

Kullanım Kılavuzu





ÖNEMLİ GÜVENLİK UYARILARI

Elektrikli cihazlar kullanıldığında aşağıdaki gibi temel emniyet kurallarına dikkat edilmeli :

Bu makine ev kullanımı için tasarlanmış"ve üretilmiştir.

Bu cihazı kullanmadan önce tüm talimatları okunmalıdır.

TEHLİKE— Elektrik çarpması riskini azaltmak için :

1. Dikiş makinanızı prize takılıyken başıboş bırakmayın. Kullanım sonrası veya temizlik öncesi fişini muhakkak çekin.

UYARI — Yangın, yanma, elektirik çarpması ve yaralanma risklerini azaltmak için :

- 1. Makinanın oyuncak gibi kullanılmasına izin vermeyin. Makine çocuklar tarafından veya çocukların bulunduğu ortamlarda kullanılıyorsa muhakkak gözetim altında bulundurulmalıdır.
- 2. Bu dikiş makinasını sadece kullanım kılavzunda belirtilen amaçlar için kullanın. Kılavuzda anlatıldığı gibi sadece üreticinin tavsiye ettiği aksesuarları kullanın.
- 3. Hasarlı kablo veya priz, hasarlı makina, düzgün çalışmama, düşme sonrası veya suya düşme halleri sonrasında makinayı asla kullanmayınız. Bu gibi durumlarda tamir, bakım elektirik veya mekanik ayarlar için en yakın yetkili satıcıya veya servis merkezine götürün.
- 4. Makinenin herhangi bir hava deliği tıkalıysa asla çalıştırmayınız. Dikiş makınasının havalandırma deliklerinde ve pedallerinde toz, tiftik ve iplik kalıntılarının birikmesine meydan vermeyiniz.
- 5. Makinenin herhangi bir deliğine yabancı nesneler sokmayın veya bu deliklerin içine bir şey düşürmeyin.
- 6. Evin dışında asla kullanmayınız.
- 7. Aerosol spreylerin kullanıldığı veya oksijen takviyesi yapılan yerlerde makineyi asla çalıştırmayın.
- 8. Fişten çıkartmak için önce bütün kontrolları ("O") posizyonuna getirerek kapatınız ve sonra fişi çekin.
- 9. Fişi çıkartmak için önce makinayı kapatın sonra fişi çekin.
- 10. Parmaklarınızı hareketli parçalarardan özellikle dikiş iğinesinden ve kesim bıçaklarından uzak tutun.
- 11. Her zaman uygun iğne ayağı kullanın. Yanlış ayak iğnenin kırılmasına sebep olur.
- 12. Eğrilmiş iğneler kullanmayın.
- 13. Dikiş sırasında kumaşı itmeyin veya çekmeyin. Bu iğnenin eğrilip kırılmasına sebep olur.
- 14. Dikiş iğnesi alanı etrafında yapılan ayarlamalarda (iğne değiştirme, iplik geçirme mekanizmasına ayarları, bobin değiştirme işlemleri) ve iğne ayağı değiştirme işlemlerine başlamadan önce makinayı mutlaka açma kaparma düğmesini ("O")pozisyonuna getirerek kapatın.
- 15. Kullanım kılavuzunda anlatılan kapakların çıkartılması, yağlama ve diğer servis ayar işlemlerini yaparken makineyi her zaman fişten çektikten sonra bu işlemlere başlayın.

Bu makine aksi bilgi ve güvenlik ile ilgili yetkili tarafından onay verilmeden (çocuklar dahil) zehinsel problemleri , algılama sorunları ve fiziksel engeli olan kişiler veya hiç tecrubesi ve bilgisi olmayan kişiler tarafından kullanılmamalıdır.

Çocuklar her zaman makine ile oynamama konusunda yetişkinler tarafından kontrol edilmelidir.

BU KILAVUZU SAKLAYIN



Lütfen bilin ki bu ürünü atarken atılım güvenli bir şekilde elektirik ve elektronik ürünler ilgili ulusal kanunlara göre yapılması gerekmektedir. Eğer kuşku duyuyorsanız satıcınız ile irtibata geçin . (Sadece Avrupa Birliğinde)

İÇİNDEKİLER

DİKİŞE HAZIRLANMAK

Parça Isimleri	4
Standart Aksesuarlar	6
Uzatma	8
Burunlu dikiş	8
Aksesuar sakima alanı	8
Makineyi prize takmak	9
Dikiş hız ayarı	10
Hız ayar düğmesi	10
Pedal	10
Ekstra geniş masa	11
Makine fonksiyon tuşları	12
Ortak tuşlar	. 13
İplik makarası yerleştirmek	14
Ekstra makara mili	14
Masurayı sarmak 14	4-16
Masurayı çıkartmak	14
Masura sarmak	15
Masurayı yerleştirmek	16
Makineye iplik takamak	17
Otomatik iğne iplik takıcı	18
Masura ipliğini yukarıya almak	19
İğne değiştirmek	20
Kumaş, iplik ve iğne tablosu	20
Ayak değiştirmek	21
Ayak bağını değiştirmek	. 22
Ayak bağını çıkartmak	22
Üst transport ayak bağını takmak	22
Üst transport ayağını takmak ve çıkartmak	23
Örgü ayağı PD-H takmak	23
Nakış ayağı P takmak	23
Sarma ayağı PC1 veya PC2'yi takmak	23
Plakayı değiştirmek	24
Ayağı kaldırmak ve indirmek	25
Dizlik	25
Geriye çekilebilen aydınlatma	26
Optik Büyütücü	26
Mod seçmek	27
Direkt Ekranda Yardım	27

NORMAL DİKİŞ MODU

Normal dikiş desenleri	28-29
Normal dikiş modunda fonksiyon tuşları	30-31
Temel Dikişler	
Düz dikişler	
Dikişe başla <mark>mak</mark>	32
Kalın kumaşın kenarından dikişe başlatmak	32
Dikiş yönünü değiştirmek	
Kare köşe dönmek	32
Dikiş sağlamlaştırma	33
İplikleri kesmek	33
Dikiş rehber çizgilerini kullanmak	33
Plakadaki açı cetveli	33
Çeşitli Düz Dikişler	34
Üst transport ile dikmek	35
Üst tran <mark>sport di</mark> şli ayar düğmesi	35
Zig-zag Dikişleri	36
Çeşitli Sülfile Dikişler	37
Manuel dikiş ayarları	38
İğne iniş pozisyonunu değiştirmek (düz dikişler)	
Dikiş genişliğini değiştirmek	38
Dikiş uzunluğunu değiştirmek	38
İplik tansiyon ayarı	39
Ayak baskısını ayarlamak	39

—-Kumaş-çevirmek-için-ayak-kaldırma Favori-dikiş-ayarları	39– -4 0-41
Kumaş-rehberi	42-
Diğer temel dikişler	43-44
İlikler ve özel dikişler	45
Çeşitli ilikler	45
B1 sensörlü (Kare) ilik	46-47
ÇITT KAT IIIKIE	47 /18
Denge plaka kullanımı	
B2 otomatik (kare) ilik	50
Diğer ilikler	
B13 Çerçeveli ilik	53-54
Özel dikisler	
B14 Düğme dikimek	
B15 Örgü	56
Sinek dikişleri (B17 den B20)	57
Gözcük (B21 den B25)	
Kanitone (Q)	50-01 62
Kapitone rehber cubuğunu kullanmak	62
Q1-Q3 Patchwork parçaları	62
Q66-Q67 El yapım görünümlü kapitone dikişler	62
S1-S29 Dekoratif saten dikişler	63
Olusturulan dikisler (CS)	63 64
Cift iğne dikis	
Desen kombinasyonu programlamak	66
Desenlerin Ayna Görüntüsü	66
Köprü dikişleri	66
Desen Kombinasyonunu Duzeniemek	67 67
Desen ilave etmek	67
Tekrar Başlamak	68
Güncel deseni tekrar başlamak	68
İlk desenden tekrar başlamak	68
Desen kombinasyon uzunlugunu kontrol etmek	69
Fonksivon fuslari	70
Manuel iplik tansiyonu	71
Bireysel iplik tansiyon ayarı	71
Toplu iplik tansiyon ayarı	71
Boşluk	/1
Monogram (Yazı) programlamak	
Desen kombinasyonunu kayıt etmek	
Yeni klasör oluşturmak	73
Klasör veya dosya ismi değiştirmek	73
Desen kombinasyonunu açmak	74
Dikiş Uygulamaları	75
Duz Dikiş	
Gizli kıvırma	
Kabuk dikiş	79
Kenar kıvırma	80
Fermuar Dikimi	
Gomulmuş termuar dikişi	81-83
Büzgü	04-00
Teyel	
Düğme dikimi	87
Ponteriz	88
Арііке	

Patchwork (Yama)	90
Kapitone	91-93
Üst transport ile düz dikişler	91
Üst transport kapitone rehber çubuğu	91
Kilit dikişler	91
Serbest kapitone	92
Tek dikiş kapat	92
Serbest kapitone dikiş için ayak yüksekliği	92
Klasik dikişler	92
El dikişi görünümlü kapitone dikişler	93
Değişken zig-zag	93
Maksimum zig-zag genişlik ayarı	93

MAKİNE AYARLARINI ÖZELLEŞTİRMEK

Makine ayar modu	
Özelleştirilmiş ayarları uygulamak	
Ortak ayar modu	95-98
Normal dikiş ayar modu	99-101
Dil seçim modu	102
Düzgün olmayan dikiş desenlerini düzeltmek	102

NAKIŞ MODU

Nakış ünitesi	.103-1	05
Nakış ünitesini takmak	1	03
Nakış kasnak kolunu açmak	1	04
Nakış ünitesini çıkartmak	1	05
Nakış ayağını takmak	1	06
Düz dikiş plakasını takmak	1	07
Nakış için özel mekik	1	08
Nakış dikerken masura sarmak	1	08
Nakış kasnakları	1	09
Telalar	1	10
Tela Türleri	1	10
Kumaşı kasnağa yerleştirmek	1	11
Makineye nakış kasnağını takmak	1	12
İplik tutucusu	1	12
Dahili nakış desenleri seçmek	1	13
Desen kategorisi	1	13
Kasnak büyüklüğü	1	14
Monogramming (Yazı)	114-1	118
Fonksiyon tuşları	1	15
Monogram (Yazı) programlamak	1	16
Monogram (Yazı) yerleşimi	1	16
2- Harfli monogram (yazı)	1	17
Mongram (Yazın) düzenlemek	1	18
Dikişe hazır ekranı	1	19
Fonksiyon tuşları	1	19
Desen bilgileri	1	19
Dikiş İleri / geri tuşları	1	20
Atlama tuşu	1	20
Artı tuşu	1	20
Renk seçim tuşu	1	20
Renk liste tuşu	1	20
Kasnak Hareket Tuşları	1	20
Nakış ala <mark>nı belirle</mark> me tuşu	1	21
Kasnak g <mark>eri alma</mark> tuşu	1	21
Ayar <mark>tuşu</mark>	1	22
 Otomatik iplik tansiyon seviyesi 	1	22
Ara iplik ucu kesimi	1	22
 Nakış ayak yüksekliği 	1	22
Nakış ayak tuşu	1	22
Nakış mod tuşu	1	23
Nakış dikişine başlamak	1	24
Aplike desenler	1	25

Püskül desenleri	126-129
Applike için püskül desenleri	128
Alternatif metod	129
Çerçeve desenler	130
Dantel desenler	131
Düzenleme modu	132-141
Kasnak büyüklüğünü seçmek	132
Nakış desenlerini açmak	132
Düzenleme araç çubuk bilgileri	
Desen seçmek	
Deseni hareket etirmek	
Seçim tuşları ile desen seçmek	
Desenin büyüklüğünü değiştirmek	
Deseni kopyalamak	
Desen silmek	135
Deseni çevirmek	
Desenin ayna görüntüsü	136
Kare çerçeve oluşturmak	
Desenleri gruplamak	
Dikiş sıralaması	
Renk gruplama	
Tek renk dikiş	
Düzenleme ekranında yakınlaştırma	
Ekran renklerini özelleştirmek	
Kavis içine monogram (yazı)	
Burunlu nakış	
Sarma desenleri	
Flama desenleri	146

NAKIŞ MOD AYARLARINI ÖZELLEŞTİRMEK

Nakış mod ayarları	147
İplik k <mark>esimi .</mark>	148
Dosya kayıt etmek ve açmak	150
Dosya kayıt etmek	150
Yeni klasör oluşturmak	151
Dosya veya klasör silmek	151
Dosya açmak	151
Klasör veya Dosya ismini değiştirmek	152
Direct PC-Link	152

BAKIM

Çağanoz bölgesini temizlemek	153
Problemler ve ikazlar	154
Problem ve çare	155-156
Problem ve çare (otomatik iğne iplik takıcısı)	157
DİKİŞ TABLOSU	

Normal dikiş 158-160

DESEN TABLOSU

Nakış	161-169
-------	---------



DİKİŞE HAZIRLANMAK Parça İsimleri

- ① Üst Kapak
- 2 Horoz
- ③ Makara mili
- ④ Makara tutucusu (büyük)
- 5 Ayak saklama alanı
- 6 Ekstra mil için delik
- ⑦ Masura iplik kesicisi A
- 8 Masura sarma stoperi
- 9 Ayak P'nin saklama yeri
- 10 Masura iplik kesicisi B
- 1) Masura sarma mili
- 12 Hareketli aydınlatma
- 13 Ön kapak
- 1 iplik kesici / tutucu
- 15 Uzatma
- 16 Santimetre/inç ölçüler
- 17 Dişli ayar kapağı
- 18 Dizlik soketi
- 19 Dokunmatik LCD ekran
- 20 İlik çubuğu
- 1 Otomatik iplik takıcı
- 22 Kol
- 23 Vida
- Ayak bağı
- 25 Ayak
- 26 Plaka
- 2 İplik kesici
- 28 Mekik kapağı
- 29 Alt iplik rehberi
- Iğne bağı vidası
- iğne
- 32 Mekik kapağını açma düğmesi
- Iplik takma tuşu
- 3 İplik kesim tuşu
- 35 Ayak kaldırma tuşu
- 36 İğne kaldır/indir tuşu
- ③ Otomatik kilitleme tuşu
- 38 İleri/geri tuşu
- 39 Başla/dur tuşu
- 40 Hız ayar düğmesi
- Masura sarma tuşu

* Tasarım ve özellikler önceden haber verilmeden değiştirilebilir.



- ① Volant
- 2 Dokunmatik kalem tucusu
- ③ Üst transport denge ayar düğmesi
- ④ USB girişleri

5 Açma kapatma düğmesi

- 6 Elektrik girişi
- ⑦ Pedal giriş
- 8 Kapak
- (9) Üst transport sürücü
- 10 Ayak kaldırıcısı
- 11 Taşıma kolu
- 12 Nakış ünite soketi
- 13 Nakış ünitesi
- 14 Kasnak hareket kolu
- (15) Kasnak hareket kolunu açma düğmesi

- 1Yarı sert kumaş çanta
- 2 Nakış ünite çantası
- 3 Ekstra geniş masa





Standart Aksesuarlar

- ① Zig-zag ayağı A (makinenin üzerinde)
- 2 Overlok ayağı M
- 3 Saten dikiş ayağı F
- ④ Gizli kıvırma ayağı G
- 5 Fermuar ayağı E
- 6 Gömülü fermuar ayağı Z
- ⑦ Otomatik ilik ayağı R
- 8 Denge plakası
- 9 Kıvırma ayağı D
- 10 Açık çatal saten dikiş ayağı F2
- 1 Örgü ayağı PD-H
- Serbest hareket kapitone kap. çat. ayak QC
- 13 Serbest hareket kapitone açık çat. ayak QO
- (1) Serbest hareket zig-zag ayak QV
- 15 Düğ<mark>me ayağı T</mark>
- 16 1/4" dikiş ayağı O
- 1 Üst transport bağı (çift)
- 18 Üst transport bağı (tek)
- 19 Üst transport ayağı AD (çift)
- 20 Üst transport ayağı VD (tek)
- 2) Üst transport kapitone ayağı OD (çift)
- Üst transport fermuar ayağı ED (tek)
- 23 Nakış ayağı P
- 24 Sarma ayağı PC-1
- 25 Sarma ayağı PC-2
- 26 Yün rehber çubuğu
- Yün rehberi
- 28 Düz dikiş plakası
- 29 Masura x 5 (1 adet makineye takılı)
- 30 İğneler
- 3 Ekstra makara mili
- 32 Keçe
- 3 Tornavida
- 34 Fırça
- 35 Dikiş sökücü (İlik açıcı)
- 36 Kapitone rehber çubuğu
- ③ Makara tutucusu (büyük)(makineye takılı)
- 38 Makara tutucusu (küçükl)
- 39 Makara tutucusu (özel)
- 40 File
- (1) Makara altlığı
- ④ Düğme boşlulk plakası
- 43 Makas
- 4 Dokunmatik LCD ekran kalemi
- 45 Kumaş rehberi
- 46 Mekik temizleyici











Uzatma

Uzatma ilave dikiş alanı çıkartılarak burunlu dikiş imkanı sağlar.

Çıkartmak için:

Uzatmayı sola doğru çekin.

Takmak için:

Uzatmayı makinenin alt bölümüne geçirip sağa doğru itiniz.

Burunlu dikiş

Burun kol, bel, paça veya herhangi tüp şeklinde giysi dikişinde kullanılır.

Ayrıca çorap ve dirsek bölgelerindeki tamirlerde çok kullanışlıdır.

Aksesuar Saklama Alanı

Aksesuarlar kolayca uzatmada ve üst kapağın altındaki aksesuar saklama alanında saklanabilir.

Aksesuarları uzatmanın içindeki bölümde saklamak için kapağı kendinize doğru iterek bölümün kapağı açılabilir.

- 1 Ayak bölümü
- 2 P ayağı için bölüm
- 3 Kapak
- ④ Düz dikiş iğne plakası (Gösterildiği gibi ters yerleştirin).
- 5 Otomatik ilik ayağı ve denge plakası
- 6 Üst transport bağ (çift)



Makineyi Prize Takmak

- 1 Öncelikle makinenin açma/kapatma 1 düğmesinden kapalı olduğundan emin olun.
- 2 Makinenin elektrik kablosunun makine ucunu 2 makinedeki elektrik girişe takın 3.
- 3 Makinenin elektrik kablosunun diğer ucunu 4 duvar prizine takın 5 ve açma/kapatma düğmesinden 1 açın.
 - 1) Açma/kapatma
 - 2 Makine elektrik kodon ucu
 - 3 Makine elektrik giriş
 - ④ Elektrik kablonun duvar priz ucu
 - (5) Duvar prizi

NOT:

Makine ile beraber verilen elektrik kordonunu kullanın. Eğer makineyi kapattıysanız tekrar açmadan önce 5 saniye bekleyin.

🚺 DİKKAT:

Dikim yaparken gözleriniz hep dikim alanında olsun ayrıca iplik horozu, volant ve iğne gibi hareket eden parçaları kesinlikle ellemeyin. Aşağıdaki durumlarda her zaman makineyi kapatın ve prizden çekin:

- makinenin başından ayrılırken.
- parça takarken ve çıkartırken.
- makineyi temizlerken.

Pedalın üzerine hiçbir şey koymayın yoksa makine hiç durmadan çalışacaktır.

Eğe<mark>r pedal</mark> kullanmak istenilirse pedal daki kordonu çekerek makinedeki pedak girişine kordonu takın (sayfa 10'a bakın).

1 Makine açma/kapatma düğmesinden (1) kapalı olduğundan emin olun.

2 Elektrik kordonun makine giriş ucunu 2 makinedeki elektrik igirişine 3 takın.

Pedaldaki kabloyu çekere çıkatın pedaldan ve ucunu
 6 makinedeki pedal girişine 7 takın.

4 Makinenin elektrik kablosunu 4 duvardaki pirize 5

- takın ve makineyi açın.
- 1 Açma/kapatma düğmesi
- 2 Makine elektrik kablosu
- 3 Makine elektrik girişi
- (4) Elektrik kabolunun Duva piriz ucu
- 5 Duvar pirizi
- 6 Pedal makine bağlantı ucu
- ⑦ Pedal giriş

NOT:

- Makineye pedal takılıyken açma/kapatma tuşu çalışmaz.
- Pedal nakış modunda kullanılamaz.
- Pedalın kordon ucunu 6 makine deki pedal girişine 7 takarken iplik kesme siviçine basmayın.

Kullanım Talimatları:

Açma / Kapatma düğmesinin üzerindeki "O" sembolü makineyi kapatma ve " I " ise açma pozisyonlarını belirtir.

MC14000 dikiş/nakış makinesinde 21390 model pedal kullanılmaktadır.





Dikiş Hız Ayarı Hız ayar düğmesi

Makinenin maksimum hızını dikiş ihtiyaçlarınıza göre bu düğmeden ayarlayabilirsiniz.

Dikiş hızını arttırmak için düğmeyi sağa çekin. Dikiş hızını azaltmak için düğmeyi sola çekin.

Makinenin dikiş hızı makine dikerken değiştirilebilir.

Pedal

Pedala basarak dikim hızını değiştirebilirsiniz. Pedala ne kadar basarsanız makine o kadar hızlı diker.

NOT:

Makine, pedal sonuna kadar basılınca dikiş hız ayar tuşu ile ayarlanan maksimum hız ile diker.

NOT:

Bu makinede fazla zorlamalarda fazla ısınmayı engellmek için otomatik kapatma özelliği vardır. LCD ekranında görülen talimatları uygulayın.

Pedalı Hazırlamak

1 Pedalı ters çevirin. Pedalin kapağını açın.

2 Pedaldan kabloyu çekerek çıkartın.

3 Kapağı takın.



Ekstra Geniş Masa

Lastik tabanların arkasındaki kağıdı çıkartın ve masa ayaklarının altına takın.

- 1 Lastik tabanlar
- $\textcircled{2} \mathsf{Ayak}$

Masaya 4 adet ayağı vida ile takın. Masa altındaki yuvaya kancaları yerleştirerek masa desteğini takın.

- ③ Vida
- ④ Masa desteği

Uzatmayı makineden çıkartın. Monte edilmiş masayı makineye yerleştirin. Masanın yükseklik ayarını ayakların ayar vidalarını çevirerek ayarlayın.

5 Ayar vidaları



3 Otomatik dikiş sonlandırma tuşu

U1, U4, U9-12, Q1-3 veya BR1-4 desenler seçildiğinde, otomatik dikiş sonlandırma tuşuna basıldığında makine hemen dikiş sonlandırma yapıp otomatik olarak durur. Tüm diğer desenleri dikerken, makine seçilen desenin sonuna kadar diker, dikiş sonlandırma yapar ve otomatik olarak durur. Otomatik iplik kesme opsiyonu açıldığında makine dikiş sonlandırma yaptıkdan sonra otomatik olarak iplikleri keser. (sayfaya 101'e bakınız).

④ İğne kaldır / indir tuşu

İlik, örgü, ponteriz, gözçük veya monogram dikişler dışında iğne indirilmiş pozisyonunda durur. Bu tuşa basarak iğne milini kaldırılır veya indirilir.

5 Ayak kaldırma tuşu

Bu tuşa basarak ayağı kaldırılır ve indirilir. Ayrıca ayak kaldırıcısını ve dizliği kullanarak ayağı kaldırıp indirir.

6 İplik kesme tuşu

Dikiş bitiminde bu tuşa basarak iplikler kesilir. İplikler kesildikten sonra iğne mili ve ayak otomatik kaldırılır (33. sayfaya bakınız).

Makine Fonksiyon Tuşları

1) Başlat / dur tuşu

Bu tuşa basarak makineyi başlatır veya durdurursunuz. Bu tuş normal dikiş modunda ve nakış modunda da kulanılabilir.

Normal dikiş modunda, ilk birkaç dikişi yavaş dikip sonra dikiş ayar düğmesinde ayarladığınız hızda diker. Düğmeye basıldığı süre boyunca makine yavaş diker. Makine çalıştığı süre tuş kırmızı renk olup makine durunca yeşil olacaktır.

NOT:

Makineye pedal takılınca başlat / dur tuşu kullanım dışı kalır.

İleri / Geri tuşu

U1, U4, U9-12, Q1-3 veya BR1- 4 desenleri seçildiğinde ileri-geri tuşu basılı tutulduğunda makine ters yöne doğru diker.

Eğer U1, U4, U9-12, Q1-3 veya BR1-4 desenler seçildiğinde ve pedal takılı olmadığında tuş basılı tutulduğu süre makine ters yöne doğru diker. Eğer herhangi başka dikiş dikerken ileri-geri tuşuna basılırsa makine anında dikiş sonlandırma diker ve otomatik olarak makine durur.

NOT:

- İplik kesme tuşu çalışmadığı durumlar: - makineyi açar açmaz.
- ayak kaldırıcısı ile ayak kaldırıldığında.
- 3 kere arka arkaya basılınca.

Iğne iplik takma tuşu

Bu tuşa basarak ipliği iğnenin deliğinden geçirin (18. sayfaya bakınız).

(8) Masura sarma tuşu

Bu tuşa basarak masurayı sarın. (15. sayfaya bakınız).





Ortak Tuşlar

🔥 DİKKAT:

Dokunmatik panele veya dokunmatik ekrana kurşun kalem, tornavida, sivri cisimler ve benzeri cisimler ile dokunmayın.

1) Ana menü tuşu

Bu tuşa dokunarak normal dikiş ve nakış modlarında kategori seçimine girilebilir.

2 Mod değişim tuşu

Bu tuşa dokunarak nakış moduna girin veya normal dikiş moduna geri dönün.

3 Dosya açma tuşu

Bu tuşa dokununca dosya açama ekranı açılacaktır. Makinenin dahili hafızasında veya USB de kayıt edilmiş desen kombinasyonlarını, yazı (monogram) ve nakış desenlerini açılabilir.

4 Ayar mod tuşu

Bu tuşa dokunarak ayar moduna girilir. Makine ayarlarını kendi htiyaclarınıza göre özelleştirilebilir. Ortak ayarar, normal dikiş, nakış, kablosuz LAN ve dil seçimi bu moda bulunmaktadır.

5 Yardım video tuşu

Bu tuşa dokunarak makinenin gerekli fonksiyonlar ile yardım video izleme imkanı vardır.

6 Otomatik Kilitleme tuşu

Makinenin iplik veya aksesuar değişimlerinde bu tuşa dokunulur. Böylece hasar ve kazaya karşı ayak kaldırma tuşu hariç tüm fonksiyon tuşları devre dışı bırakılır. Tekrar bu tuşa ⑦ dokunarak tuşları devereye sokarsınız.







İplik makarasını yerleştirmek

Üst kapağı açın.

Makara milini kaldırın. Makara miline makarayı yerleştirin. Büyük makara tutucusunu takın ve makaraya dayanacak şekilde makara tutucusunu itin.

NOT:

Küçük makara tutucusu dar veya küçük iplik makaraları için kullanılır.

Eğer misina gibi kaygan iplikler kullanılacaksa makaranın üzerinden file geçirerek ipliğin makaradan kayıp aşağ düşmelerden dolayı sıkışmaslar engellenir.

İplik makara tutucusunu (özel) belirli ölçülerde olan iplik makaraları tutmak için gösterildiği gibi kullanılır.

İplik makaraların ölçüleri aşağıdaki gibi dir; İplik makaranın delik ölçüsü 3/8″ den 7/16″ (9.5 den 10.5 mm dir)), ve iplik makara uzunluğu 2 3/4″ den 3″ (70 den 75 mm dir).

- 1) İplik makara tutucusu (özel)
- 2 Delik çapı (3/8" den 7/16")
- ③ İplik makara uzunluğu (2 3/4" den 3")

İplik makara tutucusunu (özel) sıkıca deliğe yerleştirerek resimde görüldüğü gibi makaranın sıkı tutulmasını sağlayın.

Ekstra makara mili

Ekstra makara milini makineden ipliği sökmeden masura sarmak için kullanın. (sayfa 108'e bakınız). Makara altlığını (1) ekstra malkara milin (2) altına yerleştirin. Ekstra makara milini (2) deliğe (3) yerleştirin. Mile keçeyi (4) ve makarayı takın.

- 1 Makara altlığı
- 2 Ekstra makar mili
- 3 Ekstra makara mili için delik
- 4 Keçe

NOT:

Ekstra makara mili çift iğne dikişleri içinde kullanılır.

Masurayı Sarmak Masurayı Çıkartmak

Devre dışı tuşuna basın veya makineyi kapatın.

- 1 Mekik kapak açma düğmesini 1 sağ itin ve mekik kapağını 2 çıkartın.
 - 1) Mekik kapak açma düğmesi
 - 2 Mekik kapağı

2 Mekikten masurayı çıkartın.

NOT:

Yatay çağanoz için Janome'nin plastik masuralarını kullanın (üzerinde "J" işareti vardır). Kağıt masuralar gibi hazır sarılmış masuralar kullanmak dikiş problemleri oluşturabilir ve/ veya mekiğe hasar verebilir.





Masurayı Yerleştirmek

- Devre dışı tuşuna dokunun. Masurayı mekiğe iplik masuradan saat yönün tersine göre çıkacak şekilde yerleştirin.
 - 1 Kilit tuşu
 - 2 İplik ucu
 - 3 Mekik
 - (4) Mekik kapağı
- 2 Masurayı parmaklarınızla tutarak dönmesini engeleyin.

İpliği mekiğin ön tarafındaki çentiğe doğru getirin. İpliği sola çekerek iki tansiyon yayının altından geçirin.

- 5 Ön çentik
- 6 Çentik

- İpliği sola doğru çekerek "1" numaralı işaretlenmiş iplik rehberinden geçririn. İpliğin mekiğin yan trafındaki çentikten çıktığına dikkat edin.
 - 7 İplik rehberi 1
 - 8 Yan taraftaki çentik

NOT:

Eğer iplik an traftaki rehberden çıkmazsa ipliği tamamen çıkartın ve adım 1 den başlayarak ipliği tekrar takın.

4 İpliği "2" olarak işaretlenmış rehber çekmeye devam edin ve çentikten ipliği sağ doğru çekerek çıkartın. İplik uygun uzunlukta kesilir ve tutulur.

- 9 İplik rehberi 2
- 10 Çentik (İplik kesici)
- 5 Mekik kapağın sol kenarını deliğe yerleştirin. Mekik kapağını aşağya iterek yerine yerleşmesini sağlayın.

NOT:

Aksi bildirilmediği taktirde masura ipliğini yukarıya çekmeden dikimeye başlanabilir. Masura ipliğini yukarıya çekmek bölümünde sayfa 19'a bakılabilir.



Makineye iplik takmak

İğne kaldır / indir tuşuna basarak horozu en yüksek seviyeye getirin.

Kilit tuşuna basarak makinenin fonksiyon tuşlarını kilitleyin. Ayak aşağıya iner ve üst tansiyon diskleri açılır.

1 Kilit tuşu

İpliği 1 den 7 sıraya göre takın.

- İpliği iki elinizle tutun ve ipliği iplik kanalından geçirin.
 İplik kanalı
- Ipliği iki elinizle tutuarak iplik rehberin kenarından geçrçin. Sıkıca ipliği yerine oturana kadar sağ kanaldan kendinize doğru çekin.
 - 3 Rehberin köşesi
 - (4) Sağ kanal
- Ipliği sağ kanladan aşağıya doru çıkin ve iplik kanal plakanın etrafından geçirin. İpliği sol kanaldan yukarıya çekin.
 - 4 Sağ kanal
 - 5 İplik kanal plakası
 - 6 Sol kanal

İpliği makaradan tutuarak ipliği sıkıca yukarıya çekerek horozun arkasından geçirin. İpliği öne doğru çekerek horozun deliğinden geçirin.
 ⑦ Horozun deliği

5 İpliği sol kanaldan aşağa doğru çekin ve alt iplik rehberinden geçirin.

- (8) Alt iplik rehberi
- 6 İpliği iğne mil rehberinin arkasından sola geçirin.
 9 İğne mil iplik rehberi
- İğneye ipliği iplik takıcısı ile takın. (sonraki sayfaya bakınız).





Masura ipliğini yukarıya almak

Otomatik iplik kesme kullanımdan sonra veya masuray iplik takdıktan sonra masura ipliğini yukarıya çekmeden dikmeye başlanabilir. Ancak, büzme....vs dikiş gibi dikişlerde masura ipliğini yukaruya çekmeniz gerekmektedir.

 Masurayı çıkartın. Masurayı tekrar mekiğe takın ve 16. sayfadaki talimatlara göre ipliği mekikten geçirin ancak gösterildiği gibi 10cm kadar iplik ucu bırakın.
 Masura ipliği

İpliği masura ipliğini iplik kesici ile kesmeyin. <a>2 İplik kesicisi

2 Ayağı kaldırın. İğne ipliğini sol elinizle hafifce tutun.
 3 İğne ipliği

İğne kaldır / indir tuşuna iki kere basarak masura ipliğini yukarıya alın.
 İğne kaldır / indir tuşu

4 İki ipliğide 10 cm (4") kadar ayağın altından geriye doğru çekin.





Ku	maş	İplik	İğne
Ince	Çim Organze Jorjet Triko / Bürümcülük	İpek #80-100 Pamuk #80-100 Sentetik #80-100	#9/65-11/75 Mavi uçlu
Orta	Nevresim Jarse Yün Örgü	İpek #50 Pamuk #50-80 Sentetik #50-80	#11/75-14/90 Kırmızı uçlu veya Mor uçlu
Kalın	Kot Tüvit Kaplama Yorgan	İpek #30-50 Pamuk #40-50 Sentetik #40-50	#14/90-16/100 Mor uçlu veya Kırmızı uclu

NOT:

İğne settine 1 x çift iğne, 2 x mavi iğne (#11/75), 1 x kırmızı iğne (#14/90) ve 1 x mor iğne (#14/90) dahildir. (Parça numarası 859856005)

İğne Değiştirmek

🚺 DİKKAT:

İğne değiştirirken her zaman devredışı tuşuna basarak makinenin fonksiyon tuşlarını devredışı bıran veya makineyi komple kapatın.

İğneyi iğne kaldır / indir tuşuna basarak kaldırın. Kilit tuşuna dokunun. 1 Kilit tuşu

İğne vidasını saat yönünün tersine çevirerek iğneyi gevşetin.

İğneyi iğne bağından çıkartın. 2 İğne vidası

lğne bağına yeni iğneyi iğnenin düz trafı arkaya bakacak şekilde yerleştirin.

③ Düz taraf

İğneyi iğne bağına yerleştirirken iğneyi yukarıya doğru tam itip iğne vidasını tornavida ile sıkıca sıkın.

İğnenin bozuk olup olmadığını belirlemek için iğnenin düz tarafını düz bir yüzey üzerine yerleştirin (iğne tabağı, cama vs.) Düz yüzey ile iğne arasındaki boşluğun düzgün olması gerekir. Hiçbir zaman kör iğne kullanmayınız.

④ Boşluk

Hiç bir zaman kör iğne kullanmayın.

Kumaş, İplik ve İğne Tablosu

- Genel dikiş için kırmızı uçlu iğne kullanın.
- İnce kumaş dikişlerinde ince kumaş ve ince iğne kullanılmalıdır.
- Genel olarak, iğne ve masura için aynı ipliği kullanın.
- İnce, esnek kumaşlarda ve iliklerde boş dikişleri engellemek için mavi uçlu iğne kullanın.
- Kalın kumaş, kot kumaş, kapitone katları ve kumaş kıvrımlarının üzerinden boş dikiş yapılmaması için mor uçlu iğne kullanımalıdır.
- Esnek veya ince kumaş dikişlerinde kumaşın büzülmesini engelemek için tela kullanın.
- Her zaman dikişe başlamadan önce atık parça kumaşın üzerine kullanacağınız iplik ve iğneyi deneyin.

Nakış için:

- Genelde mavi uç iğne kullanın.
- Kalın kumaşlarda kırmızı veya mor uçlu iğne kullanınız.
- Sık dikişli desenlerde ve kapitone desenlerde mor uçlu iğne kullanınız.
- Masuralar için Janome nakış ipliği kullanılması tavsiye edilir.



Ayak Değiştirmek

ΔΙΚΚΑΤ:

Ayak değiştirirken her zaman devredışı tuşuna basarak makinenin fonksiyon tuşlarını devredışı bırakın veya makineyi komple kapatın .

İğne kaldır / indir tuşuna basarak iğneyi kaldırın. Kilit tuşuna dokunun.

① Kilit tuşu

Ayak kaldırıcısını kaldırın. ② Ayak kaldırıcısı

Ayak bağının arka tarafındaki siyah kola basın. Ayak yerinden çıkacaktır. 3 Kol

DİKKAT Kola zarar vermemek için aşağı doğru itmeyin.

Ayağı takarken ayak pimi ayak bağının yuvasına oturacak şekilde yerleştirin.

Ayağı indirerek ayağı pozisyonuna kilitleyin.

- $\textcircled{9} \mathsf{Pim}$
- 5 Yuva

Her ayak bir harfle işaretlenmiştir.

6 Harf





Ayak bağını değitirmek

Eğer üst transport ayağını, örgü ayağını veya nakış ayağını kullanıcaksanız o zaman ayak bağını değiştirin.

🚺 DİKKAT:

Ayak değiştirirken her zaman devredışı tuşuna basarak makinenin fonksiyon tuşlarını devredışı bırakın veya makineyi komple kapatın.

Ayak bağını çıkartmak

İğne kaldır / indir tuşuna basarak iğn<mark>eyi kal</mark>dırın.

- Kilit tuşuna dokunun. Ayak kaldırıcısı ile ayağı kaldırın.
 - Ayak kaldırıcısı

Vidayı gevşetin ve ayak bağını çıkartın.

③ Vida

NOT:

Sadece standart aksesuarların içinde dahil olan ayak bağlarını kullanın.

Üst transport ayak bağını takmak

Üst transport ayak bağını ayak miline takın.

Üst transport ayak bağı

Vidayı parmaklarınız ile sıkın.

Üst transport bağlantısını iterek üst transport sürücüsü ile birleştirin.

- ② Üst transport bağlantısı
- ③ Üst transport sürücüsü

Ayak kaldırıcısını indirin. İğneyi volantı çevirerek en alt pozisyonuna getirin.

Vidayı sıkıca tornavida ile sıkın.





Üst transport ayağını takmak ve çıkartmak

Ayağı kendinize doğru çekerek çıkartın.

Ayağın pimlerini ayak bağının yuvalarına yerleştirin ve hafifce iterek yerine oturmasını sağlayın.

- $\textcircled{1} \mathsf{Pimler}$
- 2 Yuvalar

Örgü ayağı PD-H takmak

Örgü ayağı PD-H'nın yayını iğne bağ vidasına gelecek şekilde ayak miline takın.

- 1 Yay
- ② İğne bağ vidası

Vidayı tornavida ile sıkıca sıkın.



Nakış ayağı P takmak Nakış ayağı P'yi ayak milinin arkasından ayak miline takın. (106. sayfaya bakınız.)

Vidayı tornavida ile sıkıca sıkın.

Flama ayağı PC-1 veya PC-2 takmak Flama ayağı PC-1 veya PC-2'yi ayak miline önden takın (sayfa 143'e bakın).

Vidayı sıkıca tornavida ile sıkın.





Plakayı Değiştirmek

Düz dikiş plakasını üst transport ayağı ve nakış dikişlerinde kullanın.

🔥 DİKKAT:

Plakayı değiştirmeden önce devredışı tuşuna basarak makinenin fonksiyon tuşlarını devredışı bırakın.

Not:

Makineye düz dikiş plakası takılıyken düz dikişe uygun olmayan dikiş desenleri seçilemez.

İğneyi kaldırın ve kilit tuşuna d<mark>okunun.</mark> Ayak kaldırma tuşuna basarak a<mark>yağı kaldırın.</mark>

- 1 Kilit tuşu
- ② Kilit açma tuşu
- ③ Ayak kaldırma tuşu

Uzatmayı sola çekerek çıkartın. Plakayı çıkartmak için plaka çıkartma düğmesine basın. ④ Plaka çıkartma düğmesi

Ekranda plakanın takılı olmadığını bildiren ikaz görülecektir. Plakayı sağa doğru çıkartın.

Düz dikiş plakasını makineye yerleştirin. Plakanın sol kenarını plaka deliğine sokun.

Plakanın üzerindeki işarete basarak plakanın yerine oturmasını sağlayın.

Ekranda ikaz mesajının çıktığına ve düz dikişin otomatik olarak seçilmiş olduğuna dikkat edin.

Volantı yavaşca çevirerek iğnenin plakaya çarpmadan plakanın deliğine girdiğine emin olun.

Kilit açma tuşuna basarak fonksiyonları aktif edin.

🔥 DİKKAT:

Makine çalışırken plaka çıkartma düğmesine hiç bir zaman basmayın.





Ayağı Kaldırmak ve İndirmek

Dikiş başlatıldığında ayak otomatik iner. Ancak ayağı ayak kaldırma indirme tuşuna basarak, ayak kaldırma kolu ile veya dizlik ile kaldırıp / indirilebilir.

- 1 Ayak kaldırma / indirme tuşu
- 2 Ayak kaldırma kolu

Ayağı ayak kaldırma kolu veya dizlik ile kaldırırken normal kaldırılmış yüksekliğinden biraz daha güç kullanarak 7mm (1/4") daha fazla kaldırabilirsiniz. Böylece kalın katlı kumaşları ve kasnakları ayağın altına rahat bir şekilde yerleştirebilirsiniz.

NOT:

Eğer ayak ayak kaldır / indir düğmesi ile kaldırılımış ise ayağı ayak kaldırıcı kolu ile indirilemez. Nakış modun da dizlik kullanılamaz.

Dizlik

Dizlik patchwork (yama), kapitone vs..gibi dikişlerde çok faydalıdır, çünkü diz ile ayağı yönetirken kumaşıda aynı zamanda iki elinizi kullanma imkanı sağlar.

Dizlik Takmak

Dizliğin çıkıntılarını makinenin soketinin deliklerini hizaya getirerek dizliyi makinedeki dizlik soketine sokun.

- 1) Çıkıntılar
- 2 Dizlik soketi

Dizlik Ayarı

Dizliğin açısı size uygun olması için ayarlanabilir. Vidayı gevşeterek açı kolunu içeriye veya dışarıya doğru çekerek dizliğin açısını ayarlayabilirsiniz. İstenilen açıyı elde edince vidayı sıkın.

- ③ Vida
- (4) Dizlik

Dizlik Kullanımı

Dizliği diziniz ile iterek ayağı kaldır ve indirirsiniz. Ayrıca dizlik ile değişken zig-zag'ın genişliklerini yönetebilirsiniz. (93. sayfaya bakınız).

NOT:

Makine dikiş dikerken dizliğe dokunmayın dokunursanız kumaş düzgün ilerlemez.





Geriye Çekilebilen Aydınlatma

Makinenin çift LED aydınlatmasına ilave olarak geriye çekilebilen aydınlatması vardır.

Aydınlatmanın üzerinde bulunan küçük çıkıntıyı kendinize doğru çekin. Işık otomatik olarak açılacaktır. Aydınlatmanın açısını çalışma alanına göre ayarlayın.

- 1) Kol
- 2 Küçük çıkıntı

lşığı kapatmak ve aydınlatmayı geriye yerine yerleştirmek için itiniz.

Aydınlatma kolu uzatılmışken hassar vermemek için kola baskı uygulamayın veya vurmayın.

Optik Büyütücü

Optik büyütücüyü kullanarak dikiş bölgesinin görüntüsünü büyütürsünüz.

Optik büyütücüyü takmak

Parmaklarınızla çıkıntıyı tutarak pimi ön kapağın altındaki yuvaya yerleştirin.

Optik büyütücüyü yerine oturana kadar yukarıya doğru itin.

Açıyı ayarlayarak en iyi görünümü elde edin.

- 1 Pim
- 2 Delik

Optik büyütücüyü çıkartmak

Eğer optik büyütücü kullanılmıyorsa sola çevirin veya aşağı çekerek çıkartın.

🚺 DİKKAT:

Güneşe bakmayın gözlerinizi zarar verir. Optik büyütücüyü direkt güneşin altında bırakmayın ve kullanmayın. Aksi taktirde yangina ve yanmaya sebep olabilir. Optik büyütücü makineye takılıyken hasar vermemek için zorlamayın veya çarpayın.





Mod Seçmek

Makineyi açtığınızda dokunmatik ekran normal dikiş ekranı birkaç saniye içinde görülecektir.

Makine düz dikiş için ayarlıdır.

NOT:

Makineyi açtığınızda dokunmatik ekranda açılış ekranı görülmesi birkaç saniye sürebilir.

(Bu süre makinenin normal açılış süresidir.)

Nakış moduna geçmek için, ilk makineyi kapatın sonra nakış ünitesini makineye takın (103-104 sayfalara bakınız).

Makineyi açın ve mod tuşuna dokunun.

Mod seçim tuşu

Teyid mesajı ② görülür. OK veya X tuşuna dokunmayın. Nakış ünitesinin kolunu açınca ikaz mesajı ③ görülecektir ekranda. OK tuşuna dokunarak nakış moduna geçin ve nakış kasnak kolu başlangıç posizyonuna hareket ederek geçecektir.

Normal dikiş moduna dönmek için mod değiştirme tuşuna basın ve ekrandaki talimatları uygulayın.

Direkt ekrandan yardım

Yardım tuşuna dokunarak yardım ekranını aç. Makine ile ilgili 7 temel konu ile ilgili video izlenebilir, makinenin toplam açık olduğu süre ve makinenin toplam çalıştığı sürelerde görülebilir bu ekranda.

Vide<mark>o tuşun</mark>a dokunarak ya</mark>rdım konusunu seçin ve video ekranı açılacaktır.

- 1 Yardım tuşu
- 2 Video tuşu
- 3 Yazılım versyonu
- 4 Toplam makine açık kalma süresi
- 5 Toplam makine çalışma süresi
- 6 Sayfa tuşu

Video'yu başlatmak için play (oynat) tuşuna dokunun ve durdurmak için pause (durdur) tuşuna dokunun. Video'yu fast forward (ileri) tuşuna ve rewind (geriye doğru) tuşuna dokunarak ilerletebilirsiniz.

- ⑦ Oynat tuşu
- 8 Durdur tuşu
- (9) İlerletme tuşu
- 10 Geriye doğru ilerletme tuşu

Video'nun başına dönmek için geriye dön tuşuna dokunun.

1 Geri dön tuşu

X tuşuna dokunarak kullanılan ekranda çıkarsınız.



(2)

NORMAL DİKİŞ MODU Normal Dikiş Desenleri

Normal dikiş modunda 5 katagori vardır. Ana menü tuşuna ① dokunarak katagori seçin.

- 1 Ana menü
- 2 Temel dikişler (U)
- ③ İlik ve özel dikişler (B)
- (4) Dekoratif ve kapitone dikişler
- 5 Monogramming (Yazı)
- 6 Dikiş uygulamaları

Katagori seçmek için ikon tuşlarından birine dokununuz.

NOT:

Bu kullanma kılavuzunda desen numaraları grubun veya kategorinin baş harflerini ifade eder. Örnek desen #15 iliklerde ve özel dikişlerde B15 olarak ifade edilir.

2 Temel dikişler (U)

Gizli kıvırma, teyel ve kabuk dikişlerde temel dikişleri seçelebilirsiniz.

3

A -

2

3 İlikler ve özel dikişler (B)

Bu kategoride çeşitli stil ilik, düğme dikişleri, örgü, ponteriz, fermuar dikişleri ve gözçük dikişleri vardır.

+

2



④ Dekoratif ve kapitone dikişler Bu kategoride 10 grup vardır. Aplike dikişler (A) Klasik dikişler (H) Kapitone dikişler (Q) Saten dikişler (S) Köprü dikişler (BR) Dekoratif dikişler (D) Uzun dikişler (L) Resimli dikişler (P) Eğlenceli dikişler (PL)

Oluşturulan dikişler (CS)

5 **Monograming (Yazı)** Harfleri ve harf/sembol desen kombinasyonu programlanabilir



6

6 Dikiş uygulamaları

Bu kategoride dikiş ihtıyacınız için en uygun dikişi ve uygulamalar için kumaş seçebilirsiniz.





Normal Dikiş Modunda Fonksiyon Tuşları

① Dişli indir tuşu

Bu tuş sadece temel dikiş grubu ile geçerlidir. Bu tuşa dokunarak dişliyi indirilir veya kaldırılır.

② Kumaş rehber tuşu

Kumaş rehberli dikiş için bu tuşa dokunun (sayfa 42'e bakınız).

③ Ayak kaldırma tuşu

Eğer bu fonksiyon aktifse iğne indilimiş poziyonda durur ve ayak otomatik olarak kaldırılır makine durunca. Bu tuşa dokunarak bu fonksiyonu açılıp ve kapatılabilir. (sayfa 39'a bakınız).

④ Çift iğne tuşu

Bu tuşa dokunarak çift iğne dikiş genişlik ayarını yaparsınız. (sayfa 65'e bakınız).

⑤ Üst transport tuşu

Bu tuşa üst transport için dokunun. (sayfa 35'e bakınz).

6 Sayfa tuşu

Sayfa tuşuna basarak sonraki veya önceki sayfaları görüntülenebilir. Sayfa tuşunu basılı tutulursa sayfalarilerlemeye devam eder.

⑦ Dokunmatik çubuk

Dokunmatik çubuğa dokunarak önceki veya sonraki sayfaya bakılabilir.

8 Tekrar başlat tuşu

Eğer dikerken desenin ortasında durursanız ve tekrar dikişe başlarken desenin başından dikişe başlamak isterseniz tekrar bu tuşa basınız. Bu tuşa bir kere başarsanız dikilen desen kombinasyonu o anda dikilen desenin başından başlar. İki kere basarsanız dikiş kombinasyonu ilk deseninden başlar. (sayfa 68'e bakınız).

9 Programlama tuşu

Bu <mark>tuşa b</mark>asarak desen kombinasyonu programlanabilir. Bu tuşa basıldığında imleç, sil, hafıza deneme ve dosya kayıt tuşları ekranda görülecektir.

10 Sil tuşu

Bu tuşa basarak desen, desen kombinasyonundan silinir.

🕕 Hafıza deneme tuşu

Bu tuşa basarak desen kombinasyonunun tümünü görebilirsiniz.

12 Dosya kayıt tuşu

Bu tuşa basarak desen kombinasyonunu dosya olarak kayıt edin.

13 İmleç tuşları

İmleç tuşlarından birine basarak imleci yukarıya veya aşağıya hareket etirebilirsiniz.



14 Font seçim tuşu

5 fontdan bir tane seçilebilir (sayfa 70'e bakın). İstediğiniz font'u o fonta uyan font tuşuna basarak seçilebilir.

15 Büyük / küçük harf tuşu

Monogram harflerde büyük veya küçük harf seçmek için bu tuşa basın.

16 Harf büyüklük tuşu

Monogramlarda harf boyunu büyük (L) veya küçük (S) seçmek için bu tuşa basın.



Temel Dikişler

Düz dikişler

U1 den U5 arası desenler düz dikiştir. Desen seçim tuşuna basarak istenilen dikiş desenini seçin.

Dikişe başlamak

Kumaşı plakanın üzerindeki dikiş referans çizgisinin hizasında yerleştirin. İğneyi başlamak istediğiniz noktaya indirin.

İğne ve masura ipliklerini geriye doğru çekin ve ayağı indirin.

NOT:

Saten dikiş ayağı F, Açık çatal saten dikiş ayağı F2, üst transport ayağı veya otomatik ilik ayağı R kullanılırken İğne ipliğini sola çekin.

Başlat / durdur tuşuna basarak veya pedala basarak dikişe başlayabilirsiniz. Kumaşı hafifce dikiş çizgisinden kendi kendine çekilmesini sağlayın.

① Başla / dur tuşu

Kalın kumaşın kenarından dikişe başlamak

Zig-zag ayağının arkasındaki siyah düğmeye basıldığında ayak yatay pozisyonda kilitlenir. Kalın kumaşların tam kenarından dikişe başlanırken veya kumaş kıvrımlarının üzerinden dikerken çok faydalıdır.

İğneyi dikişe başlamak istediğiniz noktaya indirin. Ayağın siyah düğmesine basıp ayağı indirin. Ayak kumaş kaymalarını engellemek için yatay pozisyonda kilitlenir. Birkaç dikişten sonra siyah düğmenin kilidi otomatik olarak açılır.

2 Siyah düğme

Dikiş yönünü değiştirmek

Makineyi durdurun ve ayak kaldırma / indirme tuşuna basarak ayağı kaldırın.

Kumaşı iğnenin etrafında çevirerek istediğiniz yeni dikiş yönünü ayarlayın.

Dikişi yeni yönden dikerek başlayın.

NOT:

Eğer ayar ekranında ayağı yukarıda olarak ayarlarsanız , makina durunca ayak otomatik olarak yukarıda kalacaktır. (sayfa 39'a bakınız).

Kare köşe dönmek

Kare köşe dönünce 5/8" dikiş boşluğu devam ettirmek için iğne plakadaki köşe dönme referansını kullanın. Kumaşın ön kenarı köşe dönme referans çizgilerine gelince dikişi durdurun.

Ayak kaldırma tuşuna basın ve kumaşı 90 derece çevirin. Yeni yönde dikişe başlayın.

③ Köşe dönme rehberi







Dikiş sağlamlaştırma

Dikişlerin uçlarını sağlamlaştırmak için ileri / geri tuşuna basarak birkaç ileri / geri dikiş dikin.

Makine ileri /geri dikiş düğmesine bastığınız süre geriye doğru diker.

1 İleri / geri tuşu

Otomatik dikiş sonlandırma (desen U2) veya dikiş sonlandırma (desen U3) kilit dikiş dikerken ileri / geri dikiş tuşuna bir kere basılırsa makine otomatik olarak kilit dikişleri dikip durur.

İplikleri kesmek

Dikiş sonunda iplikleri kesmek için iplik kesme tuşuna basın. İğne ve ayak iplik kesiminden sonra otomatik olarak yukarıya kalkar.

2 İplik kesme tuşu

NOT:

Ayak kaldırılmış pozisyondayken iplik kesme tuşu çalışmaz.

Eğer otomatik iplik kesici iplikleri iyi kesemiyorsa ön kapakda bulunan iplik kesicisini özel ve kalın iplikleri kesmek için kullanın.

Ön kapakda bulunan iplik kesicisini kullanmak için kumaşı makineden çıkartın ve makinenin arkasına doğru çekin.

İplikleri yukarıya doğru çekin ve arkadan ön kapak ve kesicinin arasındaki çentikden geçirin. İplikleri kendinize doğru çekerek kesin.

3 İnlik kosici

③ İplik kesici

Dikiş rehber çizgilerini kullanmak

Plakanın ve mekik kapağının üzerindeki rehber çizgileri dikerken ölçmenizde yardımcı olurlar.

NOT:

Plakanın üzerindeki numaralar iğnenin orta pozisyon dan mesafeyi mm ve cm olarak ifade ederler.

Plakadaki açı çetveli

Açı çetveli 45, 60, 90 ve 120 dereceler olarak işaretlenmişlerdir. Kırık çizgileri patwork (yama) parçalarının birleşiminde 1/4" dikiş boşluk ayağı O ile kullanın.



Çeşitli düz dikişler

U1 - Orta pozisyonlu düz dikiş

Bu dikişi iki parça dikerken ve kıvırım dikerken kullanın.

U2 - Otomatik dikiş sağlamlaştırma (sonlandırma)

Bir dikişin başını ve sonunu sağlamlaştırmak için bu dikişler ileri / geri yapın başta ve sonda.

Dikişin sonuna geldiğinizde ileri / geri tuşuna bir kere basın.

Makine dört adet ileri dikiş ve dört adet geri dikiş dikip otomatik durucaktır.

U3 - Kilit dikiş (sonlandırma)

Bu özel dikiş, görünmeyen sonlandırma dikişler gereken yerlerde kullanılır.

Makine başta bir kaç sonlandırma dikiş diker ve ileriye dikmeye devam eder.

Dikişin sonunda ileri / geri tuşuna basınca makine olduğu pozisyonda bir kaç sonlandırma dikişler diker ve sonra otmatik olarak durur.

U4 - Sol pozisyonda düz dikiş

Bu dikişi kumaşın kenarından yakın dikmek için kullanın.

U5 - Üçlü esnek dikiş

Bu güçlü ve dayanıklı dikiş esenklik ve güçün gerektiği bölgelerinde rahatlık için kullanılır.

Pantalon ağ ve kolaltı bölgelerini sağlamlaştırmak için kullanın.

Ayrıca sırt çantası gibi çok güç gerektiren dikişlerde ekstra güç için kullanın.

U6, U7 - Esnek dikiş

Bu dikişler kumaşta büzülmeyi engelemek için tasarlanan esnek dikişlerdir ve aynı zamanda dikiş yerinin tamamen yatsı olmasını sağlar. U7 numaralı deseni ince ve esnek kumaşlar için kullanın.


Üst transport ile dikmek

U1 den U4 ve Q1 den Q7 desenler üst transport aparası ile dikilebilirler.

PVC kaplı kumaşlar veya deri gibi zorçekilen malzemeler dikerken üst tranport aparası çok faydalıdır. Ayrıca katların hizadan kaymalarını engeller. Standart aksesuarların arasında 4 tip üst transport ayağı bulunmaktadır.

① **Üst tranport ayağı AD (çift):** Üst tranport ile normal dikiş için.

② Üst transport ayağı VD (tek): Üst transport ile dar alanlarıda dikiş için.

③ Üst tranport parçalı kapitone ayağı OD (çift): Üst transport ile 1/4" dikişli parça dikiş için.

④ Üst transport fermuar ayağı ED (tek):
Üst transport ile fermuar dikiş için.

İstenilen üst transport ayağını o ayağa uygun üst tranport ayak bağına takın. (sayfa 22-23'e bakınız). Üst transport tuşuna basın (5) ve istediğiniz deseni seçin.

NOT:

Üst transport dikiş için uygun olmayan desenler gri renk olarak görünür.

Eğer üst tranport için uygun olmayan desen seçilirse üst transport tuşu gri olacaktır veya görülmeyecektir.

Kumaşı ayağın altına yerleştirin ve iğneyi dikişe başlayacağınız noktaya indirin. Orta hızal dikişe başlayın.

Ekoseli kumaş dikerken alt ve üst kumaşın ekose desenlerini hizaya getirerek birbirine iğneleyin.

Üst transport dişli ayar düğmesi

Dişli ayar düğmesi "0" olarak ayarlanması gerekir, ancak dişli ayar düğmesini kullanılan kumaşa göre ayarlamanız gerekebilir.

Kullanacağınız kumaştan ufak bir parçaya deneme dikiş dikerek kumaşın düzgün çildiğini veya çekilmediğini kontrol edersiniz.

(A): Eğer kumaşın alt katı büzülüyorsa dişli ayar düğmesini "+" işaretine doğru çevirin.

(B): Eğer kumaşın üst katı büzülüyorsa dişli ayar düğmesini "--" işaretine doğru çevirin.

- ① Üst kat
- 2 Alt kat
- ③ Dişli ayar düğmesi



U8 Teyel Dikiş talimatları için sayfa 86'ya bakınız.

M S R

Zig-zag dikişler

U9, U10 Zig-zag dikişler

Zig-zag dikişler çeşitli ihtiyaçlar için kullanılır teyel buna dahil. Bu dikişler çoğu doku kumaşlarda kullanılabilir. Aplike için sık olan zig-zag dikiş kullanılabilir.



U11, U12 Çoklu zig-zag dikişler Bu dikişler yırtık tamirlerinden kullanılır.



Çeşitli sülfile dikişler

U11, U12 Çoklu zig-zag dikiş: Zig-zag ayağı A Bu dikiş sentetik ve başka esnek kumaşların büzüşmeye meyilli kenarlarını dikmek için kullanılır. Kumaşın kenarından yeterli dikiş boşluğu bırakarak dikin.Dikişten sonra dikiş boşluğunu dikişlere yakın kesin.

U13 Sülfile dikiş: Overlok ayağı M

Bu dikiş, kumaşların kenarını sanayi overloklarına benzer şekilde diker ve profesyonel görünüm sağlar. Kumaşın kenarını ayağın siperin hizasına getirin ve bu o hizadan dikin.

U14 Örgü dikiş: Overlok ayağı M Bu dikişi esneklik ve güç sağladığı için sentetik örmelerde ve esnek kadifelerde tavsiye edilir. Kumaşın kenarından yeterli dikiş alanı bırakarak dikin. Kenardan yeterli boşluk bırakarak dikin. Dikişden sonra dikiş boşluğunu dikişlere yakın yerden kesin.

U15 Çift overlok dikiş: Overlok ayağı M Bu dikiş gabardin ve keten gibi çabuk çözülen kumaşlar için mükemmeldir. Kenarın üzerinden iki sira zig-zag dikişi aynı anda dikilerek kumaşın kenarının çözülmesini engeller. Kumaşın kenarını ayağın siperin hizasına getirin ve bu o hizadan dikin.

U16 Overlok dikiş: Overlok ayağı M Bu dikiş kumaşın kenarını ticari overlok gibi dikerek profesyonel görünüm sağlar. Kumaşı ayağın siperine dayayarak dikin. Dikiş genişliği ayarlanamaz.

U17 Overlok dikiş: Overlok ayağı M

Bu dikiş dokuma ve esnek kumaşlarda kullanılır. Kumaşı ayağın siperine dayayarak dikin.







Manuel Dikiş Ayarları

Dikiş genişliğini ve uzunluğunu (veya düz dikişlerin iğne iniş pozisyonunu) değiştirilebilir. Değitirmek istediğiniz ayarın yanındaki "+"

veya "–" tuşlarına basın. Fabrika ayar tuşuna 3 basarak dikişin orijinal ayarları geri alınır.

Ayar çubuğuna basınca ayar ekranı büyüyerek daha fazla opsiyon sunar.

Seçilen dikiş desene göre iğne iplik tansiyonu ve ayak baskı değeri gibi ayarlar değiştirilebilir.

Ayar çubuğuna tekrar basarak manuel ayar ekranını küçültürülür.

- 1 Ayar çubuğu
- 2 Manuel ayar ekranı
- ③ Fabrika ayar tutşu

İğne in<mark>iş pozisyonunu değiş</mark>tirmek (düz dikişler)

"+" tuşuna basarak iğne iniş pozisyonunu sağ doğru alınır.

"–" tuşuna basarak iğne iniş pozisyonunu sola doğru alınır.

Dikiş genişliğini değiştirmek

"+" tuşa basarak dikiş genişliğini genişletir. "–" tuşa basarak dikiş genişliğini daraltır.

NOT:

U6, U7, U9-U12 ve U27 numaralı desenlerin ayar aralığı 0.0 den 7.0 dir.

Dikiş uzunluğunu değiştirmek

"+" tuşa basarak dikiş uzunluğunu arttirır.

"--" tuşa basarak dikiş uzunluğunu azaltırır.

NOT:

U6 desenin ayar aralığı 0.0 dan 5.0 dir, U7 ise 1.0 dan 5.0 dir ve U9-U12 ve U27 ise 0.0 dan 5.0 dir.



İplik tansiyon ayarı

Bu makinede otomatik iplik tansiyon ayar kontrolu vardır, bu da seçilen dikiş desenin iplik tansiyonun optimize eder.

Düzgün iplik tansiyonu

Düz dikiş: Masura ve iğne ipliği kumaşın ortasında buluşacaktır.

Zig-zag dikiş: İğne ipliği çok az kumaşın ters yüzünde görülecektir.

Ancak, dikiş durumlarına göre bazı zamanlar manuel iplik tansiyon ayarı yapmanız gerekir veya kendi ihtyacınıza göre iplik tansiyonunda ince ayar yapılabilir.

Eğer tansiyon gevşek ise "+" tuşuna basın.
Eğer tansiyon bol ise "-" tuşuna basın.





Ayak baskısını ayarlamak

Her dikiş deseni için ayak baskı ayarı otomatik olarak optimize edilmiştir.

Ancak, "+" tuşuna veya "--" tuşuna basarak özel dikiş ihtiyaçlarınıza göre ayarlar yapılabilir.

Kumaş çevirmek için ayak kaldırma

Eğer bu seçenek açıksa makine durduğunda ayak otomatik olarak kalkar. Bu özellik köşe dönerken çok faydalıdır.

Ayak kaldırma tuşuna basarak bu özeliği açıp kapatılabilir.

1) Ayak kaldır tuşu

NOT:

Normal dikiş modun da ayağın yüksekliği ayarlanabilir (sayfa 99'a bakınız).



Favori Dikiş Ayarları

Özelleştirilmiş ayarları hafızaya Favori Stitch - Favori Dikiş olarak alınabilir (seçilen dikiş deseninen göre dikiş uzunluğu, diki genişliği, iplik tansiyonu ve ayak ayarlar gibi). Favori dikiş ayarı açıkken (sayfa 101'e bakınız) en son kullanılan özelleştirilmiş dikiş ayarı otomatik olarak uygulanacaktır desen seçilince.

NOT:

Favori dikiş opsiyonu oluşturulan dikişlerde (CS) kullanılamaz. Favori dikiş opsiyonu monogram (yazı) modunda kullanılamaz.

Örnek: İğne iniş position ayarını "4.5" den "5.0" olarak değiştirmek.

Favori dikiş ayar (Favorite Stitch Adjustment) opsiyonunu açın (sayfa 101'e bakınız). U1 dikiş desenini seçin.

Ayar çubuğuna basın. Manuel ayar ekranı büyüyerek daha fazla opsiyon görüntülenir. Manuel ayar ekranında favori dikiş ayar opsiyionu 2 görülecektir.

"+" tuşuna basarak iğne iniş poziyonunu "4.5" den "5.0" olarak değiştirin.

Favori Kayıt (save favorite) tuşuna basın 3.

Favori kayıt (Save fav.) ayar mesaj kutus açılacaktır. 2 set favori dikiş kayıt edilebilir (FS1 ve FS2). FS1 ④ veya FS2 ⑤ basarak favori dikişinizi kayıt edin.

Krem rengi kutu 6 özelleştirilmiş dikiş değeri normal değeri yerine uygulandığını gösterir.



Favori dikiş ayarı seçmek için , favori dikiş açma tuşuna 1 basın.

Seçilmiş favori dikişlerin ayarları kırmızı 2 ile belirtilir. İstediğiniz özelleştirilmiş dikiş ayarlarını seçmek için FS1 2 veya FS2 3 dokunun.

Favori dikiş ayarlarını silmek için sil tuşuna ④ basın. Favori dikiş desenini seçmek için FS1 ② veya FS2 ③ tuşlarına dokunun.



Kumaş rehberi

- Kumaş rehberini kullandığınızda her zaman makinenin sol tarafında yeterli yer bırakın.
- İlik ayağı R takılı olduğunda kumaş rehberini kullanmayın.
- Kumaş rehberi takıldığında uzatma açılamaz.

Kumaş rehberini takmak

Nakış ünitesini takın (sayfa 103'e bakınız). Kumaş rehberin pimini makinenin gövdesindeki deliğe yerleştirin. Bağlantı düğmesini saat yönünde çevirerek kumaş rehberini yerine kilitleyin.

- $\textcircled{1} \mathsf{Pim}$
- 2 Kumaş rehberi
- 3 Gövde deliği
- (4) Bağlantı düğmesi

Kumaş rehber pozisyonunu ayarlamak

Ayar tuşuna basarak manuel ayar ekranını açın. Kumaş rehber tuşuna basın.

5 Kumaş rehber tuşu

veva

Dokunmatik ekranda ikaz mesajı çıkacaktır. **OK** tuşuna basın.Kumaş rehber ayar ekranı açılacaktır.



tuşlarına basarak kumaş

rehberini istediğiniz pozisyonuna getirin. Kumaş rehber tuşun üzerinde ifade edilen mesafe hareket eder.

0.1

Kumaş rehberin pozisyonu ölçek çubuğunda gösterilir ve orta iğne pozisyondan olan mesafe mm ve inç olarak gösterilir.

OK tuşuna basarak değişikliği kayıt edip kumaş rehber ekrandan çıkın.

NOT:

Makine kumaş rehberi ayar ekranı açıkken çalışmaz.

Fabrika ayar tuşuna basarak kumaş rehberini fabrika ayar pozisyonuna (15mm veya 5/8") getirir.

6 Fabrika ayar tuşu

Dikişiniz bitince kumaş rehberini ana pozisyonuna kumaş rehber ana pozisyon tuşuna basarak getirmeye unutmayın.

⑦ Kumaş rehber ana pozisyon tuşu



Diğer temel dikişler

U18, U19 Gizli kıvırma Dikiş talimatları için sayfa 78'e bakınız.

Diğer temel dikişler

U20, U24 Kabuk dikiş Dikiş talimatları için sayfa 79'a bakınız.



U21 Görünen kıvırma Desen U21 seçin.

Katlayıp ve ütüleyerek tek bir kıvrım yapın. Kumaşı makieye kumaşın doğru yüzü size bakacak şekilde yerleştirin.

Katlama hizasından istediğiniz sıklıkta dikin. Kumaşın ters yüzünden kalan fazlalığı kesin.



U22 Lastik biye

U22 numaralı deseni seçin.

Lastikte çekrek ölçülere bölün, çeyrekleri orta ön, orta arka ve yan dikişlere hizalayın ve lastiği kumaşa iğneleyin. Lastiği ayağın altına yerleştirin ve lastiği eşit olarak esneterek dikin.







Bu dikişi kullanarak iki parça kumaşı açık alanlar kalarak birleştirilir ve dikişe şık görünümler kazandırır.

U25 Kıvırma dikişi

Bu dik<mark>işi saçaklma ve dekora</mark>tif dikiş için kullanılabilir.



U26, U27 Ters yön dikişler

U26 ve U27 desenleri ters yön dikişlerdir. Eğer ileri-geri tuşuna basarken kumaşa müdahale etmek zor ise bu dikişleri kullanın. Makine ileri-geri tuşuna basmadan ters yönde diker ve böylece kumaşınıza iki elinizle kullanrak rehberlik edebilirsiniz.

















B8 Anahtar dekiği ilik (konik takviyeli uçlu) Bu ilik özel terzi üretimlerde ve dokumalı kumaşlarda kullanılır.

B9 Anahtar deliği ilik (ağır takviyeli uçlu) Bu ilik terzi üretim giysiler, ceket, özellikle erkek giyimde ve dokumalı kumaşlarda kullanılır.

B10 Esnek ilik Bu ilik esnek kumaşlarda kullanılabilir. Dekoratif ilik olarak da kullanılabilirler.

B11 Dokuma ilik Bu ilik dokumalı kumaşlar için uygundur. Dekoratif dikiş olarak da kullanılabilir.

B12 Antik ilik

Bu ilik klasik dikiş görünümü vardır. İliğin şık ve el yapım görüntüsü vardır ve güzel dekoratif ilik olarak da kullanılır.

B13 Cerceveli ilik

Bu çerçeveli ilik için şablonlu desendir.

B3 - B13 kadar ilikler sensorlu iliklerdir ve talimatları B1 nolu ilik ile aynıdır.

İlikler ve Özel Dikişler

Çeşitli ilikler

B1 Sensörlü (Kare) ilik

Bu kare ilik genelde orta kalınlık ve kalın kumaşlarda kullanılır. İlik büyüklüğü, ayağa düğme yerleştirerek otomatik olarak belirlenir.

B2 Otomatik (Kare) ilik

Bu kare ilik sensorlu iliğin çok benzeridir, ancak iliği manuel ayarlayıp hafızaya alınabilinir ve aynı büyüklükte ilikler dikilebilir.Bu ilik kalın kumaşlarda dikerken ve eşiit kalınlıkta olmayan kumaş dikme durumlarında çok faydalıdır.

B3 Yuvarlak uçlu ilik

Bu ilik blüzlerde ve çocuk giysilerinde kullanılan ince kumaştan orta kalınlıktaki kumaşlar için kullanılır.

B4 İnce kumaş için ilik

Bu iliğin iki ucu da yuvarlaktır ve ipek gibi ince narin kumaşlarda kullanılır.

B5 Anahtar deliği ilik

Anahtar ilikleri genelde orta kalınlık ile kalın kumaşlarda kullanılır. Kalın ve büyük diğmeler için uygundur.

B6 Yuvarlak anahtar deliği ilik Bu ilik orta kalınlıktaki kumaşlarda kullanılan kalın düğmeler için.

B7 Terzi iliği

Bu dayanıklı ilik kalın kumaşlar ve kalın düğmeler için kullanılır.

NOT:











B1 Sensörlü (kare) İlik

1 Otomatik ilik ayağı R'nin düğme tutucusunu açın ve düğmeyi açılan aralığa yerleştirin. Tutucuyu iterek düğmeye dayatın. 1 Düğme tutucusu

NOT:

İnce den orta kalınlıktaki kumaşların ilik dikişlerinde mavi uçlu iğne kullanın.

2 İlik ayağını takın. Ayağı kaldırın.

NOT:

İlik büyüklüğü ilik ayağın düğme tutucusuna düğme yerleştirerek otomatik olarak ayarlanır. Düğme tutucusu 2.5cm (1") çapına kadar düğme tutabilir. Kumaşınızın atık bir parçasına deneme ilik açın. Deneme iliğin uzunluğunu kontrol edin, eğer gerekirse ilik ayağın üzerindeki ayar vidasını çevirerek ayar yapın.

lik uzunluğunu arttırmak için ayar vidanın işaretini "L" harfine doğru çevirin.

İlik uzunluğunu azaltmak için ayar vidanın işaretini "S" harfine doğru çevirin.

- 2 Ayar vidası
- ③ İşareti
- 3 Kumaşı ilik ayağın altına yerleştirin. Volantı çevirerek iğneyi iliğin başlanacak noktasına idirin. İlik ayağını indirin ve ilik çubuğunu inebildiği kadar aşağıya çekin. (4) Başlama noktası







4 İlik ayağını indirin ve ilik çubuğunu inebildiği kadar aşağıya indirin. İğne ipliğini hafifce sola çekerek dikin. Birkaç dikiş diktikten sonra iğne ipliğini serbest bırakıp dikmeye devam edin.

5 İlik çubuğu

NOT:

Eğer ilik çubuğunu aşağıya çekmeden makineyi başlatırsanız makine otomatik olarak durur ve ekranda ikaz mesajı çıkar.

X tuşuna basın ve ilik çubuğunu indirin ve tekrar makineyi başlatın.

Düğme tutucsu ve düğmenin arasında boşluk olmadığına emin olun, aksi taktirde ilik düzgün dikilmez veya iliğin sağ veya sol tarafın uzunluğu farklı olacaktır.

6 Sıfır boşluk

NOT:

Dokuma, esnek veya sabit kalmayan kumaş kullanımlarında denge plakasını kullanın.(sayfa 49'a bakınız).

 Ilik gösterilen sıralamaya göre dikilir. İlik bitince, makine iğne kaldırılmış pozisyonda otomatik olarak durur.

İplik kesme tuşuna basın ve kumaşı çıkartın.

- 6 İliğin üst ve alt ponteriz dikişlerin alt bölümlerine toplu iğne takarak ponteriz dikişlerin kaza ile kesilmesini engellersiniz. Dikiş söküçü ile iliğin deliğini açın. Anahta deliği iliğin deliğini açmak için gözçük açıcı kullanın.
- İlik dikişi bitince ilik çubuğunu yukarıya gidebildiği kadar itin.

B3 - B13 kadar ilikler sensorlu iliklerdir ve talimatları B1 nolu ilik ile aynıdır.

Ancak, ilik çeşitine göre dikiş sırası değişebilir.

Çift kat ilik

Sağlam ilik dikmek için, İlk diktiğiniz iliğin üzerine tekrar ilik dikin.

İlik dikişi bitince, sadece makineyi tekrar başlatın. Ayak veya ilik çubuğunu yukarıya kaldırmayın.

NOT:

Eğer normal dikiş modunda otomatik dikiş sonlandirmadan sonra iplik kesme açıksa bu fonksiyon kapalıdır (sayfa 101'e bakınız).



Manuel ayarlar

Ayar çubuğuna dokununca manuel ayar ekranı büyüyerek daha fazla opsiyonlar gösterilecektir. ① Ayar çubuğu

2 İlik deliğin genişliğini ayarlamak

- "+" tuşuna basarak ilik deliğini genişletilir.
- "–" tuşuna basarak ilik deliğini daraltılır.

③ İlik genişliğini ayarlamak

- "+" tuşuna basarak ilik genişliği genişletilir.
- "--" tuşuna basarak ilik genişliğini daraltılır.

(4) İlik dikiş sıklığını ayarlamak

- "+" tuşuna basarak ilik dikişlerin sıklığını azaltılır.
- "--" tuşuna basarak ilik dikişlerin sıklığını arttırılır.

NOT:

Delik genişliği 0.2 den 2.0'a ayarlanabilir. İlik genişliği 2.6 den 9.0'a ayarlanabilir. Dikiş sıklıklığı 0.2 den 1.0'a ayarlanabilir.



Denge Plaka Kullanımı

Denge plakası kumaşı tutarak ve destekleyerek kalın kumaşlarının katlama bölümlerin üzerinden ilik açma işlemlerini kolaylaştırır.

- 1 Denge plakanın çıkıntısını 1 ilik ayağın deliğine 2 sokun.
 - 1 Denge plakası
 - 2 Delik

Düğmeyi ilik ayağın düğme tutucusuna yerleştirin. İlik ayağını makineye takın. Kumaşı ilik ayağın ve denge plakanın arasına yerleştirin. İğne kaldır / indir tuşuna iki kere basıp kumaşı sola doğru çekip iğne ve masura ipliğini ilik ayağı ve denge plakanın arasına çekip kumaşı çıkartın.

Kumaşı ilik ayağı ve denge plakanın arasına yerleştirin. İğneyi başlama noktasına volantı çevirerek indirin. Ayağı ve ilik çubuğunu indirin. Makineyi başlatın, iğne ipliğini hafifce sola çekin. birkaç dikiş diktikten sonra ipliği serbest bırakın ve dikmeye devam edin.

NOT:

Dikiş işlemleri B1 ile sensör (kare) ilik ile tamamen aynıdır.





Sew to length required,

then press "Q".

∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞
∞

B2 Otomatik (kare) ilik

Düğme tutucusunu tamamen geriye çekerek açın. Kumaşın üzerine iliğin pozisyonunu işaretleyin. Kumaşı ayağın altına yerleştirin ve iğneyi başlama noktasına indirin. iğne ipliğini hafifce sola çekin. birkaç dikiş diktikten sonra ipliği serbest bırakın ve dikmeye devam edin.

Ayağı indirin ve dikişe başlayın.

NOT:

İlik çubuğunu aşağıya çekmek gerekmez. Eğer otomatik ilik ayağını R'nin izin verdiği ilik uzunluğundan daha uzun ilik dikmek isterseniz saten ayağı F'yi kullanın.

NOT:

Delik genişliği 0.2 d<mark>en 2.0'a ayarlanabilir.</mark> İlik genişliği 2.6 den 9<mark>.0'a ayarlanabilir.</mark> Dikiş sıklıklığı 0.2 den 1.0'a ayarlanabilir.

1. Adım

İliğin sol tarafını gereken uzunlukta dikin ve makineyi dudurun. İleri/geri tuşuna ① basın.

2. Adım

Tekrar dikimeye başlayın ve makine ters yönde düz dikiş diker. Makineyi başlama noktasına gelince durdurun. İleri / geri tuşuna ① basın.





Machine stops when BH is completed.

Different size

3. Adım

Tekrar dikmeye başlayın ve makine ön ponterizi ve iliğin sağ tarafını diker.

Makineyi bitiş noktasına gelince durdurun. İleri / geri tuşuna (1) basın.

4. Adım

Tekrar dikmeye başlayın, makine arka ponterizi ve dikiş sonlandırma yapıp iğne kaldırılmış pozisyonunda otomatik olarak durur. İlik bitince ekranda mesajı çıkacaktır. Sonraki iliği dikmek için, kumaşı yeni iliği göre tekrar yerleştirin ve tekrar dikmey başlayın. Ekran daki mesajı yokolur ve makine ilk iliğin tam aynısını diker ve otomatik olarak durur.

Başka uzunlukta bir ilik dikmek istenildiğide X tuşuna başın.

Başka büyükllüte bir başka ilik dikmek için X tuşuna basın.

NOT:

İliği deliğini açmak için sayfa 47 deki talimatlara bakınız. Eğer ayak kaldırılırsa hafızadaki uzunluk silinir veya tekrar başlama tuşu ilik dikişi bitmeden önce basılırsa.









Diğer ilikler B3, B4 Yuvarllak ve ince kumaş ilikleri

Dikiş talimatları B1 kare (sensörlü) ilik ile aynıdır. (sayfa 46'ya bakınız).

NOT: Delik genişliği 0.2 den 2.0'a ayarlanabilir. İlik genişliği 2.6 den 9.0'a ayarlalanabilr. Dikiş sıklığı 0.2 den 1.0'a ayarlanabilir.

B5-B9 Anahtar deliği ilikler

Dikiş işlemi B1 kare (sensörlü) ilikle aynıdır (sayfa 46'ya bakınız). Delgeç kullanarak anahtar deliği iliklerin deliğini açınız.

NOT: Delik genişliği 0.2 den 2.0'a ayarlanabilir. İlik genişliği 5.6 den 9.0'a ayarlalanabilr. Dikiş sıklığı 0.2 den 1.0'a ayarlanabilir.

B10, B12 Esnek ve Antik ilikler

Dikiş <mark>işlemi</mark> B1 kare (sensörlü) ilikle aynıdır (sayfa 46'ya bakınız). Dikiş adımları yanda gösteridiği gibi dir.

NOT: Delik genişliği 0.2 den 2.0'a ayarlanabilir. İlik genişliği 2.6 den 9.0'a ayarlalanabilr. Dikiş sıklığı 0.5 den 1.0'a (B10) ve 0.5 dan 2.5'e (B12) ayarlanabilir.

B11 Dokuma ilik

Dikiş işlemi B1 kare (sensörlü) ilikle aynıdır (sayfa 46'ya bakınız).

NOT: Delik genişliği 0.2 den 2.0'a ayarlanabilir. İlik genişliği 2.6 den 9.0'a ayarlalanabilr. Dikiş sıklığı 0.7 den 1.2'e ayarlanabilir.



B13 Çerçeveli ilik

Çerçeveli ilik iliğe bir kumaşı şeriti veya kumaş parçası dikerek yapılır.

Çerçeveli ilikler özellikle terzi yapım giysiler için uygundur, ancak şikinlik veya altan görünlebiliği olduğu için ince veya narin kumaşlarda tavsiye edilmez.

- 1 Giysi kumaşa parça kumaşı doğru yüzleri birbirlerine bakacak şekilde teyeleyin.
 - 1) Parça kumaşın ters yüzü
 - 2 Giysi kumaşın doğru yüzü
- 2 B13 Deseni seçin.

Çerçeveli iliği iki kumaş birden dikin. Yan resimde gösterildiği gibi iliği deliğini açın ve kumaş parçasın delikten değer tarafa geçirin.

- 1) Parça kumaşın ters yüzü
- 2 Giysi kumaşın doğru yüzü
- 3 Kumaş parçanın doğru yüzü
- Parça kumaşı parça kumaşın doğru yüzü görülene kadar çekin. Ütü kullanarak kenarlar ve köşeleri tam kare haline getitin.
 - 3 Parça kumaşın doğru yüzü
 - ④ Giysi kumaşın ters yüzü
- Kumaş parçanın her kenarını geriye doğru katlayarak ilik dudakları oluşturun.
 - Parça kumaşın ters yüzü
 - ③ Parça kumaşın doğru yüzü
- 5 İki katlamayı ütüleyin.
 - ③ Parça kumaşın doğru yüzü
 - ④ Giysi kumaşın ters yüzü
- 6 Her iki kenarı iğne ve iplik ile elle teyeleyin.2 Giysi kumaşın doğru yüzü







Kordonlu ilik

Kordonlu ilik dikmek için B1 kare (sensörlü) ilik talimatlarını izleyin.

B1 deseni seçin.

İlik ayağın düğme tutucusuna düğmeyi yerleştirin. Ayağın önünde bulunan horoza kordonu takın. Kordonun uçlarını ayağın altından gerie doğru çekin. Kordonları yukarıya alıp ayağın kordon tutucusu ile metal plakanın arasına geçirin.

- 1) Horoz
- 2 Metal plaka

Denge plakasını gerektiğ ayarlayın ve ilik ayağını kontrol edin.

İğneyi iliğin başlayacağı noktaya indirin. Ayağı ve ilik çubuğunu indirin. Makineyi baslatarak iliği kordonun üzerinden dikin. Bitince makine otomatik olarak durur.

Kumaşı makinden alın ve sadece dikiş iplklerinikesin.

Kordonları uçlardan iliğe en yakın noktadan kesin.

NOT:

İlik delik genişliğini 0.8 den daha fazla ayarlamayın. Dikiş genişliğini kullanılan kordon kalınlığına göre ayarlayın. İlik deliğni koşmek için 47 sovfadaki telimatlara bakır

İlik deliğni kesmek için 47. sayfadaki talimatlara bakınız.

Özel dikişler

B14 Düğme dikmek Sayfa 87 deki talimatları izleyin.



B15 Örgü

- 1 Otomatik ilik ayağı R'yi takın ve ayağın düğme tutucusunu tamamen geriye doru çekin.
- 2 Makineyi başlatarak gereken uzunluğa kadar dikin ve ileri / geri tuşuna basın. Böylece örgü dikişin uzunluğunu ayarlamış oldunuz. Makine otomatik olarak durana kadar dikin.
 - ① Gereken uzunluk
- 3 Dikilen örgü dikişin üzerinden doksan derecede bir örgü dikişi daha dikin.

NOT:

Maksimum örgün uzunluğu 2 cm (3/4") ve maksimum genişlik ise 0.9 cm (3/8").

Aynı uzunlukta örgü dikişi dikmek için

Dikiş bitince teyid mesajı ekranda çıkacaktır. Sadece makineyi tekrar başlatarak aynı uzunluktaki örgü dikişi dikilebilir. Sonraki örgü dikişini farklı uzunlukta dikmek için X yuşuna basın.

Daha kısa örgü dikişi dikmek için

İstediğniz uzunluğa gelene kadar dikin ve makineyi durdurun.

İleri / geri tuşuna ② basın ve makineyi tekrar başlatın. Makine geriye kalan örgü dikişini dikip otomatik olarak durur.

Örgü dikişlerin düzgünlüğünü ayarlamak için:

Örgü dikişlerin düzgünlüğünü ayar ekranında "–" veya "+" tuşlarına basarak ayarlaybilirsiniz. Eğer sol köşe sağ köşeden aşağıda olursa "–" tuşuna basarak düzeltilebilir tersi içinde aynızı geçerlidir.



Sinek dikişleri (B17 den B20)

Sinek dikişi fermuar sonunda ve erkek pantlonlarını çep kenarlarına dikilen üçgen ponteriz dikiştir.

Saten ayağı F'yi takın.

Dikmek için:

Giysiyi ayağın altına yerleştirin ve iğneyi dikişe başlanacak noktaya indirin. Makine otomatik olarak durana kadar dikin. ① Başlangıç noktası



Gözcük (B21 den B25)

Gözcükler kemer delikleri için kullanılır.

Saten ayağı F'yi takın.

Dikmek için:

Giysiyi ayağın altına yerleştirin ve iğneyi dikişe başlanacak noktaya indirin. Makine otomatik olarak durana kadar dikin. ① Başlangıç noktası

Gözcüğün deliğini awl, delgeç veya makas ile açın.

Gözcüğün şeklini düzeltmek için : Eğer gözgük çok açıksa "–" tuşuna basın. Eğer gözcük üst üstte geliyorsa "+" tuşuna basın.



Dekoratif Dikişler

Bu bölümdeki desenler 10 gruba ayrılmıştır. Bu desenler programlamabilir ve desen kombiansyonu yapılabilir.

Aplike dikişler (A): 1 sayfa Bu gruptaki dikişler aplikedir . (sayfa 89'a bakınız)

Klasik dikişler (H): 3 sayfa Bu grupta klasik dikişler, hobi dikiş için çaparaz dikişler ve dekor dikişler vardır.







Kapitone dikişler (Q): 5 sayfa

Bu gruptaki dikişler patchwork ve kapitone içindir. (sayfa 91-93'e bakınız)

Saten dikişler (S): 2 sayfa

Bu gruptaki dikişler orijinal uzunluklarından 5 kat daha uzatabilir ve sıklıkları aynı kalır. (sayfa 63'e bakınız)

Köprü dikişler (BR): 1 sayfa

Köprü dikişler dikiş desenlerden sonra düz dikiş ilave etmek için kullanılır.

Düz dikiş tuşun dikiş görüntünün yanındaki rakam programlanbilir birimin dikiş saysısını ifade eder. BR5 ve BR7 desenler programlanan desen kombinasyonun bir önceki dikiş deseninin iğne iniş poziyonunu ve dikiş uzunluğunu adapte eder. (Sayfa 66'ya bakınız)







Dekoratif dikişler (D): 7 sayfa Bu grupta 108 den fazla şık desenler vardır.

Uzun dikişler (L): 1 sayfa Bu gruptaki desen süslemelrinde kullanmak için idealdir.



Resimli dikişler (P): 3 sayfa Eğlenceli dikişler (PL): 1 sayfa Bu gruplarda çok sayıda şirin desenler, süslü motifler ve kaligrafiler var.



Oluşturulan Dikişler (CS) Bu bölümde, Dikiş Oluşturucu ile oluşturulmuş orijinal dikiş desenleri seçilebilir. Bilgisayarınızdan makineye oluşturulmuş dikiş desen-lerini nasıl aktarmak için lütfen sayfa 64'e bakınız.



Kapitone (Q)

Kapitone rehber çubuğunu kullanmak

Kapitone çubuğu paralel eşit mesafeli dikiş sıraları dikmek için kullanışlıdır.

Kapitone çubuğunu ayak bağının arkasındaki deliğe sokun. çubuğu kaydırarak istediğiniz dikiş aralığına ayarlayın.

- 1) Kapitone rehber çübüğü
- 2 Delik

Kapitone rehber çubuğu ile önceki diktiğiniz sıranın üzerinden takip ederek dikiş sıraları dikin.



Q1-Q3 Patchwork Parçaları

Q1 den Q3'e kadar desenler patchwork parçaları dikmek için özel dikişlerdir.

Q2 ve Q3 desenler ise 1/4" ve 7mm dikiş böşluklu patchwork parça dikiş için desenlerdir. 1/4" dikiş ayağı O veya üst transport patchwork parça ayağı OD kullanın. Patchwork parçalarını doğru yüzleri birbirlerine bakacak şekilde ayarlayın. Kumaşı ayağın siperin hizasından ilerleterek dikin.

1 Siper

Q66-Q67 El Yapım Görünümlü Kapitone Dikişler

Q66 dan Q67'e kadar desenler özel el yapım görünümlü dikişlerdir.

İğne için şefaf nylon iplik kullanın ve masura için ise normal iplik kullanın. Masura ipliği kumaşın doğru yüzüne çekilip görünerek dikişe el yapım havası katar.





S1-S29 Dekoratif saten dikişler Uzatma oranı: S1 den S29'a olan dekoratif dikişlerin sıklığı değişmeden uzunluğu uzatılabilir.

Ayar çubuğuna ① dokunarak manuel ayar ekranını büyütülür.

1 Ayar çubuğu

"+" tuşuna basarak deseni uzatın. ② "+" tuşu (uzatmak)

"-" tuşuna basarak uzatma oranını azaltılır.(3) "-" tuşu (uzatmak)

Desen orijinal uzunluğundan 5 katta kadar uzatılıbilir. Uzatma oranı kutunun içinde yazar. ④ Uzatma oranı

Ayrıca dikiş sıkılığı ve genişliği ayarlanabilir.





Oluşturulan dikişler (CS)

Dikiş oluşturucu (Stitch Composer) ile oluşturulan orijinal dikiş desenleri bu grup içinde kayıt edilir.

Oluşturulan dikiş deseni içeren USB'yı makineye takın ve dosya transfer tuşuna basın. ① Dosya alma tuşu

"USB1" veya "USB2" seçin ve klasör listesi açılacaktır. İstediğiniz klasörü açmak için seçin ve klasör listesi açılacaktır.

İstediğniz dosyayı seçin ve orijinal dikiş deseni kayıt edilir ve desen seçim tuşu oluşturulur.

Bu desenler diğer dahili desenler gibi seçilebilir, programlanır ve dikilebilir.

Deseni silmek için, sil tuşuna basın ve sonra silmek istediğiniz desenin tuşuna basın.

Onay mesajı çıkacaktır. OK tuşuna basarak deseni silin. ② Sil tuşu

NOT:

- Bu grupta 30'a kadar desen kayıt edilebilir.
- Oluşturulmuş dikiş desenleri için çift iğne ve yatay aynı görüntü opsiyonları mevcut değildir.



Çift İğne Dikiş

Bazı temel dikişler ve dekoratif dikişler çift iğne ile dikilebilir.

İğneyi standart aksesuarlar ile beraber verilen çift iğne ile değiştirin.

🚹 DİKKAT:

İğneyi değiştirmeden önce makineyi kapatın veya kilit tuşuna basın.

Standart aksesuarlar ile beraber verilen çift iğneden farklı iğne kullanmayın, aksi taktirde iğne plakaya,

ayağa veya mekiğe çarpıp kırılabilir.

1 Kilit tuşu

Ekstra makara milini saklama bölümün önündeki deliğe yerleştirin.

Ekstra makara miline ve altlığa keçeyi ve iplik makarasını yerleştirin (sayfa 14'e bakınız).

② Ekstra makara mili

İplik makaralarından iplikleri çekerek iplikleri 1 den 4 olan iplik takma noktalarından geçirin. İplik A'yı iğne mil iplik rehberinden 5 geçirin ve sonra resimde gösterildiği gibi 6 ve 7 numaralı noktalardan ipliği geçirin. İplik B'yi iğne mil rehberin 5 ön tarafında olan delikten 8 geçirin.

Makaralardan gelen iki pliğin birbirine karışmamasına dikkat edin.

NOT:

- İplik takma noktakarı 1 den 4'e kadar tek iğne ile aynıdır (sayfa 17'ye bakınız).
- Çift iğne kullanımında iplik takıcı kullanılamaz.

Çift iğne tuşuna basın ve istediğiniz deseni seçin. Çift iğne dikiş için uygun olmayan dikişler seçilemez (bu desen tuşları gri renk olacaktır). İlikler ve özel dikişler, mongramlar ve dikiş uygulamaları seçilemez.

③ Çift iğne tuşu

NOT:

- Çift iğne kullanılırken ana dikişe başlamadan önce ufak parça kumaşa deneme dikişler dikin.
- Çift iğne dikişlerinde zig-zag ayağı A veya saten dikiş ayağı F kullanın.
- 60# veya daha ince iplik kullanın.
- Diki yönünü değiştirirken iğne ve ayağı kaldırın ve kumaşı çevirin (çift iğne seçildiğinde kumaş çevirmek için ayak kaldırma opsiyonu yoktur).
- İplikleri keserken ön kapaktaki iplik kesicisini kullanın.

Çift iğne dikişi bitince, çift iğne tuşuna basın ve ikaz mesajı çıkacaktır. OK tuşuna basın ve cift iğneyi tek iğneyle değiştirin.



Desen Kombinasyonu Programlamak

Dekoratif dikiş grubudaki ve monogramlar desen kombinasyonu olarak programlanabilir.

Programlama tuşuna basın ve programlamak istediğniz kadar desenlere basın.

Her kombinayonda 100'e kadar desen programlanabilir. LCD dokunmatik ekranın sol tarafında programlanmış desenlerin görüntüleri gösterilir.

1 Program tuşu

Desenlerin ayna görüntüsü

Desenin ayna görüntüsünü dikmek veya programlamak için dikey veya yatay ayna görüntü tuşuna basın Ekranda ayna görüntü ikonu çıkar ve ayna görüntü fonksiyonu aktif olur.

Dikey veya yatay ayna görüntü tuşuna tekrar basarak ayna görüntü fonksiyonunu iptal edilir.

- 2 Dikey ayna görüntü tuşu
- ③ Yatay ayna görüntü tuşu
- ④ Dikey ayna görüntü ikonu
- 5 Yatay ayna görüntü ikonu
- 6 Dikey ve yatay ayne görüntü ikonu.

NOT:

Ayna görüntüsü fonksiyonu bazı desenler için geçerlidir. Geçerli olan desenler gri renginde işaretlnemiştir ve üst kapağın altındaki referans tablosunda bulunabilir.





Eğer seçilen desen ayna görüntü için uygun değilse Ayana görüntü fonksiyonu iptal olur ve ayna görüntü ikonu yok olur.

Desen kombinasyonun tamamını göremek için imleç tuşuna basarak desen kombinasyonunu gezin veya hafıza kontrol tuşuna basarak desen kombinasyonun tamamını görün.

- İmleç tuşları
- ⑧ Hafiza kontrol tuşu

NOT:

Dikiş desen kombinasyondaki birey dikişlerin ayak baskı ayarı ayrı ayrı yapılamaz.

Eğer yapmaya çalışılırsa sadece son desenin ayak baskı ayarı tüm programlanmış desenlere uygulanacaktır.

Köprü dikişleri

Köprü dikişleri desenden sonra düz dikiş ilave etmek için kullanılır.

Eğer Fransız Düyümlerden (D7) sonra daha fazla boşluk isterseniz, örnek desen D7'den sonra BR5 ilave edin.

Desen D7'ye dört adet düz dikiş eklenir.

NOT:

Desen BR5 ve BR7, desen kombinasyonundaki önceki dikilen desenin iğne iniş pozisyonun ve dikiş uzunluklarından aynısından devam eder.



Desen kombinasyonu düzenlemek

Desen silmek

İmleç den önce gösterilen veya kırmızı renk olarak gösterieln desen sil tuşuna basarak silinir.

- 1 imleç
- ② Sil tuşu

Kombinasyonun ortasındaki desen silmek için, imleç tuşuna basarak silmek istediğiniz deseni seçin. Seçilen desenin görüntüsü kırmızı renge dönüşücektir. Sil tuşuna basarak seçilen deseni silin.

- ③ İmleç tuşu
- ④ Seçilen desen

Desen ilave etmek

İmleç tuşuna basarak deseni ilave etmek istediğiniz desnin yanınadaki desni seçin. Deseni tuşlayarak seçilmiş desenin önüne ekleyin.

5 lave edilen desen



Tekrar başlamak

Desen kombinasyonunu tekrar baştan başlmak için Bu çift yöntemli fonksiyon tuşudur.

Desen kombinasyonunun dikişini durdurursanız tekrar başlama tuşu aktif hale gelecektir. Tuşuda üçgen ve bir çizgi görülür ve bu manası makine dikilen desenin başında başlayacaktır.

Tekrar başlama tuşuna bastığınızda tuş değişecektir ve üçgen ve çift çizgi gösterecektir, bunun manası ise kombinasyonun ilk desenin başından başlayacaktır.

Güncel deseni tekrar başlamak

Eğer dikilen desenin başından başlamak istenilirse, tekrar başlama tuşuna bir kere basın ve makineyi başlatın.

- ① Tekrar başlama tuşu (dikilen desen)
- 2 Dikilen desen

İlk des<mark>enden tekrar başlamak</mark>

Eğer kombinasyonundaki ilk desenden tekrar dikişe başlamak istenilirse, tekrar başlama tuşuna iki kere basın ve makineyi başlatın.

- 3 Tekrar başlama tuşu (ilk desenden)
- ④ İlk desen

NOT:

Eğer otomatik iplik kesme uygulanırsa o zaman makine tekrar ilk desenden dikmeye başlar.





Desen kombinasyon uzunluğunu kontrol etmek Desen kombinasyonun toplam uzunluğunu sol ekranda dikiş görüntüsünü tuşlayarak kontrol edilebilir.

Toplam uzunluk için gösterilen rakam teorik bir değerdir ve dikiş durumlarına göre değişebilir.

Örnek, desen P5'i üç defa programlayın ve dikiş kombinasyonunu dikin.

Eğer gerçek uzunluk değer göstergesinden çok fark ediyorsa gerçek uzunluğunu ölçün ve "+" veya "--" tuşlarını kullanarak en yakın değeri girin. Bu durumuda, teorik değer 51 mm'dir. Ancak, eğer gerçek uzunluk ① 45 mm ise, "--" tuşuna basarak 45 mm girin. Kayıt etmek için OK tuşuna basın. ① Gerçek uzunluk

Başka desen kombinasyonlarının uzunluğunu hesaplarken değer göstergesi otomatik olarak ayarlanır. "Please enter the actual length of the pattern combination" ("Lütfen desenin gerçek uzunluğunu girin") mesajı kaybolarak değerin ayarlandığını belirtir. Örnek P13, P21 ve P5 nolu desenler seçin.

Teorik değer 53 mm dir. Ancak, gösterge değer gerçek değer baz alınarak hesaplanır. Bu durumda ayarlanan değer 47 mm dir.

Fabrika ayar tuşuna basarak gösterge ayarı iptal edilir.② Fabrika ayar tuşu



Monogramming (Yazı)

Monogram için harf ve sembol desenleri programlanabilir.

Ana menü tuşuna dokunarak kategori seçimine girin. Monogram ikonuna basarak mongram moduna girin (sayfa 28'e bakınız).

Font seçim tuşuna dokunun ve font seçim ekranı açılacaktır.

1) Font seçim tuşu

5 fonttan birini seçilebilir.

İstediğiniz fontu o fonta uyan tuşa dokunarak seçin. ② Block font key (Kalın yazı font tuşu)

- Script font key (El yazı font tuşu)
- 4 Broadway font key (Dekoratif font tuşu)
- Block font (9 mm) key (Kalın yazı (9mm) tuşu)
- 6 Symbol key (Sembol tuşu)

Monogram mod ekranı açılacaktır.

NOT:

•9 mm Block (kal ın yazı) fontun harf yüksekliği takribi 9 mm dir.

• Eğer dokunmatik ekran dilini Rusca veya Japonca olarak seçilirse o zaman İslav veya Japonca harfler seçilebilir.

Fonksiyon tuşları

7 İmleç tuşu

İmleç tuşuna basarak imleçi aşağıya veya yukarıya hareket ettirilir.

8 Harf büyüklük tuşu

Bu tuşa basarak tam büyüklük (L) seçin veya ufak (S) seçin.

(9) Büyük/küçük harf tuşu

Bu tuşa basarak büyük veya küçük harf seçilebilir.

10 Sil tuşu

Bu tuşa basarak seçilen harf veya sembolü silinir.(sayfa 67'e bakınız).

1 Hafıza kontrol tuşu

Bu tuşa basarak monogramın tamamını görülebilir. (sayfa 66'ya bakınız).

12 Dosya kayıt tuşu

Bu tuşa basarak monogramı veri dosyası olarak kayıt edin. (sayfa 73'e bakınız).

NOT:

Numaralar, işaretler ve avrupa harfleri 2/5 den 5/5. sayfada bulunabilir.






Manuel iplik tansiyonu

Bu makine otomatik iplik tansiyon ayarı ile donatılmıştır. Ancak, dikiş durumlarına göre manuel iplik tansiyon ayarı yapılabilir.

İplik tansiyonunu ayarlamak için ayar çubğuna dokunun ve opsiyonlar açılacaktır.

Bireysel iplik tansiyon ayarı

Her bir harf için biresel iplik ayarı uygulamak için imleçi ile harfi seçin.

Ayar çubuğuna dokununca seçilmiş olan harf ekranın sol üst köşesinde (1) görüntülenir.

"+" veya "--" tuşlarına dokunarak seçilen desenini iplik tansiyonu ayarlanabilir. İplik tansiyonu seçilen harfe uygulanır.

Toplu iplik tansiyon ayarı

İplik tansiyon ayarını tüm harflere beraber uygulamak için harfleri seçmeniz gerekmez.

Toplu iplik tansiyon ayar 2 tuşu.

"+" veya "--" tuşlarına dokunarak iplik tanslyonu ayarlanabilir.

İplik tansiyon ayarı tum girilmiş harflere uygulanır.

Toplu iplik tansiyon ayarı uygulanınca toplu iplik ayar tuşu şiyah renk olur.

Toplu iplik tansyon ayar tuşna tekrar basarak toplu iplik tansiyon ayarı devredişi birakılır.

NOT:

Toplu iplik tansiyon ayarı sadece Block, Script, Broadway ve Block (9 mm) gibi Monogram (yazı) desenlerine uygulanabilir.

Boşluk

Monogram (Yazı) da boşluk eklemek için monogram seçim ekranında sağ alt köşesinde bulunanüç boşluk tuşundan birine basılabilir.

- 1 Boşluk tuşu
- 2 Küçük boşluk
- ③ Orta boşluk
- ④ Büyük boşluk

Harf büyüklüğünü azaltmak

Harfin orijinal büyüklüğünden takribi 2/3 küçültmek için harfi seçin ve harf büyüklüğünü "S" ① olarak seçin.



Monogram (Yazı) programlamak

Monogramı programlamak için karakterleri ayit tuşlara basın. Örnek 1: kalın harf yazı stili (Blok) ile "Quilt"

Kalın yazı stili (Blok) seçin. "Q" yazın.

Büküy/küçük harf tuşuna ① basarak küçük harf seçin. ① Büyük/küçük harf tuşu

"u", "i", "l" ve "t" yazın.

Örnek 2:	" 文 Café" Broadway yazı stilinde
Monogram	ı tuşuna ② basın ve sembolü

seçin. Kalp sembolünü seçin.
Monogram tuşuna basın ve Broadway yazı stilini seçin. "C" yazın.
2 Monogram seçim tuşu

Büyük/küçük harf tuşuna basın ve küçük harfi seçin.

Sonraki sayfa tuşuna basarak 5. sayfanın 4. sayfasına. "**é**" yazın.

NOT:

"a" ve "f" yazın.

Monogram dikmek için mavi uçlu iğne kullanın. İnce veya esnek kumaşlarada yırtılabilen tela kullanın.

Deneme dikiş dikerek dikiş neticesine bakın.



Desen Kombinasyonunu Kayıt Etmek

Desen kombinasyonu ve monogramlar dosya olarak makinenin dahili hafizasında veya USB'ye kayıt edilebilir.

Makinede iki adet USB girişi vardır.

Desen kombinasyonu programlandıktan sonra dosya kayıt tuşuna basın ve dosya kayıt ekranı açılacaktır.

① Dosya kayıt tuşu

Desen kombinasyonunu kayıt etmek istediğiniz yeri seçin.

"Ordf" dosyası görülecektir.

"Ordf" klasör seçin ve dosya adı otomatik olarak M_001.....den başlar ve bu sıralamada devam eder. OK tuşuna basarak dosyayı verilen isim ile kayıt eder.

2 Dosya ismi

Eğer dosyaya özel bir isim vermek istenilirse isim değiştirme tuşuna basın ve klavye ekranı açılacaktır.

③ İsim değiştirme tuşu

Yeni isimi yazın ve OK tuşuna basarak dosya adını değşitirin.

OK tuşuna basın ve dosya yeni verilen isimle kayıt edilir.

NOT:

Dosyalar ve klasörler başka ekranda gösterilir.

Yeni klasör oluşturmak

Yeni klasör için yeri seçin ve yeni klasör tuşuna basın. Klavye ekranı açılacaktır. Dosya ismi yazın ve OK tuşuna basın.

Yeni dosya verilen isim ile kayıt edilir.

④ Yeni klasör tuşu

Klasör veya dosya ismi değiştirmek

Yeni isim tuşuna basın ve isimini değiştirmek istediğiniz dosya veya klasörü seçin. Klavye ekranı açılacaktır.

Yeni ismi yazın ve OK tuşuna basın.

Dosyanın veya Klasörün ismi değişecektir.

(5) Yeni isim tuşı



Desen Kombinasyonunu Açmak

Makinenin dahili hafızasındaki veya USB'deki kayıtlı desen kombinasyonu veya monogramı açılabilir.

Dosya aç tuşuna basın ve dosya aç ekranı açılacaktır.

① Dosya aç tuşu

Hafıza yerini seçin, ya makinenin dahili hafızası veya USB.

"Ordf" dosya görülecektir.

NOT:

- Eğer önceden başka dosya oluşturulmuş ise o dosyalarda görülecektir.
- Eğer sayfada istediğiniz dosya veya klasörü bulunamazsa önceki sayfa tuşuna ② basarak diğer sayfaları görüntülenebilr.

İstediğiniz klasörü seçin ve dosya listesi görülecektir. İstediğniz seçiniz.

Ekran normal dikiş ekranına döner ve kayıt edilen desne kombinasyonu veya monogram gösterilir.



Dikiş Uygulamaları

12 yardımcı dikiş uygulamaları sağlayan dikiş uygulamaları benzersiz bir özellikdir.

Dikiş ugulama tuşuna basarak dikiş uygulama menüsü açılır.

12 adet dikiş uygulamaları aşağıda

listelenmiştir:

- 1 Düz dikiş
- Overlok
- 3 Gizli Kıvırma ve Kabuk Dikiş
- (4) Kıvırma
- 5 Fermuar Dikimi6 Büzgü 7

b Buze

- 8 Düğme Dikimi
- 9 Ponteriz
- (10) Aplike
- 1 Patchwork (Yama)
- 12 Kapitone

Opsiyonel ayak kullanan dikiş uygulmaları opsiyonel ayak tuşu (13) ile seçilebilir. Kullanım setayları için opsiyonekl ayak talimatkarına bakınız.

13 Opsiyonel ayak tuşu



Düz dikiş

Bu grupta 4 tip düz dikiş vardır.

Dokuma (Seaming 1)
 Normal dokuma kumaşlar için düz dikiş.

② Esnek/Örgü (Seaming 2) Esnek veya örgü kumaşları dikmek için dar esnek dikişler.

③ Kıvrım (Seaming 3)Kıvrımlar için kısa düz dikişler.

④ Üst Dikiş (Seaming 4)Kalın kumaşlarda üst dikiş için uzun düz dikişler.



Overlok

1 **Dokuma** Normal dokma kumaşlar için sülfile dikişi.

② Esnek / Örgü Esnek veya örgü kumaşların ham kenarını dikmek için örgü dikişidir.

Daha iyi sonuçlar için zig-zag ayağı A'yı kullanın ve yeterli boşluk bırakın. Dikişten sonra boşluğu dikişlere yakın kesin. (sayfa 37'ye bakınız).

③ Dokuma

Profesyonel görünümlü overlok dikişlere benziyen overlok dikişi.

(4) Kalın

Gabardin ve mefruşat gibi kumaşların ham kenarlarının açılmasını engeleyen cift overlok dikişi.



Gizli kıvırma

"Gizli Kıvırma" seçin. Aşağıdaki 2 opsiyon mevcuttur.

 Dokuma Normal dokuma kumaşlar için gızlı kıvırma dikişi.

② Esnek / Örme
 Esnek veya örgü kumaşlar için gizli
 kıvırma dikişi.

Dikiş için:

Gizli kıvırma ayağı G.

Yan resimde gösterildiği gibi kumaşı katlayarak

- 0.5 cm (1/4") boşluk bırakın. ③ 0.5 cm (1/4")
- (A)Orta dan kalın kumaşa kadar: Ham kenarları sülfile dikişle dikin.
- (B)İnce kumaşlar: Kumaşın ham kenarını
 1 cm (1/2") kadar katlayın.
 4 1 cm (1/2")

Kumaşı kumaşın katlı yerin ayağın siperin sol tarafına gelecek şekilde yerleştirin. Ayağı indirin. İğne sol tarafa gelince sadece kumaşın katlı kenarını delmesi gerekir.

Gerekirse iğne iniş noktasını ayarlayın. Kumaşın katlanmış bölümünü ayağın siperin hizasında ilerleterek dikin.

- 5 Katlama
 - 6 Siper

Dikiş bitince, kumaş düz ve yatsı olarak açın. Kumaşın doğru yüzündeki dikiş nerdeyse gözükmez.

İğne pozisyon ayarı

Ayar tuşuna basarak ayar ekranını açın.

Üst sıradaki "+" tuşa basarak iğne iniş poziyonunu sola doğru ayarlayın ⑦.

Üst sıradaki "–" tuşuna basarak iğne iniş pozisyonunu sağa doğru ayarlayın (8).

OK tuşuna basarak ayarları uygulayın.

İğne iniş pozisyonu değişecektir, ama dikiş genişliği (2.8 mm) aynı kalacaktır.

Sol iğne pozisyon ve ayağın siper arasındaki mesafe mm olarak gösterilir.

NOT:

Dikiş genişliğini sağ iğne iniş pozisyonunu ayarlayarak değiştirişebilir.





Gizli kenar kıvırma dikiş genişlik ayarı

Alt sıradaki "+" tuşa ② basarak dikiş genişliği arttırın ③. Alt sıradaki "–" tuşa ② basarak dikiş genişliğini azaltırsınız ③.

NOT:

Sol iğne iniş pozisyonunu ④ üst sıradaki ① "+" veya "–" tuşuna basarak ayarlanabilir.

Kabuk dikiş

"Kabuk dikiş" seçin. Aşağıdaki 3 posiyon mecuttur.

Küçük
 Dar Kabuk dikiş.

② OrtaOrta geniş Kabuk dikiş.

Büyük
 Normal Kabuk diki.

Dikiş için:

İnce kumaş kullanın (örnek, triko). Resimde gösterildiği gibi kumaşı katlayın ve katlama yerinden dikin.

İğnenin katlanmış kenarı geçmesini izin vererek kabuk kenar yapmasını sağlayın.

Eğer sıralarca kabuk dikiş yapacaksanız sıraların arasındaki mesafeyi en az 5/8" (1.5 cm) aralıklı yapın.



Kenar Kıvırma

Düz Dikiş
 Düz dikiş ile kenar kıvırma
 Zig-zag Dikiş
 Dar zig-zag dikiş ile kenar kıvırma

③ 4 mm & 6 mm Opsiyonel olan D1 ve D2 ayak kullanımı ile kenar kıvırma.

Dikiş için: Kenar kıvırma ayağı D takın.

Kumaş kenarını iki kere katlayarak 0.3 cm (1/8") genişlikte ve 5 cm (2") uzunlukta ve ütüleyin.

Kumaşın katlanmış kenarını ayağın siperi ile hizaya getirerek kumaş yerleştirin. Volantı çevirerek iğneyi başlama noktasına indirin.

Ayağı indirin ve iplikleri hafice çekerek kumaşın çekişine yardım ederek birkaç dikiş dikin.

Makineyi durdurun ve iğneyi kumaşa indirin. Ayağı kaldırın ve kumaşın katlanmış bölümünü ayağın kıvrımına sokun.

Ayağı indirin ve kumaşın kenarını kaldırarak kumaşın kıvrıma girmesini sağlayarak dikin.

NOT:

Kalınlığı azaltmak için kenarları 0.6 cm (1/4") kesin.



4

Fermuar Dikimi

1 **Gömülmüş fermuar** Fermuar ayak E ile gömülmüş fermuar uygulaması.

 ② Gizli fermuar
 Gizli fermuar ayağı Z ile Gizli fermuar uygulaması.

Gömülmüş fer<mark>muar dikişi</mark>

Gömülmüş fermuar ikonuna basarak fermuar dikiş ekranını açın.

Dikiş adım ikonuna basarak makineyi her adım için otomatik kendini ayarlasın.



Kumaş hazırlığı

Fermuarın ölçülerine 1 cm (3/8") ekleyin. Bu fermuarın genel delik boyutu olacaktır. Fermuar deliğin sonunu işaretleyin.

- 1) Fermuar büyüklüğü
- 2 Delik büyüklüğü
- ③ 1 cm (3/8")
- 4 Fermuar delik sonu

Zig-zag ayağı A takın.



Otomatik dikiş sonlandırma (Lock-a-Matic)

Kumaşın doğru yüzlerini birleştirin ve deliğin sonuna kadar 2 cm (3/4") boşluk bırakarak dikin.

(5) 2 cm (3/4")

Teyel (Basting)

Fermuar deliğin yerini teyeleyin.





Sol tarafı dikin

Fermuar ayağı E takın.

Sol dikiş boşluğunu geriye katlayınız. Sağa dikiş boşluğunun altına doğru katlayarak 0.2 ile 0.3 cm (1/8") arası kenar boşluğu sağlayın. Fermuarın dişlerini katlamanın yanına yerleştirip iğneleyerek sabitleyin.

- ① 0.2-0.3 cm (1/8")
- Fermuar dişleri
- 3 Katlama

Ayağı fermuarın üst bölümünde kumaşın tersinden iğne katlamayı ve fermuar bantını dikecek şekilde dikin. Fermuarı boyunca ve fermuarın dişlerini fermuar ayağın yanından düzgün ilerleyecek şekilde dikin.

Katlamanın yanında tüm katları geçecek şekilde dikin.

Fermuar ayağı E fermuarın kafasına gelmeden 5 cm (2") önce durun. ④ 5 cm (2")

Ayağı kaldırın ve fermuarı açın. Ayağı indirin ve geriye kalan dikişi bitirin.

Fermuarı kapatıp kumaşın doğru tarafı yukarıda kalacak şekilde kumaşı açın.





Ayağ zig-zag ayağı A ile değiştirin. Açılmış kumaşı ve fermuar bandını birbirine teyelleyin.

1) Teyel



Sağ tara<mark>fı dikin</mark>

Ayağı fermuar ayağı E ile değiştirin.

İğne ardı dikiş ile fermuar deliğin açılışı üstünden 1 cm (3/8") dikin. Kumaş ve fermuar bantını dikecek şekilde fermuar dişlerini fermuar ayağın yanında ilerleyecek şekilde dikin.

Fermuarın üstünden takribi 5 cm (2") dikin ve durdurun. İğneyi kumaşa indirin, ayağı kaldırın ve teyel dikişleri sökün.

Teyel dikişler

Fermuarı açın ve fermuarın kafasını ayağın arkasına alın.

Ayağı indirin ve geriye kalan dikimi bitirin, katlamanın düzgün olduğuna dikkat edin.

Teyel dikişleri sökün.



Gizli fermuar dikimi

Gizli fermuar ikonuna basın, ekranda adımların ikon tuşları görülecektir.

Gizli fermuarı deliğinden 2 cm (3/4") daha uzun hazırlayın.

Dikiş adım ikonuna basarak makineyi her adım için otomatik kendini ayarlasın.



Otomatik dikiş sonlandırma (Lock-a-Matic) Kumaşın doğru yüzlerini birleştirin ve deliğin sonuna kadar 2 cm (3/4") boşluk bırakarak dikin. İleri / geri tuşuna basarak dikiş sonlandırma yapın.

- 1 Deliğin sonu
- 2 2 cm (3/4")
- 3 Fermuar büyüklüğü
- 4 Delik büyüklüğü



Teyel (Basting)

Delik yerini dikişten 0.3 cm (1/8") içeriye doğru dikin. 5 0.3 cm (1/8")

Fermuarın sağ dişlerini kumaşın katlanmış bölümün yanına yerleştirin ve iğneleyin.

Sol dikiş boşluğunu ana kumaşa doğru katlayın. Fermuarı açın ve sağ dikiş böşlüğüna arka tarafı yukarıya bakacak şekilde koyun.

- 6 Fermuar dişleri
- \bigcirc Katlama
- (8) Sol dikiş boşluğu



Sağ dişler

Gizli fermuar ayağı Z takın.

Sağ daki femuar dişlerini kaldırın ve ayağı indirerek ayağın sol yuvası fermuar dişlerini yakalamasını sağlayın. Fermuar bantını ve kumaşı dikerek fermuarın deliğin sonuna kadar dikin.

İleri / geri dikiş yaparak dikişi sonlandırın.

- 9 Sol yuva
- 10 Fermuar bantı





Ayağı kaldırın ve fermuarı kapatın.

Ayağı fermuar ayağı E ile değiştirin.

Ana kumaşı tutun ve sağ doğru katlayın. Fermuarın bantın sol kenarından dikin ve fermuarın altına 2 cm (3/4") gelmeden ileri geri dikiş yaparak dikişi sonlandırın.



Bant dikiş

Ana kumaşı tutun ve sol doğru katlayın. Fermuarın bantın sağ kenarından dikin ve fermuarın altına 2 cm (3/4") gelmeden ileri geri dikiş yaparak dikişi sonlandırın.



Dişlerin solu

Ayağı kaldırın ve gizli fermuar ayağı Z ile değiştirin. Teyel dikişleri sökün.

Fermuarı açın ve fermuar çekme ucunu kumaş ve fermuar bantın arasına çekin ve fermuarın kafasının stopere gelmesini sağlayın.

① Fermuar çekme ucu

Fermuarın sol dişlerini kumaşın katlanmış bölümün yanına yerleştirin ve iğneleyin.

Sağ dikiş boşluğunu ana kumaşa doğru katlayın. Fermuarı açın ve sağ dikiş böşlüğüna arka tarafı yukarıya bakacak şekilde koyun.

- 2 Fermuar dişleri
- ③ Yuva

Stoperi yukarıya kaydırın sonun altından 0.3 cm (1/8") kadar ve kelpeten ile stoperi sabitleyin.

④ Stoper



Büzgü

Normal büzgü dikişe ilave olarak bu bölüm size kol büzmeleri için özel dikiş sağlar.

Kol dikiş

Her iki ipliği 10 cm kadar çekin. İki 3 mm (1/8") aralıklı sıra dikin manşettin üst kenarından ucuna doğru.

Masura ipliklerini dikkatlice çekerek manşeti kol deliğine büyüklüüne uyarak büzün. Manşet kenarların üsttünde büzülmeler olmamasına dikkat edin.

Teyel Bu bölümde 2 adet teyel dikiş vardır.

Teyel (Otomatik)

Bu dikiş fermuar bantı veya giysi provalarında kullanılır. Düz dikiş ile aynı dikilir.

Teyel (Manuel/Kapitone)

Örgü ayağı PD-H takın. Teyel seçildiğinde dişli otomatik olarak inner.

NOT:

Örgü ayağı PD-H nasıl takıldığını bakmak için sayfa 23 bakınız.

Dikmek için

Kumaşı gergin tutarak pedala basın. Makine tek dikiş diker ve otomatik olarak durur.

Kumaşı geriye doğru kaydırın ve sonraki dikişi dikin.



Düğme dikimi

Kalın kumaşa düğme dikerken, boşluk plakası kullanarak düğme ve kumaşın arasında başluk oluşturmanız gerekir.

Düğme dikiş bölümünü seçince dişli otomatik olarak inner.

Düğme dikme ayağı T'yi takmak

Makinenin fonksiyon tuşlarını devredişi birakmak için devredişi tuşuna bastığınıza emin olun. Ayağın arkasında bulunan pimi ayak tutucusunun yuvasına yerleştirin.

- 1 Arka pim
- 2 Arka yuva

Ayak milini hafiçe indirin ve parmaklarınızla düğme ayağını tutu. Devredışı tuşuna basarak makinin fonksiyon tuşlarını aktıf edin.

Kumaşın üzerine düğmeyi yerleştirin ve volantı elle döndürerek iğnenin düğmenin sol deliğine girmesini sağlayın. Boşluk plakasını düğmenin altına yerleştirin. Düğmenin deliklerini ayağın deliği ile hizaya getirin ve ayağı indirerek düğmeyi yerinde tutmasını sağlaın. 3 Boşluk plakası

İğneyi kaldırarak iğnenin sağa deliğe gelene kadar volantı çevirin.

"+" veya "--" tuşlarına basarak iğnenin sağ deliğine girmesini sağlayın.

Makine otomatik olarak durana kadar dikin.

Kumaşı makineden çıkartın.

Tüm iplikleri en az 10 cm (4")kadar uç bırakarak kumaşa yakın kesin.

Dikiş sonunda iğne ipliğini düğmenin sol deliğinden düğme ile kumaş arasından geçirin.

İğne ipliğini çekerek masura ipliğini kumaşın doğru yüzüne çekin.

- ④ İğne ipliği
- ⑤ Masura ipliği

İplikleri birbirlerine sararak bir boşluk oluşmasını sağlayın ve birbirlerine düyümleyin.

NOT:

Eğer düğme çok kalınsa o zaman boşlık plakası kullanılmaz.



Ponteriz

Ponteriz dikişleri cepleri, pantalon ağlarını ve kemer halkalarını güçlendirmek için kullanılır. 3 adet otomatik ponteriz boyutları ve manuel ponteriz vardır.

Saten ayağı F takın.

Otomatik Pontriz

İğneyi başlama noktasına indirin ve dikişe başlayın. Makine seçilen büyüklükteki ponteriz diker ve otomatik olarak durur.

1 Başlama noktası

Manuel Ponteriz

Makineyi başlatın ve gereken uzunluğu (3) dikin, ileri/geri tuşına basın (2). Böylece ponterizin uzunluğu ayarlanmış olur (4). Makine otomatik olarak durana kadar dikin.

③ Gereken uzunluk

NOT:

Ponterizin maksimum uzunluğu 1.5 cm (5/8").

Aynı büyüklükde pontriz dikmek için

Bir önceki ponterizin büyüklüğünde tekrar ponteriz dikmek için makineyi tekrar başlatın ve otomatik olarak durana kadar dikin.

Sonraki ponterizi farklı büyüklükde dikmek için X tuşuna basın.



Μ





Aplike

Bu bölümde 6 adet aplike dikiş vardır.

İğne duruş pozisyonunu kaldırılmış veya indirilmiş olarak iğne duruş pozisyon tuşuna basarak ayarlanabilir.

1) İğne duruş pozisyon tuşu

Dikiş görüntünün üzerindeki harf iğne iniş pozisyonun ifade eder.

M: Orta (ortdan)

R: Sağ

Bazal çizgi dikiş genişliğini değitirmeden alt sıradaki "+" veya "--" tuşlarına basarak ayarlanabilir.

Aplike köşelerinde dönmek

Keskin köşeli aplike dikerken "Çevirmek için ayak kaldırılmış" ("Foot up for pivoting") opsiyonu açarak makine durunca ayak otomatik kalkar.

Ayak kaldır tuşuna basarak bu opsiyonu açarsınız. 2 Ayak kaldır

NOT:

Makineyi iğne sol pozisyondayken aplikenin dış kenarında olduğunda durdurun.

Köşeden tekrar başlmak

Desenin başından tekrar başlamak için tekrar başlama tuşuna basın.

③ Tekrar başlam tuşu

Aplike dikişler için tekrar başlamnın 2 adet opsiyonu vardır. Köşe dönme tuşuna 🔢 basarak normal tekrar başlamak veya tekrar köşe dönme tuşuna 🌠 basabilirsiniz.

Tuşa basıldığında tuş ikonu değişerek hangi opsiyonu seçildiğini gösterir.

④ Köşe dönme tuşu

Normal tekrar başlama:

Kilit dikiş dikin ve desenin başında dikmeye başlayın.

Köşe dönme tekrar başlamak:

Kilit dikişsiz desen başında dikie başlmak.



Patchwork (Yama)

Patchwork piecing (Yama parça)

Bu bölümde yama parça dikişi için 3 dikiş seçeneği vardır.

Dikiş uzunluğun fabrika ayarı 1.8 mm ayarlıdır ve yama parça dikişi için ideal dir, ama dikiş uzunluğunu "+" veya "–" tuşa basarak ince ayar yapılabilir.

1/4" dikiş ayağı O takın, bu ayak sabit 1/4" (6 mm) dikiş boşluğu bırakarak dikiş sağlar.

2 parça kumaşın doğru yüzlerini birleştirin. Patchwork pieces (yama parçaları) ayağın altına yerleştirin, kumaşın kenarı ayağın siperin hizasında olsun.

- 1 Kumaş kenarları
- 2 Ayak O daki 1/4" dikiş boşluk siperi

Makineyi durdurunca, ekranda mesaj çıkacaktır. OK tuşa basın ve makine dikitiği dikiş uzunluğunu ezberler ve bir sonraki parçayı aynı dikiş boyu ile diker. X tuşuna basarak farklı uzunlukta dikin.

Hafızaya alınan uzunluğu diktikten sonra mesaj dokunmatik ekranda çıkacaktır. Aynı uzunluğu dikmek için makineyi başlatın aynı uzunluğu diktikten sonra makine otomatik olarak duracaktır.



(1)

Straight Stitch

Kapitone

Bu bölümde, kapitone için 6 adet kullanışlı dikiş mevcuttur.

- 1 Düz dikiş (üst transport ile)
- 2 Kilit dikişleri
- ③ Serbest harket kapitone dikişleri
- 4 Sanatsal dikişler (üst transport ile)
- 5 El yapım görünümlü dikişler
- 6 Değişken zig-zag dikişler

Üst Tranaport ile Düz Dikişler

Bu bölümdeki düz dikişler üst transport ile katlı kapitone dikişlerine uygundur.

(Üst transport ayağı nasıl takıldığını görmek için sayfa 22'ye bakınız). Üst transport tuşuna basın 1 ve üst transpot ayağını takın.

Üst Transport ile Kapitone rehber çubuğu

Kapitone çubuğu eşit aralıklı dikiş sıraları dikerken çık faydalıdır.

Kapitone çubuğunu ayak tutucusunun arka bölümdeki deliğine sokun.

Kapitone rehber çubuğunu kaydırarak gereken aralık mesafeye ayarlayın.

- 2 Kapitone rehber çubuğu
- ③ Delik

Kapitone çubuğunu önceki sıra dikişlerinin üstünden geçerek dikin.

Kilit Dikişler

Kapitone ve dolguyu birbirine dikmek için bu kenetleme dikişini kullanılır.

Saten dikiş ayağı F kullanın.

Makine desenin bir birimini diker ve otomatik olarkak iğne kaldırılmış pozisyonda durur.







Serbest Kapitone

Normal ve kalın kaiponeler için üst dikişleri seçin ve örgü ayağı PD-H kullanın. (örgü ayağı nasıl takıldığını sayfa 23'e bakılabilir.

Daha ince kapitonelerde alt dikişler kullanın ve serbest kapitone ayağı QC, QO veya QV kullanın.

Tek dikiş kapat

Makine kumaşın ters yüzünde iplik toplanmasın diye tek dikiş diktikden sonra otomatik olarak durur.

İğne ipliğini tutarak bir adet dikiş dikin, makine otomatik olarak durur.

İğne ipliğini yukarıya çekerek masura ipliğini yukarıya çekin.

İğne ve masura iplikerini tutarak birkaş dikiş dikerek dikişleri kilitleyin. İplik uçlarını makas ile kesin.

Makine tekrar başlatılınca sürekli olarak diker.

Eğer "tek dikiş kapalı" ile dikimek istenilirse tek dkil kapa tuşuna basarak bu posiyonu kapatabilinir. Tuş ikonu değişir

"tek diki kapalı" aktifken icon 🔟 olacaktır.

1 Tek dikiş kapat tuşu

Dikiş için

Kumaşı elle yön verirken orta hızla dikin.

Her dikişi 3 mm veya daha az aralıklı dikin.

Serbest Kapitone Dikiş için Ayak Yüksekliği Düz dikiş 2 veya zig-zag dikiş 2 seçildiğinde serbest kapitone ayağının (QC, QO ve QV) yüksekliği otomatik olarak en uygun ayara getirilir.

Ancak, kapitonenizin kalınlığına göre ince ayar yapılabilir. Ayak yükseklik ayar tuşuna basın, ayar ekranı açılır. Ayak yüksekliğini "+" ve "-" tuşlarına basarak ve OK tuşuna ayarları uygulamak için basın.

2 Ayak yükseklik tuşu

Eğer dikerken kumaş çok zipliyorsa ayağın yüksekliğini azalttın. Eğer kumaş ayağın altında sıkışıyorsa ayağının yüksekliğini arttırın.

NOT:

- Boş dikişleri engellemek için serbest kapitone dikişlerinde kırmızı veya mor üçlu iğne tavsiye edilir.
- Açık çatal ayak takılıyken kapitone katlarını kendinize doğru çekmeyin.

Klasik dikişler

Bu dikişler tasarım hatlarını belirginleştirmek için ve el dikiş görünümü sağlamak için kullanılır.









El dikişi görünümlü kapitone dikişler

İğne ipliği için şefaf nylon iplik kullanın ve masura için ise normal iplik kullanın.

Masura ipliği kumaşın doğru yüzünde görülüp dikişe el yapım havası katar.

NOT:

File kullanarak ipliğin makaradan kayı ve sıkışmasını engelleyin. (sayfa 14'e bakınız).

Değişken Zig-zag

Bu benzersiz özelik kumaştan iki elinizi ayırmadan dizlik ile zig-zag genişliğini değiştirmenize imkan sağlar.

1-M veya 1-L seçin, PD-H örgü ayağını kullanarak kapitone katlarını dikin. Dişli otomatik olarak inner. Dikerken kumaşı ellerinizle yön verin.

②-M veya ②-L seçin, düz ve sert kumaşları dikmek için QV şeffaf kapitone ayağını kullanın. Dişli otomatik olarak inner. Dikerken kumaşı ellerinizle yön verin.

(3)-M veya (3)-L seçin, değişken zig-zag dikişi dikmek için kullanılan saten dikiş ayağını kullanın. Kumaş dişli tarafından çekilir ve dikiş genişliği dizlik ile değiştirilebilir.

Eğer gerekirse kumaşın ters yüzüne tela takın. Kumaşı ellerinizle yönlendirin ve dikişn genişliğinide dizlik ile kontrol edin.

NOT:

Makine durunca ayağı dizinizle kaldırılabilir ve indirilebilir. Boş dikişleri engellemek için serbest kapitone dikişlerinde kırmızı veya mor üçlu iğne tavsiye edilir.

Maksimum zig-zag genişlik ayarı

Maksimum zig-zag genişliği ihtiyacınzı karşılmak için sınırlanabilir.

Maksimum zig-zag ayarın (1) yanındaki "+" veya "-" tuşlarına basarak maksimum zig-zag'ı ihtşyacınıza göre sınırlanabilir.

Saten dikiş ayak ile kullanılan Değişken zig-zag dikişleri için ayar çubuğuna ② basarak maksimum zig-zag genişlik ayarını açın.

- 1) Maksmum zig-zag genişlik ayarı
- 2 Ayar çubuğu



MAKİNE AYARLARINI ÖZELLEŞTİRMEK Makine Ayar Modu

Ayar mod tuşuna basarak makine ayar moduna girin. Çeşitli opsiyonları seçerek makine ayarlarını kendi isteğinize göre ayarlanabilir.

Mod ayar tuşu

Özelleştirmek istenilen modu 5 tuşun birtanesine basın.

2 Ortak Ayar Modu

Bu mod da, normal dikiş ve nakış için makine ayarlarını ve opsiyonlarını ayarlanabilir.

③ Normal Dikiş Ayar Modu

Bu mod da, normal dikiş için makine ayarlırını ve opsiyonlarını ayarlanabilir (sayfa 99 - 101'e bakınız).

(4) Nakış Ayar Modu

Bu mod da, nakış için makine ayarlırını ve opsiyonlarını ayarlanabilir. (talimatlar için sayfa 147-149'a bakınız).

5 Dil Seçim Modu

Bu mod da, ekran mesajların dili seçilebilir. Her moda sayfalara bakmak için önceki ve sonraki sayfa tuşlarına dokunabilir.

- 6 Sonrakisayfa tuşu
- ⑦ Önceki sayfa tuşu

8 Kilit tuşu

Kullanım için sayfa 13'e bakınız.

Özelleştirilmiş Ayarları Uyulatmak

Ayarları özelleştirdikten sonra OK tuşuna basarak yeni ayarı uygulatın.

Ayarlara değişiklikleri iptal etmek için X tuşuna basın ve ayar mod ekranı kapanacaktır.





Ortak Ayar Modu

1) Ekran Parlaklığı

Dokunmatik ekranın parlaklığını "+" veya "--" tuşlara dokunarak ayarlanabilir.

2 Ses Seviyesi

İkaz sesleri "+" veya "--" tuşlarına dokunarak ayarlanabilir. Ses seviye değerini "--" tuşuna basarak birkaç kere dokunarak ikaz seslerini sessiz durma getirilir ("OFF").

③ İnç / mm Opsiyonu

Makinenin ölçü birimini "inch" (inç) veya "mm" ikon tuşlarına basarak inç veya mm olarak ayarlanabilir. Fabrika ayarı mm'dir.

④ Üst İplik Sensörü

Eğer makineyi ipliksiz çalıştırmanız gerekirse üst iplik sensörünü kapatın.

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki menü görülebilir.

5 Dikiş Aydınlatması

Dikiş aydınlatma lambaları bireysel olarak açıp kapatılabilir. Ancak, katlanabilen dikiş aydınlatması uzatıldığında açılır.

Aydınlatmaları açıp kapatmak için aydınlatmaya ait olan tuşa dokunun.

6 Bekleme Zaman Ölçer

Dikiş aydınlatmaları söner, dokunmatik LCD ekranı kararır ve makine standby (bekleme) moduna geçer, eğer makineyi ayarladığınız zaman içinde kullanılmazsa. Makinede yapılan her hangi bir işlem makinenin dikiş aydınlatmalarını ve dokunmatik ekranının tekerar açılmasını sağlar.

Bekleme zaman ölçüsü 1 den 30 dakikaya kadar ayarlnabilir.

Eğer beklemeyi kapatmak istenilirse bekleme ekranda

"OFF" ("Kapalı") ibaresi çıkanakadar "+" tuşunu basılı tutun.

⑦ Ekran Koruyucusu

Aç / Kapat tuşuna basarak ekran koruyucusunu açın. Dokunmatik LCD ekranında makine beklrmryr geçince ekran koruyucusu görülecektir.

USB den orijinal ekran koruyucu görüntüsü dış kayanakdan almak için dış kayank tuşuna basın. Orijinal ekran koruyucu görüntüleri oluşturmak için Screen Saver (Ekran koruyucu aracı) ve Horizon Link Suite CD-ROM kullanılabilir. Eğer sil tuşuna basılırsa veya makinenin dahili hafızasına format atılırsa o zaman önceden yüklenen orijinal ekran koruycu datları silinir (sayfa 98'e bakınız).

8 Dış kaynak tuşu







(9) Sessiz Modu

Eğer makinenin daha sessiz çalışmasını isterseniz o zaman bu fonksiyonu açın ve böylece ikaz sesleri, başlama dikiş hızı ve maksimum hız en az seviyeleri olarak ayarlanır.

Sessiz modu diğer ayarların parametrelerini hükümsüz kılar.

NOT:

Ses seviye, başlama dıkış hız ve maksimum nakış hız özelleşstirme ayarları devredışı kalıcaktır ve ekranın sağ üst köşesinde sessiz sembolü (1) görülecektir sessiz mod açık olduğunda.

10 Dokunmatik Ekran Kalibirasyonu

Eğer ekran tuşları düzügün yanıt vermiyorsa ekran tuş pozisyonlarını kalibre edilebilir.

YES tuşuna basarak kalibirasyon ekranını açın. Ekran kalemi ile ekranda "+" sembolü çıkınca ona kalem ile basın.

En son artı sembolüne bastıktan sonra ekranda "END" ("SON") görülecektir ve kalibirasyon ekranı kapanacaktır.





12 Arka Fon Renkleri

Dokunmatik ekranın arka fonunu renkli duvar kağıtlar arasından istediğiniz arka fon duvar kağıtın uyan ikona dokunarak seçilebilir.

13 Renkli Parıltı Işık Ayarları

Eğer parıltı ışık rengini değiştirmek istenilirse Yes (Evet) tuşuna basın ve renk seçim ekranını açın. Parıltı ışığın rengini isteiğiniz renk tuşuna dokunarak değiştirilebilir.

lşığın parlaklık siddetini "+" veya "–" key tuşlarına basarak ayarlanabilir.

NOT:

Bu opsiyon renk işığını kapatınca çalışmaz (sayfa 95'e bakınız.).



14 Masura sarma hızı

Eğer masurayı daha hızlı veya daha yavaş sarmak istenilirse o zaman maksimum masura sarma hızını "+" veya "-" tuşarına basarak ayarlanabilir.

15 Hafızayı Formatlamak

Eğer dahili hafıza veya USB bozuklukdan dolayı düzgün çalışmıyorsa o zaman hafıza format atarak çalışır hale getirmeniz gerekir.

Makinenin dahili hafızasını formatlamak için ekrandaki makine ikonuna basın, onay mesajı ekranda görülecektir. OK tuşuna basarak hafızayı formatlayın.

USB'yi formatlamak için USB ikon tuşuna basın, onay mesajı ekranda görülecektir. OK tuşuna basarak formatlamayı başlatın.

🚺 DİKKAT:

Ekranda ikaz mesajı görüldüğü süre makineyi kapatmayın veya USB'yi USB girişinden çıkarmayın, aksi taktirde hafızaya zarar verebilirsiniz.

16 **Tüm Ayarları Fabrika Ayarlarına Geriye Dönüştürmek** Yes (Evet) tuşuna basarak tüm ayarları orijinal (fabrika ayarlarına) geri döner.

OK tuşuna basarak yeni menüyü onaylayın.





Normal Dikiş Ayar Modu

① Otomatik iplik tansiyonu

Otomatik iplik tansiyon seviyesini "+" veya "–" tuşlarına basarak ayarlanabilir.

② Az masura iplik ikazı

Az masura iplik seviye ikazını "+" veya "–" tuşlarına basarak ayarlanabilir.

Az masura iplik ikazını kapatmak için "–" tuşuna "OFF" (kapalı) çıkana kadar basınız.

3 İğne Duruş Pozisyonu

Makine her zaman iğne indirilmiş pozisyonunda durur, ilik, özel dikişler, monogram...vs dikişlerimnde hariç. Ancak iğne duruş pozisyonunu iğne kaldırılmış tuşuna basarak değiştirilebilir.

NOT:

Makine iğne indirilmiş pozisyonda durar, eğer ayak kaldırma tuş opsiyonu açık ise bile indirilmiş pozisyon kalır durunca.

④ Dişli İndirme Opsiyonu

Eğer dekoratif dikişler veya dişli indirilmiş uygulamalar dikmek isterseniz bu opsiyonu açın. Dişli indir tuşuna basarak bu opsiyonu açın. Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki menü görülebilir.

5 Kumaş Çevirme için Ayak Yüksekliği

Ayak kaldırılmış opsiyonu açıkken makine durunca ayak otomatik olarak yukarıya kalkacaktır. Ayağın kaldırılmış pozisyondaki yüksekliği kumaşın kalınlığına göre "+" veya "–"tuşlarına bas-arak ayarlanabilir.

6 Ayak Baskı

Ayak baskısı otomatik olarak ayarlanır ama ayak baskısını manuel olarak "+" veya "–" tuşlarına basarak ayarlanabilir.

⑦ Değişken Zig-zag Hassaslığı

Dikiş uygulamalarında değişken zig-zag dikişlerinde iğnenin dizlik hareketine göre hareketini ayarlanabilir. "–" tuşuna basarak dizliğin az hareketi ile iğne hareket eder. "+" tuşuna basarak dizliğin çok hareketi ile iğne hareket eder.







(8) Başlama Hızı

Makine ilk başladığında yavaş diker ve başlat / dur tuşuna basarak kademeli olarak maksimum hızına vükselecektir.

Başlama hızını yavaş, normal ve yüksek seçenekleriniden o hıza ayit tuşa basarak yapılabilir.

9 Kumaş Rehberi

Fabrika ayar pozisyonun kalibirasyonu

Kumaş rehberin iğne orta pozisyondan fabrika ayar pozisyonu 15mm (5/8"). Ancak fabrika ayar pozisyonuna ince ayar yapılabilir.

Yes (Evet) tuşuna basınca ikaz mesajı çıkacaktır. OK tuşuna basın ve kol standart pozisyonuna gelecektir.

NOT:

Kalibrasyon için nakış ünitesi takılı olması gerekmektedir.



veya 🕨 tuşlarına basarak kumaş rehberin pozisyonunu ayarlanabilir.

OK tuşuna basın ve kasnak hareket kolu ana pozisyonuna geriye döner.

Favori pozisyonunu kayıt etmek

Eğer kumaş rehberini kendinizin favori pozisyonuna ayarlandıysa, 6.4 mm (1/4") manuel ayar ekranında örnek olarak (sayfa 42'ye bakınız), bu pozisyonu kayıt ederek ilrerki zamanlarda tekra kullanılabilir. Favori pozisyonu kayıt etmek için Başlat / Dur tuşuna basarak pozisyon kayıt opsiyonunu açın.





(1) **Otomatik Dikiş Sonlandırmadan Sonra İplik Kesimi** Bu opsiyon açıkken makine dılış sonlandırmadan sonra otomatik olarak iplkleri keser.

1 Favori Dikiş Ayarı

Eğer manuel dikiş ayarlarındaki değişikleri kayıt etmek isterseniz, bu opsiyonu ON/OFF (AÇ / KAPAT) tuşuna basarak açın.

Eğer bu opsiyon kapatılırsa manuel dikiş ayarları silinecektir makine kapatılınca.

Manuel dikiş ayarlarını silmek için ikon sil tuşuna (13) basın.

NOT:

Monogram (Yazı) hariç bu fonksiyon normal dikiş modunda tüm dikişler için mevcuttur.

12 Tekrar Devam Modu

Makineyi kapatmandan önce dikilen deseni tekrar dikmek siterseniz bu opsiyonu açın.

Tekrar makine açıldığında ekranda onya mesajı görülecektir. en son deseni devam etmek için OK tuşuna basın.

NOT:

Aşağıdaki durumlarda tekrar devam dataları silinir:

- Oluşturulmuş dikiş ithal tuşu ile ithal edildiğinde.
- Sil tuşu ile oluşturulmuş dikiş silinmesinde.
- Horizon Link Suite ile oluşturumuş dikişin silinmesinde, ithal edilmesi veya yeniden adlandırılmasından dolayı.
- Dahili hafıza formatlanmış olması.

Ayarları özelleştirdkten sonra OK tuşuna basarak ayarları onaylayın.





Dil Seçim Modu

İstediğiniz dili seçin ve OK tuşuna dokunun. Dokunmatik ekrandaki mesajlar seçilen dilde görülecektir.

Düzgün Olmayan Dikiş DesenleriniDüzeltmek

Esnek desenlerin dikiş sonuçları dikiş hızı, kumaş türü, kumaş kat sayısı ...vs gibi dikiş şartlarından dolayı farklı olabilir. Her zaman kullanacağınız kumaşın bir ufak parçasında deneme dikişi yapın. Eğer dekoratif dikiş desenlerin, harflerin, numaralar veya manuel ilik dikişleri deforme oluyorsa dişli ayar düğmesini kullanarak düzeltme yapın. Tipayı tornavida ile çıkartın ve tornavidanın makinenin gövdesini çizmemesine dikkat edin. 1) Tıpa

NOT:

Normal dikişte dişli ayar düğmesini orta pozisyonuna ayarlayın, yani düğmenin ortasındaki oyuk standart orta çizgisi ile hizaya getirilmesi gerekir.

Dekoratif esnek dikiş desenleri

Eğer desen sıkışık ise, dişli ayar düğmesini "+" sembole doğru çevirin.

Eğer desen gevşek ise, dişli ayar düğmesini "–" sembole doğru çevirin.

Harflerde ve rakamlarda

Eğer desen sıkışık ise, dişli ayar düğmesini "+" sembole doğru çevirin.

Eğer desen gevşek ise, dişli ayar düğmesini "–" sembole doğru çevirin.

Esnek ilik (B10) dikiş balansı

Esnek iliğin sağ ve sol sıraları dikiş durumlarına göre değişebilir.

Eğer dikişler balanslı değilse dikişleri dişli ayar düğmesini kullanarak düzeltin.

Eğer sağ sıra sıklığı daha fazla ise düğmeyi "+" işaretine doğru çevirin.

Eğer sol sıra sıklığı daha fazla ise düğmeyi "–" işaretine doğru çevirin.

NOT:

Dikiş bitince dişli ayar düğmesini orta pozisyonuna getirmeyi unutmayın.



NAKIŞ MODU

Nakış Ünitesi

NOT:

Makinenin etrafında kasnağın rahat hareket etmesi için yeterli alan bırakmaya unutmayın.

Yan resinde gösterilen alana birşey koymayın.

Nakış ünitesin<mark>i takmak</mark>

1 Makineyi açma / kapatma düğmesinden kapatın.

Makineden kapağı çıkartın.

Açma / Kapatma düğmesi

2 Kapak

NOT: Burun kasnağı kullanımı hariç her zaman uzatmayı takın.

2 Nakış ünitesini makinenin arkasına resimde gösterildiği gibi ufak noktaları hizaya getirerek yerleştirin.

- ③ Nakış ünitesi
- ④ Ufak noktalar

3 Nakış ünitesini makinenin arkasından sağ doğru yerine tam düzgün oturana kadar kaydırın.



1 Nakış Kasnak Kolunu Açmak

Kasnak hareket kolu açma düğmesine basarak kasnak hareket kolunun serbest kalmasını sağlayın.

- ① Kasnak hareket kol açma düğmesi
- 2 Kasnak hareket kolu

2 Kasnak hareket kolunu tamamen uzatarak tam uzatılmış pozisyonunda kilitlenmesini sağlayın.

Kasnak hareket kolu uzatılınca üsttüne basmayın. Elinizle kasnak hareket kolunu zorlamayın veya hareket etirmeyin.

Kasnak hareket kolu hareket ederken elinizle tutmayın.

Aksi taktirde kasnak hareket kol mekanizmasına zarar gelebilir.



Nakış ünitesini çıkartmak

NOT:

- Makineyi taşırken veya biryere koyunca nakış ünitesini çıkartığınıza emin olun.
- Eğer iğne indirilmiş pozisyondaysa iğne kaldır/ indir tuşuna basarak iğneyi kaldırın.
- 1 Kasnak hareket kolu açma düğmesine basarak kasnak hareket kolunun serbest kalmasını sağlayın (sayfa 121'e bakınız).
 - 1) Kasnak hareket kol açma düğmesi
 - 2 Kasnak hareket kolu

🚺 DİKKAT:

Kasnak hareket kolu uzatılınca üsttüne basmayın. Elinizle kasnak hareket kolunu zorlamayın veya hareket etirmeyin. Kasnak hareket kolu hareket ederken elinizle tutmayın. Aksi taktirde kasnak hareket kol mekanizmasına zarar gelebilir.

2 Kasnak hareket kolunu açma düğmesine aşağa iterek kasnak hareket kolunu kapatın.

Makineyi kapatın.
 Nakış ünite çıkartma düğmesine basın.
 Nakış ünitesini sola kaydırıp çıkartın.
 3 Açma / Kapatma düğmesi
 4 Nakış ünitesi çıkartma düğmesi

4 Makineye kapağı takın.5 Kapak




Düz Dikiş Plakasını Takmak Düz dikiş plakasını nakış için kullanınız

DİKKAT:

Plakayı değitirmeden önce kilit tuşuna basmayı unutmayın.

1 İğneyi kaldırın ve kilit tuşuna basın. Ayağı kaldırmak için ayak kaldırma tuşuna basın.

Uzatmayı sola çekerek çıkartın. Plaka çıkartma düğmesine basarak plakayı çıkartın.

Ekranda plakanın bağlı olmadığını belirten ikaz mesajı çıkacaktır.

Plakayı sağ çekerek çıkartın.

- 1 Kilit tuşu
- 2 Kilit açma tuşu
- 3 Ayak kaldırma tuşu
- ④ Plaka çıkartıcı düğme

2 Düz dikiş plakasını nakış için kullanın. düz dikiş plakasını plaka deliğinin üzerine yerleştirin. Plakanın sol kenarını plak deliğile eşitleyin.

3 Plakanın üzerindeki işareti plaka yerine oturuna kadar itin.

Ekrandaki ikaz mesaji kaybolu ve yerine onay mesaji çıkar.

Volantı yavaşca çevirin ve iğnenin plakaya çarpmadığına emin olun.

Kilidi açmak için kilit açmak tuşuna basın.

DİKKAT:

Hiç bir zaman makine çalışırken plaka çıkartma tuşuna basmayın.



Nakış İçin Özel Mekik

Nakış için Janome masura ipliği kullanılmadığında standart mekiği nakış için özel mekik ile değiştirin.

NOT:

Özel nakış için mekiğin üzerinde belirtmrk için sarı nokta vardır. ① Sarı Nokta

 İğne plakasınu çıkartın (önceki sayfaya bakınız) Standart mekiği çıkartın.
 (2) Standart mekik

2 Stanuart mekik

Özel mekiği çağanozun için yerleştirin. Mekiğin çıkıntısını makişnenin stoperi ile eşit olduğuna dikkat edin.

İğne plakasını takın.

- ③ Çıkıntı
- ④ Stoper
- 5 Nakış için Özel Mekik

NOT:

Aynı iğne ve masura ipliği kullanan dantel desenleri veya kapitone desenlerinde standart mekiği kullanın.

Nakış Dikerken Masura Sarmak

Makine çalışırken masura sarılır.

Ekstra makara milini takmak için lütfen 14. sayfa bakınız). İpliği sola çekerek iplik rehberin ③ etrafından geçirin. İpliği arkaya doru çekin ve plaka rehberin ④ altında ve etrafından geçirin.

İpliği sıkıca sağ doğru çekin.

Masurayı sarmak için işlemi 3 den 8 kadar takip edin sayfa 15'e bakınız.

- 1) Masura altlığı
- 2 Makaral
- ③ İplik Rehberi
- (4) Rehber Plakası



Nakış Kasnakları

Standart aksesuarların arasında 4 adet kasnak bulunmaktadır.

1) Nakış kasnağı SQ14

14cm (5.5") kare nakış alanı olan oval kasnaktır.

② Nakış kasnağı SQ23

23cm (9.1") kare nakış alanlı kare kasnaktır.

 3 Nakış kasnağı GR
 23cm x 30cm (9.1" x 11.8") nakış alanlı ekstra büyük kasnaktır.

4 Nakış kasnağı FA10

10cm x 4cm (3.9" x 1.6") nakış alanlı bulunan nakış kasnağıdır. 5 Bloke plakası

6 Mıknatıslı klips (SQ23 ve GR) Kumaşı SQ23 ve GR kasnaklarına tuturmak için kısa mıknatıslı klipsler.



Tela Türleri

En iyi kalite nakışlar oluşturmak için tela kulanımı önemlidir.

Kullanımı:

Telayı kumaşın ters yüzüne yerleştirin.

Bir kattan fazla kullanmanız gerekebilir.

Sert kumaşlarda kumaşın altına ince kağıt koyabilirsiniz. Eğer kullanılan kumaşın tümü ütülenemiyorsa veya bölümleri zor ütüleniyorsa o zaman yapışmayan tela kullanımalı.

Telayı nakış kasnağından daha büyük kesin ve kasnağı kumaşın tümü ile yerleştiğine ve gevşeklik olmadığına emin olun.

Telayı yerleştirmek

Kumaşın ters yüzünü ve telanın parlak yüzünü birleştirin. Telanın köşesini katlayın ve ütü ile kaynaklayın.

NOT:

Telanın bir köşesini katlayın, böylece nakış bitince telayı sökmek daha rahat olacaktır. Ütü dereceleri kulanılan telanın yapışkanlığına göre değişir.

Tela tipleri

Тір	Kullanım	Özellikleri
Yırtmalı	Sabit dokuma kumaşlarda.	Kolay yırtılan liften üretilmiştir.
Ütü-uygulama	Örgü ve tüm sabit kalmayan kumaşlar.	Ütü ile uygulanan yapışkan bant.
Kesmeli	Örgü ve tüm sabit kalmayan kumaşlar.	Yırtılmayan yapılı.
Suda eğriyen	Maraş işi veya dantel nakışlarda. Havlu gibi kumaşların doğru yüzünde kullanılarak iplik halkaların nakış ile yukarıya gelmesini engelemek.	Suda eğriyen ince filim.
Yapışkanlı	Kasanağı sığmayan veya kasnağ yerleştirlemeyen ufak kumaş parçaları için. Kasnağın kalıcı iz bıraka bileceği kadife veya diğer ku <mark>maşlar</mark> da.	Yapışkan kağıt.

NOT:

Yap<mark>ışkanlı tela</mark> sadece kasnağa sığmıyacak olan projeye ufak farça kumaş eklemek için veya kadife ve kasnağa takıldığında kumaşa zarar verecekse kullanılmalı. Dikişten sonra mekiği temizleyin çünkü telanın yapışkanlıl mekiğe kirletebilir.



Kumaşı Kasnağa Yerleştirmek

- Hazırladığınız kumaşın ters yüzüne tela yerleştirin. Kumaş ve tela kasnaktan daha büyük olmalıdır. Terzi tebeşirile kumaşın üzerine ortalama rehber çizgicilerini çizin.
 - ① Kumaş
 - 2 Ortalama rehber çizgileri
- Iç kasnağı ve şablonu kumaşın üzerine kumaşın çizgileri ve şablonun çizgilerini hizaya getirerek yerleştirin.
 - ③ İç kasank
 - ④ Şablon
- Dış kaşnaktaki kaşnak sıkma vidasını gevşetin. İç kaşnağı ve kumaşı diş kaşnağın üzerine yerleştirin.
 - 5 Kasnak sıkma vidası
 - ⑥ Dış kasnağı

İç kaşnağı ve kumaşı diş kasnağın içine itin. Dış kaşnağın sıkma vidasını sıkarak kumaşın gerilmesini sağlayın. Kumaşın kasnağın içinde davul gibi gerildiğie emin olun.

Şablonu çıkarın.

NOT:

Kumaşı gerirken iç ve dış kasnakların hizalama işaretlerini hizada olduğuna emin olun. ⑦ Hizalama işaretleri

 5 Nakış kasnağı SQ23 veya GR kullanırken kumaşı mıknatıslı kıskaçlarla kumaşı kasnağa sabitleyin.
 8 Kısa mıknatıslı kıskaçlar

NOT:

Kalın kumaş katları ve tela boş dikişlerin oluşmasına, iplik kopmalarına veya iğne kırılmalarına neden olabilir. 3mm (1/8") den daha kalın kumaşlarda dikmeyin.



Makineye Nakış Kasnağını Takmak

 Makineyi açma / kapatma düğmesinden açın ve nakış kasnak kolunu açın. Mod değişim tuşuna basın ve ikaz mesajı çıkacaktır.

OK tuşuna basın ve nakış kanak kolu başlama pozisyonuna hareket eder.

- LCD ekranı nakış mod ekranını gösterecektir.
 - 1 Mod değişim tuşu

NOT:

Eğer nakış kasnak kolu açılmadan mod değişim tuşuna basılırsa onay mesajı çıkacaktır. OK veya X tuşuna basmak yerine nakış kasnak kolunu açın.

- Kasnağı makineye yerleştirin ve kasnağın kilit pimini makinenin kasnak hareket kolunun deliğine sokun. Kasnağı yerine tam takmak için kasnağın kilit pimini saat yönüne doğru çevirerek klitleyin.
 - 2 Kilit pimi
 - 3 Delik

İplik tutucusu

İğne ipliğinin ucunun üzerinden dikmemek için ipliğin ucunu iplik tutucusuna takın.

④ İplik tutucusu

İğne ipliğini nakış ayağın deliğinden geçirin ve iplik tutucusuna dopğru çekin. İpliği iplik tutucuna ön den arkaya doğru takın.



Dahili Nakış Desenleri Seçmek

Dahili desen tuşuna basın ve dahili favori desenlerin ilk sayfası ekrana gelecektir.

1 Dahili desen tuşu

Desen katagori tuşuna basarak desenleri katagori bazında dolaşın veya kasnak büyük tuşuna basarak desenleri kasnak büyüklüğüne göre dolaşın.

- 2 Desen katagori tuşu
- ③ Kasnak seçim tuşu

Desen katagorisi

Desen katagori tuşuna ② basarak desenleri katagorilere göre gösterilsin.

önceki veya sonraki sayfa tuşuna basarak desen

- ④ Önceki sayfa tuşu
- 5 Sonraki sayfa tuşu

6 sayfanın 1 incisi

- World of Embroidery Designs (Nakış Desen Dünyası)
- Favorite Designs (Favori Desenler)
- Everyday & Holiday Designs (Hergün ve Tatil Desenler)
- Noriko Nozawa

6 sayfanın 2 incisi

- GANAHA Collection Flowers (Çiçekler)
- GANAHA Collection Kitchen (Mutfak)
- GANAHA Collection Kids (Çocuk)
- GANAHA Collection Sweets (Tatlılar)

6 sayfanın 3 çüncüsü

- GANAHA Collection Sewing Items (Dikiş Malzemeleri)
- GANAHA Collection Others (Diğerler)
- GANAHA Collection Redwork (Kırmızıl İşler)
- Abstract Designs (Abstre Desenler)

6 sayfanın 4 düncüsü

- Sashiko Designs
- Quilting Designs (Kapitone desenleri)
- · Cross Stitch Designs (Kanavice desenleri)
- Applique Designs (Aplike desenleri)

6 sayfanın 5 incisi

- Curly Alphabet Designs (Kıvrak alfabe desenleri)
- Motif Alphabet Designs (Motifli alfabe desenleri)
- Fringe Designs (Saçaklama desenleri)
- · Couching Designs (Sarma desenleri)
- 6 sayfanın 6 ıncısı
- Pennant Designs (Flama desenleri)
- · Calibration Designs (Kalibrasyon deseni)

İstediğiniz desen katagorisine basın ve desen seçim ekranı açılacaktır. Desen listesini sonraki sayfa tuşu ile veya dokunmatik çemberle gezin ve deseni seçmek için o desene ait ikon tuşuna basın.







Kasnak büyklüğü

Kasan büyüklük tuşuna (3) basın ve kasnak seçim ekranı açılacaktır. Makineye takılı olan kasnak ile aynı büyüklüğü seçin.

Desen listesini sonraki sayfa tuşu ile veya dokunmatik çemberle gezin ve deseni seçmek için o desene ait ikon tuşuna basın.

LCD dokunmartik ekranı dikişe hazır ekranını gösterecektir.

Monogramming (Yazı)

Monogram tuşuna basın ve Gothic (kalın yazı) için monogram ekranı açılacaktır.

Yazı tipi seçme tuşuna basarak yazı tipi seçim ekranını açın.

- 1 Monogram (Yazı) tuşu
- 2 Yazı tipi seçim tuşu

Monogram için 11 adet yazı tipinden seçim yapılabilir, ayarıca 2-harf, 3-harf, bordür ve normal desenlerden seçim yapılabilir.

Aşağıdaki yazı tipleri ve desenler den seçim yapılablir :

- 3 sayfadan 1 inci sayfa
- Gothic font
- Script font
- Cheltenham font
- Bauhaus font
- Galant font
- Typist font

3 sayfadan 2 inci sayfa

- Brush font
- First grade font
- Hollowblock font (sadece büyük harf)
- Jupiter font (sadece büyük harf)
- 2-Letter (2-Harf)
- 3-Letter (3-Harf)

3 sayfadan 3 çüncü

- Border patterns (Bordür)
- Normal sew patterns (patterns similar to ordinary
- stitches) (Normal dikiş desenleri)
- Micro Gothic font (Mikro Gotik Fontu)







İstediğiniz yazı stilin ikon tuşuna basın ve mongram ekranı açılacktır.

Sayfaları sayfa tuşları ile gezilebilir. Alfebe harfler, numaralar, semboller ve Avrupay harfler yazılabilir.

NOT:

- Eğer ekran dili için Rusça veya Japonca seçiliyse, Rusça ve Japonça harfler seçilebilrdir.
- Micro Gothic (Mikro Gotik) font yüksekliği takribi 5 mm dir.

Fonksiyon tuşları

1) Yazı tipi seçim tuşu

Bu tuşa basarak yazı tipi seçim ekranı açılabilir.

2 Harf pozisyonlama tuşu

Bu tuşa basarak harflerin dikey veya yatay pozisyonunu seçilebilir.

3 Harf büyüklük tuşu

Bu tuşa basarak 3 adet harf büyüklüğünden seçim yapılabilir.

Büyük harflerin takribi büyüklüğü aşağıda belirtilmiştir:

L (Büyük):	30mm (1.2")
M (Orta) :	20mm (0.8")

S (Küçük): 10mm (0.4")

4 Harf büyüklüğü

Bu tuşa basarak harfi büyük harf veya küçük harfe değiştirilebilir.

5 Sil tuşu

İmleçin üzerindeki harfi silmek için bu tuşa basın.

6 Dosya kayıt tuşu

Bu tuşa basarak dosya kayıt ekranı açılır ve yazı veya monogram dosya olarak kayıt edilebilir.

⑦ İmleç tuşları

Bu tuşlara basarak imleçi sağ veya sol doğru hareket etirilebilir.

(8) OK tuşu

Bu tuşa basarak girdiklerinizi onaylarsınız ve nakış ekranı açılır.

9 Boşluk ayar tuşu

Bu tuş sadece boşluk girildiğinde aktif olacaktır.

Eğer harflerin arasındaki boşluklar düzgün görülmüyorsa harfin arasına boşluk yerleştirin ve o boşluğu genişliğini harfler düzgün görülmesi için ayarlayın.

Bu tuşa basarak boşluk ayar ekranını açın. Boşluğun genişliğini artırmak için "+" tuşuna basın. Boşluğun genişliğini azaltmak için "–" tuşuna basın.

NOT: Boşluk sadece mm olarak gösterilir.





Monogram (Yazı) Programlamak

Örnek: Gothic yazı tipi ilr "R&B"programlamak.

"**R**" yazın, imleç sağ doğrukayar ve "**R**" otomatik olarak hafızaya alınır.

Harf büyüklük tuşuna basarak küçük harf seçin. ① Harf büyüklük tuşu

"&" yazın, imleç sağ doğru kayar ve "&" otomatik olarak hafızaya alınır.

Harf büyüklük seçim tuşuna basarak orta büyüklüğü seçin.

"B" yazın, imleç sağ doğru kayar ve "B" otomatik olarak hafızaya alınır.

OK tuşuna basın ve ikaz mesajı çıkacaktır. OK tuşuna basın ve nakış kasnak kolu başlama noktasına hareket eder.

Ekran dikişe hazır ekranına dönüşecektir.

Renk Değişimi

Eğer çoklu renk Monogram (yazı) dikmek isterseniz dikişe başlamadan önce renk değiştirme tuşuna basarak her harfin rengini farklı yapabilirsiniz.

Makine her harf dikişin bitiminde otomatik olarak durucaktır. Sonraki harfin iplik rengine göre ipliği değiştirin ve dikmeye devam edin.

2 Renk deişitirme tuşu.

Monogram (Yazı) Yerleşimi

3 adet monogram yerleşimlerinden seçim yapılabilir: Sol, orta ve sağ.

(1) Sol

tuşa basarak dikişi şablonun sol referans çizgisinden başlatılır.

② Orta

TABC I tuşa basarak kasnağı ortasından dikilir.

3 Sağ

EARCE tuşa basarak dikişi şablonun sağ referans çizgisinden başlatılır.



2- Harfli monogram (yazı)

Örnek: 2-Harf sekizgenin içinde

Yazı tipi tuşu.

Font seçim tuşuna dokunun ①
 2-Harf seçin ②.

2 Sekizgeni seçin.

3 "A" ve "B" yazın.

OK tuşuna basın ve ikaz mesajı çıkacaktır. OK tuşuna basın ve nakış kasnak kolu başlama noktasına hareket eder. Kasnak onay ekranı açılacak. OK tuşuna dokunun. Ekran dikime hazır eranına dönüşür.

NOT:

3-harf monogramlar 2-harf monogram ile aynı şekilde dikilir.

2-harf ve 3-harf monogramların başlama noktaları kasnağın ortasıdır.



Monogram (yazı) düzenlemek

1 Harf silmek: "**MART**" dan "**R**" harfini silmek. İmleç tuşuna basarak imleçi "R" harfin altına getirin.

2 Sil tuşuna basarak "R" harfini silin.

3 Harf ilave etmek: "**MAT**" içine "**E**" harfi ilave etmek İmleç tuşuna basarak imleçi "**A**" harfin altına getitin.

4 "E" harfi yazın."E" harfi "A" harfinden önce ilave edilecektir.





Dikişe Hazır Ekranı

Dikişe hazır ekranı nakış fonksiyon tuşları ve seçilen desen ile ilgili bilgiler gösterir.

Fonksiyon tuşları

- 1) Renk bölüm tuşu
- 2 Renk liste tuşu
- 3 Alan belirlem tuşu
- (4) Ayar tuşu
- 5 Kasnak geri tuşu
- 6 Nakış ayak tuşu
- ⑦ Dikiş geri tuşu
- 8 Dikiş ileri tuşu
- ④ Atlama tuşu
- 10 Hareket tuşları
- 1 Artı tuşu
- 12 Önceki renk seçim tuşu
- 13 Sonraki renk seçim tuşu

Desen Bilgileri

Dokunmatik ekran aşağıdaki bilgileri görüntüler :

- 1 Kasnak büyülüğü
- Ayak tipi
- ③ Desenin Dikey ölçüleri
- (4) Desenin Yatay ölçüleri
- 5 İplik renk saysı (katlar)
- 6 Tansiyon ayarı
- ⑦ Otomatik iplik kesme
- (8) Maksimum dikiş hızı
- 9 Gereken dikiş süresi
- 10 Dikiş sayımı
- 1 İplik rengi
- 12 Artı işareti
- 13 Gelişme çubuğu



Dikiş ileri/geri tuşları

"–" tuşuna (1) basarak kasnağı önceki dikiş noktalarına hareket etitiririlir.

"+" tuşuna ② basarak kasnağı ileri noktalara hareket ettirilir.

Tuşa her basıldığında kasnak bir dikiş noktası ilerleyecektir. Tuş basılı tutulduğunda kasnak daha hızlı ilerler ve bir hamlede 10, 100 veya 500'şer dikiş ilerler. Dikiş sayım ekranında dikiş sayımı ③ ve toplam dikiş sayısı görülebilir ④.

Bu tuşları kullanarak kasnağı ipliğin koptuğu veya bittiğ noktaya geri götürmek için kullanılabilir.

- 1 Dikiş geri tuşu
- 2 Dikiş ileri tuşu
- 3 Dikiş sayımı
- (4) Toplam dikiş sayımı

Dikiş sayım ekranın daki açık mayi çubuk gelişme bilgi çubuğudur. Bilgi çubuğu (5) dikiş sayımı yükselince görülür ve nakışın ilerlemesi belirtir. Nakış bitince bilgi çubuğu 0'a geri döner.

5 Bilgi çubuğu

Atlama tuşu

Eğer direkt istediğiniz dikiş noktasına atlamak istenilirse o zaman atlama tuşuna ⑥ basın ve numara klavye ekranı ⑦ açılackatır. İstediğiniz dikiş sayısını girin ve OK tuşuna basın.

Kasnak girdiğiniz dikiş noktasına gider.

- 6 Atlama tuşu
- ⑦ Numara klavye ekranı

Artı tuşu

Artı tuşuna (8) dokunarak o anki dikiş noktasını çaparaz işareti (9) olarak görmek için. Tekrar çaparaz tuşuna basarak çapraz işaretlerini saklanır.

- 8 Artı tuşu
- 9 Artı işareti (o anki dikiş noktası)

Renk seçim tuşu

Bu tuşa (1) basarak seçilmiş desenin tümünü görmek veya her renk bölümlerinin parça görüntüsü görüntülenebilir.

Sonraki renk bölümünü görmek için, sonraki bölüm tuşuna 😰 basın.

Önceki renk bölümünü görmek için, önceki bölüm tuşuna (1) basın.

Sonraki renk seçim tuşuna (12) basarak desenin dikimek istediğiniz renk bölümü gelene kadar tuşa basın,sadece bir renk bölümünü dikilebilir.

- 10 Renk seçim tuşu
- 1) Önceki renk seçim tuşu
- 12 Sonraki renk seçim tuşu

Renk liste tuşu

Bu tuşa basarak seçilen desendeki gereken renk listesini görülebilir.

13 Renk liste tuşu

Kasnak hareket tuşları

Kasnak pozisyonunu kasnak hareket tuşları ile iğnenin kumaş referenas çizgisinin tam orta gelecek şekilde ayarlayın.

14 Kasnak hareket tuşları



Nakış alanı belirleme tuşu

Nakış alanın büyüklüğü dikimeden veya teyel dikerek belirlenebilir.

Nakış alan belirleme tuşuna basın ve nakış alan belirleme opsiyon ekranı açılacaktır.

1 Nakış alan belirleme tuşu

Aşağıdaki 3 adet opsiyon uygulanabilir:

1. Dikişsiz belirleme

tuşa basarak dikişsiz belirleme ekranını açın.

alan belirleme tuşun basın veya

Image: Second stateImage: Second stateImage: Second stateköşeye alın.Image: Second stateImage: Second state

2. Teyeli belirleme (tek)

tuşa basarak teyel ve belirle (tek) ekranı açılır. Başlat / dur tuşuna basarak teyeli belirlemeyi başlatılbilir.

3. Teyeli belirleme (çift)

tuşa basarak teyel ve belirleme (çift) ekranı açılır. Başlat / dur tuşuna basarak teyeli belirlemeyi başlatılbilir. Makine ilk iç desenin teyeler ve sonra desenin diş sınırlarını.

NOT:

Makine desenin etrafını 5mm boşluk ile teyel diker. Anacak, desen nakış alanın müsade ettiği nakış alanından taşarsa bırkılan boşluk geçersiz olacaktır. Desen alan belirleme opsiyon ekranını kapatmak için X tuşa basarak kapatın.

Kasnak geri alma tuşu

Eğer iğne kaldırılmış ise, iğne kaldır/indir tuşuna basarak iğneyi aşağıya indirin.

Kasnak geri tuşuna ② basın ve kasnak geri ekranı açılacaktır.

tuşuna basarak kasnağı ana pozisyonuna alınır ve ekran normal dikiş ekranına döner veya dolor tuşlardan birisine basarak kasnağı bekleme pozisyonuna alınır.

X tuşuna dokunarak kasnak geri opsiyon ekranını kapatın. ② Kasnak geri tuşu

Kasnak başla / dur tuşuna basılınca orijinal pozisyonuna gelir.





Ayar Tuşu

Bu tuşa basarak manuel ayar ekranını açın. Bu ekranda aşağıdaki ayarlar yapılabilir. ① Ayar tuşu

Otomatik İplik Tansiyon Seviyesi

İsteğinize göre "+" veya "-" tuşularına basarak iplik tansiyonunu ayarlanabilir.

• Ara İplik Ucu Kesimi

"Nakış atlama ipliğin uç kesme" veya "Kesme" opsiyonu aktif ise bu opsiyon geçerlidir (sayfa 148'e bakınız)

"+" veya "-" tuşlarına basarak atlama iplik ucunu azaltılabilir.

Nakış Ayak Yüksekliği

Tavsiye edilen nakış ayak yüksekliğini seçmek için kumaş ikonlarından birine basın veya "+" veya"-"tuşlara basarak ayak yüksekliğine ince ayar yapın.

- 2 Düz kumaş tuşu
- 3 Kapitone tuşu

OK tuşuna basarak yeni ayarları uygulayın. Fabrika ayarlarına dönmek için fabrika ayarlarına dön tuşuna basın.

④ Fabrika ayarlarına dön tuşu

Nakış ayak tuşu

Bu tuşa basarak nakış ayak ekranını açılır. Ayak ikon tuşlarında birine basın. Ayak yüksekliği ve dikiş hızı otomatik olarak seçilen ayağa göre ayarlanacaktır.

- 5 Nakış ayak tuşu
- 6 Nakış ayağı (P)
- ⑦ Sarma ayağı (PC-1)
- 8 Sarma ayağı (PC-2)



Nakış mod tuşu Bu tuşa basarak nakış mod ekranı açılır. ① Nakış mod tuşu

e.



Nakış Dikişine Başlamak

1 Desen seçin.

 Kasnak pozisyonunu kasnak hareket tuşları ile ayarlayarak iğnenin kumaşın üzerindeki ortalama rehber çizginin tam ortasına gelmesini sağlayın.
 Kasnak hareket tuşuları

3 Başlat / dur tuşuna basın ve 5 ile 6 dikiş dikin. makineyi durdurmak için başlat / dur tuşuna tekrar basın.

Ayak otomatik olarak kaldırılır, nakışın başlama noltasındaki boş iplikleri kesin.

Boş iplik

Başlat / dur tuşuna basarak dikişe devam edin. İlk renk bölümü tamamlanınca makine otomatik olarak durucaktır (eğer otomatik iplik kesme açıksa iplikleri kesecektir).

İpliği sıradaki renge değiştirin ve sonraki bölümü dikin.

Dikiş neticeleri

Nakış deseni yan resimde gösterildiği gibi kumaşın üzereindeki ortalma rehber çizgilerine göre dikilir.

③ Kumaşın üzerindeki ortalama rehber çizgileri

NOT: Otomatik kesim ile bilgi için sayfa 148'e bakınız.





Püskül desenleri

Püskülü çiçek desenler oluşturmak için özel desenlerdir. Nakış deseni kolayca şık bir püskülü çiçeğe dönüşür.

Örnek: Püskülü desen FA10-36

FA10-36 favori deseni seçin ve normal nakış olarak dikin.

Kasnaktan kumaşı çıkartın.

Yan tarafta gösterildiği gibi iğne ipliklerini kırmızı çizgileri ile işaret edilen desenin dış kenarlarından kesin. İplikleri dağıtarak püskül oluşturun.

Örnek: Püskülü desen FA10-36 Saçaklama deseni FA10-36 seçin ve normal deseni nasıl dikerseniz aynı şekilde dikin.

Kumaşı kasnaktan çıkartın.

Yan resimde gösterildiği gibi masura ipliklerini kumaşın ters yüzünde kırımızı işaretlerin belirlediği gibi iplikleri desenin kenarından kesin. İğne ipliklerini yukarıya çekerek iplik halkalarını kumaşın doğru yüzüne çıkartarak püsküler oluşturun.

Eğer kumaşın ters tarafında masura iplikleri çok dar ise o zaman kırımızı işaretlerinde kesilebildi kadar kesin ve masura ipliklerini çekerek çıkartın.

İğne ipliklerini yukarıya çekin ve halka sonlarını kumaşın doğru yüzüne çıkartatak saçaklama oluşturun.

Örnek: Kesim çizgileri

Masura ipliklerini kumaşın ters yüzünden aşağıdaki gösterilen kesim çizgilerinden kesin.

İğne ipliklerini yukarıya doğru çekin ve iplik halkalarının uçlarını kumaşın doğru yüzüne getirerek püskülerin oluşmasını sağlayın. Eğer kumaşın ters tarafında masura iplikleri çok dar ise o zaman işaretlerinden kesilebildi kadar kesin ve masura ipliklerini çekerek çıkartın.





Aplike için Püskül Desenleri

SQ14-176 ve SQ14-177 desenleri makine aplike dikişi için özel desenlerdir. Aynı anda arka fon kumaşına bir parça kumaşı tuturup ve aplike nakış dikilebilir.

Örnek: Saçaklama deseni SQ14-176

Arka fon kumaşı ve aplikeyi hazırlayın. Püskülü desen SQ14-176 seçin ve arka fon kumaşını kasnağa takın.

Kasnağı kasnak hareket koluna takın ve alan belirleme tuşuna basın. tuşuna basarak alan belirleme ve teyel dikiş (Tek) seçin (sayfa 121'e bakınız). Nakış alanın etrafında teyel dikişleri dikmesi için makineyi başlatın.

Aplike kumaşını işaretlenen büyüklük kadar kesin. Aplike parçasını işaretlenen alana yerleştirin ve ilk bölümü (rengi) dikin.

NOT:

Aplike parçasını iğne kulanarak veya gerekirse yapışkanlı sprey kulanarak aplikeyi kumaşa sabitleyin.

Kasnağı makineden çıkartın ama kumaşı kasnaktan çıkartmayın.

Teyel dikişlerini sökün. Dikişe yakın aplikenin fazla kumaş olna yeririni kesin.

Tekrar kasnağı makineye takın. Aplike desenin geriye kalan bölümlerini (renkler) dikin.













Çerçeve Desenler

SQ14-176 ve SQ14-177 Saçaklam desenler çerçeve desenler olarak kullanılabilir. **Örnek:** Püskülü desen SQ14-176 resim çerçevesi için. Sıcak kullanımlı telayı hazırlayın. SQ14-176 nolu Saçaklama deseni seçin.

Kumaşı kasnağa yerleştirin. Sadece ilk bölümü (rengi) dikin.

Makineden kasnağı çıkartın ama kasnaktan kumaşı çıkartmayın.

İşaretlenen alanın iç kısmını kesin. İşaretlenen alana sıcak kullanımlı telayı teyelleyin.

Tekrar kasnağı makineye takın. Aplike desenin geriye kalan bölümleri (renkleri) dikin. Telanın gerekmeyen bölümlerini çıkartın. Telanın geriye kalan bölümlerini ütü ile eritin.

Favori resiminizi hazırlayın. Gösterildiği gibi favori resiminizi çerçeveleyin.



Dantel Desenler

Organze kumaşlara serbest burun nakış ile dantel dikebilirsiniz.

Organzeye suda eriyen tela, birden fazla kat gerekebilir yerleştirin.

İğneye kullandığınız ipliğin aynısını masurada da kullanın. Nakış ayağın yüksekliğini 2.2mm veya daha yükseğe ayarlayın (sayfa 122 veya147'e bakınız).

Masura iplik azalma ikazını 3 veya 4'de ayarlayın (Sayfa 147'e bakınız).

Dikiş hızını dakikada 600 dikişe veya daha aza ayarlayın.

İstediğiniz nakış deseni (FA10-1 veya FA10-2) seçin ve dikin.

Organzeyi kasn<mark>akdan çıkartın.</mark> Makas ile deseni<mark>n etrafındaki organze ve</mark> telayı kesin.



(1)

Düzenleme modu

Düzenleme mod da desenleri düzenleyebilir ve kombine ederek yeni desenler oluşturulabilir. Düzenleme mod tuşuna basın ① ve SQ23 kasnak için düzenleme mod ekranı açılacaktır.

1 Düzenleme mod tuşu

Kasnak büyüklüğü<mark>nü seçmek</mark>

Başka kasnak büyüklükleri seilebilir. 1 Kasnak büyüklük seçim tuşuna 1 dokunun ve kasnak seçim ekranı açılacaktır. 1 Kasnak seçim tuşu

 Sonraki sayfa tuşuna ② dokunarak diğer kasnaklara bakılabilir. İstediğiniz kasnağı seçmek için o kasnağa ait ikon tuşuna dokunun. İstediğiniz kasnağı seçin.
 Ekran düzenleme ekranına geri döner.
 ③ Sonraki sayfa tuşu

NOT:

- Düzenleme modunda, seçilen kasnağın büyüklüğünden daha büyük desenler seçilemez.
- ASQ22 kasnağı (220x220mm), HH10 kasnağı (100 x 90mm) ve RE18 kasnağı (140x180mm opsiyoneldir.

Nakış desenlerini açmak

Düzenleme ekranından dahili desenleri, monogramları ve USB den olan desenleri açılabilir.

Nakış desenlerini açmak için ana menü tuşuna ① dokunun. Dahili desen tuşuna ② dokunun. İstediğiniz deseni desen listesinden seçin (sayfa 113'e bakınız).

- ① Ana menü tuşu
- 2 Dahili desen tuşu





Düzenleme araç çubuk bilgileri

Düzenleme araç çubuğu aşağıdaki tuşları içerir. Aşağ yön ok tuşuna 6 dokunarak sonraki araçları görülebilir. Yukarı yön ok tuşuna 5 dokunarak sonraki araçları görülebilir.

- 1) Düzenleme tuşu
- Artı tuşu
- ③ Desen seçme tuşaları
- ④ Ekran haraket tuşu
- (5) Yukarı Ok tuşu
- 6 Aşağ Ok tuşu
- ⑦ Kasnak seçme tuşu
- 8 Büyüklük değiştirme tuşu
- 9 Kopyalama tuşu
- 10 Sil tuşu
- ① Çevir tuşu
- 12 Dikey ayna görüntü tuşu
- 13 Yatay ayna görüntü tuşu
- 14 Kavis tuşu
- 15 Grup tuşu
- 16 Kenar tuşu
- 17 Dikiş sırlama tuşu
- 18 Renk özelleştirme tuşu
- 19 Renk grup tuşu
- 20 Tek renk dikiş tuşu
- 2) Büyüteç tuşu
- 2 Dosya kayıt tuşu

Desen seçmek

Düzenlemek için desen seçmek için, düzenleme ekranında desenin görüntüsünün üzerine basın. Seçilen deseni etrafında yeşil renk çerçeve oluşacaktır.

Deseni hareket etirmek

Düzenleme ekranında nakış deseni hareket etirmek için, deseni üzerine ekran kalemi veya parmağınız ile basıp istediğiniz yere sürükleyip bırakın.

NOT:

Ekrandaki deseni sivri uçlu obje ile sürüklemeyin.

Ayrıca deseni düzenleme tuşları (1) ile hareket etireilebilir. Düzenleme ekranında artı tuşuna (2) basarak deseni ekranın ortasına getirilebilir.

- 1) Düzenleme tuşları
- 2 Artı tuşu

Yerleşim tuşlarına basıldığında kasnak hareket kolu hareket etmez çünkü desen pozisyonu kasnağa göre ve makineye göre pozisyon almaz.



Seçim tuşları ile desen seçmek

Çoklu desenler bir birine yakın olduğu durumularda istenilen deseni seçmek zor olabilir.

- Düzenleme ekranında çoklu desen olduğu zaman kolaylık için desen seçme tuşları görülecektir. 1 "+" 1 tuşuna veya "-" 2 tuşuna dokunun ve
- kırmızı çerçeve çıkacaktır.
- "+" 1 veya "-" 2 tuşlarına kırmızı çerçeve desenizin üzerine gelene kadar dokunun.
 tuşuna 3 basarak istenilen deseni seçin.

Desenin büyüklüğünü değiştirmek

- Desen büyüklük değiştirme tuşuna dokunarak desen büyüklük değiştirme ekranını açın.
 - 1 Desen büyüklük değiştirme tuşu
- 2 Nakış desenin orijinal büyüklüğünü büyüklüğünü %80 den %120 kadar değiştirebilir.

"+" tuşa 2 dokunarak deseni büyütün.

 "–" tuşa ③ dokunarak deseni küçültün.
 Her artı veya eksi tuşa dokunulduğunda desen büyüklüğü %1 değişecektir. Daha hızlı değişim yapmak için "+" veya "–" tuşunu basılı tutun.
 Büyüklüğü değişmiş desenin değişme oranı yüzde ④

ile gösterilir.

Yeni büyüklüğü uygulamak için OK tuşuna dokunun.

Deseni kopyalamak

 Deseni kopyalamak için desne kopyalama tuşuna dokunun.

1 Kopyalama tuşu

2 Kopyalanan desen orijinal desenin tam üstünde olacaktır. Kopyayı hareket etirerek orijinal deseni görülebilir.









Desen silmek

- 1 Silmek istediğiniz deseni seçin.
- 2 Seçilen deseni silmek için sil tuşuna 1 dokunun.
 1 Sil tuşu

Deseni çevirmek

- Çevirme tuşuna dokunarak desen çevirme ekranını açın.
 - ① Çevirme tuşu
- tuşuna 2 dokunarak seçilen deseni 1 derece saat yönüne çevirin.

tuşuna (3) dokunarak seçilen deseni 1 derece saat yönün tersine çevirin.

- tuşuna ④ dokunarak seçilen deseni 45 derece saat yönüne çevirin.
- tuşuna 5 dokunarak seçilen deseni 45 derece saat yönün tersine çevirin.

Deseni çevirilme derecesi ekranda 6

görüntülenmektedir.

Uygulamak için OK tuşuna basın.



Desenin ayna görüntüsü

- Dikey veya yatay ayna görüntü tuşuna dokunun.
 Dikey ayna görüntü tuşu
 Xətay ayna görüntü tuşu
 - 2 Yatay ayna görüntü tuşu

2 **(IDENTIFY and CONTINUED AND ADDENTIFY and CONTINUED ADDENTIFY and CONTINUED ADDENTIFY and CONTINUED ADDENTIFY and CONTINUED ADDENTIFY and CONTINUED ADDENTIFY and CONTINUED ADDENTIFY and CONTINUED ADDENTIFY and CONTINUED ADDENTIFY and CONTINUED ADDENTIFY and CONTINUED ADDENTIFY and CONTINUED ADDENTIFY and CONTINUED ADDENTIFY ADDENTI**

3 📑 tuşuna 2 dokunarak seçilen desenin yatay ayna görüntüsünü oluşturun.

Kare çerçeve oluşturmak

- SQ14-7 nolu bordür deseni secin. Deseni aşağıya ve sağ doğru çekin.
- Kenar tuşuna basın.Kenar tuşu

- Desen otomatik olarak kopyalanır ve dört köşeye yerleştirilir.
 OK tuşuna basın.
- 4 Dikişe hazır ekranı açılır.



Desenleri gruplamak

- Desenler gruplanabilir.
 Aşağa yön ok tuşuna ① dokunarak sonraki araçları görebilinir.
 - Grup tuşuna ② dokunun ve gruplama ekranı açılacaktır.
 - 1 Aşağı yön ok tuşu
 - ② Grup tuşu

- 2 Tümünü grupla tuşuna 3 dokunun ve OK tuşuna dokunarak düzenleme ekranındaki tüm desenleri gruplanır.
 - 3 Tümünü grupla tuşu

- 3 Eğer sadece seçili desenleri gruplamak isterseniz, grup seçim tuşuna ④ dokunun.
 Seçmek istediğiniz desenlerin görüntülerinin üzerine dokununarak seçin.
 Tekrar desenin görüntüsünün üzerine dokunarak o desenin seçimini iptal edin.
 OK tuşuna dokunarak seçilen desenleri gruplayın.
 ④ Grup seçim tuşu
- Grup desenleri grup olarak harket ve kopyanalanabilir.

Seçili desenleir gruplarken geriye kalan desenlerin görüntüsü gri renge dönüşecek ve seçilemeyecklerdir. Gruplamayı bozmak için tekerar gruplama tuşuna basın.



NOME Polyester

1

Dikiş sıralaması

Desen kombinasyonun dikiş sıralamasını değiştirebilinir.

Dikiş sıralama tuşuna ① dokunun ve desene görüntülerine birer birer dokunun. Desenin bölümleri sizin bastığını sıralamaya göre dikilir. Dikiş sıralama tuşuna ① tekrar dokunarak önceki ekrana dönün.

① Dikiş sırlama tuşu

Renk gruplama

Kopya desenleri kombine edildiğinde renk bölüm sayısını aynı renklerş gruplaştırarak azaltılabilir.

Örnek, sayfa 136 daki kombine edilen desenlerin 8 adet renk bölümleri var.

2 Renk grublama tuşuna ① basın ve renk gruplama ekranı açılır.

OK tuşuna basarak tüm aynı renkler gruplaştırılır ve dikişe hazır ekaran açılır.

① Renk gruplaştırma tuşu

3 Renk bölümleri böylece 2 adette indirilmiştir.

Not:

Düzenleme ekranına dönünce renk gruplama iptal olacaktır.







Tek renk dikiş

Eğer bir deseni veya desen kombinasyonunu sadece tek renkte dikmek isterseniz tek renk dikiş tuşuna ① basın. Makine desenin tümü bitene kadar durmayacaktır.

- 1 Press the single color sewing key 1.
- 2 Press the OK key.

Desen(ler) gri renk olark görüntülenecelerdir.
 Başla/Dur tuşuna basarak tek renk dikiş başlatın.
 Desen iplik değişimi için durulmaan dikilecektir.

Düzenleme ekranında yakınlaştırma

Düzenleme ekranında yakınlaştırma tuşuna dokunarak görüntüyu yakınlaştırılır. Tekrar büyütme tuşuna dokunulduğunda orijinal görüntüye geri gelir.

1) Yakınlaştırma tuşuna

Ekran görüntüsünü kaydırmak için ekran görüntü kaydırma tuşuna basın ve ekran görüntüsün hangi yöne doğru kaydırmak isterseniz ekranı o yöne sürükleyin. Tekrar ekran görüntü kaydırma tuşuna basılırsa bu fonksiyon iptal edilir.

2 Ekran görüntü kaydırma tuşu



Ekran renklerini özelleştirmek

Düzenleme ekranın ve desenin görüntüsünü renklerini özeleştirerek gerçek kumaş ve ipliklerinizin renklerini ekranda taklit edilebilir.

- Renk özelleştirme tuşuna dokunun ve renk özelleştirme ekranı açılacaktır.
 Renk özelleştirme tuşu
- 2 Eğer desenin renklerini değiştirmek istenirse desen renk tuşuna dokunun.

Ön izleme ekranında desenin istediğiniz bölümü ekrana gelene kadar ekran görüntü hareket tuşlarına basın.

- 2 Desen renk tuşu
- ③ Ekran görüntü hareket tuşları

Renk seçmek için, 14 adet renk kutularından birine dokunun .

Seçilen rengin tonunu değiştirmek için seçim cubuğundaki "+" veya "--" tuşuna dokunarak veya sağ veya sola çekerek yapılabilir.

- ④ Renk kutuları
- 5 Seçim çubuğu

İsism verme tuşuna basarak özelleştirilen renge bir isim verilebilir.

Nakış ekranında rengin ismi ve kodu çıkacağına sizin özelleştirdiğiniz isim görülecektir. ⑥ İsim tuşu

 3 Arka plan rengini değiştirmek için arka plan renk tuşuna dokunu ve istediğiniz rengi seçin. Renk seçmek için, 14 adet renk kutularından birine basın. Seçilen rengin tonunu değiştirmek için seçim çubuğundaki "+" veya "-" tuşuna dokunun veya sağ vey sol yönlere ölçekerek de yapılabilir.
 7 Arkaplan renk tuşu

NOT:

Eğer *.JPX formatında desen açıksa düzenleme ekranında arka plan görüntü tuşuna basarak arka plan görüntüsünü görüntüleyebilinir. ⑧ Arkaplan görüntü tuşu



Kavis içine monogram (yazı)

Düzenleme ekranında monogramı üst kavise veya alt kavise yerleştirilebilir.

1 Harfleri yazın ve OK tuşuna basın.

 2 Yazılan harfler düzenleme ekranında görülür. Ok tuşuna dokunarak diğer düzenleme araçlarını görüntüleyin.
 1 Kavis tuşu

3 Üstten kavis tuşuna 2 dokunarak üstten kavis oluşturun.

Altan kavis tuşuna ③ dokunarak alltan kavis oluşturun. Büyütme tuşuna ④ dokunarak kavisi uzatın. Kısaltma tuşuna ⑤ dokunarak kavisi kısaltın. OK tuşuna dokunarak onay verin.

- 2 Üstten kavis tuşu
- 3 Altan kavis tuşu
- 4 Büyütme tuşu
- 5 Kısaltma tuşu



Burunlu nakış

FA10 burunlu nakış kasnağı özellikle tüp şeklinden giysilere (kol ve pantolon baçakları gibi).

Giysinin tüp gibi olan bölümünün büyüklüğünü kontrol edin. Genişliği 20cm (8") veya daha fazla olması gerekir.

Ortalama çizgilerini kumaşın üzerine terzi tebeşirile çizin.

Düzenleme ekranını açın ve FA10 kasnağı seçin. Desen listesini kasnak büyüklüğüne göre seçin ve FA10 seçin. Desen FA10-3 seçin. Deseni 90 derece saat yönüne doğru çevirin. (sayfa 135'e bakınız).

OK tuşuna basarak dikişe hazır ekranı açın.

Uzatmay makinenden çıkartın.

Giysiyi kasnak FA10'a gösterildiği gibi yerleştirin. Giysiyi kasnağın ortalam çizgileri ile giysi ortlama çizgileri hızada oldularına dikkat edin.

Giysiyi makinenin burnunun üzerine yerleştirin ve FA10 kasnağı kasnak hareket koluna takın.

Giysi kolunu yukarıya doğru kıvırırarak makinenin burnunda sıkışmamasını sağlayın.

İç kasnağa bloke plakasını yerleştirerek giysi kolun nakış alanına kaymasını engeleyin.

① Bloke plaka

Başlar / Dur tuşuna basarak dikişi başlatın. Giysinin makineninn burnunun etrafında rahat hareket etiğine emin olun. Dikiş bitince kasnağı kasnak harket kolundan çıkartın. Giyisiyi makine burnundan çıkartın.


Sarma Desenleri

Projerlerinizi yünler ile süslemenin keyifini çıkartın. Sarma desenleri için sarma ayağı PC-1 veya PC-2'yi kullanın.

Ağırlığı 3 (hafif) yünler için sarma ayağı PC-1 kullanın Ağırlığı 4 (orta) yünler için sarma ayağı PC-2 kullanın.

NOT:

- Projelerinide sarma desenlerinde ağırlığı 3 veya 4 olan yünleri kullanın.
- Sert ipliklerin üzerine dikmeyin.
- Deme dikiş yapıp dikiş neticelerine bakın.
- Sarma desenlerinde tek renk dikiş tuşun kullanmayınız.
- En iyi dikiş sonuçları için masura ve iğne ipliğini yünleri ile aynı renkte kullanınız.

Bir sarma desen<mark>i seçin.</mark>

Dikişe hazır ekranında nakış ayak tuşuna ① Ağırlığı 3 (hafif) yün için sarma ayağı PC-1'i seçin. Ağırlığı 4 (orta) yün için sarma ayağı PC-2'yi seçin. Ayak yüksekliği ve dikiş hızı olarak seçilen sarma ayağı için uygun olan ayarlar otomatik ayarlanacaktır.

Eğer yün katları çok kalın olursa ayar tuşuna ② basın ve ayağı manuel olarak ayarlayın (sayfa 122'e bakınız).

🚺 DİKKAT:

Makineye ayak, yün rehberi ve iplik ile yün takarken / çıkartırken makine kilit tuşuna basarak makineyi kilitleyini

Hazırlık

Makineye seçtiğiniz sarma ayağını takın. Ayağı makineye takmak için sayfa 23'e bakınız.

Volantı kendinize doğru çevirin. İğnenin sarma ayağının ortasında geçtiğine emin olun.

İpliği iki elinizle tutun.

İpliği plakanın altından ve ayağın deliğinden geçirin.

③ Plaka

④ Ayak deliği





Dikmek için:

NOT:

Yün yumağında düyümler olabilir. Dikiş dikerken bu düyümlerin yün rehber ağızından geçmemesine dikkat edin.

Kumaşı kasnağa yerleştirin. Kasnağı kasnak koluna takın.

Başla / Dur tuşuna basarak 5 ile 6 dikiş dikin. Tekrar Başla / Dur tuşuna basarak makineyi durdurun.

Başlama noktasından yün (13) ve ipliğin (14) uçlarını kesin. Tekrar dikmek için Başlat / Dur tuşuna basın. (13) Yün ucu (14) İplik ucu

İlk renk bölümü bitince makine durup ve eğer iplik kesim otomatik ayarı açık ise otomatik olarak iplikleri keser.

İplik ve yünü yeni renge değiştirin. Sonraki bölümü dikin.

NOT:

Sarma deseni bitirince sarma ayağını çıkartın. Normal mod dikişinde iğne sarma ayağına çarpabilir.

NOT:

Sarma desenlerini kombine etiğinizde bir soraki sarma desenine geçmeden önce makineyi dudurup iplik bir sonraki desene atladığında uçlarını keserek temizleyiniz.









NAKIŞ MOD AYARLARINI ÖZELLEŞTİRMEK

Nakış Mod Ayarları

Nakış ayar mod tuşuna dokunun (sayfa 94'e bakınız).

1) Otomatik iplik tansiyonu

Otomatik iplik tansiyonunu "+" veya "--" tuşlarına dokunarak ayarlanabilr. iğne ve masurada aynı iplik kullanıldığında iplik tansiyonunu arttırın.

2 Az masura iplik ikazı

Az masura iplik ikaz seviyesi "+" veya "-" tuşlarına dokunarak ayarlanabilir. Bu opsiyonu kapatmak için "-" tuşuna "OFF" (Kapalı) ekranda görüle kadar dokunun.

③ Tek dikiş dur aç / kapat

Bu fonksiyon açıkken makine tek dikiş diker ve otomatik olarak durur, böylece dikişe başlamadan önce masura ipliğini kolyaca yukarıya alınabilir.

(4) Kasnak onay on/off (aç/kapat)

Kasnak onay mesajı dikişe hazır ekranından her zaman önce görülecektir. Anacak bu fonksiyonu off (kapat seçerek kapatılabilir.

Sonraki sayfa tuşuna dokunarak sonraki menü'ye geçilir.

5 Maksimum nakış hızı

Nakış hızı 400 ile 1000arasında "+" veya "--" tuşuna dokunarak 1/- 100 birimler ile yar yapılabilir (Makine çalışırken makinenin hız ayar düğmesinde ayar yapılabilir.).

NOT:

Yüksek hızlarda iplik karışmasına meyili dar zigzag'lı dikişler dikerken makinenin hızını azaltın.

6 Nakış ayak yüksekliği

Makine kumaş kalınlığını otomatik olarak ölçer ve ayak yüksekliğini en uygun hale ayarlar.

Ancak, ayak yüksekliğine "+" veya "–" tuşlarına basarak özel ihtyaçlarınıza göre ince ayar yapilabilir. Ayar aralığı 0mm den 4mm dir.

Sonraki sayfa tuşuna dokunarak sonraki menü'ye geçilir.

⑦ Birbirlerin izleyen renk gruplama aç / kapat

Eğer ithal edilen nakışı birbirlerini izleyen aynı renk bölümler varsa bu bölümler otomatik olarak beraber gruplanır dosyayı açarken veya desen kombinasyon kayıt ederken veya dikişa hazır ekrana dönerken. Bu fonksiyon dahili ve dış kaynaklı desenlere kombine ederken geçerlidir.

Eğer bölmleri gruplamak istenmiyorsa bu opsiyonu kapatın.



8 Kasnak kalibrasyonu

Kasnakların orta pozisyonlarını kalibre edilebilir. Nakış ayar ekranına geçmeden önce nakış moda geçmeniz gerekir.

Kasnak harekt kolunu açıp uzatın ve YES tuşuna basın. ⑧-1 YES tuşu

Kasnak hareket kolu orta pozisyonuna gider. Kasnak seçim tuşuna basarak kasnak seçim ekranını açın.

(8)-2 Kasnak seçim tuşu

Kasnağı seçin ve kasnağı şablonu ile beraber kasnak hareket koluna takın.

Kasnak pozisyonunu kasnak hareket tuşları ile ayarlayarak iğnenin şablonundesiğin tam üzerinde olmasını sağlayın ve OK tuşuna basın.

9 Bölme çizgileri aç / kapat

Bu opsiyonu açarak düzenleme ekranından bölme çizgileri gösterilir

Bölme çizgileri 10 dan 30 mm arası "+" veya "-" tuşlarına dokunarak opsiyon açık ken ayarlanabilir.

Bu opsiyonu kapatarak bölme çizgileri saklanabilir. Sonraki sayfa tuşuna dokunarak sonraki menü'ye geçilir.

İplik kesimi

Nakış için 3 adet iplik kesme opsiyon mevcuttur.

10 Ara iplik kesim uzunluğu

Bu opsiyon açıldığında makine önceden ayarlanan uzunluk ölçümünü ile aynı veya daha uzun olursa ara iplikler kesilir.

🕕 Renk değişiminde /sonunda iplik kesimi

Bu opsiyon açıkken makine renk değişimi için durduğunda iplikler kesilir.

12 Kesim komudu

Eğer ithal etiğiniz nakış deseninde kesim kodu (kesim komudu) varsa bu opsiyonu açarak kesim kodlarında kesim yapılmasını sağlayın.

13 Kolay ayar

Bu ayar açıkken makine eğer ara iplikler 3mm veya daha uzun ise keser veya makine sonraki renk değişimi için durunca iplikleri keser. OK tuşuna dokunarak kolay ayarı onaylanır.

14 Geliştirlmiş ayar

Bu ayar açıkken ara iplik kesim 10, renk değişiminde / sonunda 11, ve kesim komudu 12 konfigirasyonunlarını ayarı ayrı yapılabilir.

Sonraki sayfa tuşuna dokunarak sonraki menü'ye geçilir.



15 İplik seçimi

8 adet nakış ipliğin arasından seçim yapilabilir. Kullanmak istediğiniz ipliin kutucuğunu tuşlayın. Seçilen markanın renk kodu renk/bölüm tuşu yanında rengin ismi de görülür.

Eğer düzügün iplik bilgisi içeren nakış deseni ithal ederseniz o zaman orijinal renk muhafiza tuşımna basarak orijinal bilgilerini muhafiza edilir. 15-1 Orijinal renk muhafıza tuşu

16 Tekrar devam modu

Tekrar devam modu açıkken makine kapatılmadan önce dikilen desen makine açılınca o desenden devam eder.

Makineyi açınca onay ekranı açılacaktır. OK tuşuna basarak dikilen desenin son dikişinden devam edin.

Ayarları özelleştirdikten sonra OK tuşuna dokunarak yeni ayarlarının uygulanmasını sağlayın. Ayarları değiştirmeden ayar modundan çıkmak için X tuşuna dokunun.



Dosya kayıt etmek ve açmak Dosya kayıt etmek

Dahili hafızada ve / veya USB de nakış mod da oluşturulan veya normal dikiş mod da programlanan dikiş kombinasyonlarını dosya olarak kayıt edilebilir.

Dosya kayıt tuşuna basarak dosya kayıt ekranı açılır.

1 Dosya kayıt tuşu

Ekranda "Embf" (nakış mod) adlı dosyalar görülecektir. Dosya seçmek için o dosyanın ikonuna basın.

Dosya isimleri otomatik olarak rakam sırasında M_001..... başlayarak verilir.

OK tuşuna basın ve dosya seçilen kılasörün altında kayıt edilir.

Dosya ya özel isim vermek için isim değiştir tuşuna basın.

İsim değiştirme tuşu

Kılavye ekranı açılır. Yeni isim yazın ve OK tuşuna basın. Dosya yeni isim ile kayıt edilir.

Varolan bir isimli dosyaaynı isimle kayıt etmeye çalışırsanız onay mesajı çıkacaktır. OK tuşuna basılırsa yeni dosya varolan dosyanın yerine kayıt edilir veya varolan dosyanın yerine yenidosyayı kayıt olmamasını isterseniz X tuşuna basın.



Yeni Klasör Oluşturmak

Yeni klasör tuşuna basın ve klavye ekranı açılır. 1 Yeni klasör tuşu

Klasör ismini yazın ve OK tuşuna basın.

Verilen isimle yeni klasör oluşturulur.

Dosya veya klasö<mark>r si</mark>lmek

Sil tuşuna basın ve silmek istediğiniz dosyayı veya klasörü seçin. Teyid mesajı çıkacaktır. OK tuşuna basarak dosyayı veya klasörü silin. ② Sil tuşu

Dosya açmak

Kayıt edilmiş dosyalar açmak için dosya açma ekran tuşuna basarak dosya açma ekranını açın. 1 Dosya açma tuşu

Dosya yerini seçin, dahili hafıza veya USB.

İstediğiniz deseni içeren klasörü açmak için o desenin ikonuna dokunun.

Klasörün kayıt edilecek yeri seçin, dahili veya USB. Klasör ikonuna basarak istediğini dosyayı içeren klasörü açın.

Seçilen klasör için dosya listesi ekranan gelecektir. Dosyayı açmak için dosya ikonuna basın.

Nakış modunda dosya özeti dosya ikonunda gösterilebilir. Dosya özetine bakmak için "büyük" ikon tuşuna basın. ② Büyük ikon tuşu

Aşağıda gösterildiği gibi 6 özet vardır:

JEF: *.JEF (Janome Embroidery Format)

- JEF+: *.JEF+ (Düzenlenebilen Janome nakış formatı)
- JPX : *JPX (*.JEF+ ile bitmap arka fonu görüntüsü)
 - 📓 : *JPX (Acufil nakış formatı)



- *.JPX (Cutwork ((Yama) nakış formatı)
- DST : * DST (Tajima nakış formatı)

Özetleri saklamak için "küçük ikon" tuşuna basınız. ③ Küçük ikon tuşu

NOT:

Tajima (*.DST) formatında iplik renk bilgileri yoktur. Açılınca otomatik olarak Janome'nın iplik renkleri verilecektir.





Klasör veya dosya ismini değiştirmek

İsim değiştirme tuşuna basın ve isimini değiştirmek istediğinis klasörü veya dosyayı seçin. Klavye ekranı açılacaktır. Yeni ismi yazın ve OK tuşuna basın. Klasörün veya dosyanın ismi değşecektir.

1 İsim değiştirme tuşu

Eğer varolan bir ismi yazarsanız teyid mesajı ekrana çıkar.

X tuşuna basın ve farklı bir isim yazın.

Direct PC-Link (Direkt Bilgisayar Bağlantısı)

Standart aksesuarlara dahil olan USB kablosu ile MC14000 bilgisayarınıza bağlanabilir.

Bilgisayarınıza Horizon Link Suite yazılımının MC14000 sürücüsünü yüklemeniz gerekir.

Standart aksesuarların içinde olan Horizon Link CD-ROM da Horizon Link Suite ve USB sürücüsü vardır.

MC14000 ve bilgisayarınız açın ve tip "A" USB bağlantı kablosunu bilgisayarınıza takın. Tip "B" bağlantı kablosunu MC14000 takın.

MC14000'e dikiş oluşturucu ile oluşturulan dikiş desenlerini ve orijinal nakıi desenlerini bilgisayarınızdan gönderilebilir.

Horizon Link Suite ile daha fazla bilgi için direkt ekranda yardım alınabilir.

🚺 DİKKAT:

Makineye transfer yapışırken USB kablosunu çıkartmayın veya makineye kapatmayın. Aksi taktirde bilgiler silinebilinir veya makinenin hafızası zararlanabilir.

BAKIM

Çağanoz Bölgesini Temizlemek

Çağanoz bölgesini en az ayda bir kere temizleyin. Plaka çıkartın (sayfa 24'e bakınız).

Makineyi kapatın ve prizden çekin. İğne ve ayağı çıkartın.

NOT:

Bu sayfada belirtilen şeklin dışında makineden parça sökmeyin.

Masura ve mekiği çıkartın. ① Mekik

Mekiği fırça ile temizleyin.

Standart aksesuarların arasında verilen mekik temizliyeciden bir kaç damla yumuşak beze sürün ve mekiğin içini ve dışını silin.

- 2 Fırça
- ③ Yumuşak bez

Fırça ile otomatik iplik kesici mekaizmasını ve dişliyi temizleyin.

- 4 Dişli
- (5) Otomatik iplik kesme mekanizması

Çağanozun için ve kenarlarını yumuşak bez ile temizleyin.

Mekiği çağanoza çıkıntı stopin yanına gelecek şekilde takın.

- 6 Çıkıntı
- ⑦ Stoper

Plakayı, İğne ve ayağı takın.



Problemler ve İkazlar

Eğer dokunmatik LCD ekranında ikaz işareti çıkarsa aşağıdaki talimatları izleyiniz.

İkaz İşareti	Neden	Bunu Deneyin
Remove Foot Control.	Makineye pedal takılmışken Başla / Dur tuşuna basılması.	Pedalı çıkartın.
Warning	Pedalın bozuk olması.	Yetkili Janome servisini veya makineyi adlığınız yeri arayın.
Pull down BH Lever.	İlik çubuğu indirilmeden ilik dikilmeye başlatılırsa makine durucaktır.	İlik çubuğunu indirin ve makineyi tekrar başlatın.
Check the needle. Twin needle setting was canceled.	Çift iğne tuşu çift iğne işareti dokunmatik LCD ekranında çıkınca basılması.	Çift iğneyi tek iğne ile değiştirin ve OK tuşun basın.
Raise the Feed Dog and start.	Makinenin dişli indirilmiş pozisyonundayken başlatılması.	Dişli indirilmiş pozisyonda dikmek istmediğiniz taktirde dişliyi kaldırı.
Warning Warning	Plakanın çıkartılmış olması	Plakayı takın. Plakanın düzgün takıldığına emin olun.
Warning Is something stuck in machine? Is cloth too thick? Is needle bent? Check the above and restart.	Makine fazla yüklenmeden dolayı durması.	En az 15 saniye bekledikten sonra makineyi tekrar başalatın. Horozun, çağanoz ve iplik kesicin etrafına dolanan iplikleri temizleyin.

ÖNEMLİ:

Makineyi taşırken ellinizle makineyi taşıma olundan tutun ve diğer ellinizle makineyi altan tutarak destek verin. destek

Makinenin dişini yumuşak bez ile temizleyin. kimyasal solventler kunamayın.

Serin ve kuru yerde makiney tutun.

Makineyi yüksek nemli, kaloriferin yakınında veya direkt güneş ışığında gibi yerlerde tutmayın.

Makienin electrik kordonu, nakış kasnakları ve pedalı yarı sert koruma kapına koyulabilir.

Makineyi kapatmadan önce kasnak hareket kolunu yerine yerleştirmeyi unutmayın.

Problem ve Çare

Problem	Neden	Referans
Makine sesli çalışyor.	1.Çağanoza iplik sıkışmıştır. 2.Dişli tiftikle dolmuştur.	Sayfa 153 Sayfa 153
İğne ipliği kopuyor.	 İğne ipliği düzgün takılmaması. İğne iplik tansiyonu çok sıkı olması. Iğnenin eğri veya kör olması. Iğnenin yanlış takılması. Kullanılan iğneye göre iplik çok kalın olması. Nakış başlamasında ipliği iplik tutucusuna yerleştirilmemesinden. 	Sayfa 17 Sayfa 39 Sayfa 20 Sayfa 20 Sayfa 20 Sayfa 112
Masura ipliği kopuyor.	1.İpliği masuraya düzgün takılmamasından. 2.Mekik de tiftik birikmesi. 3.Masuranın hasarlı olması ve düzgün dönmeme <mark>si.</mark>	Sayfa 16 Sayfa 153 Masurayı değitirin.
İğne kırılıyor.	 İğnenin yanlış takılması. İğnenin eğri veya kör olması. İğne bağ vidası gevşek olması. İğne iplik tansiyonun çok sıkı olması. Kullanılan iğne kumaş için çok ince olması. Açık çatal ayak QO kullanılırken serbest hareket kapitone dikiminde kumaşın öne doğru çekilmesi. 	Sayfa 20 Sayfa 20 Sayfa 20 Sayfa 39 Sayfa 20 Sayfa 92
Dokunmatik LCD ekran net göstermiyor.	1.Ekran parlaklığı düzgün ayarlanamasından.	Sayfa 95
Boş dikişler	 İğnenin yanlış takılması. İğnenin eğri veya kör olması. İğne ve / veya ipliklerin dikilen kumaş için uygunolmamaları. Esnek, ince ve sentetik kumaş dikiminde mavi uçlu iğne kullanılmamasından. İğne ipliği düzgün takılmaması. İğnenin defolu olması (paslı, uçta veya deliğinde çapak olması. Nakış kasnağın doğru takılmaması. Nakış kasnağında kumaşın yeterli gergin olmaması. Kalın kumaş, kot kumaş ve kıvırmaların üzerinden dikilirken mor iğne kullanılmamasından. 	Sayfa 20 Sayfa 20 Sayfa 20 Sayfa 20 Sayfa 17 İğneyi değiştirin. Sayfa 112 Sayfa 111 Sayfa 20
Dikiş yeri büzülüyor	 İğne tansiyonu çok sıkı olmasından. İğne veya masura ipliği düzgün takılmamasından. İğnenin kullanılan kumaş için çok kalın olaması. Kullanılan kumaş için dikiş uzunluğu çok uzun olması. Dikiş genişliği çok geniş olması. Nakış kasnağında kumaşın yeterli gergin olmaması. 	Sayfa 39 Sayfa 15-17 Sayfa 20 Daha kısa dikiş. Dikiş genişliği azalt. Sayfa 111
Katların kayması	1. Zor çekilen kumaşalarda üst transport ayağın kullaılmaması.	Üst transport ayağı kullanın.
Kumaşın düzün çekilmemsi.	 1. Dişli tiftikle dolması. 2. Zor çekilen kumaşalarda üst transport ayağın kullaılmaması. 3. Dikişlerin çok ince olması. 4. Dişli indirilmiş olması. 	Sayfa 153 Üst transport ayağı. Daha uzun yapın. Sayfa 30

	1	
Problem	Neden	Referans
Makinenin çalışmaması.	 Makine prize takılı olmaması. Çağanoza iplik sıkışması. Makine açıkken problemli pedal takılması (pedal takılırken birkere ikaz sesi verilir. Pedal takılıken normal dikiş mod da başlat / dur tuşu kullanılması. 	Sayfa 9 Sayfa 153 Pedalı değiştirin. Sayfa 9
Makine çalışırken çıtırdı seseleri gelmesi.	 Kasnak hareket kolu ve burunun arasında birşeyin sıkışmış. Kasnak hareket kolu makinenin etrafında birşeye vurması. Dişli indirilmiş halde makinenin açılması. 	Objeyi çıkart. Sayfa 103 Makinenin başlama sesi arza değil.
Desenlerin bozuk olması.	 İğne iplik tansiyonu çok gevşek olması. Dikilen kumaş için dikiş uzunluğu uygun olmaması. Dişli ayar düğmesi düzgün ayarlanaması. Esnek ve ince kumaş dikerken tela kullanılmaması. Nakış kasnak takma düğmesi gevşek olması. Nakış kasnağın makinenin etrafında birşeye çarpması. Kumaş kasnakda yeterli gergin olmaması. Nakış dikerken kumaşın biryerek takılması veya sıkışmasından. Nakiş ayağının altlama ipliğine takılması. Nakış ayağının toplanmış ipliklere takılması. 	Sayfa 39 Sayfa 38 Sayfa 102 Tela kullanın. Sayfa 112 Sayfa 103 Sayfa 111 Makineyi durdurun kumaşı kurtarın. Atlama ipliklerini kes. Ayak yüksekliği ayarla (sayfa 122)
Otomatik ilik dikşleri düzgün olmaması.	1.Dikilen kumaş için dikiş uzunluğu uygun olmaması. 2.Dişli ayar düğmesi düzün ayarlanaması. 3.Esnek kumaş dikerken tela kullanılmaması.	Sayfa 48 Sayfa 102 Tela kullanın.
Desen seçim tuşların çalışmaması.	 Makinenin elektronik kartında bir sorun olması. Tuş pozisyonları hizada olmamaları. 	Makineyi kapatın ve açın. tekrar açın. Sayfa 96
Sonsuz nakışta ipliğin kumaşın ters yüzünde toplanması.	1.Ara iplik kesim uzunluğu çok kısa ayarlanması.	Sayfa 148
Otomatik iğne iplik takıcının kaldırılmış pozisyonuna geri dönmemesi	1.Otomatik iğne iplik takıcının düzgün çalışmaması	Sayfa 157
Dokunmatik LCD ekranın şişmesi	1.Makine yüksek nemli ve çok sıcak ortamda tutlması.	Makineyi serin ve kuru yerde kullanın ve muhafıza edin.

Makinenin içersindeki çeşitli motorlardan haffif uğultu sesi gelmesi normaldır. Dokunmatik LCD elranın ve tuş bölgelerin bir kaç saat sürekli kullanımdan sonra haffif ısınabilir.



Problem ve Çare (otomatik iğne iplik takıcısı)

Eğer otomatik iğne iplik takıcısı sıkışıp ve normal pozisyonuna geri dönmezse aşağıdaki gibi düzeltin.

Dikkatlice volantı makineye doğru veya kendinize doğru çevirerek iğneyi az yukarıya alın. Otomatik iğne iplik takıcısı otomatik olarak kaldırılmış pozisyonuna döner. Eğer hala otomatik iğne iplik takıcısı kaldırılmış pozisyonuna dönmez ise aşağıdaki işlem izleyin:

 Makineyi kapatın. Ön kapağı açın.

2 Mil plakasını parmağınızla kaldırılabildiği kadar kaldırın.

Ön kapağı kapatın.
 Makineyi açın.

DİKİŞ TABLOSU Normal Dikiş

Utility / Temel (U)

۔ دے		c , D	Ļ	د ال ی	źм ź		≷ٍ	₹r		\sim	MM				XXXX		\mathcal{M}	$\sum_{i=1}^{n}$	LULL	$\sum_{i=1}^{n}$	\geq		\mathbb{N}		} }
01	02	03	04	05	06 07	' 08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27

Buttonhole / İlik (B)

Applique / Aplike (A)

Heirloom / Klasik (H)

 $\begin{array}{c} & & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & \\ & & & \\ & & \\ & & &$

Quilting / Kapitine (Q)

XX 18 19 20 04 05 06 07 08 09 22 01 02 15 16 17 23 24 25 27 10 12 13 14 26 ¥ X 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67

Satin / Saten (S)

\ 1 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29

Bridge / Köprü (BR)

 $\begin{vmatrix} 1 & | & 3 & | & 1 & | & 3 \\ c \Rightarrow & c \Rightarrow$

* Mavi renk dikiş desenleri düz dikiş plaksı ile dikilebilir.

* Kırmızı renk dikiş desenleri dikey çevirlebilir (Yatay ayne görüntüsü).

DİKİŞ TABLOSU Normal Dikiş

Decorative / Dekoratif (D)



2 3 2 A 5 6 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18

Shanc

Pictograph / Resim (P)

03 04 06 07 08 09 10 16 17 18 19 20 21 22 23 24 05 15 25 26 27 28 29 11 13 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41

Play / Eğlence (PL)

* Kırmızı renk dikiş desenleri dikey çevirlebilir (Yatay ayne görüntüsü).

DİKİŞ TABLOSU Normal Dikiş

Block	A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z . □ □ a b c d e f 9 h i j k I m n o P q r s t u v w x Y Z . □ □ 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 & _ \$ @ . • ,? ¿ ! i ' ' < > () - + = / // % ~ : À Á Â Ã Å Å Æ Ç È É Ê Ê Ì Í Í Î Ï Ñ Ò Ó Ô Õ Ø Ù Ú Û Ü B Ă Ć Ệ Ğ İ IJ Ł Ń Ň Œ Ś Ş Ý Ź Ż Ž à á â ã ä å æ ç è é ê ê ë ì í î î ï ñ ò ó ô õ Ø ù ú û ü ß ą ć ệ ğ i ij ł ń ň œ ś ş ý ź ż ž	
Script	$\begin{array}{c} \mathcal{A} \mathcal{B} \mathcal{C} \mathcal{D} \mathcal{E} \mathcal{F} \mathcal{G} \mathcal{R} \mathcal{F} \mathcal{F} \mathcal{K} \mathcal{F} \mathcal{F} \mathcal{K} \mathcal{L} \mathcal{M} \mathcal{M} \\ \mathcal{O} \mathcal{P} \mathcal{O} \mathcal{R} \mathcal{S} \mathcal{T} \mathcal{U} \mathcal{V} \mathcal{M} \mathcal{L} \mathcal{Y} \mathcal{Z} \cdot \mathbb{I} \square \square \\ \alpha \ell c d e \ell \beta \beta i i \ell \ell m n \\ o \ell c d e \ell \beta \beta \ell i i \ell \ell m n \\ o \ell c d e \ell \beta \beta \ell \delta \ell \delta \delta \delta \delta \delta \delta \delta$	
Broadway	$\begin{array}{c} ABCDEFGHIJKLMN\\ OPQRSTUVWXYZ.III\\ abcdefghijkImn\\ oPQrstuvWXYZ.III\\ 1234567890&.S@\?i!i''<>i/J-+=/ #%~:\\ AAAAAAEŞEEEEIII 0000000000000BACEGJJJ 1855ýZZaaaaaeçeeeEiiiin 000000000000BACEGJJJ 1855ýZZ$	
Symbol (Sembol)	A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z . I I □ 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 & _ \$@ ,? ¿ ! i ' ' < > () - + = / // % ~ :	

Nakış Desen Dünyası

DESEN TABLOSU Nakış

Desen görüntüleri gerçek boyut değildir



(FA10)

Favori Desenler



Günlük & Tatil Desenleri



* Noriko Nozawa desenlerin aralarında görülünen beyaz boşlıklar ve kenarlarındaki çizgiler hata değildir, desenlerin parçasıdır.

GANAHA Collections

Desen görüntüleri gerçek boyut değildir



Redwork Designs by Y.GANAHA / Kırmızı Desenler - Y.GANAHA



Kapitone Desenleri



Motif Alfabe Desenleri

Desen görüntüleri gerçek boyut değildir



(SQ14)

Gothic



Script

 $\begin{array}{c} \mathcal{A} & \mathcal{B} & \mathcal{C} & \mathcal{D} & \mathcal{E} & \mathcal{F} & \mathcal{G} & \mathcal{H} & \mathcal{J} & \mathcal{K} & \mathcal{L} & \mathcal{M} & \mathcal{N} \\ \mathcal{O} & \mathcal{P} & \mathcal{Q} & \mathcal{R} & \mathcal{S} & \mathcal{J} & \mathcal{U} & \mathcal{W} & \mathcal{Y} & \mathcal{Z} & . \\ \hline \\ a & b & c & d & e & f & \mathcal{G} & h & i & j & k & l & m & n \\ e & p & \mathcal{G} & h & i & j & k & l & m & n \\ e & p & \mathcal{G} & h & i & j & k & l & m & n \\ \hline 1 & 2 & 3 & 4 & 5 & 6 & 7 & 8 & \mathcal{O} & \mathcal{L} & - & \mathcal{S} & \mathcal{O} & . \\ \hline 1 & 2 & 3 & 4 & 5 & 6 & 7 & 8 & \mathcal{O} & \mathcal{L} & - & \mathcal{S} & \mathcal{O} & . \\ \hline & \cdot & , ? & \dot{c} & l & i & \dot{c} & \dot{$

ÂÂÂÂÂÂÂÂÊÇ È É Ê Ë Ĵ Ĵ Ĵ ĴŇÔÔÔÕÔÛÛÛÛÛÜBÂĆ ĘĞĪIJĿŃŇŒŚŞŲŹŻŽ à â â ã å œ ♀ è é ê ë ì í î ïñ è ó ê õ ë ù ú â ü β a ć ĘğIijĿ ń ă œ ś \$ ý Ź Ż Ž

Cheltenham

Bauhaus



Galant

Typist





C

or e.

Micro Gothic (Mikro Gotik)



N. M. N.

<u>YEDEK PARÇA VE SERVİS</u>

Yetkili Servis Listesi:

DEMİRBİLEK MAK.SAN.ve TİC.LTD.ŞTİ. Katip Çelebi Cad. No: 20 Vefa/Unkapanı/İSTANBUL Tel: +90 212 511 23 81 Fax: +90 212 519 03 20

KULLANMA SÜRESİ:

GÜMRÜK VE TİCARET BAKANLIĞI belirlenen ve ilan edilen (sanayi mallarının satış sonrası hizmetleri hakkında yönetmelik eki listesi13/06/2003 tarih ve 25137 sayılı resmi gazete) (Sanayi Mallarının Satış S.H. Ek-2) belirtilen kullanım ömrü 10 (on) yıldır.

İTHALATÇI FİRMA :

DEMİRBİLEK MAK.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ. KATİP ÇELEBİ CAD.NO:52-62 EMİNÖNÜ - İSTANBUL TEL : 0212 511 23 81 PBX FAX : 0212 519 03 20 demirbilekltd@superonline.com

İMALATÇI FİRMA :

JANOME SEWING MACHINE CO., LTD. TOKYO / JAPAN support@gm.janome.co.jp

Tokyo Fabrikası

Janome Sewing Machine Co., Ltd. 1463 Hazama-cho, Hachioji-shi Tokyo 193-0941 JAPAN

Tayvan Fabrikası

Janome Taiwan Co., Ltd. No. 101 Jifung Road, Wufung Taichung TAIWAN

Tayland Fabrikası

Janome (Thailand) Co., Ltd. 312 Moo 1 Sukaphiban 8 Rd Sriiracha Chon Buri 20280 THAILAND

JANOME

DİKİŞ VE NAKIŞ MAKİNELERİ

GARANTİ BELGESİ

GARANTİ ŞARTLARI

1-) Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren başlar ve.....yıldır.

2-) Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı Firmamızın garanti kapsamındadır.

3-) Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi 20 iş gününü geçemez. Bu süre, mala ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda, malın satıcısı, bayii, acentası, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısı-üreticisinden birine bildirim tarihinden itibaren başlar. Tüketicinin arıza bildirimini; telefon, fax, eposta, iadeli taahhütlü mektup veya benzeri bir yolla yapması mümkündür. Ancak, uyuşmazlık halinde ispat yükümlülüğü tüketiciye aittir. Malın arızasının 10 iş günü içerisinde giderilmemesi halinde, imalatçı-üretici veya ithalatçı; malın tamiri tamamlanıncaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır.

4-) Malın garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.

5-) Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın;

-Tüketiciye teslim edildiği tarihten itibaren, belirlenen garanti süresi içinde kalmak kaydıyla, bir yıl içerisinde; en az dört defa veya imalatçı-üretici ve/veya ithalatçı tarafından belirlenen garanti süresi içerisinde altı defa arızalanmasının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılması,

-Tamiri için gereken azami süresinin aşılması,

-Firmanın servis istasyonunun, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırayla satıcısı, bayii, acentesi temsilciliği ithalatçısı veya imalatçı-üreticisinden birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirini mümkün bulunmadığının belirlenmesi, durumlarında tüketici malın ücretsiz değiştirilmesini, bedel iadesi veya ayıp oranda bedel indirimi talep edebilir.

6-) Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.

7-) Garanti Belgesi ile ilgili olarak çıkabilecek sorunlar için Gümrük ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin Korunması ve Piyasa Gözetimi Genel Müdürlüğü'ne başvurabilir.

İMALATÇI / İTHALATÇI FİRMANIN

UNVANI	DEMIRBILEK MAKINE SANAYI VE TIC.LTD. ŞTİ.
MERKEZ ADRES	KATİP ÇELEBİ CD.NO. 20 VEFA / UNKAPANI EMİNÖNÜ / İSTANBUL
TELEFONU	212 511 2381
TELEFAKSI	212 519 0320

FIRMA YETKILİSİNİN

İMZASI-KAŞESİ

MALIN

CINSI	EV TİPİ DİKİŞ VE NAKIŞ MAKİNELERİ
MARKASI	JANOME
MODELİ	
BANDROL VE <mark>SERÍ NO</mark>	
TESLİM TARİH <mark>İ VE YER</mark> İ	
GARANTİ SÜRESİ AZAMİ	2 YIL
TAMİR SÜRESİ	20 İŞ GÜNÜ
SATICI EIDMANINI	

SATICI FIRMANIN

UNVANI ADRESİ TELEFONU TELEFAKSI FATURA TARİH VE NO.

TARİH-İMZA-KAŞE

