### Kullanma Kılavuzu



**MC500E** 





#### ÖNEMLİ GÜVENLİK UYARILARI

Elektrikli cihazlar kullanıldığında aşağıdaki gibi temel emniyet kurallarına dikkat edilmeli :

Bu makine ev kullanımı için tasarlanmış ve üretilmiştir.

Bu cihazı kullanmadan önce tüm talimatları okunmalıdır.

#### TEHLİKE— Elektrik çarpması riskini azaltmak için :

1. Dikiş makinanızı prize takılıyken başıboş bırakmayın. Kullanım sonrası veya temizlik öncesi fişini muhakkak çekin.

#### UYARI — Yangın, yanma, elektirik çarpması ve yaralanma risklerini azaltmak için :

- 1. Makinanın oyuncak gibi kullanılmasına izin vermeyin. Makine çocuklar tarafından veya çocukların bulunduğu ortamlarda kullanılıyorsa muhakkak gözetim altında bulundurulmalıdır.
- 2. Bu dikiş makinasını sadece kullanım kılavzunda belirtilen amaçlar için kullanın. Kılavuzda anlatıldığı gibi sadece üreticinin tavsiye ettiği aksesuarları kullanın.
- 3. Hasarlı kablo veya priz, hasarlı makina, düzgün çalışmama, düşme sonrası veya suya düşme halleri sonrasında makinayı asla kullanmayınız. Bu gibi durumlarda tamir, bakım elektirik veya mekanik ayarlar için en yakın yetkili satıcıya veya servis merkezine götürün.
- 4. Makinenin herhangi bir hava deliği tıkalıysa asla çalıştırmayınız. Dikiş makınasının havalandırma deliklerinde ve pedallerinde toz, tiftik ve iplik kalıntılarının birikmesine meydan vermeyiniz.
- 5. Makinenin herhangi bir deliğine yabancı nesneler sokmayın veya bu deliklerin içine bir şey düşürmeyin.
- 6. Evin dışında asla kullanmayınız.
- 7. Aerosol spreylerin kullanıldığı veya oksijen takviyesi yapılan yerlerde makineyi asla çalıştırmayın.
- 8. Fişten çıkartmak için önce bütün kontrolları ("O") posizyonuna getirerek kapatınız ve sonra fişi çekin.
- 9. Fişi çıkartmak için önce makinayı kapatın sonra fişi çekin.
- 10. Parmaklarınızı hareketli parçalarardan özellikle dikiş iğinesinden ve kesim bıçaklarından uzak tutun.
- 11. Her zaman uygun iğne ayağı kullanın. Yanlış ayak iğnenin kırılmasına sebep olur.
- 12. Eğrilmiş iğneler kullanmayın.
- 13. Dikiş sırasında kumaşı itmeyin veya çekmeyin. Bu iğnenin eğrilip kırılmasına sebep olur.
- 14. Dikiş iğnesi alanı etrafında yapılan ayarlamalarda (iğne değiştirme, iplik geçirme mekanizmasına ayarları, bobin değiştirme işlemleri) ve iğne ayağı değiştirme işlemlerine başlamadan önce makinayı mutlaka açma kaparma düğmesini ("O")pozisyonuna getirerek kapatın.
- 15. Kullanım kılavuzunda anlatılan kapakların çıkartılması, yağlama ve diğer servis ayar işlemlerini yaparken makineyi her zaman fişten çektikten sonra bu işlemlere başlayın.

Bu makine aksi bilgi ve güvenlik ile ilgili yetkili tarafından onay verilmeden (çocuklar dahil) zehinsel problemleri , algılama sorunları ve fiziksel engeli olan kişiler veya hiç tecrubesi ve bilgisi olmayan kişiler tarafından kullanılmamalıdır.

Çocuklar her zaman makine ile oynamama konusunda yetişkinler tarafından kontrol edilmelidir.

#### **BU KILAVUZU SAKLAYIN**



Lütfen bilin ki bu ürünü atarken atılım güvenli bir şekilde elektirik ve elektronik ürünler ilgili ulusal kanunlara göre yapılması gerekmektedir. Eğer kuşku duyuyorsanız satıcınız ile irtibata geçin . (Sadece Avrupa Birliğinde )

#### İÇİNDEKİLER

#### DİKİŞE HAZIRLANMAK

Parça Isimleri	3
Standart Aksesuarlar	4
Ekstra Geniş Masa	5
Kaymalara Engel Olan Stiker (Nakış kasnağı RE28b içir	า)5
Makinevi Prize Takmak	6
Makine Fonksivon Tusları	6
Avağı Kaldırmak ve İndirmek	0
Ayayı Kaluli'llak ve illuli'llek	/
Dokummalik Paher ruşlam	/
Makineye Iplik Makarasi Takmak	8
Ekstra Makara Mili	8
Masura Sarmak	8-10
Masurayı Çıkartmak	8
Masurayı Sarmak	9
Masurayı Takmak	10
Makineve İplik takmak	11
Dahili İğne İplik Takıcısı	12
läne Deăistirmek	13
Kumas ve İğne Tablosu	13
Ekrondon Vordum	
Ekidiludii faluliii	14
Nakış Ayagını Takmak ve Çıkartmak	15
Nakış için Mekik (yuksek tansıyon)	16
Nakış Kasnakları	16
Tellalar	17
Tella tipleri	17
Kumaşı Nakış Kasnağına Yerleştirmek	18
Nakış Kasnağını Makineye Takmak	19
İplik Tutucusu	. 20
Dahili Nakış Deseni Seçmek	20
Monogramming (Yazı)	21
Fonksivon tuslari	. 22
Monogram (Yazı) Programlamak	3-24
Renk Değisimi	23
Renk Değişimi Monogram (Yazı) Pozisvonlama	23
Renk Değişimi Monogram (Yazı) Pozisyonlama 2-Harfli monogram(yazı)	23 23 24
Renk Değişimi Monogram (Yazı) Pozisyonlama 2-Harfli monogram(yazı)	23 23 24 25
Renk Değişimi Monogram (Yazı) Pozisyonlama 2-Harfli monogram(yazı) Monogram (Yazı) Düzenlemek	23 23 24 25
Renk Değişimi Monogram (Yazı) Pozisyonlama 2-Harfli monogram(yazı) Monogram (Yazı) Düzenlemek Dikişe Hazır Ekranı Saskaiyası tuşları	23 23 24 25 6-31
Renk Değişimi Monogram (Yazı) Pozisyonlama 2-Harfli monogram(yazı) Monogram (Yazı) Düzenlemek Dikişe Hazır Ekranı Fonksiyon tuşları	23 23 24 25 6-31 26
Renk Değişimi Monogram (Yazı) Pozisyonlama 2-Harfli monogram(yazı) Monogram (Yazı) Düzenlemek Dikişe Hazır Ekranı Ponksiyon tuşları Desen bilgileri	23 23 24 25 6-31 26 26
Renk Değişimi Monogram (Yazı) Pozisyonlama 2-Harfli monogram(yazı) Monogram (Yazı) Düzenlemek Dikişe Hazır Ekranı Ponksiyon tuşları Desen bilgileri Dikiş ileri/geri tuşları	23 23 24 25 6-31 26 26 27
Renk Değişimi Monogram (Yazı) Pozisyonlama 2-Harfli monogram(yazı) Monogram (Yazı) Düzenlemek Dikişe Hazır Ekranı Fonksiyon tuşları Desen bilgileri Dikiş ileri/geri tuşları Atlama tuşu	23 23 24 25 6-31 26 26 27 27
Renk Değişimi Monogram (Yazı) Pozisyonlama 2-Harfli monogram(yazı) Monogram (Yazı) Düzenlemek Dikişe Hazır Ekranı Dikişe Hazır Ekranı Desen bilgileri Dikiş ileri/geri tuşları Atlama tuşu	23 23 24 25 6-31 26 26 27 27 27
Renk Değişimi         Monogram (Yazı) Pozisyonlama         2-Harfli monogram(yazı)         Monogram (Yazı) Düzenlemek         Dikişe Hazır Ekranı         Dikişe Hazır Ekranı         Desen bilgileri         Dikiş ileri/geri tuşları         Atlama tuşu         Artı işareti         Renk seçim tuşu	23 23 24 25 6-31 26 26 26 27 27 27 27
Renk Değişimi         Monogram (Yazı) Pozisyonlama         2-Harfli monogram(yazı)         Monogram (Yazı) Düzenlemek         Dikişe Hazır Ekranı         Dikişe Hazır Ekranı         Desen bilgileri         Dikiş ileri/geri tuşları         Atlama tuşu         Artı işareti         Renk seçim tuşu         Nakış alan belirleme tuşu	23 23 24 25 6-31 26 26 27 27 27 27 27 28
Renk Değişimi         Monogram (Yazı) Pozisyonlama         2-Harfli monogram(yazı)         Monogram (Yazı) Düzenlemek         Dikişe Hazır Ekranı         Dikişe Hazır Ekranı         Desen bilgileri         Dikiş ileri/geri tuşları         Atlama tuşu         Artı işareti         Renk seçim tuşu         Nakış alan belirleme tuşu         İplik renk/hareket tuşu	23 23 24 25 6-31 26 26 27 27 27 27 27 27 28 28
Renk Değişimi         Monogram (Yazı) Pozisyonlama         2-Harfli monogram(yazı)         Monogram (Yazı) Düzenlemek         Dikişe Hazır Ekranı         Dikişe Hazır Ekranı         Desen bilgileri         Dikiş ileri/geri tuşları         Atlama tuşu         Artı işareti         Renk seçim tuşu         Nakış alan belirleme tuşu         İplik renk/hareket tuşu         İnce pozisyon/açı ayar tuşu	23 23 24 25 6-31 26 26 27 27 27 27 27 27 27 27 28 28 28 29
Renk Değişimi         Monogram (Yazı) Pozisyonlama         2-Harfli monogram(yazı)         Monogram (Yazı) Düzenlemek         Dikişe Hazır Ekranı         Dikişe Hazır Ekranı         Desen bilgileri         Dikişi ileri/geri tuşları         Atlama tuşu         Artı işareti         Renk seçim tuşu         Nakış alan belirleme tuşu         İplik renk/hareket tuşu         İnce pozisyon/açı ayar tuşu	23 23 24 25 6-31 26 26 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 28 28 29 29 29
Renk Değişimi         Monogram (Yazı) Pozisyonlama         2-Harfli monogram (yazı)         Monogram (Yazı) Düzenlemek         Dikişe Hazır Ekranı         Dikişe Hazır Ekranı         Desen bilgileri         Dikiş ileri/geri tuşları         Atlama tuşu         Artı işareti         Renk seçim tuşu         Nakış alan belirleme tuşu         İplik renk/hareket tuşu         Desen çevirme         Desen in pozisyonunu değiştirmek	23 23 24 25 6-31 26 26 26 27 27 27 27 27 27 27 28 29 29 29 29
Renk Değişimi         Monogram (Yazı) Pozisyonlama         2-Harfli monogram(yazı)         Monogram (Yazı) Düzenlemek         Dikişe Hazır Ekranı         Dikişe Hazır Ekranı         Desen bilgileri         Dikiş ileri/geri tuşları         Atlama tuşu         Artı işareti         Renk seçim tuşu         Nakış alan belirleme tuşu         İplik renk/hareket tuşu         Desen çevirme         Desen in pozisyonunu değiştirmek	23 23 24 25 6-31 26 26 26 27 27 27 27 27 27 27 27 28 29 29 29 30
Renk Değişimi         Monogram (Yazı) Pozisyonlama         2-Harfli monogram(yazı)         Monogram (Yazı) Düzenlemek         Dikişe Hazır Ekranı         Dikişe Hazır Ekranı         Desen bilgileri         Dikiş ileri/geri tuşları         Atlama tuşu         Artı işareti         Renk seçim tuşu         Nakış alan belirleme tuşu         İplik renk/hareket tuşu         Desen çevirme         Desenin pozisyonunu değiştirmek         Renk liste tuşu	23 23 24 25 6-31 26 26 26 27 27 27 27 27 27 27 27 27 28 29 29 29 29 30 30
Renk Değişimi         Monogram (Yazı) Pozisyonlama         2-Harfli monogram(yazı)         Monogram (Yazı) Düzenlemek         Dikişe Hazır Ekranı         Dikişe Hazır Ekranı         Desen bilgileri         Desen bilgileri         Dikiş ileri/geri tuşları         Atlama tuşu         Artı işareti         Renk seçim tuşu         Nakış alan belirleme tuşu         İplik renk/hareket tuşu         İnce pozisyon/açı ayar tuşu         Desenin pozisyonunu değiştirmek         Renk liste tuşu         Ayar tuşu         Otomatik iplik tansiyon seviyesi	23 23 24 25 6-31 26 26 26 27 27 27 27 27 27 27 27 27 28 29 29 29 30 30 30
Renk Değişimi         Monogram (Yazı) Pozisyonlama         2-Harfli monogram(yazı)         Monogram (Yazı) Düzenlemek         Dikişe Hazır Ekranı         Dikişe Hazır Ekranı         Desen bilgileri         Dikiş ileri/geri tuşları         Atlama tuşu         Artı işareti         Renk seçim tuşu         İplik renk/hareket tuşu         İplik renk/hareket tuşu         Desen çevirme         Desenin pozisyonunu değiştirmek         Renk liste tuşu         Otomatik iplik tansiyon seviyesi         Atlama inliklerin uclarını kesmek	23 23 24 25 6-31 26 26 26 27 27 27 27 27 27 27 27 27 28 29 29 29 30 30 30 30
Renk Değişimi         Monogram (Yazı) Pozisyonlama         2-Harfli monogram(yazı)         Monogram (Yazı) Düzenlemek         Dikişe Hazır Ekranı         Dikişe Hazır Ekranı         Desen bilgileri         Dikiş ileri/geri tuşları         Atlama tuşu         Artı işareti         Renk seçim tuşu         Nakış alan belirleme tuşu         İplik renk/hareket tuşu         İnce pozisyon/açı ayar tuşu         Desen in pozisyonunu değiştirmek         Renk liste tuşu         Ayar tuşu         Otomatik iplik tansiyon seviyesi         Atlama ipliklerin uçlarını kesmek	23 23 24 25 6-31 26 26 26 26 27 27 27 27 27 27 27 27 28 29 29 29 30 30 30 30 30
Renk Değişimi         Monogram (Yazı) Pozisyonlama         2-Harfli monogram(yazı)         Monogram (Yazı) Düzenlemek         Dikişe Hazır Ekranı         Dikişe Hazır Ekranı         Desen bilgileri         Dikiş ileri/geri tuşları         Atlama tuşu         Artı işareti         Renk seçim tuşu         Nakış alan belirleme tuşu         İplik renk/hareket tuşu         İnce pozisyon/açı ayar tuşu         Desen in pozisyonunu değiştirmek         Renk liste tuşu         Ayar tuşu         Otomatik iplik tansiyon seviyesi         Atlama ipliklerin uçlarını kesmek         Kasnak geri tuşu	23 23 24 25 6-31 26 26 26 26 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 29 29 30 30 30 30 31 32
Renk Değişimi       Monogram (Yazı) Pozisyonlama         2-Harfli monogram (yazı)       Monogram (Yazı) Düzenlemek         Dikişe Hazır Ekranı       2         Fonksiyon tuşları       2         Fonksiyon tuşları       2         Desen bilgileri       2         Dikiş ileri/geri tuşları       4         Atlama tuşu       4         Artı işareti       Renk seçim tuşu         Nakış alan belirleme tuşu       1         İplik renk/hareket tuşu       1         Desen çevirme       2         Desenin pozisyonunu değiştirmek       2         Ayar tuşu       0         Otomatik iplik tansiyon seviyesi       4         Atlama ipliklerin uçlarını kesmek       5         Kasnak geri tuşu       2	23 23 24 25 6-31 26 26 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 29 30 30 30 30 31 32 2 31
Renk Değişimi         Monogram (Yazı) Pozisyonlama         2-Harfli monogram (yazı)         Monogram (Yazı) Düzenlemek         Dikişe Hazır Ekranı         Dikişe Hazır Ekranı         Desen bilgileri         Dikiş ileri/geri tuşları         Atlama tuşu         Artı işareti         Renk seçim tuşu         Nakış alan belirleme tuşu         İplik renk/hareket tuşu         İnce pozisyon/açı ayar tuşu         Desenin pozisyonunu değiştirmek         Renk liste tuşu         Ayar tuşu         Otomatik iplik tansiyon seviyesi         Atlama ipliklerin uçlarını kesmek         Kasnak geri tuşu         Nakış Dikmeye Başlamak         Düzenleme Modu         33	23 23 24 25 6-31 26 26 26 26 27 23 26 26 26 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 23 20 20 20 27 27 27 27 27 27 27 29 30 30 30 30 31 32 3 43 3 43
Renk Değişimi         Monogram (Yazı) Pozisyonlama         2-Harfli monogram (yazı)         Monogram (Yazı) Düzenlemek         Dikişe Hazır Ekranı         Dikişe Hazır Ekranı         Desen bilgileri         Dikiş ileri/geri tuşları         Atlama tuşu         Artı işareti         Renk seçim tuşu         Nakış alan belirleme tuşu         İplik renk/hareket tuşu         İnce pozisyon/açı ayar tuşu         Desenin pozisyonunu değiştirmek         Renk liste tuşu         Ayar tuşu         Otomatik iplik tansiyon seviyesi         Atlama ipliklerin uçlarını kesmek         Kasnak geri tuşu         Nakış Dikmeye Başlamak         Düzenleme Modu       33         Kasnak büyüklüğü seçmek	23 23 24 25 6-31 26 26 26 26 27 23 26 26 26 26 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 23 20 20 20 27 27 27 27 27 27 29 30 30 30 31 32 3 43 33
Renk Değişimi       Monogram (Yazı) Pozisyonlama         2-Harfli monogram (yazı)       Monogram (Yazı) Düzenlemek         Dikişe Hazır Ekranı       2         Fonksiyon tuşları       2         Fonksiyon tuşları       2         Desen bilgileri       2         Dikiş ileri/geri tuşları       2         Atlama tuşu       4         Artı işareti       Renk seçim tuşu         Nakış alan belirleme tuşu       1         İplik renk/hareket tuşu       1         Desen çevirme       2         Desenin pozisyonunu değiştirmek         Renk liste tuşu       4         Ayar tuşu       0         Otomatik iplik tansiyon seviyesi       4         Atlama ipliklerin uçlarını kesmek       5         Kasnak geri tuşu       3         Kasnak büyüklüğü seçmek       3         Kasnak büyüklüğü seçmek       3         Kasnak büyüklüğü seçmek       3	23 23 24 25 6-31 26 26 27 23 30 30 30 31 32 33 33 33
Renk Değişimi         Monogram (Yazı) Pozisyonlama         2-Harfli monogram(yazı)         Monogram (Yazı) Düzenlemek         Dikişe Hazır Ekranı         Desen bilgileri         Dikiş ileri/geri tuşları         Atlama tuşu         Artı işareti         Renk seçim tuşu         Nakış alan belirleme tuşu         İplik renk/hareket tuşu         İnce pozisyon/açı ayar tuşu         Desen in pozisyonunu değiştirmek         Renk liste tuşu         Ayar tuşu         Otomatik iplik tansiyon seviyesi         Atlama ipliklerin uçlarını kesmek         Kasnak geri tuşu         Nakış Dikmeye Başlamak         Düzenleme Modu       33         Kasnak büyüklüğü seçmek         Nakış desenleri açmak         Araç cubuğun bilgilerini düzenlemek	23 23 24 25 6-31 26 26 26 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 29 30 30 30 30 31 32 3-43 33 33 33 34
Renk Değişimi       Monogram (Yazı) Pozisyonlama         2-Harfli monogram(yazı)       Monogram (Yazı) Düzenlemek         Dikişe Hazır Ekranı       2         Fonksiyon tuşları       2         Desen bilgileri       2         Dikişi ileri/geri tuşları       2         Artı işareti       2         Renk seçim tuşu       4         Artı işareti       2         Renk seçim tuşu       2         Nakış alan belirleme tuşu       2         İplik renk/hareket tuşu       2         İnce pozisyon/açı ayar tuşu       2         Desenin pozisyonunu değiştirmek       2         Renk liste tuşu       2         İnce pozisyon/açı ayar tuşu       2         Desenin pozisyonunu değiştirmek       2         Renk liste tuşu       3         Atlama ipliklerin uçlarını kesmek       4         Kasnak geri tuşu       3         Nakış Dikmeye Başlamak       3         Düzenleme Modu       3         Kasnak büyüklüğü seçmek       3         Nakış desenleri açmak       3         Araç cubuğun bilgilerini düzenlemek       3	23 23 24 25 6-31 26 26 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 29 29 30 30 30 30 31 32 3-43 33 33 34 34 34
Renk Değişimi       Monogram (Yazı) Pozisyonlama         2-Harfli monogram(yazı)       Monogram (Yazı) Düzenlemek         Dikişe Hazır Ekranı       2         Fonksiyon tuşları       2         Fonksiyon tuşları       2         Dikiş ileri/geri tuşları       2         Atlama tuşu       4         Artı işareti       2         Renk seçim tuşu       2         Nakış alan belirleme tuşu       2         İplik renk/hareket tuşu       2         İnce pozisyon/açı ayar tuşu       2         Desen in pozisyonunu değiştirmek       2         Renk liste tuşu       2         İnce pozisyon/açı ayar tuşu       2         Desenin pozisyonunu değiştirmek       2         Renk liste tuşu       3         Atlama ipliklerin uçlarını kesmek       4         Kasnak geri tuşu       3         Nakış Dikmeye Başlamak       3         Düzenleme Modu       3         Kasnak büyüklüğü seçmek       3         Nakış desenleri açmak       3         Araç cubuğun bilgilerini düzenlemek       3         Desenin yerini değiştirmek       3	23 23 24 25 6-31 26 26 26 26 26 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 29 29 30 30 30 30 30 31 32 343 33 34 34 34
Renk Değişimi       Monogram (Yazı) Pozisyonlama         2-Harfli monogram(yazı)       Monogram (Yazı) Düzenlemek         Dikişe Hazır Ekranı       2         Fonksiyon tuşları       2         Fonksiyon tuşları       2         Dikiş ileri/geri tuşları       2         Atlama tuşu       4         Artı işareti       2         Renk seçim tuşu       2         Nakış alan belirleme tuşu       2         İplik renk/hareket tuşu       2         İnce pozisyon/açı ayar tuşu       2         Desen çevirme       2         Desen ip pozisyonunu değiştirmek       2         Renk liste tuşu       4         Ayar tuşu       2         Otomatik iplik tansiyon seviyesi       4         Atlama ipliklerin uçlarını kesmek       4         Kasnak geri tuşu       3         Kasnak büyüklüğü seçmek       3         Kasnak büyüklüğü seçmek       3         Kasnak büyüklüğü seçmek       3         Nakış desenleri açmak       4         Deseni yerini değiştirmek       2         Deseni yerini değiştirmek       2         Deseni yerini değiştirmek       2	23 23 24 25 6-31 26 26 26 26 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 29 29 30 30 30 30 30 31 32 343 33 34 34 35
Renk Değişimi       Monogram (Yazı) Pozisyonlama         2-Harfli monogram(yazı)       Monogram (Yazı) Düzenlemek         Dikişe Hazır Ekranı       2         Fonksiyon tuşları       2         Desen bilgileri       2         Dikiş ileri/geri tuşları       2         Atlama tuşu       4         Artı işareti       2         Renk seçim tuşu       4         Nakış alan belirleme tuşu       1         İplik renk/hareket tuşu       1         İnce pozisyon/açı ayar tuşu       2         Deseni pozisyonul değiştirmek       2         Renk liste tuşu       2         İnce pozisyon/açı ayar tuşu       2         Deseni pozisyonul değiştirmek       2         Renk liste tuşu       3         Atlama ipliklerin uçlarını kesmek       3         Kasnak geri tuşu       3         Nakış Dikmeye Başlamak       3         Düzenleme Modu       3         Kasnak büyüklüğü seçmek       3         Nakış desenleri açmak       3         Araç cubuğun bilgilerini düzenlemek       3         Deseni kopyalamak       3         Deseni kopyalamak       3	23 23 24 25 6-31 26 26 26 26 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 23 30 30 30 30 30 31 32 3 33 34 34 35 35 35
Renk Değişimi       Monogram (Yazı) Pozisyonlama         2-Harfli monogram(yazı)       Monogram (Yazı) Düzenlemek         Dikişe Hazır Ekranı       2         Fonksiyon tuşları       2         Desen bilgileri       2         Dikiş ileri/geri tuşları       2         Atlama tuşu       4         Artı işareti       2         Renk seçim tuşu       4         Nakış alan belirleme tuşu       1         İplik renk/hareket tuşu       1         İnce pozisyon/açı ayar tuşu       2         Deseni pozisyon/açı ayar tuşu       2         Desen çevirme       2         Deseni pozisyonul değiştirmek       2         Renk liste tuşu       4         Ayar tuşu       0         Otomatik iplik tansiyon seviyesi       4         Atlama ipliklerin uçlarını kesmek       5         Kasnak geri tuşu       3         Kasnak büyüklüğü seçmek       3         Nakış desenleri açmak       4         Araç cubuğun bilgilerini düzenlemek       2         Deseni kopyalamak       2         Deseni kopyalamak       2         Deseni büyüklüğünü değiştirmek       2	23 23 24 25 6-31 26 26 26 26 27 23 30 30 30 31 32 33 34 34 35 35 35 35

Ayna görüntülü desen	
Kavisli monogramming(yazı)	
Desen guruplamak	
Ekran renklerini özelleştirmek	
Renk guruplamak	
Dikiş sıralaması	41
Orta pozisyonlama	41
Kare çerçeve oluşturmak	42
Tek renk dikiş	42
Düzenleme ekranında yakınlaştırma	43
Aplike için Mutfak Desenleri	
Alternatif metodu	
Flama Desenleri	
Bilezik Desenleri	

#### MAKİNE AYARLARINI ÖZELLEŞTİRMEK

Makine Ayar Modu			 	
Özelleştirilmiş ay	arları on	aylamak		48
Ortak Avar Modu				49-50
,				

#### NAKIŞ MOD AYARLARINI ÖZELLEŞTİRMEK

Nakış Mod Ayarları 5 <sup>-</sup>	1-54
Dil Seçim Modu	. 54
Dosya Kayıt Etmek ve Açmak	55
Yeni klasör oluşturmak	55
Dosya veya klasör silmek	56
Dosya açmak	56
Dosya veya klasörün adını değitirmek	57
Direct PC-Link (Direkt Bilgisayar Bağlantısı)	57

#### BAKIM

Çağanoz bölgesini temizlemek	58
İplik Yolunu Temizlemek	59
Makineyi Yağlamak	60-64
Problem ve Çare	65

#### DESEN TABLOSU

Nakış		5-71
-------	--	------



\* Önceden bilgi verilmeden tasarım ve özellikler değiştirlebilir.



#### Standart Aksesuarlar

- 1) Masura x 5 (1 adet makineye takılı)
- 2 Tornavida (büyük)
- ③ Tornavida anahtarı (plaka için)
- (4) Tiftik fırçası
- (5) Makas
- 6 İğne seti
- ⑦ Makara tutucusu (büyük) X 2 (1 adet makineye takılı
- ⑧ Makara tutucusu (küçük) X 2 (1 adet makineye takılı
- 9 Makara tutucusu (özel) X 2
- 10 Ekstra makara mili
- 11 Nakış için özel mekik (yüksek tansiyon)
- 12 Dokunmatik LCD ekran kalemi
- 13 Mekik temizleyici
- 🕑 Kullanma kılavuzu
- 15 Hızlı referans reh<mark>bberi</mark>
- 16 Eğitim DVD'si
- 1 Nakış Düzemleyici yükleme rehberi
- 18 Yumuşak makine çantası
- 19 USB kablosu
- 20 Güç kablosu \*\*
- 2) SQ14b nakış kasnağı (şablon ile)\*
- 22 RE20b nakış kasnağı (şablon ile)\*
- 23 SQ20b nakış kasnağı (şablon ile)\*
- 24 RE28b nakış kasnağı (şablon ile)\* ve
- 25 Kayma engeleyen stiker
- Klips X 8 26 Ekstra geniş masa
- Makineniz ile beraber verilen kasnaklar modelinize göre değişir.

\*\* Güç kablosu resimde gösterilen kablodan farklı olabilir.







#### Ekstra Geniş Masa

Ekstra geniş masayı RE20b, SQ20b veya RE28b nakış kasnakları makineye takılıyken kullanın. Masanın alt tarafında bulunan 4 ayayağı açın. Ekstra geniş masayı makineye yerleştirin.

#### NOT:

Ekstra geniş masanın yüksekliğini masanın ayaklarındaki ayar vidasını çevirerek makinenin yüksekliği ile eşitleyin. Bu işlem yapılmadığı durumda kasnak hareket kolu masaya çarpabilir. Phillips tornavidası \* kullanarak ayar vidasını çevirin.

- 1 Ayar vidası
- \* Phillips tornavidası makine ile dahil değildir.

#### Kaymalara engel olan stiker (Nakış kasnağı RE28b için)

Nakış kasnağı RE28b ile beraber kaymalara engel olan stiker dahildir.

Stikeri nakış kasnağı RE28b'ye gösterildiği gibi yapıştırarak kumaş kaymalarını engellersiniz.



#### DİKİŞE BAŞLAMAK Makineyi Prize Takmak

- 1 Öncelikle makineyi açma/kapatma düğmesinden 1 kapatın.
- 2 Makine fişini 2 makine soketine 3 takın.
- 3 Makine fişin elektrik ucunu 4 duvar soketine 5 takın ve açma /kapatma düğmesinden 1 makineyi açın.
  - 1 Açma /kapatma düğmesi
  - 2 Makine fişi
  - ③ Makine soketi
  - ④ Makine fişin elektrik ucu⑤ Duvar soketi
  - NOT:

Makine ile beraber verilen elektrik kordonunu kullanın.

Eğer makineyi kapattıysanız tekrar açmadan önce 5 saniye bekleyin.

#### 

Dikim yaparken gözleriniz hep dikim alanında olsun ve iplik horozu, volant ve iğne gibi hareket eden parçaları kesinlikle ellemeyin. Aşağıdaki durumlarda her zaman makineyi kapatın ve prizden çekin:

- makineyi kendi başına bırakacaksanız.
- parça takarken ve çıkartırken.
- makineyi temizlerken.

Pedalın üzerine hiçbir şey koymayın yoksa makine hiç durmadan çalışacaktır.

# (Ayağı indirin)

#### Makine Fonksiyon Tuşları

#### 1) Başla/Dur tuşu

Bu tuşa barak makineyi başlatırlır ve durdurulur. Makine çalışırken tuş kırmız ve durunca da yeşil renk olacaktır.

#### 2 İplik kesme tuşu

Dikişiniz bitiğinde bu tuşa basarak iplikleri kesebilirsiniz. İplik kesiminden sonra iğne otomatik olarak kalkacaktır.

#### NOT:

Eğer ayağı indirmeden Başla/Dur tuşu basılırsa o zaman dokunmatik LCD ekranın da uyarı mesajı ③ çıkacaktır. Ayağı indirin ve Başla/Dur tuşuna basın.





#### Ayağı Kaldırmak ve İndirmek

Ayak kaldırıcısı ayağı kaldırır ve indirir.

- 1) Ayak kaldırıcısı
- 2 Ekstra kaldırılmış pozisyonu

Ayağı normal kaldırılmış pozisyondan 7mm daha yükseğe kaldırılabilir. Böylece plaka değişiminde ve kalın kumaşların ayağın altına yerleştirilmesinde faydalı olur.

#### NOT:

Ayak ekstra kaldırılmış pozisyonundayken volantı çevirmeyiniz.

#### Dokunmatik Panel Tuşları

#### 🚺 DİKKAT:

Dokunmatik panele veya dokunmatik ekrana kurşun kalem, tornavida, sivri cisimler ve benzeri cisimler ile dokunmayın. Makine beraberinde verilen ekran kalemini kullanınız.

#### 1 Ana sayfa tuşu

Bu tuşa basarak kategori bölümüne girilir.

#### ② Dosya açma tuşu

Bu tuşa başarak dosya açma ekranını açılır. Makinenin dahili hafızasındaki veya USB de kayıt edilen nakış desenleri açılır.

#### 3 Ayar mod tuşu

Bu tuşa basarak ayar moduna girilir. Makinenin ayarlarını kendi isteğinize göre değiştirebilirsiniz. Bu mod da makinenin genel ayarları, nakış ve dil ayarları bulunmaktadır.

#### 4 Help key

Press this key to view the step-by-step visual guide about the essential operations.

#### 5 Kilit tuşu

Makinenin iplik veya aksesuar değişimlerinde bu tuşa basılır. Böylece hasar ve kazaya karşı ayak kaldırma tuşu hariç tüm fonksiyon tuşları devre dışı bırakılır. Tekrar bu tuşa (5) basarak tuşları devereye sokarsınız.

#### 6 Sonraki sayfa tuşu

Sonraki sayfayı görüntülemek için sonraki sayfa tuşuna basın.

#### ⑦ Önceki sayfa tuşu

Önceki sayfayı görüntülemek için önceki sayfa tuşuna basın.









#### Makineye İplik Makarası Takmak

Makara milini kaldırın. Makara miline makarayı yerleştirin. Büyük makara tutucusunu takın ve makaraya dayanacak şekilde makara tutucusunu itin.

#### NOT:

Küçük makara tutucusu dar veya küçük iplik makaraları için kullanılır.

Makara tutucusunu(özel) belirli büyükteki makaraları gösterildiği gibi tutmak için kullanın.

Makara büyüklükleri aşağıda belirtilmiştir; Makaranınn delik çapı 9.5 den 10.5 mm dir ve makara uzunluğu 70 den 75 mm dir.

- 1) Makara tutucusu(özel)
- 2 Delik çapı 9.5 den 10.5 mm dir
- ③ Makara uzunluğu 70 den 75 mm dir.

Makara tutucusunu (özel) sıkıca deliğe takın ve makaranın gösterildiği gibi tutulmasını sağlayınız.

#### Ekstra Makara Mili

Ekstra makara milini makineden ipliği sökmeden masura sarmak için kullanın.

Ekstra makine milini yan resimde gösterildiği gibi ayak bölmedeki deliği yerleştirin.

Ekstra makara miline iplik makarasını yerleştirin ve makara tutucusunu takın.

- 1 Ekstra makara mili
- 2 Ekstra makara mili için delik.
- 3 Büyük makara tutucusu

İpliği sola çekin ve gösterildiği gibi masura sarmanın önünden iplik rehberin etrafından geçirin.

Sıkıca ipliği sağ çekin.

Masurayı sarmak için sayfa 9 daki talimatların 2 den 8 numaralı olan adımları izleyiniz.

#### Masura Sarmak Masurayı Çıkartmak

#### 

Kilit tuşuna basın veya makineyi kapatın.

1 Mekik kapağının açma düğmesini 1 sağa doğru iterek kapağı 2 açın.

Mekik kapağının açma düğmesi
 Mekik Kapağı

- 2 Masurayı (3) mekikden çıkartın.
  - ③ Masura

#### NOT:

Yatay çağanoz için Janome'nin plastik masuralarını kullanın (üzerinde "**J**" işareti vardır) ④. Kağıt masuralar gibi hazır sarılmış masuralar kullanmak dikiş problemleri oluşturabilir ve/ veya mekiğe hasar verebilir.







#### Makineye iplik takmak

İğne kaldır / indir tuşuna basarak horozu en yüksek seviyeye getirin.

Kilit tuşuna basarak makineyi kilitleyin. Ayak aşağıya iner ve üst tansiyon diskleri açılır.

1 Kilit tuşu

İpliği 1 den 7 sırasına göre geçirin.

- Makaradan iplik çekin.
   İpliği iki elinizle tutun ve ipliği ön tansiyon rehber çentiğinden geçirin.
   2 Çentik
- Gösterildiği gibi ipliği ön tansiyon rehberin etrafından 1 kere sarın.
   Sıkıca ipliği kesndiniz doğru sağ kanaldan yerine oturna kadar çekin.
  - ③ Ön tansiyon iplik rehberi
  - ④ Üst iplik rehberi
  - 5 Sağ kanal

#### NOT:

Eğer dikerken iplik ön tansiyon iplik rehberinden çıkarsa resimde gösterildiği gibi ipliği ipik ön tansiyondan gçirirken iplik ön tansiyon rehberinin deliklerden 6 geçirin.

#### NOT:

Eğer otomatik iplik kesiminden sonra iğnenin deliğiden geçen iplik çok kısa ise ve boş dikişler oluyorsa o zaman ipliği iplik ön tansiyon rehberinden gösterildiği gibi geçirin ⑦.

- İpliği sağ kanal dan aşağa ve iplik rehberin plakanın altını etrafında geçirin.
  - İpliği sol kanalda yukarıya doru çekin.
  - 5 Sağ kanal
  - (8) İplik rehber plakası
  - 9 Sol kanal
- İpliği makarada tutarak ipliği sıkıca yukarı çekerek horozun arka tarafına doğru çekin.
  - 10 Horozun deliği
- 5 Sonra ipliği sol kanaldan aşağıya doğru çekerek alt iplik rehberinden geçirin.
   1 Alt iplik rehberi
- İpliği iğne mil iplik rehberin sağıdan sola geçirin.
   İğne mil iplik rehberi
- İğneye ipliği iplik takıcıs ile geçirin (sonraki sayfaya bakınız).







#### İğne Değiştirmek

#### 🚺 DİKKAT:

İğne değiştirirken her zaman kilit tuşuna basarak makinenin fonksiyon tuşlarını devre dışı bırakın veya makineyi komple kapatın.

İğneyi iğne kaldır / indir tuşuna basarak kaldırın. Kilit tuşuna basın. 1 Kilit tuşu

İğne vidasını saat yönünün tersine çevirerek iğneyi gevşetin.

İğneyi iğne bağından çıkartın. ② İğne vidası

İğne bağına yeni i<mark>ğneyi iğnenin düz tarafı arkaya</mark> bakacak şekilde yerleştirin.

③ Düz taraf

İğneyi iğne bağına yerleştirirken iğneyi yukarıya doğru tam itip iğne vidasını tornavida ile sıkıca sıkın.

İğnenin bozuk olup olmadığını belirlemek için iğnenin düz tarafını düz bir yüzey üzerine yerleştirin (iğne tabağı, cama vs.) Düz yüzey ile iğne arasındaki boşluğun düzgün olması gerekir. Hiçbir zaman kör iğne kullanmayınız. ④ Boşluk

Hiç bir zaman kör iğne kullanmayın.

#### 🚺 ΟΙΚΚΑΤ:

Makineye iğneyi takarken iğne bağ vidasını sıkıca tornavida ile sıkıldığna emin olun, aksi taktirde iğne kırılabilir veya başka arza oluşabilir.

#### NOT:

İnce kumaşlar için mavi uçlu 11 numaralı iğne kullanın. Orta kalınlıktaki kumaşlar için 14 numaralı kullanı.

#### Kumaş ve iğne tablosu

Kumaş	İplik	İğne
Ince		Mavi uç iğne
Orta Ağır		veya EL x 705
	Nakia inliži	12/80
	nakış ipliyi	Evrensel iğne #14
		veya
		EL x 705
		14/90

Masura ipliği için Janome masura nakış ipliğin kullanımı tavsiye edilir.



## Winding the Bobbin Replacing the needle Threading the Machine Inserting the bobbin



#### Ekrandan yardım

Yardım tuşuna basarak yardım menüsü açılır. Makinenin 4 gerekli konuları ile ilgili talimatlar izlenebilir.

Yardım konusunu kitap ikonuna basarak seçin ve adım-adım talimatlar açılır.

- 1 Yardım tuşu
- ② Kitap ikonu

Sonraki sayfayı görmek için sonraki sayfa tuşuna basın. Önceki sayfayı görmek için önceki sayfa tuşuna basın. X tuşuna basarak kullanılan ekran kapatılır.

- Sonraki sayfa tuşu
- (4) Önceki sayfa tuşu
- ⑤ X tuşu







#### Nakış için mekik (yüksek tansiyon)

Nakış için Janome nakış iplikleri kullanmıyorsanız o zaman standart mekiği çıkartıp nakış için olan mekiği (yüksek tansiyon) takın.

#### ΔΙΚΚΑΤ:

Mekiği değiştirmeden önce her zaman kilit tuşun basın veya makineyi açma/kapatma düğmesinden kapatın.

#### NOT:

Nakış için özel mekiği (yüksek tansiyon) belirlenmesi için sarı nokta ile işaretlenmitir. ① Sarı nokta

1 İğne, nakış ayağı ve plakayı çıkartın (sayfs13, 15 ve 58'e bakınız).

Standart mekiği çıkartın.

- 2 Standart mekik
- Ozel mekiği çağanoza yerleştirn. Mekiğin çıkıntıs ile makinenin stopei ile hizalandığına emin olun.

İğne, nakış ayağı ve plakayı takın.

- ③ Çıkıntı
- ④ Stoper
- 5 Nakış için özel mekik (yüksek tansiyon)

#### NOT:

Aynı iğne ve masura ipliği kullanan kapitone desenlerinde standart mekiği kullanın.

#### Nakış Kasnakları

1 Nakış kasnağı SQ14b

14cm kare nakış alanı olan kasnaktır.

2 Nakış kasnağı RE20b

14 cm x 20 nakış alanı olan ekstra büyük kasnaktır.

③ Nakış kasnağı SQ20b20 cm kare nakış alanı olan kasnaktır.

④ Nakış kasnağı RE28b20 cm x 28 cm nakış alanı olan ekstra büyük kasnaktır.

⑤ Klipsler (RE20b, SQ20b ve RE28b) RE20b, SQ20b ve RE28b olan nakış kasnaklarına kumaşı tutumak için kullanılan klipsler.

\* Makineniz ile beraber verilen kasnaklar makinenizin modeline göre farklı olabilirler.



#### Tellalar

En iyi kalite nakışlar oluşturmak için tela kulanımı önemlidir.

#### Kullanımı:

Telayı kumaşın ters yüzüne yerleştirin.

Bir kattan fazla kullanmanız gerekebilir.

Sert kumaşlarda kumaşın altına ince kağıt koyabilirsiniz. Eğer kullanılan kumaşın tümü ütülenemiyorsa veya bölümleri zor ütüleniyorsa o zaman yapışmayan tela kullanımalı.

Telayı nakış kasnağından daha büyük kesin ve kasnağı kumaşın tümü ile yerleştiğine ve gevşeklik olmadığına emin olun.

#### Telayı yerleştirmek

Kumaşın ters yüz<mark>ünü ve telanın parlak yüzünü</mark> birleştirin. Telanın köşesini katlayın ve ütü ile kaynaklayın.

#### NOT:

Telanın bir köşesini katlayın, böylece nakış bitince telayı sökmek daha rahat olacaktır. Ütü dereceleri kulanılan telanın yapışkanlığına göre değişir.

#### Tella Tipleri

Тір	Kullanım	Özellikleri
Yırtmalı	Sabit dokuma kumaşlarda.	Kolay yırtılan liften üretilmiştir.
Ütü-uygulama	Örgü ve tüm sabit kalmayan kumaşlar.	Ütü ile uygulanan yapışkan bant.
Kesmeli	Örgü ve tüm sabit kalmayan kumaşlar.	Yırtılmayan yapılı.
Suda eğriyen	Maraş işi veya dantel nakışlarda. Havlu gibi kumaşların doğru yüzünde kullanılarak iplik halkaların nakış ile yukarıya gelmesini engelemek.	Suda eğriyen ince filim.
Sıcakda eriyen	Yama veya dantel işler için.	Sıcaklıkla eriyen ince bir filim.

#### NOTE:

Kasanağı sığmayan veya kasnağ yerleştirlemeyen ufak kumaş parçaları için. Kasnağın kalıcı iz bıraka bileceği kadife veya diğer kumaşlarda.

Dikişden sonra mekiği temizleyin ,çünkü mekiğe üzerine yapışkan birikebilir.



#### Kumaşı Nakış Kasnağına Yerleştirmek

- Hazırladığınız kumaşın ters yüzüne tela yerleştirin. Kumaş ve tela kasnaktan daha büyük olmalıdır. Terzi tebeşirile kumaşın üzerine ortalama rehber çizgicilerini çizin.
  - 1 Kumaş
  - ② Ortalama rehber çizgileri
- İç kasnağı ve şablonu kumaşın üzerine kumaşın çizgileri ve şablonun çizgilerini hizaya getirerek yerleştirin.
  - ③ İç kasnak
  - ④ Şablon
- Dış kasnaktaki kasnak sıkma vidasını gevşetin. İç kasnağı ve kumaşı diş kasnağın üzerine yerleştirin.
   5 Kasnak sıkma vidası
  - 6 Dış kasnağı

- İç kasnağı ve kumaşı dış kasnağın içine iterek yerleştrin. Dış kasnağının vidasını sıkarak kumaşı gerin. Kumaşın kasnakda davul gibi gergin olduğuna emin olun. Kumaşı kasnağa mıknatıslı klipslerle tutturun.
- 5 SQ20b, RE20b veya RE28b kasnakları kullanırken kumaşı kasnağa klipsler ile tuturun.
   ⑦ Klipsler

#### NOT:

Kalın kumaşlar katları ve tellar boş dikişlere veya iplik kopma ve iğne kırılmalara neden olabilir. 3mm den kalın kumaş katları dikiminden kaçının.



#### Nakış Kasnağını Makineye Takmak

#### Takmak için:

1 Ayağı kaldırın.

Volantı kendinize doğru çevirerek iğneyi en yüksek pozisyonuna getiriniz. Makineyi açma/kapatma düğmesinden açın.

Eğer kasnak hareket kolu ana pozisyonunda değilse kasnak hareket kolunu ana pozisyonuna almanız için ekranda ikaz mesajı çıkacaktır.

OK tuşuna basarak kasnak hareket kolunu ana pozisyonuna alın.

① OK tuşu

İstediğiniz deseni seçin veya düzenleyin ve OK tuşuna basın. Dikişe hazır ekranı açılır ve kasnak hareket kolu ana pozisyonuna gider.

Kilit tuşuna basarak makineyi kilitleyiniz.

② Kilit tuşu

2 Hazırlanan kasnağı makineye takın.

Kasnağın çentikleri ile kasnak hareket kolun pimlerini hizaya getirerek kasnağı yerleştirin.

- ③ Çentik
- ④ Kasnak harekt kolun pimleri
  ⑤ Kasnak harekt kolu
- 6 Kol

- Kolu ok işaretin yönüne doğru itin.
   Kol
- 4 Kasnağı yerine takmak için kasnağı kasnak hareket kolun doğru itiniz.
- 5 Kolu ok isretine doğru iterek kasnağı yerine kilitleyiniz.

#### Çıkartmak için:

- 1 Ayağı kaldırın. Volantı kendinize doğru çevirerek iğneyi en yüksek pozisyonuna getiriniz. Makineyi açma/kapatma düğmesinden açın.
- Kolu ok isretine doğru iterek kasnağı yerinden çıkartın.
   Kol

#### 🚺 DİKKAT:

- Kumaşın fazlalığını makine gövdesi ile kasnak hareket kolun arasına girmemesine dikkat edin ⑦.
- Hiç bir zaman kasnak hareket kolunu ellinizle hareket etirmeyin ve hareket ederken de elemeyiniz.





#### İplik Tutucusu

İğne ipliğinin ucunun üzerinden dikmemek için ipliğin ucunu iplik tutucusuna takın.

1 İplik tutucusu

İğne ipliğini nakış ayağın deliğinden geçirin ve iplik tutucusuna doğru çekin. İpliği iplik tutucuna ön den arkaya doğru takın.

#### Dahili Nakış Deseni Seçmek

Dahili desen tuşuna basın ve dahili favori desenlerin ilk sayfası ekrana gelecektir.

1 Dahili desen tuşu

Desen katagori tuşuna basarak desenleri katagori bazında dolaşın veya kasnak seçim tuşuna basarak desenleri kasnak büyüklüğüne göre dolaşın.

- 2 Desen katagori tuşu
- 3 Kasnak seçim tuşu

#### Desen katagorisi

Desen listeslerini kategoriye göre gösterilmesi için desen kategori tuşuna ② basın.

Desen listesine gözatmak için önceki/sonraki sayfa tuşlarını kullanınız.

- (4) Önceki sayfa tuşu
- 5 Sonraki sayfa tuşu

#### 3 sayfanın 1. sayfası

- Petite Designs (küçük desenler)
- Favorite Designs (favori desenler)
- Border Designs (bordür desenler)
- Geometric Designs (geometrik desenler)

3 sayfanın 2. sayfası

- Pantry Designs (kiler desenler)
- Word Style Designs (dünya stil desenler)
- Flourish Alphabet (güzelleştirme desenler)
- Quilting Designs (kapitone desenler)

3 sayfanın 3. sayfası

- Bracelet Designs (kolye desenler)
- Celebration Designs (kutlama desenler)
- · Calibration Pattern (kalibrasyon deseni)

İstediğiniz desen katagorisine basın ve desen seçim ekranı açılacaktır.

Önceki/sonraki sayfa tuşuna basarak desen listesine gözatabilirsini ve deseni seçmek için o desene ait ikon tuşuna basınız.



#### Kasnak büyklüğü

Kasan büyüklük ③ tuşuna basın ve kasnak seçim ekranı açılacaktır. Makineye takıcağınız olan kasnak ile aynı veya daha büyüklüğü seçin.

Desen listesini sonraki sayfa tuşu ile gözatın ve deseni seçmek için o desene ait ikon tuşuna basın.

#### Monogram (Yazı)

Monogram tuşuna basın ve monogram ekranı açılacaktır.

Yazı tipi seçme tuşuna basarak yazı tipi seçim ekranını açın.

- 1 Monogram tuşu
- 2 Yazı tipi seçim tuşu

Monogram için 3 adet yazı tipinden seçim yapılabilir, ayarıca 2-harf, 3-harf, bordür ve normal desenlerden seçim yapılabilir.

- 2 sayfanın 1. sayfası
- Gothic font
- Script font
- Cheltenham font
- Cyrillic 1 font
- Cyrillic 2 font
- Cyrillic 3 font

2 sayfanın 2. sayfası

- 2-Letter (2-Harf)
- · 3-Letter (3-Harf)
- Border patterns (Bordür desenler)
- Normal sew patterns (Normal desenler)

İstediğiniz fontun ikon tuşuna basın ve mongram ekranı açılacaktır.

Önceki/Sonraki sayfa tuşlarına basarak sayfalara gözatabilirsiniz. Harf, numara, sembol, İslavik ve Avrupa harflerş girebilirsiniz.

- ③ Önceki sayfa tuşu
- ④ Sonraki sayfa tuşu



M	onog	ram		C	к	K		Monogram
Å	ea <mark>a</mark>	BAB N		ÁC	Ĵ.	- : -→	-10	AA 🖓 🕅
		_B						<b>▲</b> _B
G	othic				A	B_		Gothic
	Δ	в	c	D	Е			¥
	F	G	н	Ι	J			18
	к	L	м	N	0			₩
	Р	Q	R	S	Т			
	U	V	w	х	Y			UVW
	z	Ŀ			×			z . 🗆
			1/5	_		1		1/5
1								

#### Fonksiyon tuşları

#### ① Yazı tipi seçim tuşu

Bu tuşa basarak yazı tipi seçim ekranı açılabilir.

#### 2 Harf pozisyonlamatuşu

Bu tuşa basarak harflerin dikey veya yatay pozisyonunu seçilebilir.

#### 3 Harf büyüklüğü

Bu tuşa basarak 3 adet harf büyüklüğünden seçim yapılabilir.

Büyük harflerin takribi büyüklüğü aşağıda belirtilmiştir:

L (Büyük):	30mm
M (Orta) :	20mm
S (Küçük):	10mm

#### 4 Harf büyüklüğü

Bu tuşa basarak harfi büyük harf veya küçük harfe değiştirilebilir.

#### 5 Dosya kayıt tuşu

Bu tuşa basarak dosya kayıt ekranı açılır ve yazı veya monogram dosya olarak kayıt edilebilir (sayfa 55'e bakınız).

#### 6 OK tuşu

OK

ОК 🗙

Ŧ

DFT

X

Bu tuşa basarak girdiklerinizi onaylarsınız ve nakış ekranı açılır.

#### 🔿 X tuşu

Bu tuşa basarak monogram giriş ekranından çıkılır.

#### (8) İmleç tuşları

Bu tuşlara basarak imleçi sağ veya sol doğru hareket etirilebilir.

#### 9 Sil tuşu

İmleçin üzerindeki harfi silmek için bu tuşa basın.

#### 10 Boşluk ayar tuşu

Bu tuş sadece boşluk girildiğinde aktif olacaktır.

Eğer harflerin arasındaki boşluklar düzgün görülmüyorsa harfin arasına boşluk yerleştirin ve o boşluğu genişliğini harfler düzgün görülmesi için ayarlayın.

Bu tuşa basarak boşluk ayar ekranını açın. Boşluğun genişliğini artırmak için "+" tuşuna basın. Boşluğun genişliğini azaltmak için "–" tuşuna basın.

NOT: Boşluk sadece mm olarak gösterilir.



#### Monogram (Yazı) Programlamak

Örnek: Gothic yazı tipi ile "R&B" programlamak.

"R" yazın, imleç sağ doğru kayar ve "R" otomatik olarak hafızaya alınır.

Harf büyüklük tuşuna basarak küçük harf seçin. ① Harf büyüklük tuşu

"&" yazın, imleç sağ doğru kayar ve "&" otomatik olarak hafızaya alınır.

Harf büyüklük seçim tuşuna basarak orta büyüklüğü seçin.

"B" yazın, imleç sağ doğru kayar ve "B" otomatik olarak hafızaya alınır.

OK tuşuna basın. Nakış kasnak onay ekranı açılır. Ekran dikişe hazır ekranına geçer.

#### Not:

Eğer kasnak onay opsiyonu kapalıysa o zaman kasnak onay ekranı açılmayacaktır (sayfa 51'e bakınız)

#### Re<mark>nk De</mark>ğişimi

Dikişe başlamadan önce renk değiştirme tuşuna basarak çoklu renk Monogram (Yazı) her harfin iplik rengini değiştirerek yapılabilir. Renk değiştirme tuşu olarak değişecektir renk değişim fonksiyonu aktif olunca.

Makine her harf dikildiğinde otomatik olarak durur. Sonraki harfin iplik rengini değiştirip dikişe başlayın. ② Renk değiştirme tuşu

#### Monogram yerleşimi

3 adet monogram yerleşimlerinden seçim yapılabilir: Sol, orta ve sağ.

#### ① **Sol**

tuşa basarak dikişi şablonun sol referans çizgisinden başlatılır.

#### 2 Orta

APC tuşa basarak kasnağı ortasından dikilir.

#### 3 Sağ

LABC tuşa basarak dikişi şablonun sağ referans çizgisinden başlatılır.

1											
1											
Monog	ram			ок 🛛	X		M	onog	ram		
	B	l a	К	5			4	ΔA	B∕ ₹	l a	
	<b>~</b> ⊞	<u>vi</u>  /	AL	-	↔		/ *	^ /	B	VI   /	
•	_				•						
Gothic	;	]	1	1	<u>AB</u>		A	A			
Α	В	c	D	E		2		<b>@</b> 4	<b>}</b> 2	Lette	>
F	G	н		J				<b>Æ</b> 4	<b>&gt;</b> 3	Lette	>
к	L	м	N	0				•.•	- V F	Rorder	
Р	Q	R	s	Т							
U	v	w	x	Y				* *	E. r	Normal	
-											
2	ŀ										
		- 1/5			7					- 2/2	
2											
Monog	ram			) DK	×		M	onog	ram		
AA A	BAB		A	ſ			H	ØA	AB	M 2	1
								1		$\cap$	
2 Lett	ers				AB		2	Lette	ərs	$\sim$	
Δ	в	С	D	Е	]			Δ	в	c	
F	G	н	Ι	J				F	G	н	
к	L	м	N	0				к	L	м	
Р	Q	R	S	т				Р	Q	R	
U	V	w	x	Y				U	v	w	
z	U	9	$\langle \rangle$	•				z	(_)	0	

(3)

æ

н

ок 🗙

J

▶

AB

ГĨ

DE

Ι

N O

3

AA

•

2 Letters

A B C

FG

K L M

PQRST

U V W X Y

z

×

Monogram

#### 2- Harfli monogram (Yazı) Örnek: 2-Harf sekizgenin içinde

Font seçim tuşuna basın ①.
 2-Harf seçin ②.

2 Sekizgeni seçin 3.

Х

rs rs

OK

DE

I J

N O

S T

XY

1 1Color

0/1,986 ST 🕂

#

24

ABC ABC ABC

🕓 6min

Ready to Sew

**⊒**‡ 54×62mm

-**\***400spm

X Auto

O SQ20b:200x200mm

► AB

5

-

3 "A" ve "B" yazın.

OK tuşuna basın ve ikaz mesajı çıkacaktır. OK tuşuna basın ve nakış kasnak kolu başlama noktasına hareket eder. Dokunmatik ekranı dikişe hazır ekranına değişir ve kasnak onay mesajı görülür. OK tuşun basın.

Dikişe hazır ekranı açılacaktır.

#### NOT:

3-harf monogramlar 2-harf monogram ile aynı şekilde dikilir.

2-harf ve 3-harf monogramların başlama noktaları kasnağın ortasıdır.

Eğer kasnak onay opsiyonu kapalıysa kasnak onay ekranı çıkmayacaktır (sayfa 51'e bakınız).



#### Monogram (Yazı) Düzenlemek

Harf silmek: "MART" dan "R" harfini silmek.

1 İmleç tuşuna 1 basarak imleçi "**R**" harfin altına getirin.

2 Sil tuşuna 2 basarak "R" harfini silin.

Harf ilave etmek: "MAT" içine "E" harfi ilave etmek

İmleç tuşuna ① basarak imleçi "A" harfin altına getirin.

- 2 "E" harfi yazın.
  - "E" harfi "A" harfinden önce ilave edilecektir.



#### Dikişe Hazır Ekranı

Dikişe hazır ekranı seçilen desen ile ilgili nakış fonksiyon tuş bilgilerini gösterir. Aşa yön ok tuşuna (5) veya yukarı yön ok tuşuna (6) basarak sonraki fonksiyon tuşlarını (7) to (9) görebilirsiniz.

#### Fonksiyon tuşları

- Renk seçim tuşu
- 2 Nakış alan tuşu
- ③ İplik renk/ hareket tuşları
- (4) İnce ayar/açı ayar tuşu
- 5 Aşağı yön ok tuşu
- 6 Yukarı yön ok tuşu
- ⑦ Renk liste tuşu
- 8 Ayar tuşu
- (9) Kasnak hareket geri tuşu
- 10 Dikiş ileri tuşu
- 1 Dikiş geri tuşu
- 12 Atlama tuşu
- 13 Hareket tuşuları

#### Desen bilgileri

Dokunmatik ekran aşağıdaki bilgileri gösterir:

- 1 Kasnak büyüklüğü
- 2 Desenin boyutu
- 3 Maksimum dikiş hızı
- (4) İplik tansiyon ayarı
- 5 İplik renk adeti (katlar)
- 6 Gereken dikiş süresi
- ⑦ Ön izleme penceresi
- 8 Artı işareti (güncel dikiş noktası)
- (9) İlerleme çubuüu
- 10 Dikiş sayacı
- 1 İplik rengi



(8)

(9)

1 2 3

4 5 6

7 8 9

0

📃 239 JSP

273 JSP

2. 204 JSP 3. 239 JS

4.

С

|#



#### Dikis ileri/geri tusları

"--" tuşa 1) basarak kasnağı önceki dikiş noktasına ilerletir.

"+" tuşa 2 basarak kasnağı ilerletir.

Tuşa her basıldığında kasnak birer dikiş hareket eder. Daha hızlı ilerlemek için tuşu basılı tutarak her bir hareket de 10, 100 veya 500 dikiş ilerler. Dikiş sayacı ③ ve toplam dikiş sayımı ④ dikiş sayaç penceresinde gösterilir.

Bu tuşları kullanarak kasnağı ipliğin bittiği veya koptuğu noktaya ilerletilebilir.

- 1 Dikiş geri tuşu
- 2 Dikiş ileri tuşu
- ③ Dikiş sayacı
- (4) Toplam dikiş sayımı

Dikiş sayaç penceresindeki açık mavi çubuk işlemi ilerlemesini gösterir. İlerleme çubuğu (5) dikiş sayımı yükselince görülür ve nakış dikişin ilerlemesini gösterir. Dikiş bitince çubuk ilerleme çubuğu 0'olarak gözükür.

5 ilerleme çubuğu

#### Atlama tuşu

Eğer direkt istediğiniz dikiş noktasına ilerlemek isterseniz atla tuşuna 6 basın ve numara klavye ekranı 7 açılacaktır. İstenilen dikiş sayımını girin ve OK tuşun basınız. Kasnak gidrdiğiniz dikiş sayımın noktasına ilerler.

- 6 Atlama tuşu
- ⑦ Numara klavye penceresi

#### Artı işareti

•

#

4,993/13,132 ST +

📃 204 JSP

239 JSP

4. 📃 273 JSP

Ön izleme penceresindeki (8) artı işareti (9) güncel dikiş noktasını gösterir. Ön izleme penceresine (8) basarak artı işareti gizlenir.

- 8 Ön izleme penceresi
- 9 Artı işareti (güncel dikiş noktası)

#### Renk seçim tuşu

Bu tuşa basarak 10 seçilen desenin tümünü veya desenin ayrı ayrı renk bölümlerini görülebilir. Sonraki renk bölümünü görebilmek için sonraki sayafa tusuna (12) basın.

Önceki renk bölümünü görebilmek için önceki sayafa tuşuna (1) basın.

Desenin bir renk bölümünü sonraki sayafa tuşunu desenin o renk bölümü ekrana gelene kadar basılı tutup o renk bölümü dikilebilir.

- 10 Renk bölüm tuşu
- 1) Önceki sayfa tuşu
- 12 Sonraki sayfa tuşu



#### Nakış alan belirleme tuşu

Nakış alanını desenin etrafını dikişsiz veya teyel dikişler ile kontrol edebilirsiniz.

Nakış alan tuşuna basın ve alan belirlem penceresi açılır.

1 Nakış alan tuşu

#### Aşağıda 3 opsiyon imkanı :

#### 1. Dikişsiz nakış alanı belirleme

tuşuna basarak dikişsiz nakış alan belirleme penceresi açılır.

Nakış alan belirlemeyi başlatmak için 🔲 tuşuna veya tuşlara basarak kasnağı kenara çekin.

#### 2. Alan belirle ve teyel dikiş (tek)

tuşuna basarak nakış alan belirleme ve teyel (tek) penceresi açılır.

Ayağı indirin.

Başla/Dur tuşuna basarak nakış alan belirleme ve teyel (tek) dikişleri başlatılır.

#### 3. Alan belirle ve teyel dikiş (çift)

tuşuna basarak nakış alan belirleme ve teyel (çift) penceresi açılır.

#### Ayağı indirin.

Başla/Dur tuşuna basarak nakış alan belirleme ve teyel (çift) dikişleri başlatılır. Makine ilk olarak desenin içinde teyel diker ve sonra desenin dış çizgilerini teyel dikiş ile diker.

#### NOT:

Makine desenin etrafını 5mm boşluk ile teyel diker. Anacak, desen nakış alanın müsade ettiği nakış alanından taşarsa bırkılan boşluk geçersiz olacaktır. Alan belirleme fonksiyon ekranını kapatmak için X tuşuna basın.

#### İplik renk / hareket tuşu

İplik renk / hareket tuşuna basarak hareket tuşları gizlenir veya gösterilir. Seçili olan desenin iplik renk listesi gösterilir hareket tuşları gizliyken. Kasnak hareket tuşları ile kasnak pozisyonun öyle ayarlayın ki iğne pozisyonu kumaştaki rehber çigilerin tam ortasında olsun.

2 İplik renk/hareket tuşları

- ③ İplik renk listesi
- ④ Hareket tuşları



#### İnce pozisiyon / açı ayar tuşu

Kasnağı makineden çıkartmadan nakış deseninize ince pozisyon veya açı ayarları yapabilirsiniz.

İnce pozisyon / açı ayarlar ① tuşuna basın.

Orijinal nakış desen pozisyonu dikdörtgen çizgiler 2ile gösterilecektir.

Kırmızı renk dikdörtgen ③ nakış deseninie ince ayarlar yapıldığında ve orijinal pozisyon ile ayarlanan pozisyonların arasındaki farkı gösterir.

#### Desen çevirme

Nakış desenin açısına ince ayarlar yapabilirsiniz. tuşuna ④ basarak deseni saat yününde 0.5 derece çevirilir.

tuşuna 5 basarak deseni saat yönün tersine 0.5 derece çevirilir.

Açı değeri ekranda 6 gösterilecektir.

#### NOT:

Desenin açısı -5.0 den 5.0'a arası ayarlanabilir. Nakış desenin açı ayarı nakış alanını aşamaz.

#### Desenin pozisyonunu değiştirmek

Nakış desenin pozisyonuna ince ayarlar yapılabilir. Açı/Hareket tuşuna (1) basın.

Hareket tuşları ekranda görülecektir.

veya **b**tuşlarına ⑦ basarak deseni 0.5mm sağ veya sola hareket etirrsiniz (X penceresi ⑨).

▶ veya ▶ tuşlarına ⑧ basarak deseni ileriye veya geriye doğru 0.5 mm hareket etrirsiniz (Y penceresi ⑩). Orijinal pozisyondan hareket mesafeleri ekrandaki X ve Y pencelerinde koordinatlar olara gösterilirler.

#### NOT:

Nakış desenin pozisyonu -5.0 mm den 5.0 mm arası ince ayar yapılabilir.

Nakış desenin açı ayarı nakış alanını aşamaz. Orijinal pozisyondan hareket mesafesi sadece mm olarak gösterilir.





#### Renk liste tuşu

Aşağ yön ok tuşuna ① veya yukarı yön ok tuşuna ② basarak sonraki fonksiyon tuşlarını görebilirsiniz. Renk liste tuşuna ③ basarak desendeki olan renklerin listesini görebilirsiniz.

Dikiş numara tuşuna ④ basarak seçilen desendeki her bir renk için dikiş sayımını görün. Makara tuşuna ⑤ basarak seçilen desendeki gereken iplik renk listesini görün.

#### Ayar tuşu

Ayar tuşuna basarak manuel ayar ekranını açınız. Bu ekranda aşağıda belirtilen ayarları yapılabilir. 6 Ayar tuşu

#### **⑦** Otomatik iplik tansiyon seviyesi

"+" veya "--" tuşlara basarak iplik tansiyonunu kendi isteğinize göre ayarlanabilir.

#### 8 Atlama ipliklerin uçlarını kesmek

Bu opsiyon atlama iplik kesim uzunluk ayarı veya kesim komutu açıkken kullanılabilir (sayfa 53'e bakınız). "+" veya "--" tuşuna basarak atlama ipliği uç uzunluğu ayarlanabilir.



#### Kasnak geri tuşu

Eğer iğne aşağı pozisyonundaysa volantı kendiniz doğru çevirerek en yüksek noktaya getirin. Ayağı kaldırın.

Kasnak geri tuşuna ① basarak kasnak geri opsiyon ekranı açılır.

tuşuna ② basın ve onay ekranı açılacaktır. OK tuşuna basarak kasnak hareket kolunu ana pozisyonuna getirilir ve ekran dikiş hazır ekranına dönüşür. Tuşlardan birne basarak kasnak hareket kolunu bekleme pozisyonuna alınır. X tuşuna basarak kasnak geri ekranın kapatılır. ② Kasnak geri tuşu

Başla/Dur tuşuna basın. Dikkat mesajı ekrana çıkacaktır. OK tuşuna basın ve kasnak orijinal pozisyonun gidecektir.



#### Nakış Dikmeye Başlamak

İstediğiniz deseni seçin.
 İplik renk/hareket tuşuna ① basınız. Hareket tuşları ekranda görülecektir.

 Kasnak pozisyonunu kasnak hareket tuşları ile ayarlayarak iğnenin kumaşın üzerindeki ortalama rehber çizginin tam ortasına gelmesini sağlayın.
 Hareket tuşları

Başlat / dur tuşuna basın ve 5 ile 6 dikiş dikin. makineyi durdurmak için başlat / dur tuşuna tekrar basın. Nakışın başlama noltasındaki boş iplikleri kesin.

3 Boş iplikler

Başlat / dur tuşuna basarak dikişe devam edin. İlk renk bölümü tamamlanınca makine otomatik olarak durucaktır (eğer otomatik iplik kesme açıksa iplikleri kesecektir).

İpliği sıradaki renge değiştirin ve sonrai bölümü dikin.

Eğer gerekirse dikiş pozisyonunu hareket tuşları makine dikerken de ayarlanabilir. Başla/Dur basarak makine dudurulur. Hareket tuşlarına basarak kasnağı istediğiniz pozisyona getirin. Başla/Dur tekrar basarak dikişi devam etiriniz.

#### NOT:

Tüm renk bölümlerin dikişi bitince iğne orijinal pozisyonuna döner.

#### Dikiş neticeleri

Nakış deseni yan resimde gösterildiği gibi kumaşın üzereindeki ortalma rehber çizgilerine göre dikilir. ④ Kumaşın üzereindeki ortalma rehber çizgileri

NOT:

Otomatik iplik kesme için sayfa 53'e bakınız.



C SQ20b:200x200mm

1

#### Düzenleme Modu

Düzenleme modunda desenleri düzenleyerek ve kombine ederek yeni orijinal desenler oluşturabilirsiniz. Düzenleme mod tuşuna ① basarak SQ20b kasnağı için düzenleme ekranını açın.

① Düzenleme mod tuşu

#### Kasnak büyükl<mark>üğü seçmek</mark>

Değer kasnak büyüklüklerini seçebilirsiniz. 1 Kasank seçim tuşuna 1 basarak kasna seçim ekranı açılır. 1 Kasank seçim tuşu

Sonraki sayfa tuşuna ② basarak diğer kasnakları görüntüleyiniz. Kasnak ikonuna basarak istediğiniz kasnağı seçiniz.

Ekran süzenleme ekranına döner.

Sonraki sayfa tuşu

#### NOT:

- Düzenleme modunda seçili olan kasankdan daha büyük desenler seçilemez.
- · Bazı kasnaklar makineye dahil değildir.

#### Nakış desenleri açmak

Dahili desenleri, mongram (yazı) ve USB'den olan desenleir düzenleme ekranında açabilirsiniz.

Desenleri açmak için ana sayfa tuşuna ① basın. Dahili desenler tuşuna ② basın. Desen listesinden istediğiniz desen seçiniz (sayfa 66-71'e bakınız).

- 1 Ana sayfa tuşu
- 2 Dahili desen tuşu







#### Araç çubuğun bilgilerini düzenlemek

Düzenleme ekranı aşağıda gösterilen araçları içermektedir. Sonraki sayfa tuşuna ② basarak sonraki düzenleme araçlarını görebilirsiniz. Önceki sayfa tuşuna ③ önceki düzenleme araçlarını görebilirsiniz.

- 1 Pozisyonlama tuşları
- 2 Sonraki tuşu
- ③ Önceki tuşu
- 4 Gözat tuşu
- 5 Yakınlaştırma tuşu
- 6 Kasna seçim tuşu
- ⑦ Kopyalama tuşu
- 8 Sil tuşu
- 9 Büyütme/küçültme tuşu
- 10 Çevirme tuşu
- 11 Yatay ayna görüntü tuşu
- 12 Dikey ayna görüntü tuşu
- 13 Kavis tuşu
- I Guruplama tuşu
- 15 Dosya kayıt tuşu(sayfa 55'e bakınız)
- 16 Renk özelleştirme tuşu
- 17 Renk guruplama tuşu
- 18 Dikiş sıralaması
- 19 Orta pozisyon tuşu
- 20 Köşe poisyonlama tuşu
- 21 Tek renk dikiş tuşu

#### Des<mark>en seçme</mark>k

Düzenlemek için desen seçmek için düzenleme ekranında desenin görüntüsüne basın. Seçilen desenin etrafında yeşil çerçeve görülecekdir.

#### Desen yerini değiştirmek

düzenleme ekranında desenin pozisyonunu değitirmek için desenin üstüne parmağınız veya ekran kalemi ile basın ve sürükleyerek desenin istediğiniz pozisyona getirin.

#### NOT:

Deseni ekranda sivri veya kesin bir obje ile sürüklemeyiniz.

Ayrıca seçilen desenin pozisyonunu pozisyonlama tuşlarını kullanarak yapabilirsiniz.

Düzenleme ekranında pozisyonlama tuşlarına ① basarak deseni istediğiniz pozisyonuna getirin.

Orta pozisyon tuşuna ② basarak deseni düzenlme ekranın ortasına getirin.

- 1 Pozisyonlama tuşları
- 2 Orta pozisyon tuşu

Pozisyon tuşlarına bastığınızda kasnak hareket kolu hareket etmiyecektir, çünkü desen pozisyonu makineye göre değil kasnağa bağlı olarak değişecektir.








#### Deseni kopyalamak

- 1 Kopyalama tuşuna basarak seçilmiş olan desenin kopyasını oluşturun.
  - Kopyalama tuşu
- 2 Kopyalanmış desen orijinal desenin üzerine

kopyalanır. Kopyalanmış deseni pozisyonun değiştirerek orijinal deseni görebilirsiniz.

#### Desen silmek

- 1 Silmek istediğiniz desenin üzerine basın.
- 2 Deseni silmek için sil tuşuna basın.
  - 1 Sil tuşu

#### Desenin büyüklüğünü değiştirmek

- Desen büyüklük değiştirme tuşuna basarak desen büyüklük değiştirme ekranını açın.
  - ① Büyütme/küçültme tuşu
- Nakış desenin orijinal büyüklüğünü büyüklüğünü %80 den %120 kadar değiştirebilir.
  - "+" tuşa 2 basarak deseni büyütün.
  - "-" tuşa (3) basarak deseni küçültün.
  - Her artı veya eksi tuşa basıldığında desen büyüklüğü %1 değişecektir. Daha hızlı değişim yapmak için "+"veya "–" tuşunu basılı tutun.

Boyutu değiştirilen desenin değeri yüzde oranı olarak gösterilir ④.

Yeni büyüklüğü uygulamak için OK ok tuşuna basın.





#### Kavisli monogramming (Yazı)

Düzenleme modunda üstten kavisli veya altan kavisli yazı yapabilirisiniz.

1 Yazıyı girin ve OK tuşuna basınız.

 2 Girilen harfler düzenleme ekranında görüntülenecektir. Kavis tuşuna basarak düzenleme ekranı açılacaktır.
 1 Kavis tuşu

- Üst kavis tuşuna ② basarak üstten kavis oluşturun.
   Alt kavis tuşuna ③ basarak alttan kavis oluşturun.
   Büyütme tuşuna ④ basarak daha uzun kavis oluşturun.
   Kısaltma tuşuna ⑤ basarak daha kısa kavis oluşturun.
   OK tuşuna basarak onaylayın.
  - ② Üst kavis tuşu
  - ③ Alt kavis tuşu
  - ④ Büyütme tuşu
  - ⑤ Kısaltma tuşu



#### Desen guruplamak

1 Desenleri guruplaya bilirsiniz.

Sonraki sayfa tuşuna ① basarak sonraki düzenleme araçlarını görüntüleyin.

Guruplama tuşuna ② basarak guruplama opsiyon ekranını acılır.

- ① Sonraki tuşu
- ② Gurup tuşu

 2 Tümünü gruplama tuşuna 3 basın ve OK tuşuna basarak düzenleme ekranında tüm desenleri gurupşayınız.
 3 Tümünü gurupla tuşu

 3 Eğer sadece seçili desenleri gruplamak isterseniz, grup seçim tuşuna 4 basın.
 Seçmek istediğiniz desenlerin görüntülerinin üzerine basarak seçin.
 Desenin üzerine tekrar basarak seçimi iptal edersinz.
 OK tuşuna basarak seçilen desenleri guruplanır.

JK tuşuna basarak seçilen desenleri guruplar

 Grup seçim tuşu

4 Gruplanmış olan desenler tek bir grup olarak hareket etirilebilir veya kopyalanabilir. Seçili desenleri gruplarken geriye kalan desenlerin görüntüsü gri renge dönüşecek ve seçilemeyecklerdir. Gruplamayı bozmak için tekerar gruplama tuşuna basın.



#### Ekran renklerini özelleştirmek

Düzenleme ekranın ve desenin görüntüsünü renklerini özeleştirerek gerçek kumaş ve ipliklerinizin renklerini ekranda taklit edilebilir.

 Renk özelleştir tuşuna basarak renk özelleştirme ekranı açılacaktır.
 Renk özelleştir tuşu

- 2 Eğer desenin renklerini değiştirmek istenirse desen renk tuşuna basın. Ön izleme ekranında desenin istediğiniz bölümü ekrana gelene kadar ekran görüntü hareket tuşlarına basın.
  - 2 Desen renk tuşu
  - 3 Ekran görüntü hareket tuşları

Renk seçmek için, 12 adet renk kutularından birine basın.

Seçilen rengin tonunu değiştirmek için ayar çubuğun üzerine basarak sola veya sağ doğru sürükleyin.

- 4 Renk kutuları
- 5 Ayar çubuğu
- 6 Sonraki sayfa tuşu
- ⑦ Önceki sayfa tuşu

İsim verme tuşuna basarak özelleştirilen renge bir isim verilebilir.

Nakış ekranında rengin ismi ve kodu çıkacağına sizin özelleştirdiğiniz isim görülecektir.

(8) İsim verme tuşu

 Arka plan rengini değiştirmek için arka plan renk tuşuna basın ve istediğiniz rengi seçin. Renk seçmek için, 12 adet renk kutularından birine basın. Seçilen rengin tonunu değiştirmek için sonraki veya önceki sayfa tuşlarını kullanın veya ayar çubuğun üzerine basarak sola veya sağ doğru sürükleyin.
 Arkaplan rengi

NOT:

Eğer \*.JPX formatında desen açıksa düzenleme ekranında arka plan görüntü tuşuna basarak arka plan görüntüsünü görüntüleyebilinir.

10 Arka plan görüntü tuşu



#### Renk guruplamak

Kopya desenleri kombine edildiğinde renk bölüm sayısını aynı renkleri gruplaştırarak azaltılabilir.

1 Örnek, 42. sayfadaki kombine edilen desenin 12 bölümü var.

2 Renk guruplama tuşuna 1 basarak renk guruplama ekranı açılacaktır.

OK tuşuna basarak desenin tüm aynı renk bölümlerini guruplanır ve dikişe hazır ekranı açılır. 1 Renk guruplama tuşu

3 Renk bölüm adeti 3'e düzer.

#### NOT:

Düzenleme ekranına dönüldüğünde renk guruplaması iptal olacaktır.



#### Dikiş siralaması

Desen kombinasyonun dikiş sıralamasını değiştirebilinir.

Dikiş sıralama tuşuna (1) basın ve desene görüntülerine birer birer basın. Desenin bölümleri sizin bastığını sıralamaya göre dikilir.

Dikiş sıralama tuşuna ① tekrar basarak önceki ekrana dönün.

1 Dikiş sırlama tuşu

#### Orta Pozisyonlama

Seçilen olan desenlerin pozisyonunu ortalayabilisiniz.
1 Pozisyonunu değiştirmek istediğiniz desene basın.
2 Pozisyon ortalama tuşuna 1 basarak seçilen

- deseni orta pozisyonuna getirin.
  - 1 Orta pozisyon tuşu



1)



0/8,164 ST +

#

218 JSP . 239 JSP 3. 228 JSP

2.

# (1)OK

#### Kare çerçeve oluşturmak

- 1 Geometrik deseni SQ14B-56 seçin. Deseni sağ üstte doğru alın.
- 2 Köşe düzenleme tuşuna basın. Desen otomatik olarak kopyalanarak simetrik olarak 4 köşeye yerleştirlilecektir. OK tuşuna basın.
  - 1 Köse düzenle tuşu

3 Dikişe hazır ekranı açılacaktır.



#### Tek renk dikiş

Eğer deseni veya desen kombinasyonunu tek renk olarak dikmek isterseniz tek renk dikiş tuşuna ① basın. Tüm desen dikilene kadar makine durmayacaktır.

**1** Tek renk dikiş tuşuna **1**. 2 OK tuşuna basın.

3 Desen(ler) gri renk olarak görülecektir. Başla/Dur tuşuna basarak tek renk dikişini başlatın. Desen renk değişimi için durmadam dikilir.



#### Düzenleme ekranında yakınlaştırma

Yakınlaştırma tuşuna basarak yakınlaştırma ekranını açınız. Normal, büyük ve en büyük görüntüleme seçeneklerin tuşlarına basarak seçin.

- 1) Yakınlaştırma tuşu
- 2 Normal görüntü tuşu
- 3 Büyük görüntü tuşu
- ④ En büyük görüntü tuşu

Sayfa hareket fonksiyonu sayfa yakınlaştırılınca otomatik olarak aktif olacaktır.

Yakınlaştırılmış sayfayı gezmek için pencereyi istediğini yönde sürükleyiniz. Sayfa haraket tuşuna tekrar basarak sayfa gezme fonksiyonunu iptal edilir.

5 Sayfa hareket tuşu





#### Aplike için Mutfak Desenleri

Mutfak desenleri SQ14b-67 den SQ14b-69'a kadar olan desenler aplike için özel desenler dir. Aynı zamanda aplike parçasını ana kumaşa tuturmak ve aplike deseni nakışını dikebilirsiniz.

Örnek: Mutfak deseni SQ14b-67

Ana kumaşı ve aplik kumaşını hazırlayın. Mutfak deseni SQ14b-67 seçiniz ve ana kumaşı kasnağa yerleştirin.

Kasnağı kasnak hareket koluna takın ve nakış alanı belirleme tuşuna basınız. 🖸 tuşuna basarak nakış alanı belirle ve teyel (tek) dikiş seçin (sayfa 28'e bakınız). Makineyi başlatarak nakış desenin etrafını teyel dikişler ile işaretleyin.

Aplike deseni teyel ile işaretlenen bölgeyle ile aynı büyüklükte kesin. Aplike parçasını işaretleln bölgeye yerleştirin ve ilk bölümü (renk) dikin.

NOT:

Aplikeyi iğne veya yapışkanlı sprey ile ana kumaşa tutturunuz.

Makineden kasnağı çıkartın ama kumaşı kasnaktan çıkartmayınız.

Teyel dikişlerini sökün. Dikişler en yakın şekilde fazla iplikleri kesiniz.

Makineye tekrar kasnağı takın. Aplike desenin geriye kalan bölümleri (renkleri) dikiniz.



#### Alternatif metodu

Apl ike kumaşını kasnak büyüklüğünden daha büy ük hazırlayınız. ik kumaşını kasnağa yerleştirin. Apl Sadece ilk bölümü (renk) dikin.

Kasanğı çıkartın ve aplike kumaşını kasnaktan çıkartınız. Aplikeyi dikiş hizasından keserek aplike parçası oluşturunuz.

Ana kumaşı hazırlayın ve kasnağa yerleştirn. Kasnağı kasnak hareket koluna takınız. Önceki sayfa tuşuna basarak ilk bölüme (renk) gidip ilk bölümü (renk) dikerek aplikenin pozisyonunu işaretleyin. 1 Önceki sayfa tuşu

Aplike parçasını ana kumaşın üzerine yerleştirin ve aplike parçasını pozisyonlama işaretinle hizaya getirin. Aplikeyi iğne veya yapışkanlı bant ile ana kumaşa tutturunuz.

Aplike desenin geriye kalan bölümleri (renkleri) dikiniz.





#### Bilezik Desenleri

Suda eriyen telanın üzerine dikerek kendi bilezikleriniz oluşturabilirsiniz.

İğneye kullanılan ipliğin aynısını masurada da kullanınız. Tam sarılmış masura kullanınız. Masura ipliği az ikaz seviyesini 3 vey 4' olarak ayarlayınız (sayfa 51'e bakınız). Maksimum dikiş hızını dakikada 600 dikişe veya daha az olarak ayarlayınız (sayfa 51'e bakınız).

Suda eriyen telayı kasnağa yerleştiriniz. Telanın kasnakta gergin olarak yerleştirildiğine dikkat ediniz. İstediğiniz bilezik desenini seçin ve dikin.

Suda eriyen telayı kasnaktan çıkartınız. Desenin etrafında kalan suda eriyen telayı makas ile kesiniz.

Suda eriyen telayı çıkartmak için bilezik desenini ılık su dolu bir tasa koyun.

Bilezik desenin uçlarına zincir ve klips\* takın. ① Zincir / Klips

\* Zincir ve klip makine ile beraberinde verilmez.



#### MAKİNE AYARLARINI ÖZELLEŞTİRMEK Makine Ayar Modu

Ayar mod tuşuna basarak makine ayarlarlarına girin. Çeşitli opsiyonlar seçip makine ayarlarını kendi isteğinize göre ayarlayabilirsiniz.

① Ayar mod tuşu

3 adet sekmeden birtanesine basarak ayarlamak istediğiniz modu seçin.

#### 2 Ortak Ayar Modu

Ortak ayar sekmeyi seçerek ortak ayar moduna girilir. Bu mod da makinenin genel ayarlarını özelleştirebilirsiniz.

#### **3 Nakış Ayar Modu**

Nakış ayar sekmeyi seçerek nakış ayar moduna girilir. Bu mod da nakış ile ilgili makine ayarlarını ve opsiyonları özelleştirebilirsiniz (sayfa 51-54'e bakınız).

#### (4) Dil Seçim Modu

Dil seç<mark>im sekmeyi seçerek dil</mark> seçim moduna girilir. Bu moda da ekran mesajıları için istediğiniz dil seçilir.

Modlardaki sayfalara gözatmak için önceki sayfa veya sonraki sayfa tuşlarına basınız.

- 5 Önceki sayfa tuşu
- 6 Sonraki sayfa tuşu

#### Özelleştirilmiş ayarları onaylamak

Ayarları özelleştirdikten sonra OK tuşuna basarak yeni ayarlayı uygulayınız.

Ayarlara uygulanan değişimleri iptal etmek için X tuşuna basarak ayar ekranı kapanır.

Common Settings
Screen Contrast
Volume
inch/mm
3 inch mm adautaduutuu
1/4
Common Settings
Touch Screen Calibration
4 YES
Format
Standby Timer
2/4
Touch Screen Calibration Touch Screen Calibration Touch Screen Calibration PRESS MARK (+). PRESS MARK (+).
+ + +
+ Touch Screen Calibration PRESS MARK (+).

## Ortak Ayar Modu

#### 1) Ekran Parlaklığı

"+" veya "--" tuşlarına basaraj ekranın parlaklığını ayarlayabilirsiniz.

#### 2 Ses

Sinyal sesi "+" veya "--" tuşlarına basarak ayarlayabilirsiniz. Makinedeki sesleri sessiz duruma getirmek için "--" tuşuna basarak "OFF" ((kapalı) duruma getiriniz.

#### ③ İnç / mm Opsiyonu

Makinenizin ölçü birimini "inç" veya "mm" ikonuna basarak inç veya mm olarak ayarlayabilirsiniz. Fabrika ayarı mm'dir.

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki sayfaya bakınız.

#### (4) Dokunmatik Ekran Kalibrasyon

Eğer dokunmatik ekran düzgün çalışmadığını düşünüyorsanız o zaman dokunmatik ekranın kalibrasyonunu yapabilirsiniz.

Yes (evet) tuşuna basarak kalibarasyon ekranını açınız. Artı işareti görüldüğnde "+" işaretine ekran kalemi ile dokunun.

Son işarete bastığınızda ekranda "END" (son) yazıcaktır ve kalibrasyon ekranı kapanacaktır.



#### 5 Hafızayı Formatlamak

Eğer makinenin dahili hafızası veya USB belleği hasardan dolayı çalışmaz ise o zaman hafizaya format atmanız gerekmektedir.

Makinenin dahili hafızasına format atmak için makine ikonuna basın, bir onay mesajı çıkacaktır. OK tuşuna basarak formatlayınız.

USB belleğini formatlamak için USB ikonuna basın, bir onay mesajı çıkacaktır. OK tuşuna basarak formatlayınız.

# 

Ekranda ikaz mesajı olduğu süre makineyi kapatmayınız veya USB belleğini makineden çıkartmayınız, aksi taktirde hafızaya hasar verebilirsiniz.

#### 6 Bekleme Süresi

Ayarladığınız bekleme süresinde makineyi kullanmazsanız o zaman makinenin aydınlatması kapanır ve makine beklemeye geçer. Herhangi işlem yapıldığında aydınlatmalar yanar ve ekran açılır. Bekleme süresi 1 den 30 dakika olarak ayarlanabilir.

Eğer zamanlayıcıyı kapatmak isterseniz "OFF" (kapalı) görülene kadar "+" tuşunu basılı tutunuz.

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki menüye bakınız.

#### **⑦** Upper Thread Sensor

If you need to run the machine without threads, turn off the upper thread sensor.

#### 8 Aydınlatma

Dikiş ışıkları açıp kapıtılabilir. ON (aç) tuşuna basarak işıkları açarsınız. . OFF (kapat) tuşuna basarak işıkları kapatırsınız.

#### 9 Sessiz Mod

Eğer makinenin sessiz çalışmasını tercih ederseniz bu opsiyonu açarak makinenin sinyal ses şiddetti ve maksimum nakış hızzı en az seviyeye ayarlanacaktır. Sessiz modu açık iken önceki ayarları geçersiz olacaktır.

#### 10 Mekik temizleme mesajı

Bu opsiyon açıksa bir süre zaman geçtikden sonra mekiği ve çağanozu temizlenmesi için ikaz mesajı çıkacaktır.

Eğer bu opsiyon kapaliysa ikaz mesajı çıkmayacaktır.

#### 1 Arkaplan Rengi

Dokunmatik ekranın arkaplan için renkli duvar kağıttlarından ilgili ikon tuşuna basarak seçim yapabilirsiniz.

#### 12 Fabrika Ayarlarına Dönmek

Lisan hariç tüm ayarları orijinal fabrika ayarlarına döndürmek için Yes (evet) tuşuna basınız.



# NAKIŞ MOD AYARLARINI ÖZELLEŞTİRMEK

#### Nakış Mod Ayarları

Nakış ayar mod tuşuna basın (sayfa 48'e bakınız).

#### 1) Otomatik iplik tansiyonu

Otomatik iplik tansiyonunu "+" veya "–" tuşlarına basarak ayarlanabilr. iğne ve masurada aynı iplik kullanıldığında iplik tansiyonunu arttırın.

#### 2 Az masura iplik ikazı

Az masura iplik ikaz seviyesi "+" veya "--" tuşlarına basarak ayarlanabilir.

Bu opsiyonu kapatmak için "–" tuşuna ekranda "OFF" (KAPALI) çıkana kadar.

Sonraki menü' tuşuna basarak sonraki menü'ye gidin.

#### **3 Maksimum nakış hızı**

"+" veya "--" tuşlarına basarak nakış hızını dakiakda 100 dikiş aralıklarla dakikada 400 ile 800 dikişe ayarllanabilir.

#### 4 Tek dikiş dur

Bu fonksiyon açıkken makine tek dikiş diker ve otomatik olarak durur, böylece dikişe başlamadan önce masura ipliğini kolyaca yukarıya alınabilir.

#### 5 Birbirlerin izleyen renk gruplama

Eğer ithal edilen nakışı birbirlerini izleyen aynı renk bölümler varsa bu bölümler otomatik olarak beraber gruplanır dosyayı açarken. Bu fonksiyon dahili ve ve diş kaynak desenlerini kombine ederken geçersizdir.

Eğer bölmleri gruplamak istenmiyorsa bu opsiyonu kapatın.

#### 6 Kasnak onay

Dikişe hazır ekranı açılmadan önce her zaman kasnak onay mesajı çıkar. Ancak off (kapat) seçerek bu fonksiyonu kapatılabilir.



 Kasnak kalibirasyon
 Kasnakların orta pozisyonunu kalibire edevilirsiniz. Yes (evet) tuşuna basın.
 1 Yes tuşu

Kasnak hareket kolu orta pozisyonuna gider. Kasnak seçim tuşuna basarak kasnak seçim ekranını açın.

7-2 Kasnak seçim tuşu

Kasnağı seçin ve kasnağı şablonu ile beraber kasnak hareket koluna takın.

Kasnak pozisyonunu kasnak hareket tuşları ile ayarlayarak iğnenin şablonundesiğin tam üzerinde olmasını sağlayın ve OK tuşuna basın.

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki menü geçilir.



#### İplik Kesimi

#### **8 Kolay ayar**

Bu ayar açıldığında makine eğer atlama iplik uzunluğu 3mm veya daha uzun ise iplikleri keser veya makine iplik renk değişimi için durduğunda.

OK tuşuna basarak kolay ayarı onaylayınız.

#### 9 Geliştirilmiş ayar

Bu ayar açıldığında atlama ipliğin kesimini (10), renk değişiminde / bitiminde (11) ve kesim komutlarını (12) ayrı ayrıayrlanabilir.

OK tuşuna basarak geliştirilmiş ayarı onaylayınız.

Nakış için 3 adet kesim seçeneği vardır.

#### 10 Atlama iplik kesim uzunluğu

Bu seçenek açıldığında atlama iplik uzunluğu ayarlanan uzunluğun aynısı veya daha uzun ise makine iplikleri keser.

#### 1 Renk değişimi / bitiminde kesim

Bu seçenek açıldığında makine sonraki iplik renk değişimine için durduğunda iplikleri keser.

# 12 Kesim Komutu

Bu seçenek açıldığında makine iplikleri kesim kodunda keser eğer dış kaynakdan alınan dikiş deseninde kesim komutu olduğu taktirde.

#### 13 İplik seçimi

9 adet nakış ipliğin arasından seçim yapilabilir. Kullanmak istediğiniz ipliin kutucuğunu tuşlayın. Seçilen markanın renk kodu renk/bölüm tuşu yanında rengin ismi de görülür.

Eğer düzügün iplik bilgisi içeren nakış deseni dış kaynakdan alırsanız o zaman orijinal renk muhafiza tuşımna basarak orijinal bilgilerini muhafiza edilir.

13 -1 Orijinal renk muhafıza tuşu



/			
		🗁 ОК 🗙	
	Choose L	anguage	
	English	Deutsch	
	Français	Svenska	
	Español	Русский Язык	
	Italiano	Polski	
	Nederlands	Suomi	
	Português	Türk	
	日本語		
<b>\</b>			J

#### 14 Bölme cizgileri aç/kapat

Bu seçeneği açarak düzenleme ekranında bölme cizgşler gösterilir. Bölme çizgilerin boyutları 10 ile 30mm arası "+" veya "–" tuşuna basarak değişim yapılabilir. Bu seçeneği kapatarak bölme cizgileri gizlenir.

#### 15 Tekrar devam modu

Tekrar devam modu açıkken makine kapatılmadan önce dikilen desen makine açılınca o desenden devam eder.

Makineyi açınca onay ekranı açılacaktır. OK tuşuna basarak dikilen desenin son dikişinden devam edin.

OK tuşuna yeni ayarları uygulayın. Ayarları değiştirmeden nakış moduna geri dönmek için X tuşuna basın.

#### Dil Seçim Modu

İstediğniz lisanı seçin ve OK tuşuna basınız. Dokunmatik LCD ekranı seçilen dilde mesajlerı göstericektir.



#### Dosya Kayıt Etmek ve Açmak

Dahili hafızada ve / veya USB de programlanan dikiş desenlerini kayıt edilebilir.

Dosya kayıt tuşuna basarak dosya kayıt ekranı açılır. ① Dosya kayıt tuşu

Ekranda "Embf" adlı dosya görülecektir. Dosya'yı seçmek için dosyanın ikonuna basın.

Dosya isimleri otomatik olarak rakam sırasında M\_001..... başlayarak verilir.

OK tuşuna basın ve dosya seçilen kılasörün altında kayıt edilir.

Dosya ya özel isim vermek için isim değiştir tuşuna basın. 2 İsim değiştirme tuşu

Kılavye ekranı açılır. Yeni isim yazın ve OK tuşuna basın. Dosya yeni isim ile kayıt edilir.

Varolan bir isimli dosyaaynı isimle kayıt etmeye çalışırsanız onay mesajı çıkacaktır. OK tuşuna basılırsa yeni dosya varolan dosyanın yerine kayıt edilir veya varolan dosyanın yerine yenidosyayı kayıt olmamasını isterseniz X tuşuna basın.

#### Yeni Klasör Oluşturmak

Yeni klasör tuşuna basın ve klavye ekranı açılır. ① Yeni klasör tuşu

Klasör ismini yazın ve OK tuşuna basın.





M 002

- 3/5 -

JEF+

st.

Г

#### Dosya veya klasör silmek

Sil tuşuna basın ve silmek istediğiniz dosyayı veya klasörü seçin. Teyid mesajı çıkacaktır. OK tuşuna basarak dosyayı veya klasörü silin. ① Sil tuşu

#### Dosya açmak

Kayıt edilmiş dosyalar açmak için dosya açma ekran tuşuna basarak dosya açma ekranını açın. 1 Dosya açma tuşu

Klasörün kayıt edilecek yeri seçin, dahili veya USB.

Klasör ikonuna basarak istediğini dosyayı içeren klasörü açın.

Seçilen klasör için dosya listesi ekranan gelecektir.

Dosyayı açmak için dosya ikonuna basın.

Dosya n<mark>itelikle</mark>ri dosya ikonunda gösterilebilir.

Dosya niteliklerini göstermek için "large icon" (büyük ikon) tuşuna veya "file list" (dosya liste) tuşuna basınız.

- 2 Büyük ikon tuşu
- ③ Dosya liste tuşu

Aşağıda belirtildiği gibi 5 adet dosya özelliği vardır:

JEF : \*.JEF (Janome nakış formatı)

- JEF+ :\*.JEF+ (düzenlenebilen Janome nakış formatı)
- JPX : \*.JPX (\*.JEF+ ile bitmap arka plan görüntü)

E .: JPX (Acufil nakış formatı)

DST :\*.DST (Tajima nakış formatı)

Nitelikleri saklamak için küçük ikon tuşuna basın. ④ Küçük ikon tuşu

#### NOT:

Tajima (\*.DST) formatının iplik renk bilgileri yoktur, açıldığında Janome'nin iplik renk bilgisi otomatik olarak verilir.

#### Dosya veya klasörün adını değiştirmek

Tekrar adlandır tuşuna basın ve ismini değiştirmek istediğiniz dosyayı seçin. Klavye ekranı açılacakdır. Yeni adı girin ve OK tuşuna basınız. Dosyanın veya klasörün ismi değişecektir. (1) Tekrar adlandırma tuşu

Eğer var olan bir isim girerseniz, onay mesajı çıkacaktır. X tuşa basın ve başka isim girin.

#### Direct PC-Link (Direkt Bilgisayar Bağlantısı)

Standart aksesuarlara dahil olan USB kablosu ile MC500E bilgisayarınıza bağlanabilir.

Bilgisayarınıza Horizon Link Suite yazılımının MC500E sürücüsünü yüklemeniz gerekir.

Standart aksesuarların içinde olan Horizon Link CD-ROM da Horizon Link Suite ve USB sürücüsü vardır.

MC500E ve bilgisayarınız açın ve tip "A" USB bağlantı kablosunu bilgisayarınıza takın. Tip "B" bağlantı kablosunu MC500E'ye takın.

MC500E'ye dikiş oluşturucu ile oluşturulan dikiş desenlerini ve orijinal nakıi desenlerini bilgisayarınızdan gönderilebilir.

Horizon Link Suite ile daha fazla bilgi için direkt ekranda yardım alınabilir.

# DİKKAT:

Makineye transfer yapışırken USB kablosunu çıkartmayın veya makineye kapatmayın. Aksi taktirde bilgiler silinebilinir veya makinenin hafızası zararlanabilir.





# BAKIM

#### Çağanoz Bölgesini Temizlemek

Çağanoz bölgesini en a ayda bir kere temizleyin. Mekiği temizle mesajı açık olduğunda mekiği ve çağanozu temizle hatırlatma mesajı bir süre zaman geçtikçe ekranda zaman zaman çıkar (sayfa 50'ye bakınız).

# 🚺 DİKKAT:

Çağanoz bölgesini temizlemeden önce her zaman makineyi kapatınız.

Makineden sadece bu bölümde belirtildiği şekilde parça sökün ve daha fazlasını elemeyiniz.

Makineyi kapatın ve prizden çekin. Tornavida ile vidaları sökerek Plakayı çıkartın. İğne ve ayağı çıkartınız.

Mekik ve masurayı çıkartınız. ① Mekik

Mekiği fırça ile temizleyin. Yumuşak beze birkaç damla mekik temizleyiciden (standart aksesuarlarla dahil) damlatın ve mekiğin için ve dışını iyice silin. . 2 Fırça

- Mekik temizleyici
- ④ Yumuşak bez

Otomatik iplik kesme mekanizmasını fırça ile temizleyiniz. ⑤ Otomatik iplik kesme mekanizması

Çağanozun içini ve çevresini yumuşak bez ile temizleyiniz.

Stopere mekiğin çıkıntısı dayanacak şekilde mekiği Çağnozun içine takınız.

- Masurayı takınız. 6 Çıkıntı
- ⑦ Stoper

Plakayı, ayağı ve iğneyi takınız.





Kağıt parçası ile iplik yol bölgesindeki tiftiği ve ballmumunu temizleyiniz. Kağıt parçasını sağ kanalda sokarak tiftikleri kazıyın.

İğne mil iplik rehberini fırça ile temileyiniz.



N. M. R.



# Makineyi Yağlamak

# 

Makineyi yağlamadan önce kasnak hareket kolunu ana pozisyonuna getirin (sayfa 31'e bakınız) ve makineyi kapatın ve/veya makinei prizini çekin.

Yağlam yapmadan önce motorun soğumasını bekleyiniz.

Bu bölümde açıkladığından fazla makineden söküm yapmayınız.

Bu bölümde belirtilen parçalar dışında başka parçaları yağlamayınız.

#### NOT:

Makineyi hergün kullanıyorsanız o zaman gösterilen noktaları en az syda bir yağlayınız.

Kaliteli makine yağı kullanınız.

Bir veya iki damla yağ yeterli olacaktır.

Fazla yağları temşzleyiniz yoksa kumaşınıza leke yapabilir. Makine uzun süre kullanılmazsa kullanmadan önce makineyi yağlayınız.

Kapakları ve vidaları takmak/çıkartmak için yıldız tornavidası gerekmektedir.

#### İğne milini, ayak milini ve horozu yağlayınız.

1 Vidayı sökün 1.

① Vida

 Ön kapağı çekerek ön tırnağı yerinden çıkmasını sağlayınız.
 Ön tırnak

Arka tırnakları çıkartmak için ön kapağı ok yönüne doğru eğyiniz.

Ön kapağı çıkartınız.

- ③ Ön kapak
- (4) Arka tirnaklar



- 4 Resimde ok ile gösterilen noktaları yağlayınız.
  - 5 İğne mili
    6 Ayak mili
    7 Horoz

Ön kapağı takmak için 1 den 3'e olan adımların ters sıradan yapınız.

Yağ fitilini yağlayınız Makinenin üst arka tarafındaki kapağı kaydırarak ① açın. Makinenin içinde olan yağ fitilini ② yağlayınız.

- Kapak
   Yağ fitili



# 

#### Alt şaftı desteğini (ön) yağlamak

#### NOT:

Makineyi kaldırırken makinenin herhangi bir yerine zarar vermemeye çalışınız.

Kapağı (1) ve vida A'yı (2) tornavida ile çıkartınız. Makineyi volant makinenin alt tarafında kallacak şekilde kaldırınız.

Tornavidayı iplik kesicinin kapağın altındaki delikden sokun. Vida B'yi ③ gevşetin.

İplik kesici kapağını çıkartın ④.

- 1) Kapak
- 2 Vida A
- 3 Vida B
- ④ İplik kesici kapağı

Resimde gösterilen ok işaretin (keçe) noktasını yağlayınız.

#### Alt şaftı desteğini (ön) yağlamak

NOT:

Makineyi kaldırırken makinenin herhangi bir yerine zarar vermemeye çalışınız.

Makineyi volant makinenin alt tarafında kallacak şekilde kaldırınız.

Makinenin alt tarafındaki kapağı 1 tornavida ile sökün.

1 Kapak

Resimde gösterilen ok işaretin (keçe) noktasını yağlayınız.





X - Kasnak hareket kolunu yağalamak

Resimde gösterilen ok işaretin (keçe) noktasını yağlayınız (kasnak hareket kolun yol boşluğunun içi.

لا مى

#### Problem ve Çare

Makine çok sesli.1. Çağanoz bölümünde iplik sıkışması.Sayfa 58İğne ipliğin kopması.1. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 11kopması.2. İğne ipliğin tansiyonu çok sıkı olması.Sayfa 133. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 134. İğnenin yanlış takılmış olması.Sayfa 135. Nakış dikişin başlatıldığında iğne ipliğin iplik tutucuda olmaması.Sayfa 136. Nakış dikişin başlatıldığında iğne ipliğin iplik tutucuda olmaması.Sayfa 107. Masura ipliğinin kopması.1. Masura ipliğinin mekikte düzgün takılmaması.Sayfa 108. Masuranınn hassarlı olması ve düzügün dönmemesi.Masurayı değiştirin.1 İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 132. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 133. İğne bağ vidasının gevşek olması.Sayfa 139. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 139. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 139. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 139. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 139. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 139. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 139. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 139. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 139. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 139. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 139. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 139. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 1499. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 1499. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 149<	Durum	Neden	Sayfa
İğne ipliğin kopması.1. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 11kopması.2. İğne ipliğin tansiyonu çok sıkı olması.Sayfa 513. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 134. İğnenin yanlış takılmış olması.Sayfa 135. Nakış dikişin başlatıldığında iğne ipliğin iplik tutucuda olmaması.Sayfa 135. Nakış dikişin başlatıldığında iğne ipliğin iplik tutucuda olmaması.Sayfa 10Masura ipliğinin kopması.1. Masura ipliğinin mekikte düzgün takılmaması.Sayfa 102. Mekikte tiftiğin birikmesi.Sayfa 133. Masuranınn hassarlı olması ve düzügün dönmemesi.Masurayı değiştirin.İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 132. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 133. İğne bağ vidasının gevşek olması.Sayfa 133. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 133. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 139. Okunmatik ekran net göstermiyor.Sayfa 138. İğnen in eyik veya kör olması.Sayfa 133. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 133. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 133. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 133. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 134. İğnenin defolu olması (paşlı, deliğinde veya ucunda çapak olması).Sayfa 115. Nakış kasnağının düzgün takılmaması.Sayfa 176. Kumaşın kasnakta yeterli gergin olarak yerleştirlmemesi.Sayfa 178. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 589. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden g	Makine çok sesli.	<ol> <li>Çağanoz bölümünde iplik sıkışması.</li> </ol>	Sayfa 58
kopması.2. İğne ipliğin tansiyonu çok sıkı olması.Sayfa 513. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 134. İğnenin yanlış takılmış olması.Sayfa 135. Nakış dikişin başlatıldığında iğne ipliğin iplik tutucuda olmaması.Sayfa 10Masura ipliğinin1. Masura ipliğinin mekikte düzgün takılmaması.Sayfa 108. Masuranınn hassarlı olması ve düzügün dönmemesi.Sayfa 109. Mekikte tiftiğin birikmesi.Sayfa 133. Masuranınn hassarlı olması ve düzügün dönmemesi.Masurayı değiştirin.1 İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 132. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 133. İğne bağ vidasının gevşek olması.Sayfa 13Dokunmatik ekran1. Ekranın parlaklığı düzgün ayarlanmamış olması.Sayfa 13Boş dikişler.1. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 132. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 133. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 134. İğnenin defolu olması (paşılı, deliğinde veya ucunda çapak olması).Sayfa 135. Nakış kasnağının düzgün takılmaması.Sayfa 136. Kumaşın kasnakta yeterli gergin olarak yerleştirlmemesi.Sayfa 197. Tela kullanılmaması.Sayfa 178. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 17Makine çalışmıyor.1. Çağanoz bölümde iplik sıkışması.Sayfa 582. Makine prize takılmaması.Sayfa 583. Masına bişi pişi kışışmaşı.Sayfa 583. Maşına bişı bölümde iplik sıkışmaşı.Sayfa 58	İğne ipliğin	1. İğne ipliği düzgün takılmaması.	Sayfa 11
3.İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 134.İğnenin yanlış takılmış olması.Sayfa 135.Nakış dikişin başlatıldığında iğne ipliğin iplik tutucuda olmaması.Sayfa 13Masura ipliğinin kopması.1.Masura ipliğinin mekikte düzgün takılmaması.Sayfa 102.Mekikte tiftiğin birikmesi.Sayfa 103.Masuranınn hassarlı olması ve düzügün dönmemesi.Masurayı değiştirin.İğne kırılması.1.İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 132.İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 133.İğne bağ vidasının gevşek olması.Sayfa 133.İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 133.İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 133.İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 133.İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 133.İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 133.İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 133.İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 133.İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 133.İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 133.İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 134.İğnenin defolu olması (paslı, deliğinde veya ucunda çapak olması).Sayfa 195.Nakış kasnağının düzgün takılmaması.Sayfa 187.Tela kullanılmaması.Sayfa 178.Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 589.Makine prize takılmaması. <td< td=""><td>kopması.</td><td><ol> <li>İğne ipliğin tansiyonu çok sıkı olması.</li> </ol></td><td>Sayfa 51</td></td<>	kopması.	<ol> <li>İğne ipliğin tansiyonu çok sıkı olması.</li> </ol>	Sayfa 51
4. iğnenin yanlış takılmış olması.Sayfa 13 Sayfa 20Masura ipliğinin kopması.1. Masura ipliğinin mekikte düzgün takılmaması.Sayfa 10 Sayfa 58 Masuranınn hassarlı olması ve düzügün dönmemesi.Sayfa 10 Sayfa 58 Masurayi değiştirin.İğne kırılması.1. İğne ipliği düzgün takılmaması. 2. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 13 Sayfa 13 Sayfa 13Dokunmatik ekran net göstermiyor.1. Ekranın parlaklığı düzgün takılmaması. Sayfa 13 Sayfa 13Sayfa 13 Sayfa 13 Sayfa 13Dokunmatik ekran net göstermiyor.1. Ekranın parlaklığı düzgün takılmaması. Sayfa 13 Sayfa 13Sayfa 13 Sayfa 13 Sayfa 13 Sayfa 13Dokunmatik ekran net göstermiyor.1. İğne ipliği düzgün takılmaması. Sayfa 13 Sayfa 14 iğneni defolu olması (paslı, deliğinde veya ucunda çapak olması). Sayfa 19 Sayfa 19 S. Nakış kasnağının düzgün takılmaması. S. Nakış kasnağının düzgün takılmaması. Sayfa 18 Sayfa 17 S. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 58 Sayfa 16Makine çalışmıyor.1. Çağanoz bölümde iplik sıkışması. S. Makıne prize takılmaması.Sayfa 58 Sayfa 6		3. İğnenin eyik veya kör olması.	Sayfa 13
5. Nakış dikişin başlatıldığında iğne ipliğin iplik tutucuda olmaması.Sayfa 20Masura ipliğinin kopması.1. Masura ipliğinin mekikte düzgün takılmaması.Sayfa 102. Mekikte tiftiğin birikmesi.Sayfa 583. Masuranınn hassarlı olması ve düzügün dönmemesi.Masurayı değiştirin.İğne kırılması.1. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 132. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 133. İğne bağ vidasının gevşek olması.Sayfa 13Dokunmatik ekran net göstermiyor.1. Ekranın parlaklığı düzgün ayarlanmamış olması.Sayfa 13Boş dikişler.1. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 133. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 133. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 133. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 136. Kumaşın kasnakta yeterli gergin olarak yerleştirlmemesi.Sayfa 196. Kumaşın kasnakta yeterli gergin olarak yerleştirlmemesi.Sayfa 178. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 587. Tela kullanılmaması.Sayfa 178. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 589. Makine çalışmıyor.1. Çağanoz bölümde iplik sıkışması.Sayfa 589. Makine prize takılmaması.Sayfa 589. Makine prize takılmaması.Sayfa 589. Makine prize takılmaması.Sayfa 589. Makine prize takılmaması.Sayfa 589. Makine prize takılmaması.Sayfa 589. Makine prize takılmaması.Sayfa 589. Makine pri		4. İğnenin yanlış takılmış olması.	Sayfa 13
Masura ipliğinin kopması.1. Masura ipliğinin mekikte düzgün takılmaması. 2. Mekikte tiftiğin birikmesi. 3. Masuranınn hassarlı olması ve düzügün dönmemesi.Sayfa 10 Sayfa 58 Masurayı değiştirin.İğne kırılması.1. İğne ipliği düzgün takılmaması. 2. İğnenin eyik veya kör olması. 3. İğne bağ vidasının gevşek olması. 3. İğne bağ vidasının gevşek olması.Sayfa 13 Sayfa 13 Sayfa 13Dokunmatik ekran net göstermiyor.1. Ekranın parlaklığı düzgün takılmaması. 2. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 13 Sayfa 13Boş dikişler.1. İğne ipliği düzgün takılmaması. 2. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 13 Sayfa 13Boş dikişler.1. İğne ipliği düzgün takılmaması. 3. İğne ipliği düzgün takılmaması. 4. İğnenin defolu olması (paslı, deliğinde veya ucunda çapak olması). 5. Nakış kasnağının düzgün takılmaması. 6. Kumaşın kasnakta yeterli gergin olarak yerleştirinemesi. 7. Tela kullanılmaması. 8. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 58 Sayfa 19 Sayfa 19 Sayfa 17 Sayfa 17 8. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 58 Sayfa 58 Sayfa 58 Sayfa 6		5. Nakış dikişin başlatıldığında iğne ipliğin iplik tutucuda olmaması.	Sayfa 20
kopması.2. Mekikte tiftiğin birikmesi.Sayfa 583. Masuranınn hassarlı olması ve düzügün dönmemesi.Masurayı değiştirin.İğne kırılması.1. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 132. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 133. İğne bağ vidasının gevşek olması.Sayfa 13Dokunmatik ekran net göstermiyor.1. Ekranın parlaklığı düzgün ayarlanmamış olması.Sayfa 49Boş dikişler.1. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 132. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 13Boş dikişler.1. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 133. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 134. İğnenin defolu olması (paslı, deliğinde veya ucunda çapak olması).Sayfa 115. Nakış kasnağının düzgün takılmaması.Sayfa 196. Kumaşın kasnakta yeterli gergin olarak yerleştirlmemesi.Sayfa 178. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 58Makine çalışmıyor.1. Çağanoz bölümde iplik sıkışması.Sayfa 582. Makine prize takılmaması.Sayfa 582. Makine prize takılmaması.Sayfa 583. İşı ei pişi biliği düzgün takılmaması.Sayfa 583. İğne iplişi hirk kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 58	Masura ipliğinin	1. Masura ipliğinin mekikte düzgün takılmaması.	Sayfa 10
3. Masuranınn hassarlı olması ve düzügün dönmemesi.Masurayı değiştirin.İğne kırılması.1. İğne ipliği düzgün takılmaması. 2. İğnenin eyik veya kör olması. 3. İğne bağ vidasının gevşek olması. 3. İğne bağ vidasının gevşek olması.Sayfa 13 Sayfa 13Dokunmatik ekran net göstermiyor.1. Ekranın parlaklığı düzgün ayarlanmamış olması. 2. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 13 Sayfa 13Boş dikişler.1. İğne ipliği düzgün takılmaması. 2. İğnenin eyik veya kör olması. 3. İğne ipliği düzgün takılmaması. 2. İğnenin eyik veya kör olması. 3. İğne ipliği düzgün takılmaması. 4. İğnenin defolu olması (paslı, deliğinde veya ucunda çapak olması). 5. Nakış kasnağının düzgün takılmaması. 6. Kumaşın kasnakta yeterli gergin olarak yerleştirlmemesi. 7. Tela kullanılmaması. 8. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 17 8. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Makine çalışmıyor.1. Çağanoz bölümde iplik sıkışması. 2. Makine prize takılmaması.Sayfa 58 Sayfa 6	kopması.	2. Mekikte tiftiğin birikmesi.	Sayfa 58
İğne kırılması.1. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 132. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 133. İğne bağ vidasının gevşek olması.Sayfa 13Dokunmatik ekran net göstermiyor.1. Ekranın parlaklığı düzgün ayarlanmamış olması.Sayfa 13Boş dikişler.1. İğne ipliği düzgün takılmaması. 2. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 132. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 133. İğne ipliği düzgün takılmaması. 2. İğnenin defolu olması (paslı, deliğinde veya ucunda çapak olması).Sayfa 133. İğne ipliği düzgün takılmaması. 4. İğnenin defolu olması (paslı, deliğinde veya ucunda çapak olması).Sayfa 195. Nakış kasnağının düzgün takılmaması. 6. Kumaşın kasnakta yeterli gergin olarak yerleştirimemesi. 7. Tela kullanılmaması. 8. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 17Makine çalışmıyor.1. Çağanoz bölümde iplik sıkışması. 2. Makine prize takılmaması.Sayfa 58 Sayfa 6		3. Masuranınn hassarlı olması ve düzügün dönmemesi.	Masurayı değiştirin.
2. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 133. İğne bağ vidasının gevşek olması.Sayfa 13Dokunmatik ekran net göstermiyor.1. Ekranın parlaklığı düzgün ayarlanmamış olması.Sayfa 49Boş dikişler.1. İğne ipliği düzgün takılmaması. 2. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 13 Sayfa 133. İğne ipliği düzgün takılmaması. 3. İğne ipliği düzgün takılmaması. 4. İğnenin defolu olması (paslı, deliğinde veya ucunda çapak olması). 5. Nakış kasnağının düzgün takılmaması. 6. Kumaşın kasnakta yeterli gergin olarak yerleştirlmemesi. 7. Tela kullanılmaması. 8. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 18 Sayfa 17Makine çalışmıyor.1. Çağanoz bölümde iplik sıkışması. 2. Makine prize takılmaması.Sayfa 58 Sayfa 6	İğne kırılması.	1. İğne ipliği düzgün takılmaması.	Sayfa 13
3. İğne bağ vidasının gevşek olması.Sayfa 13Dokunmatik ekran net göstermiyor.1. Ekranın parlaklığı düzgün ayarlanmamış olması.Sayfa 49Boş dikişler.1. İğne ipliği düzgün takılmaması. 2. İğnenin eyik veya kör olması. 3. İğne ipliği düzgün takılmaması. 4. İğnenin defolu olması (paslı, deliğinde veya ucunda çapak olması). 5. Nakış kasnağının düzgün takılmaması. 6. Kumaşın kasnakta yeterli gergin olarak yerleştirlmemesi. 7. Tela kullanılmaması. 8. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 18 Sayfa 17 Sayfa 17 Sayfa 18 Sayfa 17 Sayfa 17 Sayfa 18 Sayfa 17 Sayfa 18 Sayfa 17 8. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 58 Sayfa 58 Sayfa 6		2. İğnenin eyik veya kör olması.	Sayfa 13
Dokunmatik ekran net göstermiyor.1. Ekranın parlaklığı düzgün ayarlanmamış olması.Sayfa 49Boş dikişler.1. İğne ipliği düzgün takılmaması. 2. İğnenin eyik veya kör olması. 3. İğne ipliği düzgün takılmaması. 4. İğnenin defolu olması (paslı, deliğinde veya ucunda çapak olması). 5. Nakış kasnağının düzgün takılmaması. 6. Kumaşın kasnakta yeterli gergin olarak yerleştirlmemesi. 7. Tela kullanılmaması. 8. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 13 Sayfa 13 Sayfa 13 Sayfa 13 Sayfa 14 Jğneyi değiştirin. Sayfa 19 Sayfa 19Makine çalışmıyor.1. Çağanoz bölümde iplik sıkışması. 2. Makine prize takılmaması.Sayfa 58 Sayfa 6		3. İğne bağ vidasının gevşek olması.	Sayfa 13
Boş dikişler.1. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 132. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 133. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 134. İğnenin defolu olması (paslı, deliğinde veya ucunda çapak olması).Sayfa 115. Nakış kasnağının düzgün takılmaması.Sayfa 196. Kumaşın kasnakta yeterli gergin olarak yerleştirlmemesi.Sayfa 187. Tela kullanılmaması.Sayfa 178. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 11Makine çalışmıyor.1. Çağanoz bölümde iplik sıkışması.Sayfa 58 Sayfa 6	Dokunmatik ekran net göstermiyor.	1. Ekranın parlaklığı düzgün ayarlanmamış olması.	Sayfa 49
2. İğnenin eyik veya kör olması.Sayfa 133. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 114. İğnenin defolu olması (paslı, deliğinde veya ucunda çapak olması).İğneyi değiştirin.5. Nakış kasnağının düzgün takılmaması.Sayfa 196. Kumaşın kasnakta yeterli gergin olarak yerleştirlmemesi.Sayfa 187. Tela kullanılmaması.Sayfa 178. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 11Makine çalışmıyor.1. Çağanoz bölümde iplik sıkışması.Sayfa 58 Sayfa 6	Boş dikişler.	1. İğne ipliği düzgün takılmaması.	Sayfa 13
3. İğne ipliği düzgün takılmaması.Sayfa 114. İğnenin defolu olması (paslı, deliğinde veya ucunda çapak olması).İğneyi değiştirin.5. Nakış kasnağının düzgün takılmaması.Sayfa 196. Kumaşın kasnakta yeterli gergin olarak yerleştirlmemesi.Sayfa 187. Tela kullanılmaması.Sayfa 178. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 11Makine çalışmıyor.1. Çağanoz bölümde iplik sıkışması.Sayfa 58 Sayfa 6		2. İğnenin eyik veya kör olması.	Sayfa 13
4. İğnenin defolu olması (paslı, deliğinde veya ucunda çapak olması).İğneyi değiştirin.5. Nakış kasnağının düzgün takılmaması.Sayfa 196. Kumaşın kasnakta yeterli gergin olarak yerleştirlmemesi.Sayfa 187. Tela kullanılmaması.Sayfa 178. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 11Makine çalışmıyor.1. Çağanoz bölümde iplik sıkışması.Sayfa 58 Sayfa 6		3. İğne ipliği düzgün takılmaması.	Sayfa 11
5. Nakış kasnağının düzgün takılmaması.Sayfa 196. Kumaşın kasnakta yeterli gergin olarak yerleştirlmemesi.Sayfa 187. Tela kullanılmaması.Sayfa 178. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 11Makine çalışmıyor.1. Çağanoz bölümde iplik sıkışması.Sayfa 58 Sayfa 6		4. İğnenin defolu olması (paslı, deliğinde veya ucunda çapak olması).	İğneyi değiştirin.
6. Kumaşın kasnakta yeterli gergin olarak yerleştirlmemesi.Sayfa 187. Tela kullanılmaması.Sayfa 178. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 11Makine çalışmıyor.1. Çağanoz bölümde iplik sıkışması. 2. Makine prize takılmaması.Sayfa 58 Sayfa 6		5. Nakış kasnağının düzgün takılmaması.	Sayfa 19
7. Tela kullanılmaması.Sayfa 178. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 11Makine çalışmıyor.1. Çağanoz bölümde iplik sıkışması. 2. Makine prize takılmaması.Sayfa 58 Sayfa 6		6. Kumaşın kasnakta ye <mark>terli ge</mark> rgin olarak yerleştirlmemesi.	Sayfa 18
8. Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.Sayfa 11Makine çalışmıyor.1. Çağanoz bölümde iplik sıkışması. 2. Makine prize takılmaması.Sayfa 58 Sayfa 6		7. Tela kullanılmaması.	Sayfa 17
Makine çalışmıyor.1. Çağanoz bölümde iplik sıkışması.Sayfa 58 Sayfa 6		<ol> <li>Otomatik iplik kesiminden sonra iğne deliğiden geçen ipliğinin çok kısa olması.</li> </ol>	Sayfa 11
çalışmıyor.2. Makine prize takılmaması.Sayfa 6	Makine	1. Çağanoz bölümde iplik sıkışması.	Sayfa 58
	çalışmıyor.	2. Makine prize takılmaması.	Sayfa 6
Makine açıldığında 1. Kasnak hareket kolu ile makinenin gövdesinin arasında birşeyin Sıkışan objeyi	Makine açıldığında	1. Kasnak hareket kolu ile makinenin gövdesinin arasında birşeyin	Sıkışan objeyi
makineden anormal sıkışmış olması. çıkartın.	makineden anormal	sıkışmış olması.	çıkartın.
sesler gelmesi.	sesler gelmesi.		
Desenlerin 1. Kumaşın kasnakta yeterli gergin olarak yerleştirlmemesi. Sayfa 18	Desenlerin	1. Kumaşın kasnakta yeterli gergin olarak yerleştirlmemesi.	Sayfa 18
bozuk olma <mark>sı. 2. Nakış kasnağının düzgün takılmaması.</mark> Sayfa 19	bozuk olma <mark>sı.</mark>	2. Nakış kasnağının düzgün takılmaması.	Sayfa 19
3. Kasnak kareket kolunun makinenin etrafında birşeye çarpması. Makinenin etrafına		3. Kasnak kareket kolunun makinenin etrafında birşeye çarpması.	Makinenin etrafına
Dirşey koymayınız ve			birşey koymayınız ve
4. Nakıs dikilirken kumasın cekilmesi yeya biryere takılması. Kuması vine takın.		4. Nakıs dikilirken kumasın cekilmesi yeya biryere takılması.	Kuması vine takın.
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
5. Tela kullanılmaması. Sayfa 17		5. Tela kullanılmaması.	Sayfa 17
Fonksiyon tuşları       1. Tuşların pozisyonları düzün ayarlanmaması.       Sayfa 49	Fonksiyon tuşları	1. Tuşların pozisyonları düzün ayarlanmaması.	Sayfa 49
çalışmıyor.   2. Makinenin elektronik devreleri düzgün çalışmamsı.   Yetkili bayli veya	çalışmıyor.	2. Makinenin elektronik devreleri düzgün çalışmamsı.	Yetkili bayii veya
3. Masura sarma mili sarma pozisyonunda olmaması.       Sayfa 9		3. Masura sarma mili sarma pozisyonunda olmaması.	Sayfa 9
USB belleğin 1. USB'nin düzgün takılmaması. USB'yi süzgün	USB belleğin	1. USB'nin düzgün takılmaması.	USB'yi süzgün
İçalışmıyor.     Itakınız.	çalışmıyor.		takınız.
		2. USD HIT Hassatti Uittiasi. 	veva formatlaviniz

Makinenin içersindeki çeşitli motorlardan haffif uğultu sesi gelmesi normaldir. Dokunmatik LCD elranın ve tuş bölgelerin bir kaç saat sürekli kullanımdan sonra haffif ısınabilir.

# **DESEN TABLOSU** (NAKIŞ)

Desen gürüntüleri gerçek boyut oranı değildir.



29 UND 25 That



Desen gürüntüleri gerçek boyut oranı değildir.





Word Style De	esigns (Yazı Stil D	DESEN TABLO3 (NAKIŞ) esenleri)	SU Desen g değildir.	ürüntüleri gerçek boyut oranı
ž	忍		福笑	TI Ame O
GELATO	MADE	hand yade		(SQ14b)
秋春	風影 前	Bon Loyage	DANKE SCHÖN	(SQ20b)
Flourish Alph	abet (Süslü Harfle	r)		
			E C	
			-	
			Z	
	6			

# DESEN TABLOSU (NAKIŞ)

Desen gürüntüleri gerçek boyut oranı değildir.

# Quilting Designs (Kapitone Desenleri)

Calibration Pattern (Kalibrasyon Deseni)



(SQ20b)

# DESEN TABLOSU (NAKIŞ) Cyrillic 1

## Gothic

ABCDEFGHIJKLMN OPQRSTUVWXYZ.	A B B F A E Ë D C T Y Ø X U Y I
abcdef9hijklmn	
ĘĠIJIJŁŃŃŒŚŞŶŹŹŹ àáâãäåæÇèéêëìíî	
$\ddot{\mathbf{n}} \dot{\mathbf{n}} \dot{\mathbf{o}} \dot{\mathbf{o}} \dot{\mathbf{o}} \ddot{\mathbf{o}} \ddot{\mathbf{o}} \ddot{\mathbf{o}} \ddot{\mathbf{o}} \ddot{\mathbf{o}} \dot{\mathbf{o}} \dot{\mathbf{u}} \dot{\mathbf{u}} \ddot{\mathbf{u}} \ddot{\mathbf{u}} \ddot{\mathbf{u}} \dot{\mathbf{n}} \dot{\mathbf{n}} \dot{\mathbf{u}} \dot{\mathbf{u}} \ddot{\mathbf{u}} \ddot{\mathbf{u}} \ddot{\mathbf{u}} \dot{\mathbf{u}} \dot{\mathbf{u}} \ddot{\mathbf{u}} \mathbf{$	



# Script

# Cyrillic 2

ABCDEFGHJJ	<u>₭£</u> ℳ
OPCRSJUVWX	¥ぇ.□□
a le c d e f g h i j	<i>kℓmn</i>
e p g u s t u u w x	<i>yz</i> .□□
1234567890 • ,? ¿ ! i • ? < >	
<b>///%~:</b> Docererados	

 A
 Á
 Á
 Á
 Á
 É
 É
 É
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í
 Í

# Cheltenham

ABCDEFGHIJKLMN
OPQRSTUVWXYZ.OL
abcdefghijklmn
opqrstuvwxyz.DD
1234567890&_\$@.
À Á Â Ă Å Å Æ Ç È É Ê Ë Ì Í Î
ÏŇÒÓÔÕÖØÙÚÛÜBĄĆ
ĘĞ <b>įIJŁ</b> ŃŇŒŚŞÝŹŻŽ
à á â ã å æ Ç è é ê ë ì í î
$\ddot{\mathbf{n}}$ $\dot{\mathbf{o}}$ $\boldsymbol{\acute{o}}$ $\acute{$

#### 

# **Cyrillic** 3

A C	<u>БВГ</u> ТУФ	) <u>DEË</u> )XĽI~	) <b>X</b> (3) )[[[][[[][]	<u>1                                    </u>	<u>ЛМН</u> ЭЮЯ	0 <u>¶</u> ₽ 
<i>a</i> <i>c</i>	<u>б</u> вг туф	) <u>d</u> e ë ) X Ц ч	) <del>X</del> 3 1 ) W W 1	<u>ий Қ</u> ыы ы	<u>л</u> <u>М</u> <u>Н</u> Э Ю Я	• <b>n p</b>
	<u>234</u> )=-	) <u>567</u> )+/%	) <b>89(</b> )			?<>
#### 

### Normal Sew (Normal Dikiş)

۴	V	<b>8</b> .	- <b>A</b>	-600	¢048#	~*	٩	R	P	<b>MU</b>	<del>(1993)</del>	<b>\$</b>	-	*	$\prec$	$\wedge$	$\times$	O	lacksquare	_ <b>Z</b>	7 <b>6</b> 6	Т	Λ	${}^{\!\times}$	¢	$\ominus$	0	<u></u>	¥
-#-	ð	<u>&amp;</u>	\$	_عاند_	X	<u></u>	-	C		৵	<u>عد</u>	Ş	<b>\$</b>	X	-	*	~	\$	s and a second s	-	-	37	-003	R	<u> </u>	<del>880</del>	¥ằ	<u>fil</u> ≢	*
<u> 🕹</u>	* <del>83</del> *	88	<del>»)»)</del>	×	S858	6).0	<u>**</u>	***	<u>6-6</u> -	1	包	1363	20 a	ମ୍ବର	<u>3</u> 2	X	*/*\	<b></b> /@	$\boldsymbol{\diamond}$	U	R	**	**	**	227	39	s Barrison Barrison	<b>~</b> .*	පැහැං
ŝ	\$P	<u>**</u>	44	· <b>X</b> ^	N.	2323-	•)))	X	火火	ංකුය	222																		

6

e.

N. M. N.

### <u>YEDEK PARÇA VE SERVİS</u>

Yetkili Servis Listesi:

DEMİRBİLEK MAK.SAN.ve TİC.LTD.ŞTİ. Katip Çelebi Cad. No: 20 Vefa/Unkapanı/İSTANBUL Tel: +90 212 511 23 81 Fax: +90 212 519 03 20

### KULLANMA SÜRESİ:

GÜMRÜK VE TİCARET BAKANLIĞI belirlenen ve ilan edilen (sanayi mallarının satış sonrası hizmetleri hakkında yönetmelik eki listesi13/06/2003 tarih ve 25137 sayılı resmi gazete) (Sanayi Mallarının Satış S.H. Ek-2) belirtilen kullanım ömrü 10 (on) yıldır.

### **İTHALATÇI FİRMA** :

DEMİRBİLEK MAK.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ. KATİP ÇELEBİ CAD.NO:52-62 EMİNÖNÜ - İSTANBUL TEL : 0212 511 23 81 PBX FAX : 0212 519 03 20 demirbilekltd@superonline.com

### İMALATÇI FİRMA :

JANOME SEWING MACHINE CO., LTD. TOKYO / JAPAN support@gm.janome.co.jp

### Tokyo Fabrikası

Janome Sewing Machine Co., Ltd. 1463 Hazama-cho, Hachioji-shi Tokyo 193-0941 JAPAN

### Tayvan Fabrikası

Janome Taiwan Co., Ltd. No. 101 Jifung Road, Wufung Taichung TAIWAN

### **Tayland Fabrikası**

Janome (Thailand) Co., Ltd. 312 Moo 1 Sukaphiban 8 Rd Sriiracha Chon Buri 20280 THAILAND

# JANOME

## DİKİŞ VE NAKIŞ MAKİNELERİ

## **GARANTİ BELGESİ**

## GARANTİ ŞARTLARI

1-) Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren başlar ve.....yıldır.

2-) Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı Firmamızın garanti kapsamındadır.

3-) Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi 20 iş gününü geçemez. Bu süre, mala ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda, malın satıcısı, bayii, acentası, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısı-üreticisinden birine bildirim tarihinden itibaren başlar. Tüketicinin arıza bildirimini; telefon, fax, eposta, iadeli taahhütlü mektup veya benzeri bir yolla yapması mümkündür. Ancak, uyuşmazlık halinde ispat yükümlülüğü tüketiciye aittir. Malın arızasının 10 iş günü içerisinde giderilmemesi halinde, imalatçı-üretici veya ithalatçı; malın tamiri tamamlanıncaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır.

4-) Malın garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.

5-) Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın;

-Tüketiciye teslim edildiği tarihten itibaren, belirlenen garanti süresi içinde kalmak kaydıyla, bir yıl içerisinde; en az dört defa veya imalatçı-üretici ve/veya ithalatçı tarafından belirlenen garanti süresi içerisinde altı defa arızalanmasının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılması,

-Tamiri için gereken azami süresinin aşılması,

-Firmanın servis istasyonunun, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırayla satıcısı, bayii, acentesi temsilciliği ithalatçısı veya imalatçı-üreticisinden birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirini mümkün bulunmadığının belirlenmesi, durumlarında tüketici malın ücretsiz değiştirilmesini, bedel iadesi veya ayıp oranda bedel indirimi talep edebilir.

6-) Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.

7-) Garanti Belgesi ile ilgili olarak çıkabilecek sorunlar için Gümrük ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin Korunması ve Piyasa Gözetimi Genel Müdürlüğü'ne başvurabilir.

## İMALATÇI / İTHALATÇI FİRMANIN

UNVANI	DEMIRBILEK MAKINE SANAYI VE TIC.LTD. ŞTİ.
MERKEZ ADRES	KATİP ÇELEBİ CD.NO. 20 VEFA / UNKAPANI EMİNÖNÜ / İSTANBUL
TELEFONU	212 511 2381
TELEFAKSI	212 519 0320

## FIRMA YETKILİSİNİN

İMZASI-KAŞESİ

## MALIN

CINSI	EV TİPİ DİKİŞ VE NAKIŞ MAKİNELERİ
MARKASI	JANOME
MODELİ	
BANDROL VE <mark>SERÍ NO</mark>	
TESLİM TARİH <mark>İ VE YER</mark> İ	
GARANTİ SÜRESİ AZAMİ	2 YIL
TAMİR SÜRESİ	20 İŞ GÜNÜ
SATICI EIDMANINI	

### SATICI FIRMANIN

UNVANI ADRESİ TELEFONU TELEFAKSI FATURA TARİH VE NO.

## TARİH-İMZA-KAŞE

