı
- 2 Siper

NOT: Dikiş genişliği değiştirilemez.











5

4

3

Fermuar Dikiş

Makine ayarları

Desen: D1 (Temel) İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik) Ayak: Fermuar ayağı E Ayak baskısı: 7

Fermuar ayağı E'yi takmak

Fermuar ayağı E'nin pimini ayak bağının yuvasına yerlerştirin.

- 1 Yuva
- 2 Pim
- (A): Fermuarın sol tarafını dikmek için fermuar ayağının pimini sağ taraftan takın.
- (B): Fermuarın sağ tarafını dikmek için fermuar ayağının pimini sol taraftan takın.

Kumaşı hazırlamak

Fermuarın ölçülerine 1 cm (3/8") ekleyin. Bu fermuarın genel delik boyutu olacaktır.

- 1 Kumaşın doğru yüzleri
- 2 1 cm (3/8")
- 3 Delik boyutu
- 4 Fermuar büyüklüğü
- 5 Fermuar deliğin sonu



Kumaşın doğru yüzlerine birleştirip delik sonuna kadar 2 cm (5/8") dikiş boşluğu bırakarak dikin. İleri-geri dikiş ile dikişi sağlamlaştırın.

Manuel olarak dikiş uzunluğunu 5.0'a ayarlayın ve iplik tansiyonunu 1-3 arası gevşeterek fermuarı teyelleyin.

- 5 Fermuar deliğinin sonu
- 6 2 cm (5/8") dikiş boşluğu
- 7 Teyel
- İleri-geri dikişler 8
- 9 Dikiş yeri







Dikiş

- Sol dikiş boşluğunu geriye katlayınız. Sağa dikiş boşluğunu alta doğru katlayarak 0.2 ile 0.3 cm (1/8") arası kenar boşluğu sağlayın. Fermuarın dişlerini katlamanın yanına yerleştirip iğneleyerek sabitleyin. Dikiş uzunluğunu ve iplik tansiyonunu dikişten sonra orijinal ayarına getirin.
 - 1 0.2 ile 0.3 cm (1/8") kanar boşluğu
 - 2 Fermuar dişleri
 - 3 Katlama
 - 4 Fermuar deliğin sonu

Fermuar ayağının pimini sağ tarafta olarak takın. Ayağı fermuarın üst bölümünde kumaşın tersinden iğne katlamayı ve fermuar bantını dikecek şekilde dikin.

Fermuarı boyunca ve fermuarın dişlerini fermuar ayağın yanından düzgün ilerleyecek şekilde dikin.



 Katlamanın yanında tüm katları geçecek şekilde dikin. Fermuar ayağı fermuarın kafasına gelmeden 5 cm (2") önce durun. İğneyi hafifce kumaşa batırın. Ayağı kaldırın ve fermuarı açın. Ayağı indir-in ve geriye kalan dikişi yapın.

- 5 Fermuar başı
- 6 5 cm (2")



 Fermuarı kapatıp kumaşın doğru tarafı yukarıda kalacak şekilde kumaşı açın.

Açılmış kumaşı ve fermuar bandını birbirine teyelleyin.

- 1 Teyel
- 2 Fermuar bantı
- 5 Fermuar ayağının tekrar pim solda olacak şekilde takın.

İğne ardı dikiş ile fermuar deliğin açılışı üstünden 0.7 – 1 cm (3/8") dikin ve kumaşı 90 derece döndürün.

3 0.7-1 cm (3/8")

6 Kumaş ve fermuar bantını dikecek şekilde fermuar dişlerini fermuar ayağın yanında ilerleyecek şekilde dikin. Fermuarın üstünden takribi 5 cm (2") dikiş

durdurun. Teyel dikişlerini sökün.

- 4 5 cm (2")
- 5 Teyel dikişler

 İğneyi kumaşa indirin, ayağı kaldırın ve fermuarı açın.

Ayağı indirin ve geriye kalan dikimi bitirin, katlamanın düzgün olduğuna dikkat edin. Teyel ipliklerini dikiş yapıldıktan sonra sökerek çıkartın.



2

3

5

Kenar kıvırma Makine ayarları

Desen: İplik tansiyon: Ayak: Ayak baskısı: D1 (Temel) AUTO (Otomatik) Kenar kıvırma ayağı D 7

Dikiş

Kumaşın kenarını iki kere katlayın, 6 cm (2 - 3/8") uzunluk ve 0.3 cm (1/8") genişlik.

- 1 6 cm (2 3/8")
- 2 0.3 cm (1/8")

Kumaşı kumaşın kıvırılmış bölümünü ayağın rehberin hizasında yerleştirin. Ayağı indirin ve iplikleri geriye çekerek 1-2 cm (1/2"-1") kadar dikin. 3 İplikler

Makineyi durdurun ve iğneyi kumaşa indirin. Ayağı kaldırın ve kumaşın katlanmış bölümünü ayağın kıvrımına yerleştirin.

Ayağı indirin, kumaşın rahat ve düzgün ilerlemesi için kumaşın kenarını hafifçe kaldırın.

4 Ayağın kıvırımı

NOT:

Köşeyi 0.6 cm (1/4") keserek ayağa kumaşın katlanmış bölümünün yerleştirmesini kolaylaştırın. 5 0.6 cm (1/4")

46



Gizli Kıvırma

Makine ayarları

Desen: İplik tansiyonu: Ayak: Ayak baskısı: 16 veya 17 (Temel) AUTO (Otomatik) Gizli kenar kıvırma ayağı G 7

Dokunmuş kumaşlar için desen 16'yı ve esnek kumaşlar için ise desen 17'yi seçin.

Kumaşı katlamak

Resimde gösterildiği gibi kumaşı katlayın.

- 1 Kalın kumaş
- 2 İnce ile orta kalınlıktaki kumaş
- 3 0.4 -0.7 cm (3/16"-1/4")
- 4 Sülfile
- 5 Kumaşın ters yüzü





Dikiş

Kumaşı, kumaşın katlanmış bölümü ayak siperinin sol tarafına geleçek şekilde yerleştirin.

Ayağı indirin.

Dikiş genişlik ayar düğmesi ile iğnenin iniş pozisyonu iğne, katlanmış kenarın ucunun sol tarafını delecek şekilde ayarlayın.

Ayak siperi hizasından dikin.

- 6 Ayak siperi
- 7 Katlama

Kumaşı doğru yüzü yukarıya bakacak şekilde açın. Kumaşın doğru yüzünde olan dikişler neredeyse görünmeyeceklerdir.

8 Kumaşın doğru yüzü



İğne iniş pozisyonunu değiştirmek

Dikiş genişlik ayar tuşuna basın. LCD ekranı iğne sol pozisyonun rehberden kaç milimetre olduğunu gösterir.

- "–" 'ye basarak iğneyi sağa hareket ettiririsiniz. "+" 'ya basarak iğneyi sola hareket ettirirsiniz.
 - 1 Sol iğne iniş pozisyonu
 - 2 Sağa iğne iniş pozisyonu
 - 3 Ayak siperi
 - 4 Siper ve iğnenin sol pozisyonundan olan mesafe

NOT:

Desen 16 ve 17'nin dikiş genişliği değiştirilemez ancak iğne iniş pozisyonu hareket eder.



Desen 16 daki düz dikişlerin uzunluğunu artırmak Desen 16 ve 155'i veya 156 kombinasyonunu programlayın.

Desen 155 ile gizli kıvırma dikişi kombine edilince iki düz dikiş eklenecektir.

Desen 156 ile dört düz dikiş eklenecektir.

NOT:

Programlanmış desen kombinasyonunun iğne iniş pozisyonunu değiştirmek için, imleçi desen 16'nın altına getirin. Dikiş genişlik ayar tuşuna basarak iğne iniş pozisyonunu değiştirin.

Desen 17'nin iğne iniş pozisyonunu değiştirmek gerekmez çünkü paralel olarak ayarlanacaktır.

- 5 İmleç
- 6 Rehberden iğne iniş pozisyonu



F



18 (Temel)
6-8
Saten dikiş ayağı F
7

İnce kumaş kullanın (örnek, triko). Resimde gösterildiği gibi kumaşı katlayın ve katlama yerinden dikin.

İğnenin katlanmış kenarı geçmesini izin vererek kabuk kenar yapmasını sağlayın. İğne ipliğinin tansiyonunu çok az arttırmanız gerekebilir.

1 Katlanmış kenar

Eğer sıralarca kabuk dikiş yapacaksanız sıraların arasındaki mesafeyi en az 5/8″ (1.5 cm) aralıklı yapın. Kabuk dikişlerini örme veya yumuşak ipeğimsi dokuma kumaşlarda kullanabilirsiniz.

İlikler



25-33 kadar ilikler sensorlu iliklerdir ve talimatları 23 nolu ilik ile aynıdır.



Kare (Sensörlu) ilik

Makine ayarları

Desen: İplik tansiyonu: Ayak: Ayak baskısı: 23 (İlikler) AUTO (Otomatik) Otomatik ilik ayağı R 7



Sensörlu ilik

Desen numaraları 23 ve 25 den 33 sensorlu iliklerdir. Otomatik ilik ayağı R'nin arkasına bir düğme takarak iliğini büyüklüğü otomatik olarak ayarlanır.

Ayağın düğme tutucusu 1 cm (3/8 ") den 2.5 cm (1") çapında düğmeler takılabilir.

Sensorlu ilikler seçerken, LCD ekranında ilik sensor çubuğunu indirilmesi gerektiğini belirten mesaj çıkar.

NOT:

Bazı kalın kumaşlardan veya özel ipliklerden dolayı ilik büyüklüğünü değiştirmek gerekebilir. Kullanacağınız kumaştan bir ufak parçasına deneme dikiş yaparak ayarları kontrol edin.

İliğin fabrika ayarları normal düğmeler için ayarlanmıştır.

İnce ve esnek kumaşlarda tela kullanın.

Dikiş

- İndir / Kaldır tuşuna basarak iğneyi kaldırın. Otomatik ilik ayağı R 'yı pimi ayak bağanın çentiğine takın. Otomatik ilik ayağı R takılırken ayak milini ekstra yükseğe kaldırılabilir.
 - 1 Çentik
 - 2 Pim
- Düğme tutucusunu geriye doğru çekin ve düğmeyi takın. Düğmeyi kıstıracak şekilde düğme tutucusunu itin.
 - 3 Düğme tutucusu

NOT:

Eğer düğme çok kalın ise kullanılan kumaşın küçük parçasına deneme dikişi dikin.

Eğer deneme ilik deliği sıkı olursa düğme tutucusunu hafif geriye çekerek iliği hafif uzatarak tekrar dikin. İliğin uzunluğu az uzayacaktır.







14

Eğer üst transport aparası kırmızı düğmeye basmanızı engellerse üst transport aparasını yukarıya çekin. 14 Üst transport aparası



Kordonlu İlik

Makine ayarları

Desen:	
İplik tansiyonu	:
Ayak:	
Ayak baskısı:	

23 (İlik) AUTO (Otomatik) Otomatik ilik ayağı R 7

Otomatik ilik ayağı R yukarıdayken ayağın arka tarafında bulunan horoza kordonu takın

1 Horoz

Kordonun uçlarını, ilik ayağın ön tarafını geçicek şekilde ilik ayağının altından kendinize doğru çekin. Kordon uçlarını ilik ayağın ön tarafında bulunan çataldan sıkıca tutulacak şekilde yerleştirin.

2 Çatallar

Kordonlu ilik dikmek için, sensorlü ilik ile aynı prosedürleri takip edin.

İğneyi kumaşa iliğin başlayacak noktasına indirin ve ayağı indirin.

Dikiş işlemi kare (sensör) ilik ile aynıdır.

Kumaşı makineden alın. Kordonları resimde görüldüğü gibi kordonları uçlarından kesin.

İlik deliğini açmak için, sayfa 53'e bakınız.

NOT:

Dikiş genişliğini kullanılan kordon kalınlığına göre ayarlayın.





İlik genişliğini ayarlamak

İliğin genişliğini değişitirmek için dikiş genişlik ayar tuşuna basın.

- "+" 'ya basmak ilik genişliğini genişletir.
- "_" 'ye basmak ilik genişliğini daraltır.
 - 1 Dikiş genişlik ayar düğmesi
 - 2 Dar ilik
 - 3 Geniş ilik



İlik dikiş sıklığını ayarlamak

İliğin uzunluğunui değiştirmek için dikiş uzunluk ayar tuşuna basın.

"+" 'ya basarak ilik dikişini daha az sık olması sağlanır.
"-" 'ye basarak ilik dikişini daha sık olmasını sağlar.

- 1 Dikiş uzunluk ayar tuşu
- 2 Sık dikişli ilik
- 3 Az sık dikişli ilik

NOT:

Deneme ilik dikerken genişliğini ve yoğunluğunu değiştirmek için makineyi iliğin sol vey sağ tarafını dikerken durdurun, dikiş uzunluğunu ve yoğunluğunu ayarlayarak doğru ayarları bulun. Hafıza tuşuna basarak yeni ayarlı bir ilik dikebilirsiniz. Makineyi kapatırsanız veya başka dikiş seçerseniz

ayarlar fabrika ayarına geri dönecektir.







Esnek İlikler

Makine ayarları

Desen: İplik tansiyonu: Ayak: Ayak baskısı: 30 veya 32 (İlik) AUTO (Otomatik) Otomatik ilik ayağı R 7

Dikiş işlemi kare (sensör) ilik ile aynıdır (Sayfa 51-53 Bkz.).

Makine resimde gösterilen sıralamada iliği diker.

NOT:

llik genişliği 2.5 den 7.0'a ayarlanabilir. Desen 30 için dikiş sıkılığı 0.50 den 1.00'a ayarlanabilir ve desen 32 için ise 0.50 den 2.50'e ayarlanabilir. Eğer sağa veya sol sıranın dikişi düzgün değilse o zaman dikiş ayar düğmesini çevirerek ayarlayın.



Esnek İlik

Makine	ayarları	
Desen:		31 (İlik)
İplik tans	siyon:	AUTO (Otomatik)
Ayak:		Otomatik ilik ayağı R
Ayak bas	skisi:	7



NOT:

İlik genişliği 2.5 den 7.0'a ayarlanabilir. Dikiş sıklığı 0.70 den 1.20'ye ayarlanabilir.













Düğme Dikmek

Makine ayarları

Desen: İplik tansiyonu: Ayak: Ayak baskısı: Dişli: 34 (İlik) AUTO (Otomatik) Düğme ayağı T 7 İndirilmiş (Sayfa 22'ye Bkz.)

Ayağı değiştirmeden makineyi kapatın.

Düğme dikme ayağı T'yi takmak

Ayağın arkasında bulunan pimi ayak tutucusunun yuvasına yerleştirin.

- 1 Arka pim
- 2 Arka yuva

Ayak milini hafiçe indirin ve parmaklarınızla düğme ayağını tutun.

Dikiş

Dişliyi indirin.

Kumaşın üzerine düğmeyi yerleştirin ve volantı elle döndürerek iğnenin düğmenin sol deliğine girmesini sağlayın.

Düğmenin deliklerini ayağın deliği ile hizaya getirin ve ayağı indirerek düğmeyi yerinde tutmasını sağlaın.

İğneyi kaldırarak iğnenin sağa deliğe gelene kadar volantı çevirin.

Dikiş genişlik ayar tuşuna basarak iğneyi düğmenin sağ deliğine sokun.

Makine otomatik olarak durana kadar dikin.

Makineden kumaşı alın.

Masura ipliklerini çekerek iğne ipliğini kumaşın tersine geçmesini sağlayın. İplikleri birbirine bağlayın.



Örgü

Makine ayarları

Desen:35 (İlik)İplik tansiyonu:AUTO (CAyak:OtomatiAyak baskısı:7

ı: AUTO (Otomatik) Otomatik ilik ayağı R 7

Örme dikişi seçerken, LCD ekranında iliğin düğme tutucusunu açılması için ekranda ikaz mesajı çıkacaktır.





Düğme tutucusunu gidebildiği kadar arkaya doğru çekin.

Kumaşı ayağın altına yerleştirin. İğne indir / kaldır tuşuna iki kere basın. Kumaşı sol taraftan çıkartın ki iki ipliğin ayağın altına girsin.

Kumaşı ayağın altına tekrar yerleştirin ve iğneyi başlangıç noktasına indirin. Sonra ayağı indirin.

- 1 Düğme tutucusu
- 2 Başlangıç noktası

Dikmeye başlayın. Makine 2 cm (3/4") uzunluğunda örgü dikişi dikip otomatik olarak duracaktır.

Farklı yönlere tekrar tekrar örgü dikerek delik veya yırtığın kapanana kadar dikin.

NOT:

Örgünün maksimum örgü büyüklüğü 2 cm (3/4") uzun ve 0.7 cm (1/4") geniştir.

- 3 Maksimum uzunluk 2 cm (3/4")
- 4 Maksimum genişlik 0.7 cm (1/4")



Daha kısa örgü dikmek için

2 cm (3/4") den daha kısa örgü dikmek için, ilk makineyi durdurun sonra gereken uzunluğu diktikten sonra ilerigeri tuşuna basın.

Gereken uzunluk saptanmıştır.

Makineyi başlatın ve makine otomatik durana kadar dikin.

- 1 Gereken Uzunluk
- 2 İleri-geri dikiş

Aynı büyüklükte örgü dikmek için

Makineyi başlatarak aynı büyüklükte başka örgü dikin.

Farklı büyüklükte örgü dikmek

Hafıza tuşuna basın 🦳 ve baştan dikmeye başlayın.



Örgünün düzgünlüğünü ayarlamak

Örgünün düzgünlüğü kumaş tipi, kumaş kat sayısı...vs gibi dikiş şartlarına göre değişebilir. Örgü dikişi dikiş uzunluk tuşuna basarak ayarlanabilir.

Eğer sol köşe sağ köşeden daha aşağıda ise o zaman "—" basarak düzeltin. Eğer sağ köşe sol köşeden daha aşağıda ise o zaman

"+" basarak düzeltin.

NOT:

Düzgünlük d1 ile d9 arası ayarlanabilir (fabrika ayar ise d5 "tir).



Ponteriz

Makine ayarları

Desen: İplik tansiyonu: Ayak: Ayak baskısı:

36 (İlik) AUTO (Otomatik) Saten dikiş ayağı F 7

Ponteriz fazla sağlamlık gereken cepleri, pantalon ağıları ve kemer tutucularını sağlamlaştırmak için kullanıllır.



Dikiş

İğneyi başlangıç noktasına getirin. Ayağı indirin ve makine otomatik olarak durana kadar dikin. Makine 1.5 cm (9/16") uzunluğunda ponteriz diktikten sonra otomatik olarak duracaktır.

- 1 Başlangıç noktası
- 2 1.5 cm (9/16")



Daha kısa ponteriz dikmek için

1.5 cm (9/16") den daha kısa ponteriz dikmek için, ilk gereken uzunluğu diktikden sonra makineyi durdurun ve ileri-geri dikiş tuşuna iki kere basın.

Böylece gereken uzunluk saptanmıştır.

Makineyi başlatın ve makine otomatik olarak durana kadar dikmeye devam edin.

- 1 Başlangıç noktası
- 2 Gereken uzunluk
- 3 Ponteriz uzunluğu
- 4 İleri-geri dikiş tuşu

Aynı büyüklükte ponteriz dikmek için

Aynı büyüklükte başka bir ponteriz dikmek isterseniz, makineyi başlatın ve makine bitirince otomatik duracaktır.

Farklı büyüklükte ponteriz dikmek için

Bir sonraki ponteriz farklı büyüklükde dikmek isterseniz o zaman M hafıza tuşuna basarak yeni büyüklüğü hafızaya alıp baştan dikmeye başlar.





Makine ayarları

Desen: İplik tansiyonu: Ayak: Aya baskısı: 38-40 (İlik) AUTO (Otomatik) Saten dikiş ayağı F 7

Gözcük deliği genelde kemer deliği için kullanılabilir.

Dikiş Makine otomatik olarak durana kadar dikin.

Gözcüğün deliğini delgeç veya sivri uçlu makas ile açın.



Gözcüğün şeklini ayarlamak

Gözcüğün şekilini aşağıdaki adımlar ile ayarlanabilir: Eğer gözcük dikişi açılırsa, dikiş genişlik ayar düğmesinin "–" sembölüne basın. Eğer gözcük dikişi üst üstte gelirse, dikiş genişlik ayar düğmesinin "+" sembölüne basın.

1 Gözcük Dikiş boşluğu açılması

2 Gözcük dikişi üst üstte gelmesi

NOT:

Gözcüğün şekili L1 den L3'e ayarlanabilir. (fabrika ayarı L2 dir.).



YAMA VE KAPİTONE

Yama Delme

Makine ayarları

Desen:	93 (Kapitone)
İplik tansiyonu:	Auto (Otomatik)
Ayak:	1/4" dikiş ayağı O
Ayak baskıs:	7

Yama parçalarının doğru yüzlerini birleştirin. Kumaşı ayağın üzerinde olan 1/4" dikiş boşluk ayak siperinin hizasında dikin.

- 1 Rehber
- 2 Kumaşın doğru yüzleri



Plakanın üzerindeki açı rehberi

Plaka açı rehberini kullanarak yama parçalarını istediğiniz açılarda işaret çizmeden dikebilirsiniz. Plakanın üzerindeki açılar 45, 60, 90 ve 120 derece olarak işaretlenmiştir.



Yama Dikişi

Makine ayarları

Desen: İplik tansiyonu: Ayak: Aysk baskısı: 104-111 (Kapitone) Auto (Otomatik) Saten dikiş ayağı F 7

Kumaşın doğru yüzü üstte kalacak şekilde dikim yerini düzleştirin ve dikim yerine yama dikişi dikin.







Kapitone

Makine ayarları

Desen: D1 (Temel) İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik) Ayak: Zig-zag ayağı A veya üst transport ayağı AD Ayak baskıs: 7

Kapitone çubuğunu takmak

Kapitone çubuğunu ayak bağındaki kapitone rehber çubuk deliğine sokun ve dikişler istediğiniz aralıkta olana kadar çubuk sokarak ayarlayın.

- 1 Ayak bağın deliği
- 2 Kapitone çubuğu
- 3 Dikişlerin arasındaki aralık

Dikiş

Kapitone çubuğunu önceki sıra dikişlerinin üstünden geçerek dikin.



Kenetleme Dikiş

Makine ayarları	
Desen:	103 (Kapitone)
plik tansiyonu:	AUTO (Otomatik)
Ayak:	Saten dikiş ayağı
Ayak baskısı:	5

Kapitone ve dolguyu birbirine dikmek için bu kenetleme dikişini kullanılır.

Desen 103 seçin ve hafıza M tuşuna basın. Solarak tuşuna basarak hafıza dikiş sonlandırma tuşuna basın.

Ayağı indirin ve dikişe başlayın. Makine desenin tek birimini diktikden sonra otomatik olarak duracaktır. Ayağı kaldırın ve kumaşı bir sonraki pozisyona yerleştirin.

F





Serbest Hareketli Kapitone

Makine ayarları

-	
Desen:	D1S
plik tansiyonu:	AUTO (Otomatik)
Ayak:	Değişken serbest hareket kapitone
	ayağı QB-H
Ayak baskısı:	7
Dişli:	İndirilmiş (Sayfa 22 Bkz.)

Değişken kapitone ayağı takmak

Değişken serbest hareket kapitone ayağı takın ve iğnenin ayağın deliğinin orta sınıftan girdiğine emin olun (Sayfa 39 Bkz).

Ayağının yüksekliğini ayarlamak için ayağının altı kumaşa deyecek şekilde yuvarlak somun çevirerek.

1 Yuvarlak vida

Ayağı de<mark>ğiştirmek</mark>

Bu ayak ile beraberinde tam yuvarlak delikli ayak vardır, ancak yarım delik ve şeffaf ayakla değiştrebilir. Ayağı değiştirmek için, ayağı kaldırın ve yuvarlak somunu çevirerek ayağı en alt pozisyonuna indirin. Vidayı çıkartın ve yuvarlak delik ayağı çıkartın. İstenilen ayağı takın ve vida takip sıkarak ayağı takın. Ayağın yüksekliğini ayarlayın (ayar için yukarıya bakın).

- 2 Vida
- 3 Yuvarlak delikli ayak
- 4 Yarım delik ayak
- 5 Şeffaf ayak

NOT:

Zig-zag dikiş için sadece şeffaf ayağı kullanılır.

Dikiş

Kapitone katlarını teyelleyin veya iğneleyin. Kumaşın üzerine yıkanabilir kalem ile bir kapitone tasarımı çizin.

Orta hız ile dikin ve ellerinizle kapitone katlarını yönlendirin.

Kapitone katlarını her bir dikişte 3 mm (1/8") veya daha az ilerletin.

Yuvarlak delik ve yarım delik ayakları takılıyken düz dikişten başka dikiş seçmeyin.

Yarım delik ayak takılıyken kapitone katlarını kendinize doğru çekmeyin.









DEKORATIF DİKİŞLER

Aplike

Makine ayarları	
Desen:	41-50 (Aplike)
İplik tansiyonu:	AUTO (Otomatik)
Ayak:	Saten dikiş ayağı F veya varım delik saten dikiş F2
Ayak baskısı:	4

Kumaşın üzerine aplike yerleştirip teyelleyin. Aplikeli kumaşı iğne en sağ pozisyonuna geldiğinde aplikenin kenarını az dışını dikmesini sağlayın.

- (A): 41 den 43'e kadar olan desenlerin sabit iğne iniş pozisyonu vardır.
 Dikiş genişliği paralel olarak değişecektir.
- (B): 44 den 48'e kadar olan desenlerin sabit sağa iğne iniş pozisyonu vardır. Dikiş genişliğini değiştirinince sol iğne iniş pozisyon da değişecektir.
- (C): 49 ve 50 nolu desenler sabit sol iğne iniş pozisyonları vardır. Dikiş genişliğini değiştirince iğnenin sağa iniş pozisyonu değiş değişir.

Büzgü

Makine ayarları

Desen:	55-58, 61-67 (Antik)
İplik tansiyonu:	AUTO (Otomatik)
Ayak:	Zig-zag ayağı A veya saten dikiş ayağ F
Ayak baskısı:	5

Patiska, ekose veya ipek gibi ince ve yumuşak bir kumaş seçin. Kumaşı gerektiğinden üç kat geniş kesin.

Dikiş uzunluğu 5.0 ve iplik tansiyonu 0 ayarlayarak gevşek halde düz sıraları 1cm (3/8) aralıklı büzülecek bölgeye dikin.

Bir kenardaki iplikleri bağlayın. Diğer kenardan masura ipliklerini çekerek büzgüler oluşmasını sağlayın.

NOT:

Dikişe başlamadan önce masura ipliğini 10 cm (4") yukarı ve iplik uçlarını geriye doğru çekin. Ön kapaktaki iplik kesicisini kullanın.

Büzgü dikiş deseni seçin ve iplik tansiyonunu AUTO (Otomatiğe) getirin. Büzgü dikişlerini büzgü sıraların arasına dikin.

Büzgü sıraların arasındaki düz dikişlerini çıkartın.



Danteli Birleştirme

Makine ayarları

Desen:	66, 67, 75 (Antik)
plik tansiyonu:	AUTO (Otomatik)
Ayakt:	Zig-zag ayağı A
Ayak baskısı:	5

Bu dikişi iki parça kumaşı açık görünümü ile projenize yaratıcı hava verir.

Bu işlem, iki parça kumaşı tam birleştirmeyen açık görünüm dikiş ile projenize yaratıcı hava verir. İki tarafın ucundan dikilecek şekilde yavaşça dikin.

Dikiş bitince kağıtı çıkartın.

ͷͲϻͲϻͲϻͲ	
79	
₹(7.0) ≣(2.50) 🐺 බාර	UΠ

Kabuk Dikiş

Makine ayarları	
Desen:	79 (Antik)
İplik tansiyonu:	AUTO (Otomatik)
Ayak:	Zig-zag ayağı A
Ayak baskısı:	7

Kumaş kenarından 1 cm (3/8") mesafeli kabuk dikişi dikin.

Dikişlere yakın boşluğu kesin. Dikişleri kesmemeye özen gösterin.







Kordon (3-kordonlu)

Makine ayarları

Desen:	132 (Saten)
İplik tansiyonu:	AUTO (Otomatik)
Ayak:	Kordon ayağı H
Ayak baskısı:	7

Ayağın altındaki yaya 3 tel kordon yerleştirin ve telleri ayağın altından geriye doğru çekin.

1 Yay

Üç teli paralel tutup düzgün dikiş sağlayın. ve tellerin üzerinde dikin. Yavaş ve düzgün dikin, kumaşı dikiş süresince rehber olup yönlendirin.



Kordon (1- tel kordon)

Makine ayarları	
Desen:	9 (Temel)
İplik tansiyonu:	AUTO (Otomatik)
Ayak:	Kordon ayağı H
Ayak baskısı:	7

Ayağın altındaki yayın altından tek kordon geçirin ve ayağın altından geriye doğru çekin (Yayın orta çentiğinden geçirin).

Desen 9 (Temel) seçin ve sonra dikiş genişliğini azaltarak dikin.



₩₩₩₽₩₩₩₽₩₩₩₽₩₩₩₽₩₩₩₽

≣[0.40]

Х3

⊃~⊂ AUTO

X5

WWWWWWWWW

÷÷

X4

134 ×1

₹[7.0]

X2

1

X1

Saten Dikişler

Makine ayarları

Desen: İplik tansiyonu: Ayak: Ayak baskısı: 131-150 (Saten) AUTO (Otomatik) Saten dikiş ayağı F 7

Bu gruptaki desenler normal uzunluklarının 5 katı kadar büyütür ve dikiş sıklıkları aynı kalır.

Örnek: Desen 134

Desen 134'ü seçin.

basarak uzatma oranını seçebilirsiniz. Uzatma oranı desenin orijinal uzunluğunun katmerleri ile belirtilir; **X1** (orijinal uzunluk) den **X5**'ya.

1 Uzatma oranı

Dikiş genişliği ve uzunluğu değiştirilebilir.



Bordür Rehber Ayağı ile Bordür Desenleri Dikmek

Makine ayarları

Desen:	Aşağıdaki örneğe bakın
İplik tansiyonu:	AUTO (Otomatik)
Ayak:	Bordür rehber ayağı
Ayak baskısı:	7

Örnek: 249, 61 ve 250 nolu desenler.

Bordür rehber ayağını takın.

- 250 nolu deseni seçin ve o desenden bir sıra dikin. Kumaşı, 250 nolu desenin diktiğiniz tek sıra desenin ayağının sağ rehber çizgilerinin arasına gelmesini sağlayın.
- 2 249 nolu deseni seçin ve desenden tek sıra dikin.
- 3 Kumaşı, dikilen sıra desenlerin ayağının rehber çizgilerinin iç kısmına gelecek şekilde yerleştirin.

4 61 nolu deseni seçin ve desenden tek sira dikin.
Desenin ayna görüntü dikişi

Desenin ayna görüntüsü dikmek için istenilen deseni hafızaya aldıktan sonra dikiş sonlandırma tuşuna basın.

1 İstenilen deseni seçin.

- 2 Ayna görüntü tuşuna basın.
- 3 Desenin ayna görüntüsü devamlı dikilecektir.



1

2

137 ×1

Satin

₹(7.0) ≣(0.40) ++ Auto

3

ANWWWWW, ANWWWWWW, ANWWWWWW, ANWWWWW

137 ×1

₹[7.0] ≣[0.40] 😽 Auto

 \boxtimes

Desenin tek bir biriminin dikişi

Desenin tek bir birimini dikişi için, istenilen deseni hafızaya aldıktan sonra dikiş sonlandırma tuşuna basın.

- 1 İstenilen deseni seçin.
- 2 Hafıza tuşuna basın.

3 Dikiş sonlandırma tuşuna basın.

NOT:

Desen sonlandırma tuşuna bastıktan sonra başka desen hafızaya alınamaz.

4 Dikişe başlayın.

Makine dikiş sonlandırma yaptıktan sonra desenin tek birimini dikip dikiş sonlandırma yapıp otomatik olarak duracaktır.

1 Dikiş sonlandırma



Çift İğne Dikişi



İğneyi değiştirmeden ve makineye iplik takmadan önce makineyi kapatın.

Çift iğne ile dikiş yaparken 🛛 🕅 🖉 çift iğne tuşuna basın.

NOT:

Zig-zag ayağı A veya saten dikiş ayağı F kullanın. 60# veya daha ince iplikler kullanın. Dikişe başlamadan önce dikişleri deneyin.

Makineye çift iğne için iplik takmak

İğneyi en yüksek pozisyona kaldırın ve ayağı kaldırın.

İlave makara milini takın (sayfa 14 Bkz.). İpliklerin ikisinide makaralardan çekerek 1 den 7 numaralı noktalardan geçirin. İki ipliğin birbirine dolanmamalarına dikkat edin.

İpliklerin birini iğne milinin iplik rehberinin solundan ve diğerini de sağ taraftan geçirin.

- 1 İğne milin iplik rehberi (sol)
- 2 İğne milin iplik rehberi (sağa)

İğnelerere iplikleri elle önden arkaya doğru gekirin.

NOT:

Çift iğne için iplik takmanın 1 den 5 kadar olan noktaları tek iğne işlemi ile aynıdır. Çift iğne kullanımında iplik takıcı kullanılamaz.





X





 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #
 #

214 217 218 219 221 222 223

241 244 245 246 247 248 249 250

Makine ayarları

Desen: İplik tansiyonu: Ayak: Ayak baskısı: Aşağıya bakınız AUTO (Otomatik) Zig-zag ayağı A veya saten ayağı F 7

Desen seçmek

- 1 Çift iğne sembolü
- 2 Maksimum genişlik (3.0)

NOT:

Eğer çift iğne tuşuna basılırsa, çift iğne dikiş için uygun olmayan desen seçilirse ekranda ikaz mesajı çıkacaktır. Çift iğne tuşuna bastıktan sonra, çift iğne dikiş için uygun olmayan desenler seçilemez ve desen yerine sembolü çıkacaktır. Eğer çift iğne tuşuna basıldıysa desenler programlanamaz.

Dikiş

Orta hız ile dikin.

Dikiş yönünü değiştirirken, iğneyi kumaştan kaldırın.

DESEN KOMBİNASYONU PROGRAMLAMAK

Desen Kombinasyonu

Örnek: 134 ve 138 nolu desenleri programlamak.

NOT:

Farklı gruplardaki desenler, harfler ve rakamlar programlanabilir.

1 Desen 134'ü (Saten) seçin.

2 Hafıza tuşuna basın.

3 Desen 138'i (Saten) seçin.

4 Hafıza tuşuna veya onay tuşuna basın.

5 Desen 134 ve 138'in kombinasyonları dikilecektir.

NOT:

Eğer dikişin ortasında otomatik sonlandırma tuşuna basılırsa, makine desenin sonuna kadar diktikden sonra dikiş sonlandırması dikip otomatik durucaktır.

1 Otomatik dikiş sonlandırma tuşu





Ayna Görüntüsü ile Desen Kombinasyonu

Örnek: Desen 137 (Saten) ve ayna görüntüsü

- 1 Desen 137 (Saten) seçin.
- 2 Hafıza tuşuna basın.
- 3 Desen 137 (Saten) tekrar seçin.
- 4 Desenin ayna görüntüsü için ayna görüntü tuşuna basın
- 5 Hafıza tuşuna basın.
- 6 Makine desen kombinasyonunu sıra ile diker.

NOT:

Eğer dikişin ortasında otomatik sonlandırma tuşuna basılırsa, makine desenin sonuna kadar diktikden sonra dikiş sonlandırması dikip otomatik durucaktır.

1 Otomatik dikiş sonlandırma tuşu



Otomatik İplik Kesme Programlamak

Desen kombinasyonunu dikiş sonunda otomatik ipliklerin kesilmesi için desen kombinasyonu programladıktan sonra otomatik iplik kesme tuşuna basın.

LCD ekranında iplik kesme sembolü görülecektir ve iplik kesme tuşundaki LED ışıklı sinyal yanacaktır.

- 1 İplik kesme sembolü
- 2 LED ışıklı sinyal

Makine desen kombinasyonunun dikişini bitirdikten sonra iplikleri kesip otomatik duracaktır.

NOT:

Eğer dikilen desenin ipliklerini dikişten sonra otomatik olarak kesmek istenilirse, deseni seçtikten sonra otomatik iplik kesme tuşun abasın.

İlik grubundan desen <mark>seçilirse, makine desen dikişi</mark> bitince iplikleri kesip otomatik duracaktır.

Her hangi başka grupdan desen seçildiğinde otomatik dikiş sonlandırma veya ileri-geri dikiş tuşuna basılırda makine iplikleri kesip otomatik olarak durucaktır.



Desen Kombinasyonunun Özelliklerini Kontrol

Etmek

Desen kombinasyonunun toplam uzunluğu, desen adeti ve dikiş saysı ile ilgili bilgi edinebilirsiniz.

- 1 Toplam dikiş uzunluğu (cm ve inç)
- 2 Desen adeti
- 3 Toplam dikiş sayısı

Eğer 244 nolu deseni 20 cm (8") alana dikmek isterseniz, 244 nolu desenin tek bir birimini hafızaya alın ve LCD ekrandaki desen sembolüne basın.

Tek desenin uzunluğu gösterilecektir. Gereken desen adetini hesaplayın ve gereken desen adetini hafızaya alın.

Desen kombinasyonunun toplam uzunluğunu kontrol edin ve gerekirse desen adetini ayarlayın.

Dikiş sonlandırmayı $\overset{LS}{
o}$ seçin ve hafıza tuşuna basın. Makine hafızaya alınan desen adetini dikip otomatik olarak durucaktır.



Desen Kombinasyonunu Baştan Dikmek

Eğer dikiş kombinasyonunun ortasına durmak zorundaysanız ve tekrar dikmek isterseniz, hafıza tuşuna basarak desen kombinasyonun başınmdan dikebilirsiniz.

- 1 Programlanmış desen kombinasyonu.
- 2 Dikişin durdurulması.
- 3 Hafıza tuşuna basılması.
- 4 Dikiş tekrar desen kombinasyonunun başından başlar.



Dikilen Deseni Baştan Dikmek

Eğer dikiş kombinasyonun ortasına durmak zorundaysanız ve dikişi durduğunuz desenin devamından tekrar dikmek isterseniz, ayna görüntü tuşuna basarak en son dikilen desenin başından dikişi başlatırsınız.

- 1 Programlanmış desen kombinasyonu.
- 2 Dikişin durdurulduğu nokta.
- 3 Ayna görüntü tuşuna basılması.
- 4 Dikiş tekrar yarı kalan desenin başından başlar.

Köprü Dikişleri

151 den 158 nolu desneler köprü dikişlerdir ve bu dikişler desenden sonra düz dikiş eklemek için kullanılır.

Örnek: Desen 77 (Klasik) ve desen 155 (köprü) kombinasyonu.

1 Desen 77 (Klasik) seçin.

- 2 Hafıza tuşuna basın.
- 3 Desen 155 (Köprü) seçin.
- 4 Hafıza tuşuna basın.
- 5 Desen 77'ye iki adet düz dikiş (köprü dikiş) ilave edilecektir.
 - 1 Köprü dikiş

NOT:

Dikiş görüntüsünü sağ tarafındaki rakam ilave edelecek dikiş adetini gösterir.

151 den 154'de ve 157 nolu desenlerin dikiş genişlikleri ve iğne iniş pozisyonları kombine edilen desenlerden bağımsızdır.

Desen 155 den 158 ise desen kombinasyonundaki önceki dikilen desenin dikiş genişliğini ve iğne iniş pozisyonunu alacaklardır.

151-154 nolu desenleri saten dikişler ile kullanın.

2 Desen 154 (Köprü)

NOT:

Düz esnek dikişler ilave etmek istediğiniz zaman desen 157'yi kullanın.

Dikiş desenlerin arasına boşluk ilave etmek için boşluk kullanın.

3 Boşluk



1

2

3

4

5

77

Ŵ

77

Ŵ

__∾‡ 155

Ŵ _ º‡

77 155

ŴŴŴŴŴŴŴŴŴ

₹[7.0] ≣[2.50] 🐺 🔍

Bridge

2

_∾‡

₹(7.0) ≣(2.50) 😽

₽ ₽

×

X

М

Μ

Fransız Düğümler Programlamak

Örnek: Fransız düğümleri ve köprü dikişlerin kombinasyonu

- 1 159 (Dekoratif) nolu deseni seçin.
- 2 Hafıza tuşuna basın.

1 -----

2

3 **●**

4

.⊙ L.s

👍 (3.5) 🕴 (2.50) 🙀

5

●<mark>()</mark> 159 Decorative

Bridge

2

•{• • • • • • • • • •

👍 (3.5) 🕴 (2.50) 🙀 🚞

Μ

≟ 3.5 | 2.50

Μ

X

159

•0

-<u>∾</u>₽

152

1

2

×

<u>_</u>2

x

≁

-iji-

F +++

- 3 152 (Köprü)nolu deseni seçin.
- 4 Hafıza tuşuna basın.
- 5 Fransız düğümüne orta iğne pozisyonlu iki adet düz dikiş ilave edilecektir.
 - 1 Fransız düğümü
 - 2 Köprü dikişi

÷ Α A 1 A I Ä 🗄 1 🗙 Α ABODEFGHIJ LMNOPQRSTU WXYZ K 2 A A 3 Ä 3 1 🗙 ABODEFGHIJ LMNOPQRSTU WXYZ K 3 A 3 Ä 3 1 X \mathbf{A} ABCDE LMNOP WXYZ F G H I J K Q R S T U V



YAZI

Yazı Stili Seçmek

Yazı stili seçmek için yazı tuşuna basın. Yazı seçim ekranı açılacaktır.

Aşağıdaki belirtilen 3 yazı stili seçilebilir.

- 1 Block (Blok)
- 2 Script (El yazısı)
- 3 Broadway

Harf Seçmek

Seçme düğmesini saat yönüne veya saat yönüne tersine çevirerek isitediğiniz harfi çevirin ve seçme düğmesinin ortasına basarak seç,imi onaylayın.

LCD ekranı büyük harfleri, küçük harfleri, Avrupa büyük harfleri, Avrupa küçük harfleri ve numaraları bu sıralamada gösterir.

- 1 Büyük harfler
- 2 Küçük harfler
- 3 Avrupa büyük harfler
- 4 Avrupa küçük harfleri
- 5 Numaralar

Dokunmatik ekran kalemi ile istenilen harfi seçmek için o grubun ikonuna basıp istenilen harfi basarak seçilebilir.



DESEN KOMBİNASYONUNU DÜZENLEMEK



10.40]

₹[7.0]

, HHH 🗲 EDIT 🗲 getirin. 137 ×1 135 136 ×1 ×1 ÷÷÷ ullin h 135 ×1 136 ×1 137 ×1 С ₹[7.0] ∎[0.40] 137 ×1 NOT: 135 [7.0] ≣[0.40] +++

Uzun Kombinasyon Görüntülemek

LCD ekranı ekranda sadece 5 desen veya 9 harf gösterebilir. Eğer kombinasyonun tümünü görülemiyorsa,

düzenleme tuşuna basarak kombinasyonun geri kalan bölümünü görebilirsiniz.

Düzenle tuşundaki sağa oka basarak imleci sağ doğru hareket ettirirsiniz.

Düzenle tuşundaki sol oka basarak imleci sola doğru hareket ettirirsiniz.

NOT:

LCD ekrandaki (😑 , 🖨) ok işaretleri kombinasyonun geri kalan bölümün<mark>ü yönünü belirtir.</mark>

Dikiş başlayınca, imleç ilk desenin altına gelecektir ve dikiş devam etikçe sağa doğru ilerleyecektir.

Düzenle tuşuna tekrar basarak desenin görülmeyen bölümlerini görebilirsiniz veya desen kombinasyonu düzenleyebilirsiniz.

İmleç yanıp söndükten sonra istenilen pozisyona hereket etirilebilir.

Desenleri veya Harfleri Silmek

Örnek: Desen 136'yı silmek.

Düzenle tuşuna basarak imleci desen 136'nın altına

Sil tuşuna basın.

Desen 136 silinecektir.

Sil tuşunu basılı tutarak programlanmış tüm desen kombinasyonlarını silecektir ve LCD ekranı programlamadan önceki ekrana dönecektir.

Örnek: Boşluk ilave etmek. Düzenle tuşuna basarak imleci ilave yapmak istediğiniz 🗲 EDIT (🗲 -uIIII yerin önündeki desenin altına getirin. 133 ×1 131 ×1 132 ×1 134 ×1 ÷÷ Boşluk seçin х 131 ×1 132 ×1 133 ×1 134 ×1 ₹(5.0) ≣(0.30) 😽 5.00 Hafıza tuşuna basın. Desen 33 den önce bir ┉ ₩₩ boşluk ilave edilecektir. М 133 ×1 132 ×1 134 ×1 131 ×1 ₹(5.0) ≣(0.30) 😽



Desen Kopyalamak

Desen İlave Etmek

Düzenle tuşuna basarak imleci kopyalamak istediğiniz desenin altına getirin.

Hafıza tuşuna basın.

Desen kopyalanıp hafızaya alınır.



Programlanmış desenlerin dikiş genişliği ve uzunluğu aynı anda ayarlanabilir.

Örnek 1: Desen 175'in ve ayna görüntüsünün dikiş genişliğini ayarlamak.

İmleci en son programlanan desenin sağ tarafına getirin.

Dikiş genişlik ayar tuşuna basarak dikiş genişlik ayarını yapın.

NOT:

Eğer aynı kategorideki desenler (saten dikişler veya esnek dikişler) programlandıysa dikiş uzunlukları aynı anda ayarlanabilir.

Programlanan desenlerin dikiş genişliği aynı anda paralel olarak ayarlanır.

- 1 Orijinal genişlik
- 2 Aynı anda ayarlanan paralel genişlik ayarı



÷÷;÷

2

 \odot

175 175

<u>0</u> 5

175 175

₹(7.0) ≣(2.50) 😽

Birleşik iğne iniş pozisyonu:

Programlanmış desen kombinasyonların iğne iniş pozisyonları programlanmış desenlere göre fark eder:

- (A) Birleşik sol taraf, sol ve orta iğne iniş pozisyonlarını kombine ederken.
- (B) Birleşik sağ taraf, orta ve sağa iğne iniş pozisyonlarını kombine ederken.
- (C) Birleşik orta, sol ve sağ iğne iniş pozisyonlarını kombine ederken.
- (D) Birleşik orta, sol, sağ ve orta iğne iniş pozisyonlarını kombine ederken.



Saten ve Esnek Dikişleri Kombine Etmek

Saten ve esnek dikiş kombinasyonların dikiş genişlikleri birleşik olarak ayarlanabilir.

Dikiş genişlik ayar tuşuna basın. Dikiş genişliği tüm programlanmış desenlere uygulanacaktır.

NOT:

Ancak, birleşik dikiş uzunluk ayarı mevcut değildir. Dikiş uzunluklarını tek tek ayarlayın.

Tek Tek Dikiş Ayarı

Programlanmış desen kombinasyonundaki desenlerin dikişlerinin genişlikleri ve uzunlukları tek tek ayarlanabilir.

Örnek: Kombinasyondaki bir desenin dikiş genişliğini değiştirmek.

Düzenle tuşuna basarak imleci ayarlamak istediğiniz desenin altına getitirin.

Dikiş genişlik ayar tuşuna basarak dikiş genişliğini "5.0'a" ayarlayın.

NOT:

Her bir desenin dikiş ayarlarını görmek için, imleci istediğiniz desenin altına getirin ve dikiş genişlik veya uzunluk ayar tuşuna basın. Ayarlar LCD ekranın alt bölümünde görünecektir.

Eğer imlec en son programlanmış desenin sağ tarafındayken dikiş genişlik veya uzunluk ayar tuşuna basılırsa, tek tek yapılan ayarlar iptal edilip birleşik ayar uygulanacaktır.



DESEN KOMBİNASYONUNU HAFIZAYA ALMAK VE ÇAĞIRMAK

Makineyi kapatsanız bile gelecekte kullanabilmeniz için hafızada 20'ye kadar desen kombinasyonu kayıt edilebilir. Hafıza geri çağırma tuşuna basarak hafızadaki desen kombinasyonunu geriye çağırabilirsiniz.



- Bir desen kombinasyonunu programlayın. Hafızadan desen geri çağırma tuşuna basın.
- LCD ekranında hafıza alanını M1 ve tuş fonksiyon görevini gözterir.
 Geri çağırma tuşuna basın veya seçme tuşunu gereken hafıza alanına gelene kadar çevirin.
- Hafıza tuşuna basın veya LCD ekranındaki hafıza sembolüne
 Desen kombinasyonu seçilen hafıza alanında kayıt edilecektir.
 - 1 Ekran hafıza tuş sembolü

NOT:

Desen kombinasyonunu kayıt edereken makine biip ikas sesi çıkartır ve LCD ekranında kum saati görülür. Makine bip ikaz sesi verirken makineyi kapatmayın.



1

2

3

137 ×1

🖅 🎆 🖅 M 🚠 C

137 ×1

M1/20

Μ

144 ×1

X

🔎 🖉 🖉 🖉 🖬 🕷

137

M1/20

1

144

X

₹[7.0] ≣[0.40] +++

Hafızaya Alınan Desen Kombinasyonun Üzerine Kayıt Etmek

- Desen kombinasyonu programlayın. Hafıza geri çağırma tuşuna basarak istenilen hafıza alanını seçin.
- Eğer desen kombinasyonu zaten hafızaya alınmış ise LCD ekanında hafızaya alınmış desen kombinasyonunun görüntüsü çıkacaktır.
- Hafıza tuşuna veya LCD ekranındaki hafıza sembolüne basın.
 Hafızadaki kayıt edilmiş desen kombinasyonunun yerini yeni desen kombinasyonu alacaktır.



Desen Kombinasyonunu Geriye Çağırmak

Desen geri çarma tuşuna basarak hafızadaki istenilen alanda gidip oradaki desen kombinasyonunu geriye çağırabilirsiniz.

Onaya tuşuna veya LCD ekranındaki onay sembolüne basarak hafızadaki desen kombinasyonlarını geri çağırabilirsiniz. 1 LCD ekrandaki onay sembolü



Hafızada Olan Desen Kombinasyonunu Silmek

Hafızadaki desen geri çağırma tuşuna basarak silmek istediğiniz desen kombinasyonunun hafızada olduğu alanı seçin.

Silme tuşunu basılı tutarak veya LCD ekranından silme sembolü 🚡 🖸 seçerek hafızadaki desen kombinasyonunu silin. 2 Silme sembolü



NOT:

Hafızadaki desen geri çağırma ekranına kapatmak için çarpı işaretine basın. 3 Çapraz işareti

BAKIM

0

2

公104

30

Bozuk Desenler Düzeltmek

Dikiş sonuçları dikiş hızı, kumaş türü, kumaş kat sayısı ...vs gibi dikiş şartlarından dolayı farklı olabilir. Her zaman kullanacağınız kumaşın bir ufak parçasında deneme dikişi yapın.

Eğer esnek dikiş desenler veya esnek ilik dikişleri bozuk ise, dişli ayar düğmesi ile ayarlayın dikişleri düzeltin.

Normal dikişler için dişli ayar düğmesini tam orta pozisyonuna getirin.

- 1 Dişli ayar düğmesi
- 2 Orta pozisyon

Esnek Desen

Örnek: Desen 104 (Kapitone)

Eğer desen sıkışık ise, dişli ayar düğmesini "+" sembole doğru çevirin.

Eğer desen gevşek ise, dişli ayar düğmesini "–" sembole doğru çevirin.

Esnek iliklerin dikiş ayarı

Örnek: Desen 30 ve 32 (İlik)

Eğer sağ sıra daha seyrek ise, dişli ayar düğmesini "+" doğru çevirin. Eğer sol sıra daha seyrek ise, dişli ayar düğmesini "--" doğru çevirin.

NOT: Dikişten sonra dişli ayar düğmesini orta pozisyona getirin.



Çağanozu, Dişliyi ve İplik Kesme Mekanizmasını Temizlemek

Temizlik yapmadan önce makineyi kapatın ve prizden çekin.

Plakayı şokmeden önce otomatik plaka dönüştürücünün açık olduğuna emin olun.

NOT:

Bu sayfada belirtilen şeklin dışında makineden parça sökmeyin.

- 1 İğne ve ayağı çıkartın. Vidaları sökerek plakayı çıkartın.
 - 1 Tornavida
 - 2 Vida
 - 3 Plaka
- 2 Masurayı çıkartın. Mekiği kaldırarak çıkartın.4 Mekik
- Mekiği fırça ve yumuşak bez ile temizleyin..
 5 Fırça
- Dişliyi, iplik kesme mekanizmasını ve çağanozu fırça ile temizleyin.
 - 6 Dişli
 - 7 İplik kesme mekanizması
 - 8 Çağanoz
- 5 Çağanozu kuru bez ile temizleyin.

Mekik ve Plakayı Takmak

- 6 Mekiği yerine takın. Mekiğin çıkıntısı çağanozun stoperin yanına gelmesini sağlayın. Mekiğin ve stoperin üzerindeki üçgen işaretlerini hizaya getirin.
 - 9 Çıkıntı
 - 10 Stoper
 - 11 Üçgen işaretleri
- 7 Plakayı takın ve vidalarını sıkın.

NOT:

Makineyi temizledikten sonra, iğneyi ve ayağı takın.

Problemler ve İkaz Sinyaleri

Eğer ikaz sinyal sesi çalarsa ve LCD ekranında ikaz sembolü çıkarsa aşağıdaki talimatları uygulayın.

İkaz Sembolü	Neden	Bunu Deneyin
	Dikerken, pedalın makineden çıkması.	Pedalı takın ve makneyi tekrar başlatın.
	Makineye pedal takılıyken başlat / durdur tuşuna basılması.	Pedalı makinden çıkartın.
	Pedala basılırken makinenin açılması.	Pedaldan ayağınızı çekin.
	İğne indirilmiş pozisyondayken makine açılması.	Volantı çevirerek iğneyi kaldırın.
	Makine, ayak indirilmeden başlatılması.	Ayağı indirin ve makineyi başlatın.
	Eğer dikerken ayak kaldırılırsa makine duracaktır.	Ayağı indirin ve makineyi tekrar başlatın.
	Masura sarma milinin sağa doğru çekilmesi	Dikiş için masura sarma milini sola doğru çekin.
	Eğer ilik çubuğunu indirmeden ilik dikilmek istenirse makine duracaktır.	İlik çubuğunu indirin ve makineyi tekrar başlatın.
D1 Still D1 Still lockstitching ? ↓[3.0] T(2.201 ?? AUTO	Dikiş sonlandırma dikerken ayağınızın pedaldan kalkması veya başlat / durdur tuşu basılması.	Makineyi tekrar başlatarak otomatik durmasına izin verin.
n button can't ↓ be used.	Makineyi ilk açtığınızda makine hazırlanırken otomatik iplik kesme tuşuna basılması veya otomatik iplik kesme tuşu 4 kere arka arkaya basılması.	Makine durunca otomatik iplik kesme tuşuna basın.
12 ▼[5.0] ■[2.50] → → → ∩	Çift iğne için uygun olmayan desen seçilmişken çift iğne tuşuna basılması.	Çift iğne için uygun desen seçin.

İkaz Sembolü	Neden	Bunu Deneyin
This button can't be used. →(3.57 TIZ.ZUD '5' AUTO	Uzatılamayan desen seçilmişken desen uzatma tuşuna basılması.	Uzatma sadece saten dikişler için geçerlidir.
be used.	Hafızaya alınamayacak desen seçilmişken hafıza tuşuna basılması.	Hafızaya alınabilenecek bir desen seçin.
	Teyel veya ilik seçilmişken dişliyi indirmeden makineyi başlatmak.	Dişliyi indirin.
	Makineyi dişli indirilmiş pozisyondayken başlatmak.	Dişliyi kaldırın.
Ω m Stop for safety purposes → ↓(3.5) + 12.201 · 3 · AUTO	Makinenin çok fazla kumaştan sıkışıp durmasından sonra tekrar başlatılması. Makine çalışırken dişlinin indirilmesi. Makine çalışırken ayağının kaldırılması. Makine sarma mili makara sararken sola doğru çekilmesi.	Makineyi tekrar başlatmadan önce en az 15 saniye bekleyin. Horozun, çağanozun ve otomatik iplik kesme mekanizmasının etrafından sıkışmış iplikleri temizleyin. Makine çalışırken, dişliyi indirmeyin, ayağı kaldırmayın veya masura sarma milini oynatmayın.
El Error E7 Error	Kontrol panelindeki bir sorundan dolayı makinenin çalışmaması.	Makineyi aldığınız yerle veya en yakın servis ile irtibata geçin.
F1 Error	Otomatik plaka dönüştürücüsü çalışmaması.	Makineyi kapatın ve otomatik iplik kesme mekanizmasının etrafındaki sıkışmış iplikleri temizleyin.
F2 Error	İğne mili D1S, D2S veya D3S desenler seçildiğinde orta pozisyonuna gelmemesi.	Makineyi kapatın ve ön kapağın arkasındaki iğne milin etrafında sıkışan iplikleri temizleyin.
LCD ekranında abnormal birşeyin görünmesi.	Makineyi kapatın ve tekrar açın.	

Sesli İkazlar	Sesli ikaz durumları:
bip	Normal çalışma
Bip-Bip	Sil tuşu ile desen kombinasyonunu silmek.
Вір-Вір-Вір	Geçersiz işlem veya arza.
Biip	E1-E7 veya F1-F2 arza oluşması.
Bip bi-bi-bi-biip	İlik dikişinin bitmesi.

Problem ve Çare

,
i kullanın.
stirin.
3
kullanın
kullanin.
iğnesini
ştirin.
dikiş.
in.
dikis.
3
57
in. Say-
n.

Makinenin motorlarından çok hafif uğlama sesi duyulması anormal bir durum değildir.

Makine birkaç saat durmadan çalışınca LCD ekranı ve fonksiyon tuş bölümünün hafif ısınması normaldır.

<u>YEDEK PARÇA VE SERVİS</u>

Yetkili Servis Listesi:

DEMİRBİLEK MAK.SAN.ve TİC.LTD.ŞTİ. Katip Çelebi Cad. No: 20 Vefa/Unkapanı/İSTANBUL Tel: +90 212 511 23 81 Fax: +90 212 519 03 20

KULLANMA SÜRESİ:

GÜMRÜK VE TİCARET BAKANLIĞI belirlenen ve ilan edilen (sanayi mallarının satış sonrası hizmetleri hakkında yönetmelik eki listesi13/06/2003 tarih ve 25137 sayılı resmi gazete) (Sanayi Mallarının Satış S.H. Ek-2) belirtilen kullanım ömrü 10 (on) yıldır.

İTHALATÇI FİRMA :

DEMİRBİLEK MAK.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ. KATİP ÇELEBİ CAD.NO:52-62 EMİNÖNÜ - İSTANBUL TEL : 0212 511 23 81 PBX FAX : 0212 519 03 20 demirbilekltd@superonline.com

İMALATÇI FİRMA :

JANOME SEWING MACHINE CO., LTD. TOKYO / JAPAN support@gm.janome.co.jp

Tokyo Fabrikası

Janome Sewing Machine Co., Ltd. 1463 Hazama-cho, Hachioji-shi Tokyo 193-0941 JAPAN

Tayvan Fabrikası

Janome Taiwan Co., Ltd. No. 101 Jifung Road, Wufung Taichung TAIWAN

Tayland Fabrikası

Janome (Thailand) Co., Ltd. 312 Moo 1 Sukaphiban 8 Rd Sriiracha Chon Buri 20280 THAILAND

JANOME

DİKİŞ VE NAKIŞ MAKİNELERİ

GARANTİ BELGESİ

GARANTİ ŞARTLARI

1-) Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren başlar ve.....yıldır.

2-) Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı Firmamızın garanti kapsamındadır.

3-) Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi 20 iş gününü geçemez. Bu süre, mala ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda, malın satıcısı, bayii, acentası, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısı-üreticisinden birine bildirim tarihinden itibaren başlar. Tüketicinin arıza bildirimini; telefon, fax, eposta, iadeli taahhütlü mektup veya benzeri bir yolla yapması mümkündür. Ancak, uyuşmazlık halinde ispat yükümlülüğü tüketiciye aittir. Malın arızasının 10 iş günü içerisinde giderilmemesi halinde, imalatçı-üretici veya ithalatçı; malın tamiri tamamlanıncaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır.

4-) Malın garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.

5-) Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın;

-Tüketiciye teslim edildiği tarihten itibaren, belirlenen garanti süresi içinde kalmak kaydıyla, bir yıl içerisinde; en az dört defa veya imalatçı-üretici ve/veya ithalatçı tarafından belirlenen garanti süresi içerisinde altı defa arızalanmasının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılması,

-Tamiri için gereken azami süresinin aşılması,

-Firmanın servis istasyonunun, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırayla satıcısı, bayii, acentesi temsilciliği ithalatçısı veya imalatçı-üreticisinden birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirini mümkün bulunmadığının belirlenmesi, durumlarında tüketici malın ücretsiz değiştirilmesini, bedel iadesi veya ayıp oranda bedel indirimi talep edebilir.

6-) Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.

7-) Garanti Belgesi ile ilgili olarak çıkabilecek sorunlar için Gümrük ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin Korunması ve Piyasa Gözetimi Genel Müdürlüğü'ne başvurabilir.

İMALATÇI / İTHALATÇI FİRMANIN

UNVANI	DEMIRBILEK MAKINE SANAYI VE TIC.LTD. ŞTİ.
MERKEZ ADRES	KATİP ÇELEBİ CD.NO. 20 VEFA / UNKAPANI EMİNÖNÜ / İSTANBUL
TELEFONU	212 511 2381
TELEFAKSI	212 519 0320

FIRMA YETKILİSİNİN

İMZASI-KAŞESİ

MALIN

CINSI	EV TİPİ DİKİŞ VE NAKIŞ MAKİNELERİ
MARKASI	JANOME
MODELİ	
BANDROL VE <mark>SERÍ NO</mark>	
TESLİM TARİH <mark>İ VE YER</mark> İ	
GARANTİ SÜRESİ AZAMİ	2 YIL
TAMİR SÜRESİ	20 İŞ GÜNÜ
SATICI EIDMANINI	

SATICI FIRMANIN

UNVANI ADRESİ TELEFONU TELEFAKSI FATURA TARİH VE NO.

TARİH-İMZA-KAŞE



