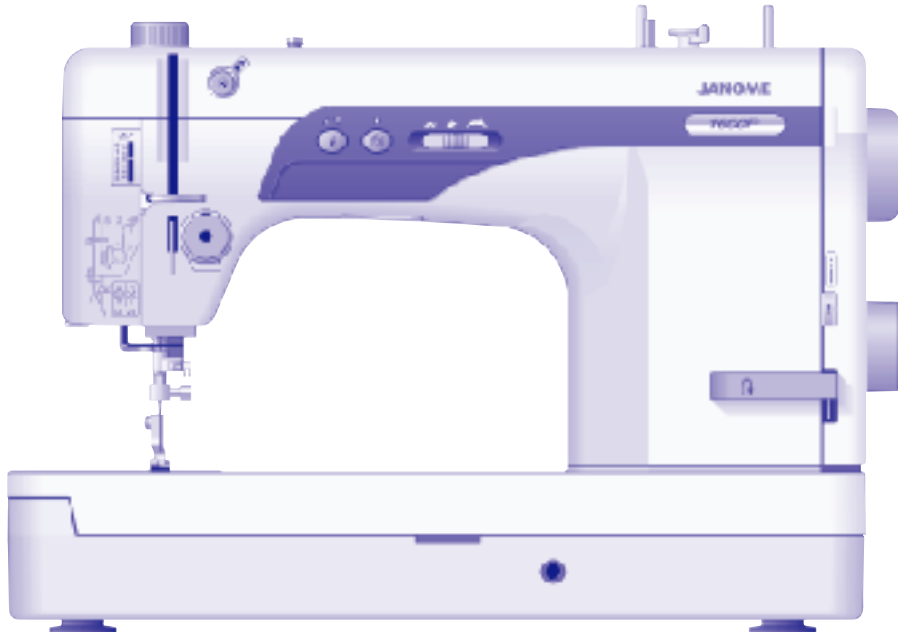


— 1600P-DBX —

KULLANMA KILAVUZU

JANOME



ÖNEMLİ GÜVENLİK UYARILARI

Elektirikli cihazlar kullanıldığında aşağıdaki gibi temel emniyet kurallarına dikkat edilmeli :
Bu cihazı kullanmadan tüm talimatları okunmalıdır.

TEHLİKE— Elektrik çarpması riskini azaltmak için :

1. Dikiş makinanızı prize takılıyken başıboş bırakılmamalı. Kullanım sonrası veya temizlik öncesi fişini muhakkak çekin.
2. Ampülünü değiştirmeden fişini çekiniz. Her zaman aynı tür, 12 volt, 5 watt ampül kullanın.

UYARI— Yangın, yanma, elektrik çarpması ve yaralanma risklerini azaltmak için :

1. Makinanın oyuncak gibi kullanılmasına izin vermeyin. Makine çocuklar tarafından veya çocukların bulunduğu ortamlarda kullanılıyorsa muhakkak gözetim altında bulundurulmalıdır.
2. Bu dikiş makinasını sadece kullanım kılavzunda belirtilen amaçlar için kullanın. Kılavuzda anlatıldığı gibi sadece üreticinin tavsiye ettiği aksesuarları kullanın.
3. Hasarlı kablo veya priz, hasarlı makina, düzgün çalışmama, düşme sonrası veya suya düşürme halleri sonrasında makineyi asla kullanmayınız. Bu gibi durumlarda tamir, bakım elektrik veya mekanik ayarlar için en yakın yetkili satıcıya veya servis merkezine götürün.
4. Makinenin herhangi bir hava deliği tıkalıysa asla çalıştırmayınız. Dikiş makinasının havalandırma deliklerinde ve pedallerinde toz, tiftik ve iplik kalıntılarının birikmesine meydan vermeyiniz.
5. Makinenin herhangi bir deliğine yabancı objeler sokmayın veya bu deliklerin içine birşey düşürmeyin.
6. Evin dışında asla kullanmayınız.
7. Aerosol spreylere kullanıldığı veya oksijen takviyesi yapılan yerlerde makineyi asla çalıştırmayın.
8. Fişten çıkartmak için önce bütün kontrolleri ("O") pozisyonuna getirerek kapatınız ve sonra fişi çekin.
9. Fişi çıkartmak için önce makineyi kapatın sonra fişi çekin.
10. Parmaklarınızı hareketli parçalardan özellikle dikiş iğnesinden uzak tutun.
11. Her zaman uygun iğne ayağı kullanın. Yanlış ayak iğnenin kırılmasına sebep olur.
12. Eğrilmiş iğneler kullanmayın.
13. Dikiş sırasında kumaşı itmeyin veya çekmeyin. Bu iğnenin eğrilip kırılmasına sebep olur.
14. Dikiş iğnesi alanı etrafında yapılan ayarlamalarda (iğne değiştirme, iplik geçirme mekanizmasına ayarları, bobin değiştirme işlemleri) ve iğne ayağı değiştirme işlemlerine başlamadan önce makineyi mutlaka kapatın.
15. Kullanım kılavuzunda anlatılan kapakların çıkartılması, yağlama ve diğer servis ayar işlemlerini yaparken makineyi her zaman fişten çektikten sonra bu işlemlere başlayın.

BU KILAVUZU SAKLAYIN

Önceden haber verilmeden tasarım ve özellikler değişebilir

İÇİNDİKİLER

MAKİNEİNİZİ BİLİN

Parça İsimleri	2
Standart Aksesuarlar	3
Dizlik Kaldıracını Takmak	3

DİKMEYE HAZIRLANMAK

Makineyi Prize Takmak	4
Dikim Hızını Ayarlamak	4
İğne İndir/Kaldır Tuşu	5
Masura Sarma Tuşu.....	5
İplik Kesme Tuşu	5
Dikiş Uzunluk Ayar Düğmesi	5
İleri-Geri Dikiş Düğmesi	5
Ayak Kaldırıcı	6
Ayak Baskı Vidası	6
Ayak Takmak ve Çıkartmak	6
Mekik ve Masura Çıkartmak	7
İplik Makarasını Takmak	7
Masura Sarmak	8
Masurayı Takmak	9
Mekiği Çağnoza Takmak	9
İğne İpliğini Takmak	10
Yerleşik İğne İpliği Takıcı	11
Masura İpliğini Yukarıya Çekmek	12
Model 1600P İğne Değiştirme	13
Model 1600P-DB ve 1600P-DBX İğne Değiştirmek	14
İğne İplik Tansiyonu Balans Etmek	15
Masura İplik Tansiyonu Ayarlamak	15
İğne İplik Tansiyonu Ayarlamak	15

NASIL DİKİLİR

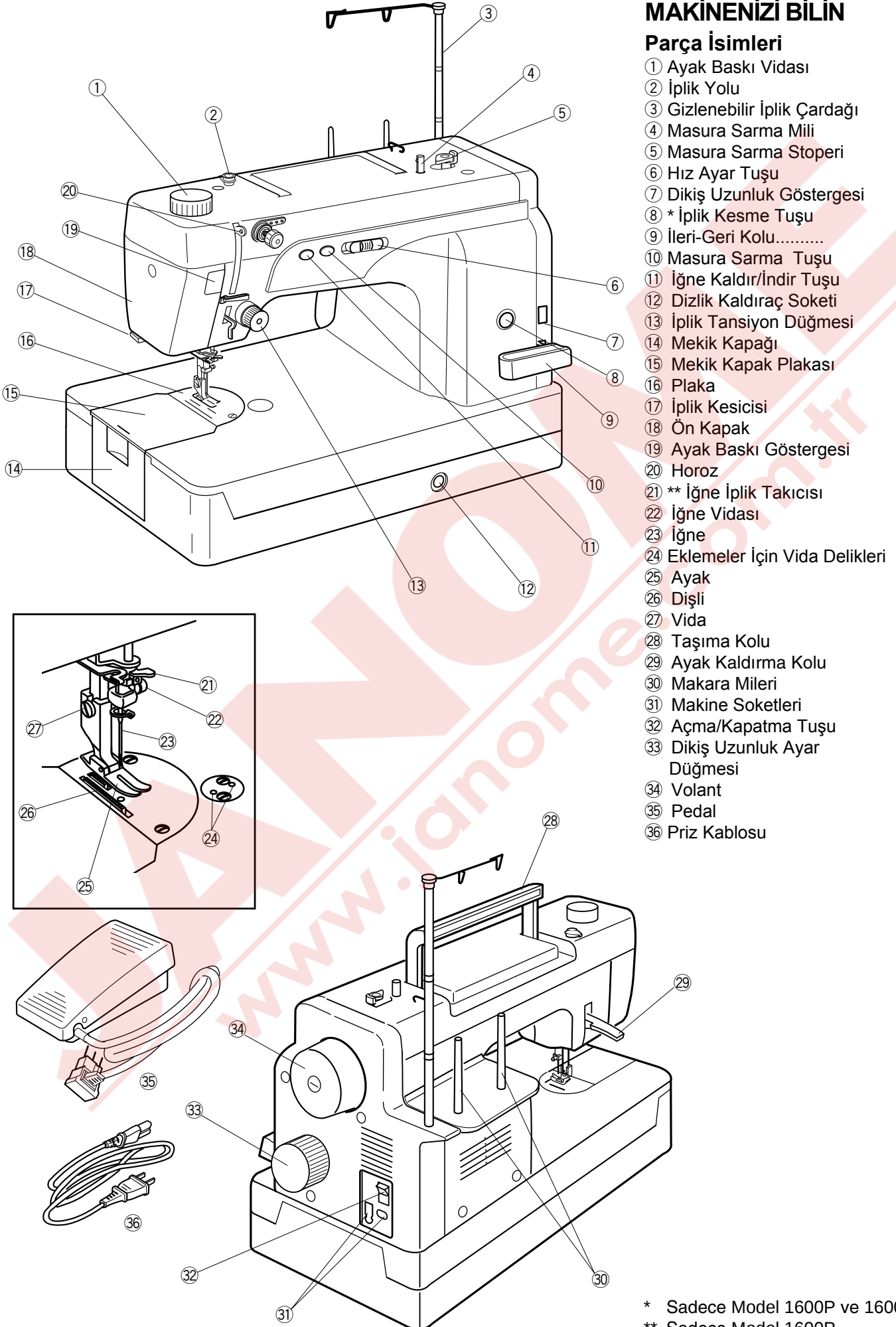
Test Dikiş	16
Dikişi Sağlamlaştırmak	17
Kare Köşe Dönmek	18
Kumaş Siperini Kullanmak	18
Kıvrılmış Kenar	18

BAKIM

Mekik ve Dişliyi Temizlemek	19
Makineyi Yağlamak	19
Ampülü Değiştirmek	20
Gövde Ampülünü Değiştirmek	20
Problem ve Çare	21
Yedek Parça ve Servis	22

MAKİNEİNİZİ BİLİN

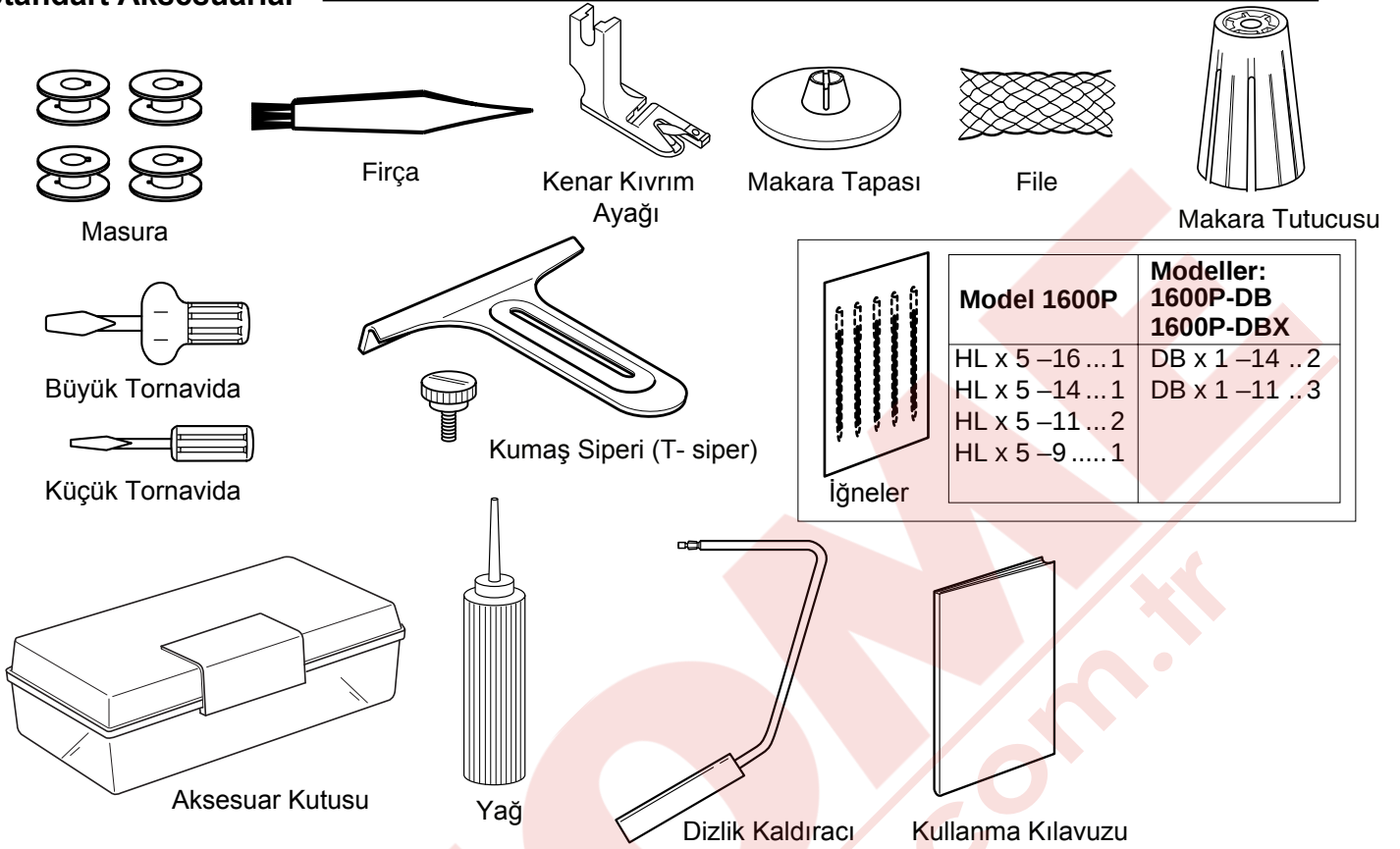
Parça İsimleri



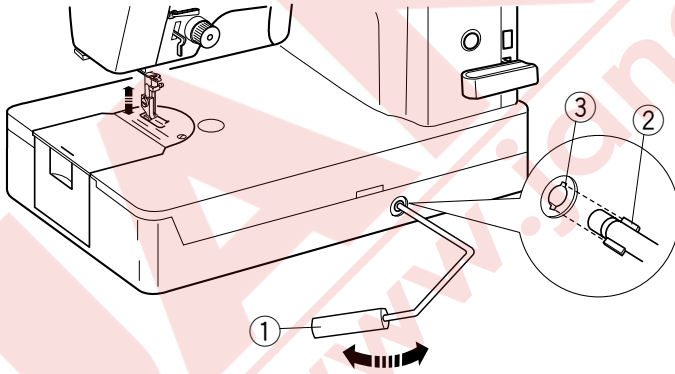
* Sadece Model 1600P ve 1600-DBX

** Sadece Model 1600P

Standart Aksesuarlar



Diz Kaldırıcını Takmak



Dizlik Kaldırıcı aplike, yama veya kapitone dikimlerinde çok faydalıdır çünkü ayağı diziniz ile kaldırırken kumaşı iki eliniz ile müdale etme imkanı sağlar.

Dizlik kaldırıcındaki çentikleri dizlik kaldırıcı soketin yuvalarına hizaya getirip dizlik kaldırıcını takın.

- ① Dizlik Kaldırıcı
- ② Çentikler
- ③ Yuvalar

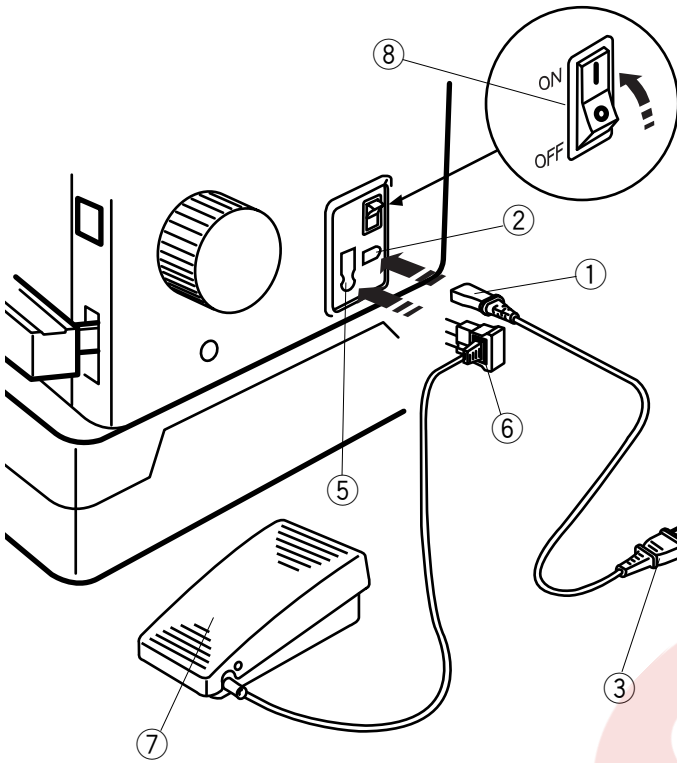
Ayağı kaldırmak ve indirmek için dizlik kaldırıcını diziniz ile itin.

NOT:

Dikim yaparken dizlik kaldırıcını kullanmayın, aksi taktirde kumaş düzgün ilerlemez.

DİKMEYE HAZIRLANMAK

Makineyi Prize Takmak



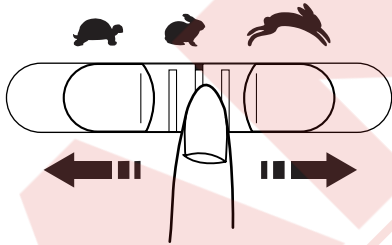
DİKKAT

Makine kullanılmadığı zamanlar makineyi Aç/Kapat tuşundan kapatın ve duvar prizinden çekin.

- ① Makine prizi
- ② Makine elektrik priz soketi
- ③ Elektrik duvar prizi kafası
- ④ Elektrik duvar soketi
- ⑤ Pedal için soket
- ⑥ Pedal prizi
- ⑦ Pedal

Aç/Kapat tuşundan makineyi kapatın. Pedal prizini ⑥ makine soketine ⑤ takın. Makine prizini ① makine soketine ② takın. Elektrik prizi ③ duvardaki elektrikli sokete ④ takın. Aç/Kapa tuşundan ⑧ makineyi açın.

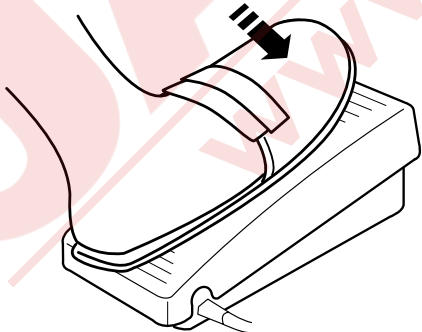
Hız Ayarı



Hız Ayar Tuşu

Dikim hızı dikim ihtiyaçlarınıza göre hız ayar tuşu ile ayarlanabilir.

Dikim hızını artırmak için tuşu sağ doğru çekin. Dikim hızını azaltmak için tuşu sola doğru çekin.



Pedal

Dikim hızı pedal ile değiştirilebilir.

Pedalla ne kadar basarsanız makine o kadar hızlı çalışacaktır.

Makine hız ayar tuşu ile ayarlanan hızın maksimumunda çalışır pedal sonuna kadar basıldığında.

Çalıştırma Talimatları:

Açma / Kapatma tuşundaki "O" işareti kapalı olduğunu gösterir.

Polarize prizli cihazlar için (prizin bir ayağı diğerinden daha geniş olması):

Elektrik çarpma riskini azaltmak için bu tür priz sadece polarize duvar prizine tek bir şekilde bağlanabilir. Eğer takmaya çalıştığınızda uymazsa prizi ters döndürüp tekrar deneyin. Hala girmezse o zaman elektrikliye uygun prizi taktırın ve hiçbir zaman kendiniz prizi modifiye etmeyin.

* TJC-005 model pedal 1600P dikiş makinesi için kullanılır.

İğne Kaldır / İndir Tuşu

KIRMIZI LED IŞIĞI



YEŞİL LED IŞIĞI



Bu tuşa iğne milini kaldırma ve indirmek için basın. İğne inince KIRMIZI LED IŞIĞI yanacaktır. İğne yukarıya kalkınca YEŞİL LED IŞIĞI yanacaktır. Makine iğne yukarda veya aşağı pozisyonunda duracaktır bu düğme nasıl basıldığı bunun kararını verecektir.

Makine her zaman yukarıda olduğunda duracaktır otomatik iplik kesme seçildiğinde veya ilik dikiminden sonra.

Masura Sarma Tuşu

LED IŞIĞI



Masurayı sarmak için bu tuşa basın. Masura sarma stoperini masuraya doğru çektiğinizde ve tuşa bastığınızda LED IŞIĞI yanacaktır. Masura sarması bitince LED IŞIK sinyali sönecektir.

İplik Kesme Tuşu

* Sadece Model 1600P ve 1600-DBX

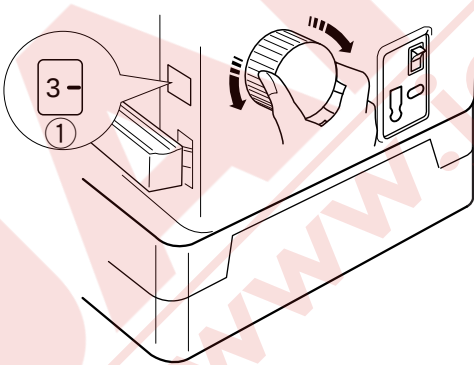


Dikimden sonra bu tuşa basıldığında iplikler kesilecektir. İplikleri kestikten sonra masura ipliğini yukarıya çekmeden dikmeye devam edebilirsiniz.

* Eğer kullanılan iplik #30 dan kalınsa ön kapaktaki iplik kesicisini kullanın.

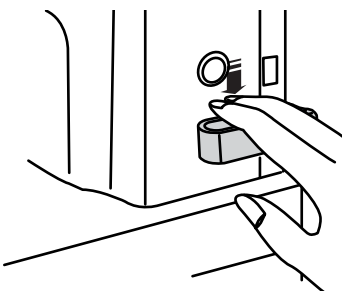
* Makine iplikleri keserken pedal ve iğne Kaldır/İndir tuşu kullanılamaz.

Dikiş Uzunluk Ayar Düğmesi



Bu düğmeyi dikiş uzunluğunu 0 dan 6 mm'e kadar ayarlamak için kullanın. Dikiş uzunluğunu dikiş uzunluk göstergesinde ① görebilirsiniz.

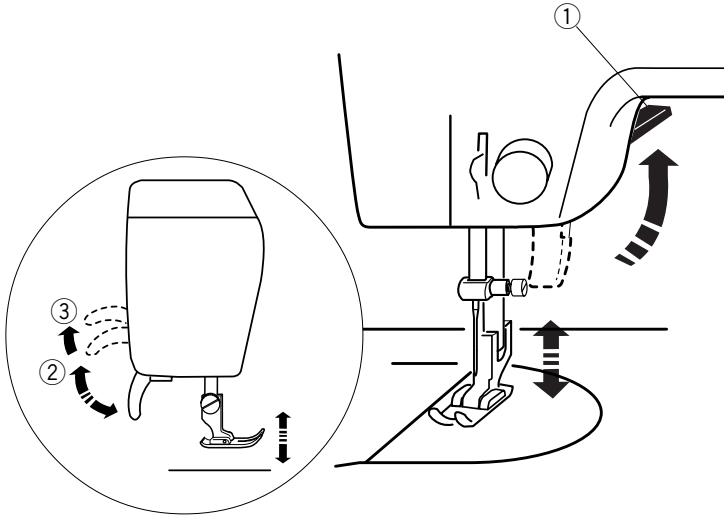
İleri-Geri Dikiş Kolu



İleri-Geri dikiş kolu aşağı basılı tutulduğu sürece makine ters yönde diker. Kol bırakıldığında makine ileriye doğru diker..

Bu kolu dikiş başını ve sonunu sağlamlaştırmak için kullanın.

Ayak Kaldırıcı

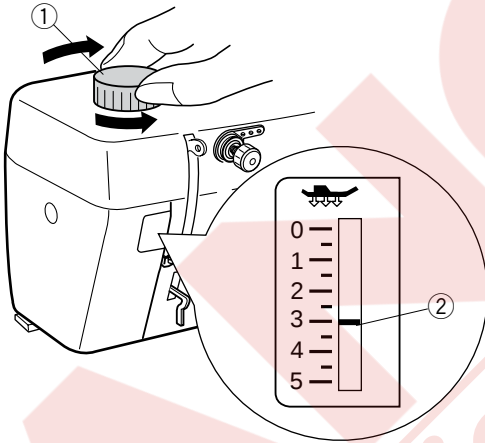


- ① Ayak kaldırıcı
- ② Normal yukarı pozisyonu
- ③ En yüksek pozisyon

Ayak kaldırıcısı ① ayağı kaldırır ve indirir.

Daha fazla yükseltebilirsiniz ③ normal pozisyonundan ② ayağın altına kalın kumaşları yerleştirmenizde yardımcı olması için.

Ayak Baskı Düğmesi



- ① Ayak baskı düğmesi
- ② Ayar göstergesi

Normal dikim için ayak baskı düğmesi "3" ayarlanması gerekir.

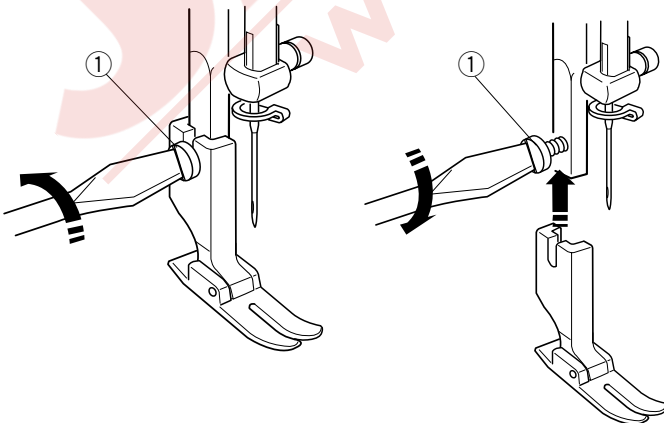
Aplike, ince sentetik kumaşlarda ve elastik kumaşlarda için baskıyı azaltın.

Çok ince kumaş dikimleri için düğmeyi "1" ayarlayın.

NOT:

Ayak baskısını "0" daha aza ayarlamayın.

Ayak Takmak ve Çıkartmak



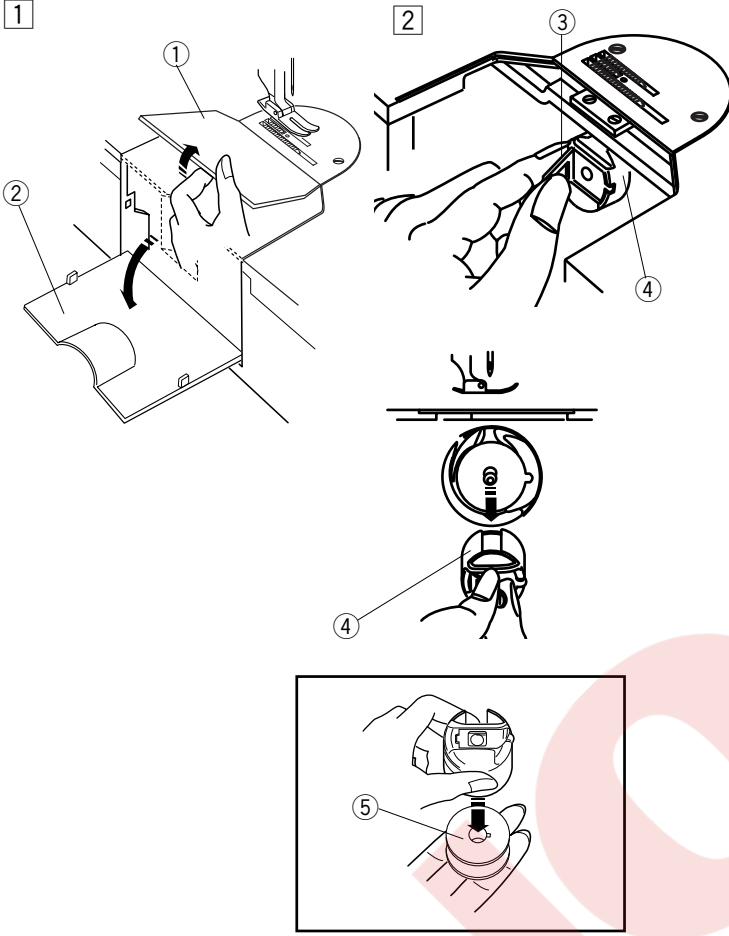
- ① Vida

Ayak değiştirmek için ayak kaldırıcısını kaldırın.

Vidayı ① gevşetin, uygun ayağı seçin ve alttan takın.

Vidayı ① büyük tornavida ile sıkarak ayağı yerinde kalmasını sağlayın.

Mekiği ve Masurayı Çıkartmak



DİKKAT

Makine kullanılmadığı zamanlar makineyi Aç/ Kapat tuşundan kapatın ve duvar prizinden çekin.

- ① Mekiik kapak plakası
- ② Mekiik kapağı
- ③ Mandal
- ④ Mekiik
- ⑤ Masura

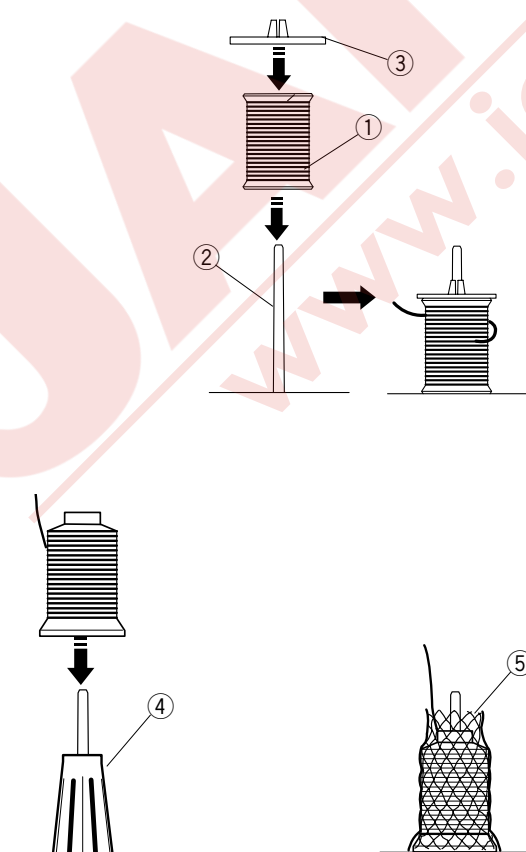
- ① İğne ve ayağı kaldırın. Mekiik kapak plakasını ① çıkartın ve mekiği ② açın.
- ② Mekiikden ④ mandalı ③ çekerek açın. Mekiği çıkartın.

• Masurayı Mekiikden çıkartmak:

Mandalı bırakın, sonra masurayı ⑤ resimde görüldüğü gibi çıkartın.

* Sadece 1600P modelleri için olan bu masurayı kullanın.

İplik Makarasını Takmak



- ① İplik Makarası
- ② Makara mili
- ③ Makara tapası

• İplik Makarasını Takmak:

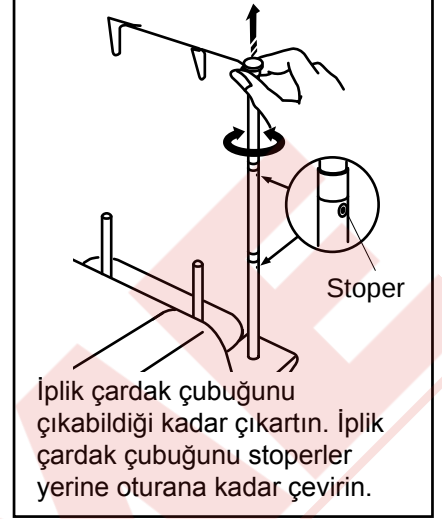
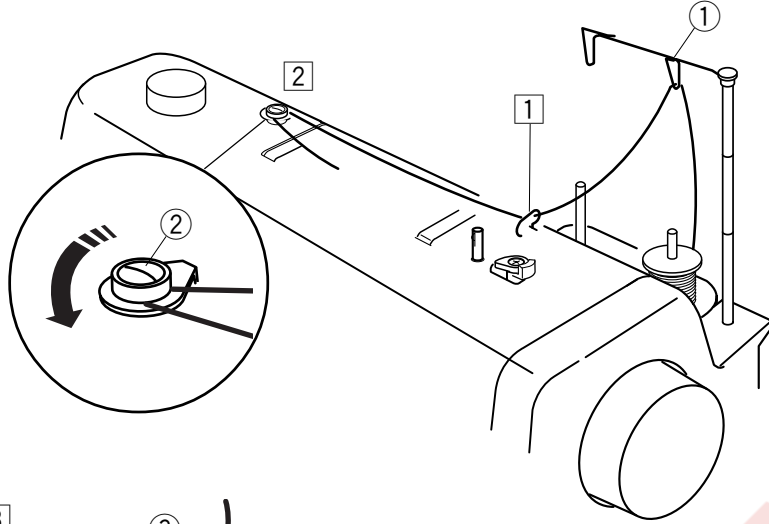
İplik makarasını ① makara miline ② yerleştirin, iplik gösterildiği gibi makaradan çıksın. Makara tapasını ③ sıkıca ipliğe dayanacak şekilde itin.

- ④ Makara Tutucusu
- ⑤ File

• İplik Konisini yerleştirmek:

Makara tutucusunu ④ makara miline yerleştirin, sonra makara tutucusunun üzerine iplik konisini yerleştirin. Eğer dikerken makara çok salınıyorsa iplik konisini fileyi ⑤ geçirin.

Masura Sarmak



- ① İplik çardak çubuğu
- ② Masura sarma tansiyon diski
- ③ Masura deliği
- ④ Çentik
- ⑤ Yay
- ⑥ Masura sarma mili
- ⑦ Masura sarma stoperi

① İpliği iplik çardak yuvasından ① arkadan geçirin.

② İpliği masura sarma tansiyon diskin ② altından geçirin.

③ Masuranın deliğinden ③ ipliği içeriden dışa doğru geçirin.

Çentik ④ ile masura sarma milin üzerindeki yay ⑤ hizaya getirin. Sonra masurayı masura sarma miline ⑥ yerleştirin.

④ Masura sarma stoperini ⑦ sola itin.

⑤ İpliğin serbest ucunu elizde tutun ve masura sarma tuşuna ⑧ basın. Masura birkaç döndükten sonra tekrar masura sarma tuşuna basıp masurayı durdurun ve ipliği masuranın deliğinin yakınından kesin.

⑥ Tekrar masura sarma tuşuna basın. Masura masura tamamen sarıldığında makiine otomatik olarak duracaktır. Masura sarma stoperini orjinal pozisyonuna getirin. İpliği makas ile kesin. Masurayı masura sarma milinden çıkartın.

NOT:

Bu makinede masura sarmak için ayrı motor vardır, böylece dokerken masurayı sarabilirsiniz.

Masura Takmak

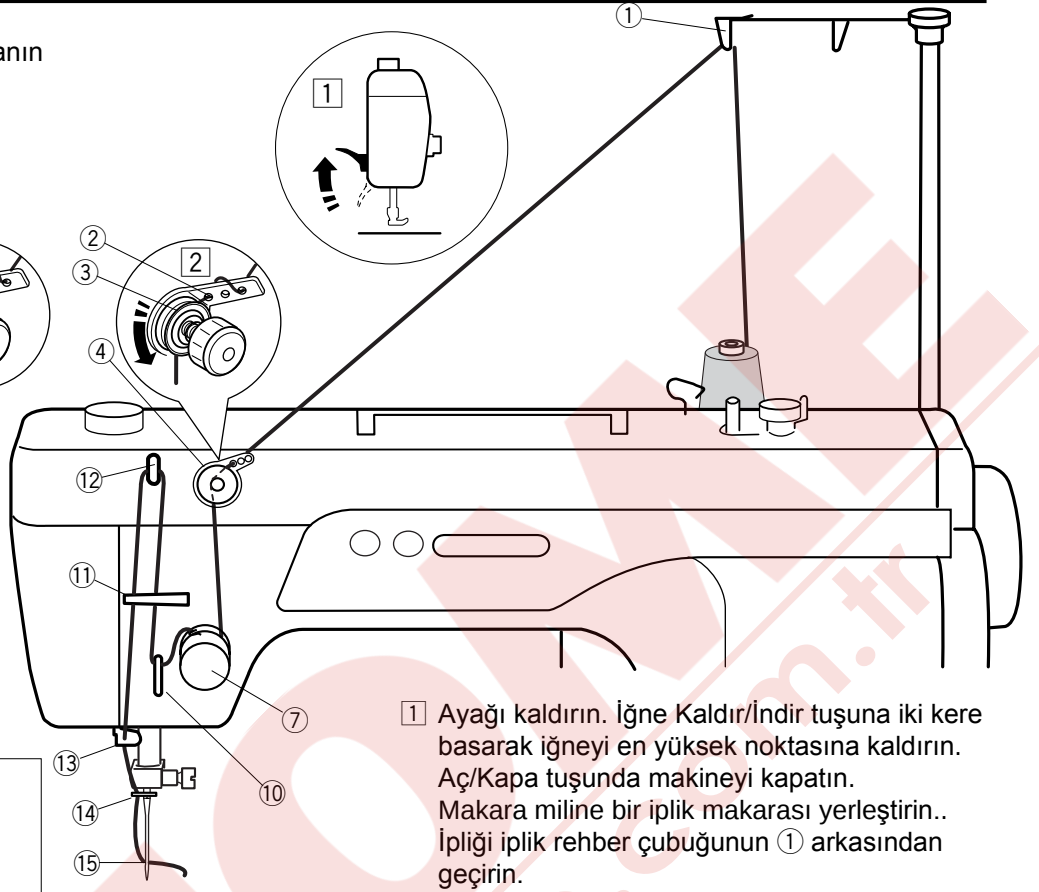
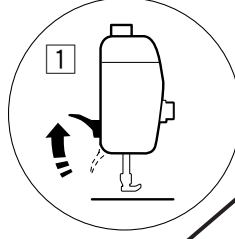
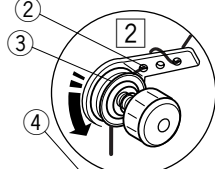
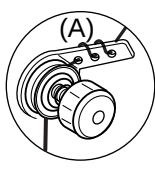
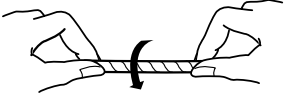
- 1 Resimde görüldüğü gibi masurayı ipliğin saat yönünde çıkacak şekilde masura tutucusuna yerleştirin.
- 2 İpliği masura tutucusunun kesiginden 1 çekin.
1 Kesik
- 3 İpliği tansiyon yayın 2 altından ve delikten 3 geçirin. 4" (10 cm) kadar iplik çekin. İplik masuradan çekildiğinde masura saat yönünde dönmesi gerekir.
2 Tansiyon yayı
3 Delik

Masurayı Çağnoza Takmak

- 1 Masurayı 1 açık tutun, masura tutucusunu çağnoza yerleştirin ve yuva 2 ile çıkıntıyı 3 hizada olduğuna dikkat edin. Masura tutucusu mandal bırakıldığında yerine yerleşmesi gerekir.
1 Mandal
2 Yuva 3 Çıkıntı
- 2 Mekik kapağını 4 kapatın ve mekik kapak plakasını 5 takın.
4 Mekik
5 Mekik kapak plakası

İğne İpliğini Takmak

* Sadece sol büküm iplik kullanın



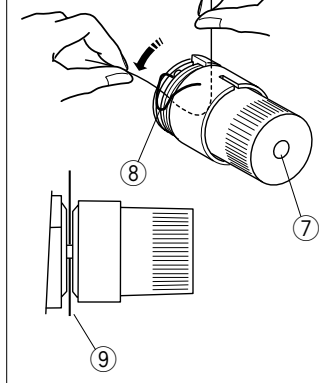
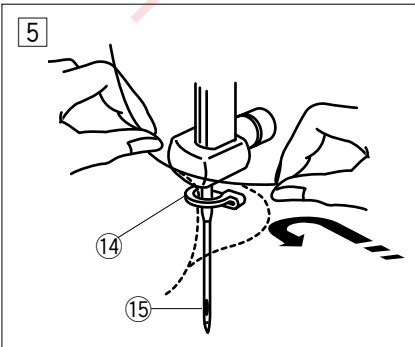
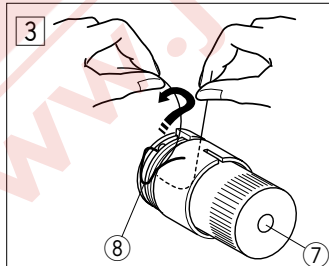
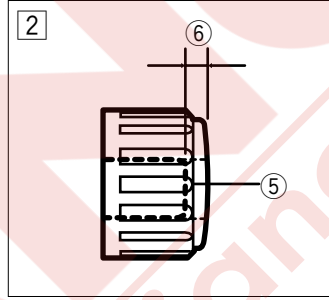
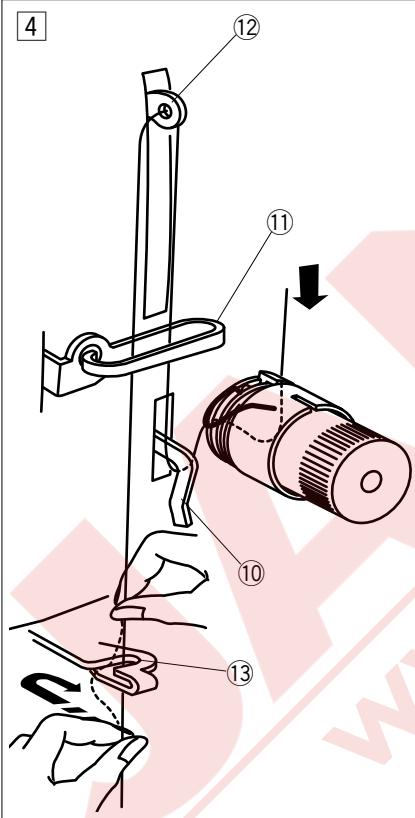
1 Ayağı kaldırın. İğne Kaldır/İndir tuşuna iki kere basarak iğneyi en yüksek noktasına kaldırın. Aç/Kapa tuşunda makineyi kapatın. Makara miline bir iplik makarası yerleştirin.. İpliği iplik rehber çubuğunun ① arkasından geçirin.

2 İpliği iplik rehber plakasından ② geçirin, sonra ipliği ön tansiyon disklerin ③ arasından geçirip ön tansiyon düğmesinin altından ④ geçirin.
* Eğer dikim sırasında iplik çok hareket ediyorsa ipliği resim (A) gösterildiği gibi rehber plakasının üç deliğinden ipliği geçirin.
* Ön tansiyonun ayar düğmesinin standart ayarı vida kafasının ⑤ takribi 4 mm (1/8" to 3/16") ⑥ kadar içeriye girmesidir.

3 İpliği iki elle tutularak tansiyon düğmesinin ⑦ etrafından sağdan sola doğru sarın. İpliği yukarıya çekerek tansiyon disklerin ⑨ arasından geçirin ve kontrol yayın kuyruğunun üzerinden geçirin. Sonra ipliği aşağıya çekerek kontrol yayın ⑧ deliğinden geçirin.

4 İpliği iplik rehberinden ⑩, ⑪ ve horozdan ⑫ geçirin. Tekrar ipliği iplik rehberinden ⑪ geçirin. İpliği iki elle tutup ipliği iplik rehberinden ⑬ gösterildiği gibi geçirin.

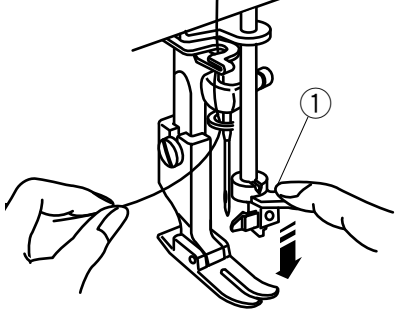
5 İpliği iğne milinin iplik rehberinden ⑭, ve sonra ipliği iğneden geçirin ⑮. Model 1600P için yerleşik iplik takıcıyı kullanın (sayfa 11 Bkz).



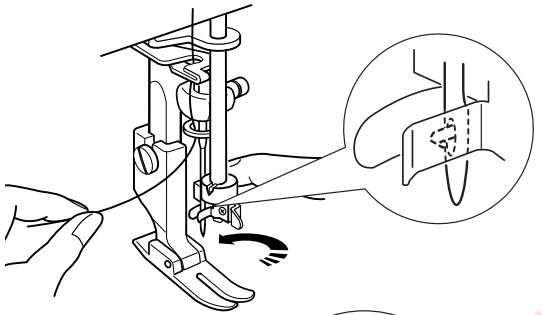
Yerleşik İğne İplik Takıcı

*Sadece Model 1600P

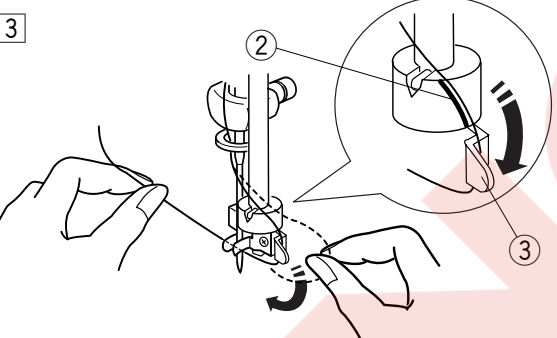
- 1



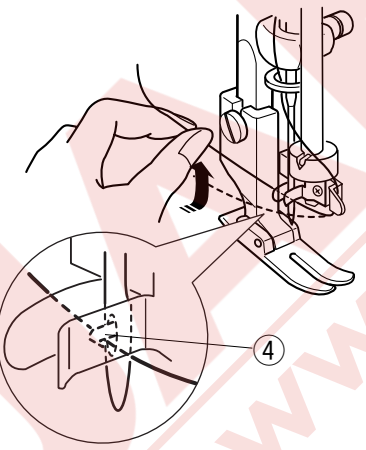
1 Ayağı indirin. İğne Kaldır/İndir tuşuna iki kere basarak iğneyi en yüksek pozisyona kaldırın. Makineyi Açma/Kapatma tuşundan kapatın. İplik takıcı çubuğunu ① aşağıya inebildiği kadar indirin.
- 2



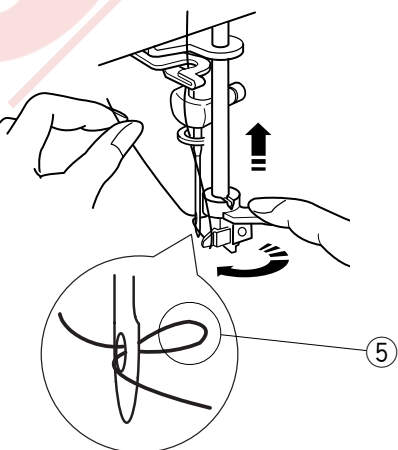
2 Kupu ① gösterildiği yöne çevirerek kancayı iğnenin deliğiden geçirin. Kanca ④ iğnenin deliğinden gösterildiği gibi geçer.
- 3



3 İpliği iki elle ile tutuarak iplik yolundan ② ipliği çekin. Sonra ipliği rehberin ③ etrafından çevirin.
- 4



4 İpliği kancanın ④ altından geçirin. İpliğin uçunu elinizde tutarak ipliği yukarıya hafifçe çekin resimde gösterildiği yönde.
- 5



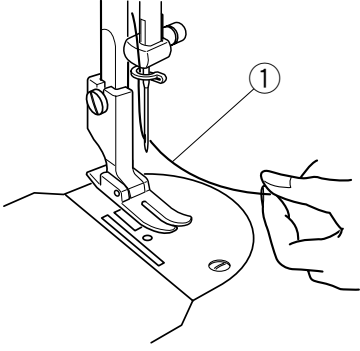
5 Kupu gösterildiği yönde döndürün, iplik çemberini ⑤ iğneden geçirin. İplik geçirici kupunu yavaşça bırakın. Sonra iplik çemberini ⑤ sağ çekin.

İplik takıcı aşağıdaki kombinasyonlar ile belki iyi çalışmaz

İğne	
#9	#20, #30, #50, #60
#11	#20, #30
#14	#16, #20, #30

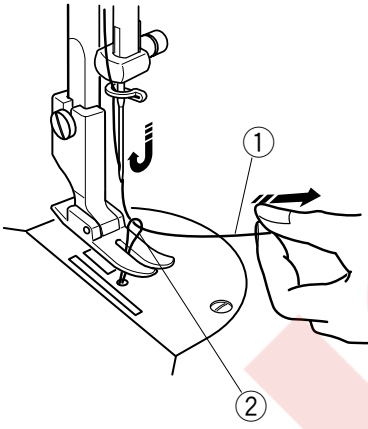
Masura İpliğini Yukarıya Çekmek

1



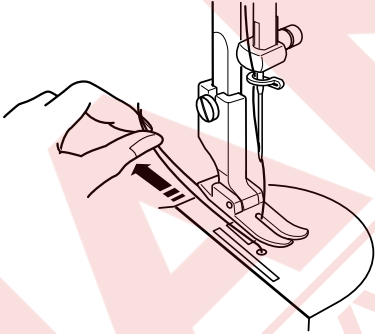
1 İğne ipliğini 1 hafifçe sol elinizle tutun.

2



2 Makineyi açın. Masura ipliğini 2 yakalamak için iğne Kaldır/İndir düğmesini iki kere basın. İğne ipliğini 1 çekerek masura ipliğinden 2 bir halka iplik çekin.

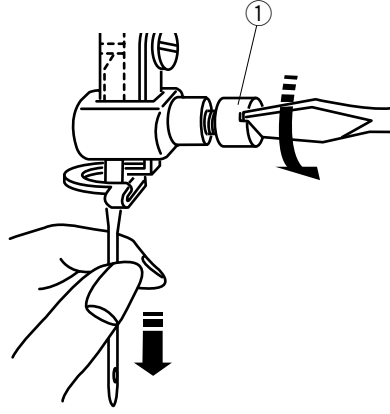
3



3 Her iki iplikden ayağın altından arkasına doğru 10 cm (4") iplik çekin.

Model 1600P İğne Değiştirmek

1

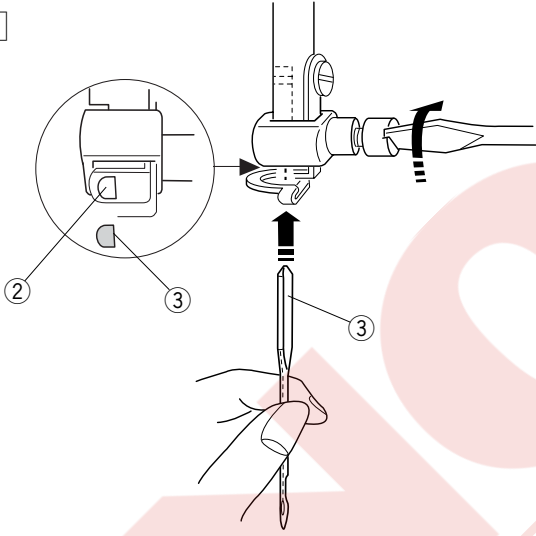


DİKKAT

iğneyi değiştirmeden makineyi kapatın ve prizden çekin.

- 1 Makineyi Aç/Kapat tuşundan kapatın. Ayağı indirin. Büyük tornavida ile iğne vidasını ① saat yönün tersine döndürün. Vida gevşeterek iğneyi çıkartın..
① İğne vidası

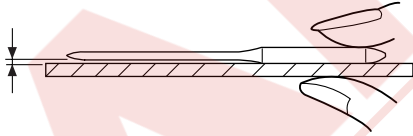
2



- 2 Yeni iğneyi düz tarafı ③ sağ olacak şekilde iğne vidasına ② sonuna kadar iterek takın. İğne vidasını ① sıkıca sıkın.
② İğne vidası
③ Düz Taraf

* HL x 5 iğnesi kullanın

İğneyi Kontrol Etmek



İğnenin bozuk olup olmadığını belirlemek için iğnenin düz tarafını düz bir yüzey üzerine yerleştirin (iğne tabağı, cama vs.) Düz yüzey ile iğne arasındaki boşluğun düzgün olması gerekir.

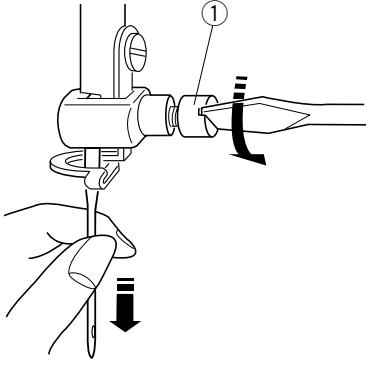
Hiçbir zaman kör iğne kullanmayınız, çünkü boş dikiş veya ipliğin kopmasına neden olur. Bozuk iğneler kumaşı bozabilir. Her zaman iyi kalite iğne kullanın. Sıkça iğne değiştirin.

İğne ve İplik Tablosu

Ağırlık	Kumaşlar	İplikler	İğne(HLx5)
Hafif	İpek krep kumşı, Vual Patista, Orgaze, Jorjet, Triko	İnce İpek İnce Pamuklu İnce Sentetik İnce Pamuklu Kaplı Polyester	9 veya 11
Orta	Ketenler, Pamuklu Pike , Yünlü Çift Örne, Sık Dokulmuş Bezler	50 ipek 50 den 80'e Pamuklu 50 den 60'a Sentetik Kaplı Pamuklu Polyester	11 veya 14
Ağır	Kot Kumaşı, Tüvit, Gabardin, Kaplamalı Kumaşlar, Perdelik ve Kaplamalık Kumaşlar.	50 ipek 40 den 50'ye Pamuklu 40 den 50'ye Sentetik Pamuklu Kaplı Polyester	14,16 veya 18

Model 1600P-DB ve 1600P-DBX İğne Değiştirmek

1

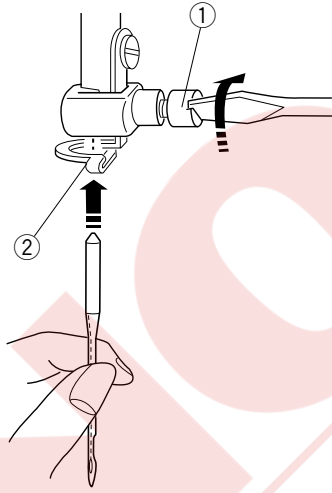
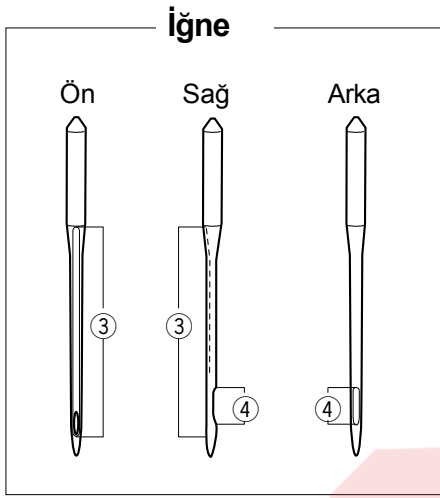


DİKKAT

İğneyi değiştirmeden makineyi kapatın ve prizden çekin.

- 1 Makineyi Aç/Kapat tuşundan kapatın. Ayağı indirin. Büyük tornavida ile iğne vidasını ① saat yönün tersine döndürün. Vida gevşeterek iğneyi çıkartın..
① İğne vidası

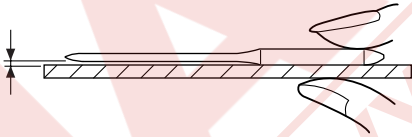
2



- 2 İğne vidasına ② yeni iğneyi çizik ③ tarafı sola gelecek ve ufak oyuk ④ sağda olacak şekilde yerleştirin. İğneyi sonuna kadar itin. İğne vidası ① sıkıca sıkın.
② İğne vidası
③ Çizik
④ Oluk

* DB x 1 iğne kullanın

İğneyi Kontrol Etmek



İğnenin bozuk olup olmadığını belirlemek için iğnenin düz tarafını düz bir yüzey üzerine yerleştirin (iğne tabağı, cama vs.) Düz yüzey ile iğne arasındaki boşluğun düzgün olması gerekir.

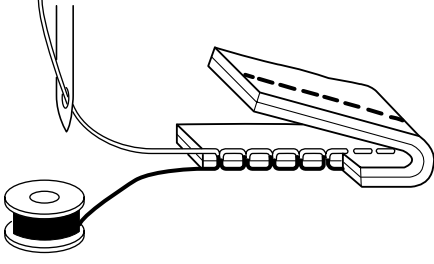
Hiçbir zaman kör iğne kullanmayınız, çünkü boş dikiş veya ipliğin kopmasına neden olur. Bozuk iğneler kumaşı bozabilir. Her zaman iyi kalite iğne kullanın. Sıkca iğne değiştirin.

İğne ve İplik Tablosu

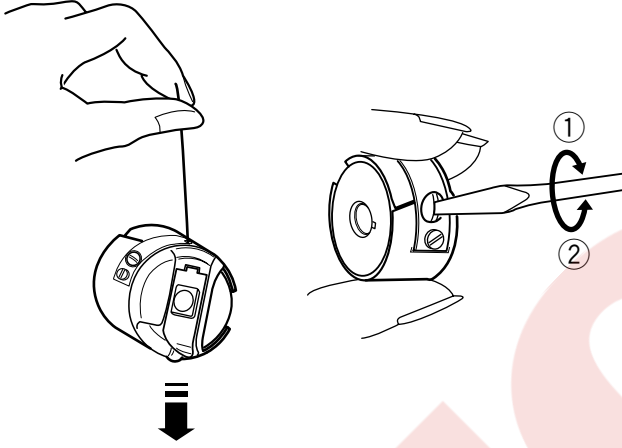
Ağırlık	Kumaşlar	İplikler	İğne(DBx5)
Hafif	İpek krep kumşi, Vual Patista, Orgaze, Jorjet, Triko	İnce İpek İnce Pamuklu İnce Sentetik İnce Pamuklu Kaplı Polyester	9 veya 11
Orta	Ketenler, Pamuklu Pike , Yünlü Çift Örm, Sık Dokulmuş Bezler	50 ipek 50 den 80'e Pamuklu 50 den 60'a Sentetik Kaplı Pamuklu Polyester	11 veya 14
Ağır	Kot Kumaşı, Tüvit, Gabardin, Kaplamalı Kumaşlar, Perdelik ve Kaplamalık Kumaşlar.	50 ipek 40 den 50'ye Pamuklu 40 den 50'ye Sentetik Pamuklu Kaplı Polyester	14,16 veya 18

İğne İplik Tansiyon Balans Etmek

Düz dikişlerde iki kumaşın arasında iğne ve masura iplikleri kilitlenmüş olmalıdır.



Masura İplik Tansiyon Ayarı



Resimde gösterildiği gibi masura ipliğinin ucunu tutun ve masura tutucusunu yere doğru sarkıtarak masura ipliğinin tansiyonunu test edin. Sonra bileğinizi hareket ettirerek masura tutucusunu bir kere çekiverin.

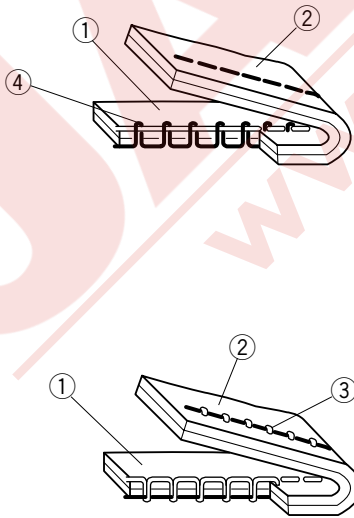
Eğer masura tutucusundan iplik durmadan çıkarsa ve masura tutucusu yere doğru düşmeye devam ederse masura iplik tansiyonu çok gevşektir. Küçük tornavida ile vidayı saat yönünde döndürerek ufak ayar yapın.

① Sıkmak için

Eğer masura tutucusundan iplik hiç çıkmazsa o zaman masura iplik tansiyonu çok sıktır. Küçük tornavida ile vidayı saat yönünün tersine döndürerek ufak ayar yapın.

② Gevşetmek için

İğne İplik Tansiyon Ayarı



İğne iplik tansiyonu çok sıkı:

Eğer masura ipliği ④ kumaşın doğru yüzünde ① çıkarsa ve tümsekli hisedilirse iğne iplik tansiyon düğmesini sola çevirerek iğne iplik tansiyonunu gevşetin.

① Kumaşın doğru yüzü ②

Kumaşın ters yüzü ③

İğne ipliği

④ Masura ipliği

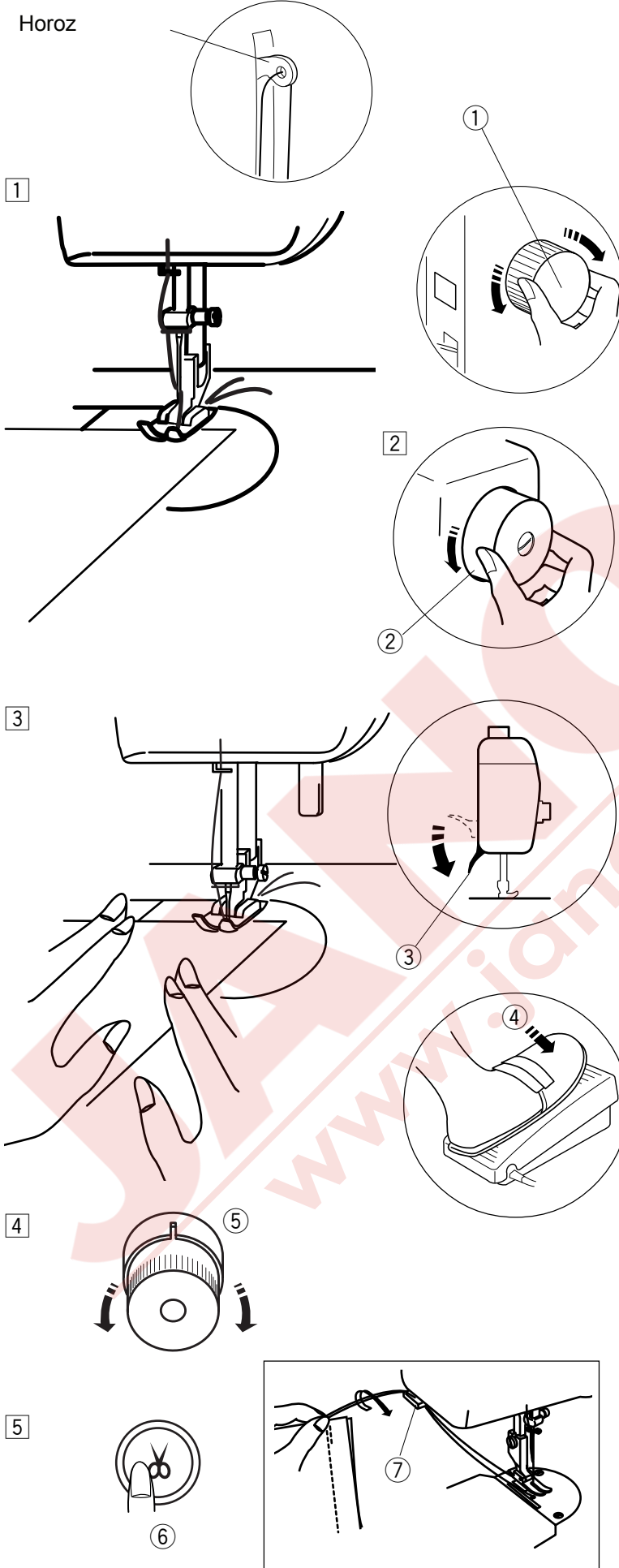
İğne iplik tansiyonu çok gevşek:

Eğer iğne ipliği ③ kumaşın ters yüzünde ② halka yaparsa, iğne iplik tansiyon düğmesini sağa çevirerek iğne iplik tansiyonunu sıkın.

NASIL DİKİLİR

Deneme Dikiş

Horoz



NOT:

Horozu en yüksek seviyeye getirin, aksi taktirde iğne ipliği iğne deliğinden kayıp çıkabilir.

Giyisinizi dikmeden önce giyisi ile aynı iplik ve kumaşa deneme dikiş yapın.

1 Dikiş uzunluk ayar düğmesini ① döndürerek dikiş uzunluğunu ayarlayın. İğne ve masura ipliklerini ayağın altından geriye doğru alın. Gerçek dikim için aynı kumaşı kullanın.

2 Volantı ② kendinize doğru çevirerek iğneyi kumaşa indirin.

3 Hız ayar tuşunu  (yavaş) getirin dikim hızına alışana kadar. Ayak kaldıracısını ③ indirin. Pedalla ④ basın dikime başlamak için.

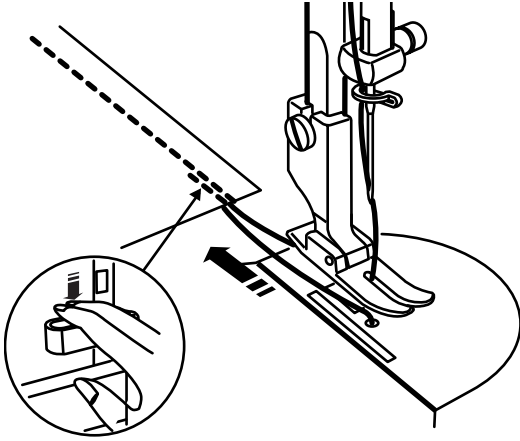
4 Dikim sonucuna bakın ve gerekirse iğne iplik tansiyonun ⑤ ayarlayın.

5 Model 1600P ve 1600P-DBX de iplikleri kesmek için otomatik iplik kesme tuşuna ⑥ basın. İplikleri kestikten sonra masura ipliğini yukarıya almadan dikmeye devam edebilirsiniz.

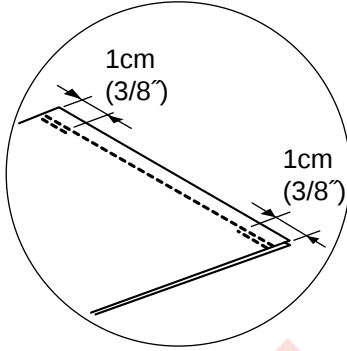
* Ön yüzdeki iplik kesiciyi ⑦ kullanın, eğer: – makine model 1600P-DB ise. – iplik #30 dan daha kalın ise.

Dikiş Sağlama

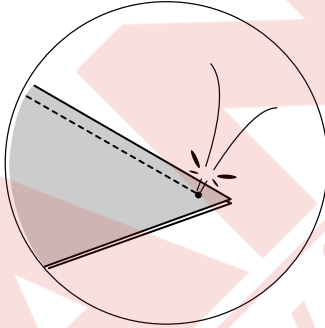
• Ters yön dikişle



Makine ileri-geri dikiş kolu basıldığı sürece makine ters yönde dikişer. Dikişin başını ve sonunu ters yönünde 1 cm (3/8") dikerek sağlama yapın.

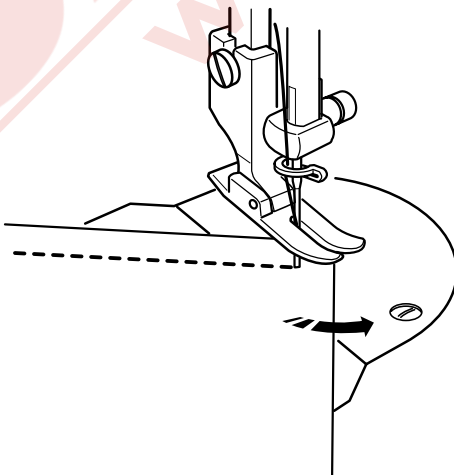


• İplikleri düğümlenerek



Masura ipliğini çekerek iğne ipliğini kumaşın ters yüzüne çıkartın. İplikleri birbirine bağlayın. Geriye kalan iplikleri kesin.

Kare Köşe Dönmek

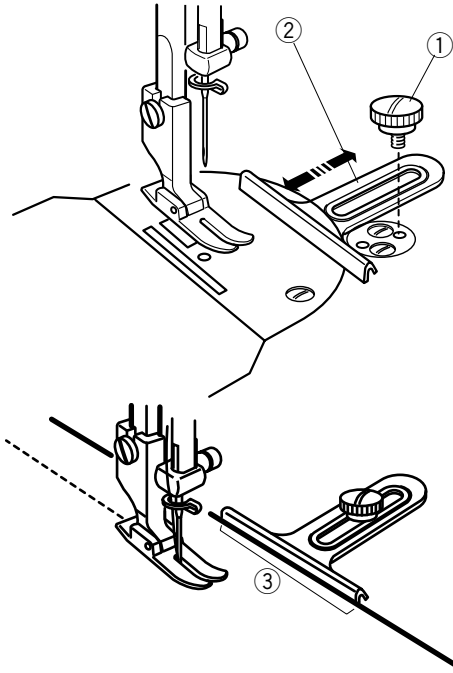


Makineyi kumaş kenarına gelmeden bir kaç dikiş önce makineyi durdurun. İğne kaldır/indir tuşuna kumaşın kenarına gelene kadar bir kaçere basın.

Ayağı kaldırın.

Kumaşı iğnenin etrafında kumaşın yönünü değiştirmek için döndürün. Ayağı indirin ve yeni yönde dikmeye başlayın.

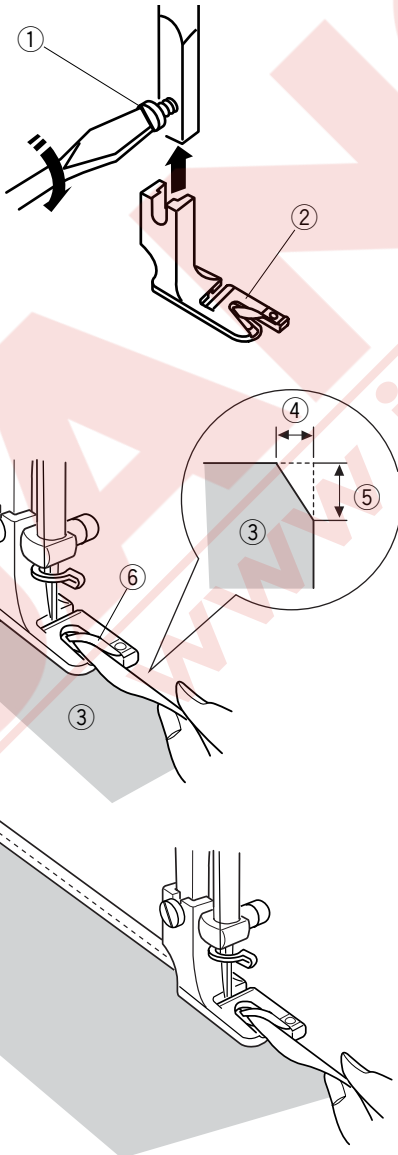
Kumaş Siperini Kullanmak



Kumaş siperini iğne plakasına vida ① ile takın. Kumaş siperin ② pozisyonunu ayarlayıp vidayı ① sıkın.

Kumaşı kumaş siperin kenarına ③ yerleştirin ve dikiş.

Kıvrılmış Kenar



Kenar ayağını ② ayak miline takın. Vidayı ① büyük tornavida kullanarak sıkın.

- ① Vida
- ② Kenar ayağı

Kumaşın kenarını iki kere 6 cm (2 3/8") uzunluğunda ve 0.3 cm (1/8") genişliğinde katlayın.

Köşeyi 0.5 cm (3/16") ④ ile 0.8 cm (1/4") ⑤ kesin ayağı katlanmış kenarı ayağa rahat sokmak için.

- ③ Kumaşın ters yüzü
- ④ 0.5 cm (3/16")
- ⑤ 0.8 cm (1/4")
- ⑥ Ayağın kıvrımı

Kumaşın kıvrılmış kenarını ayaktaki kıvrım ⑥ ile hizaya getirerek kumaşı pozisyona getirin.

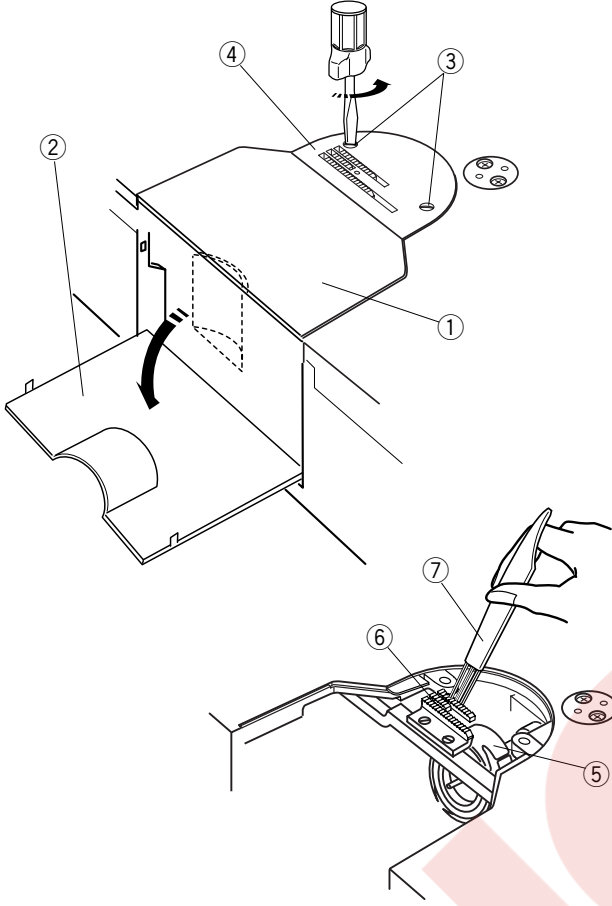
Ayağı indirin, İplikleri geriye çekerek 1–2 cm (1/2"–1") dikiş.

Makineyi durdurun ve iğneyi kumaşa indirin. Ayağı kaldırın ve kumaşın katlanmış kenarını ayağın kıvrımına sokun.

Ayağı indirin ve kumaş rahat ve düzgün ilerlemesi için kumaşın kenarını kaldırarak dikiş.

BAKIM

Mekik ve Dişliyi Temizlemek



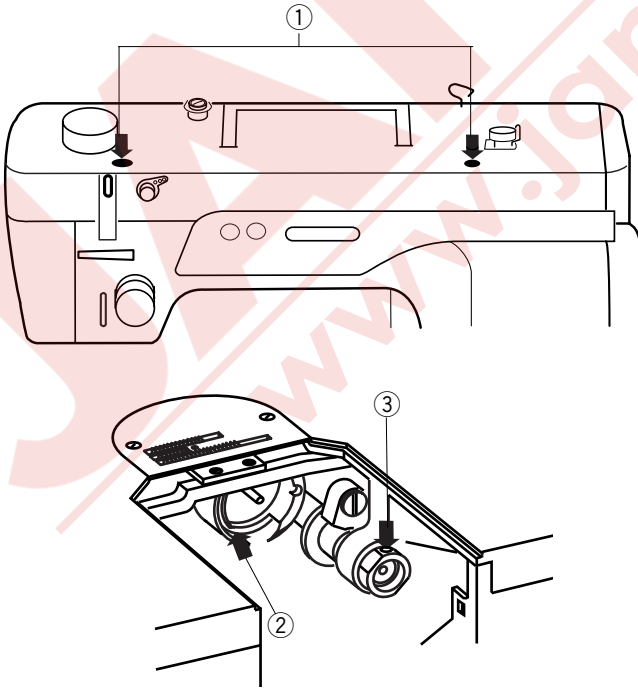
DİKKAT:

Makineyi temizlemeden önce makineyi kaptın ve prizden çekin

- 1 İğne ve ayağı çıkartın.
- 2 Mekik kapak plakasını ① çıkartın ve mekik kapağını ② açın.
- 3 Vidayı ③ gevşetin ve iğne plakasını ④ çıkartın.
- 4 Mekik ⑤ ve dişliyi ⑥ fırça ⑦ ile temizleyin.
- 5 Makineyi temizledikten sonra ,iğne plakasını ④, iğneyi ve ayağı takın.

- ① Mekik kapak plakası
- ② Mekik kapağı
- ③ Vida
- ④ İğne plakası
- ⑤ Mekik
- ⑥ Dişli
- ⑦ Fırça

Makineyi Yağlamak



NOT:

Yağlama yapmadan makineyi prizden çekin.

(①, ② ve ③) gösterilen noktaları iki veya üç damla yağ ile yağlayın. Bu makine için sadece MO-70 yağ kullanın. Makineyi devamlı kullanıyorsanız günde bir kere yağlayın.

Fazla yağı yumuşak ve kuru bez ile silin.

Çağanozu yağlarken masura tutucusunu mekikten çıkartın.

Yağlamadan sonra atık bir kumaş parçası ile dikip kumaşın fazla yağı çekmesini sağlayın.

Ampüllü Değiştirmek

DİKKAT:

Ampüllü değiştirmeden makineyi kapatın.

Ampül SICAK olabilir, soğumasını bekeyin elemeyen önce.

- ① Vida
- ② Ön kapak
- ③ Ampül soketi
- ④ Ampül

Çıkartmak için:

Vidayı sökün ①.

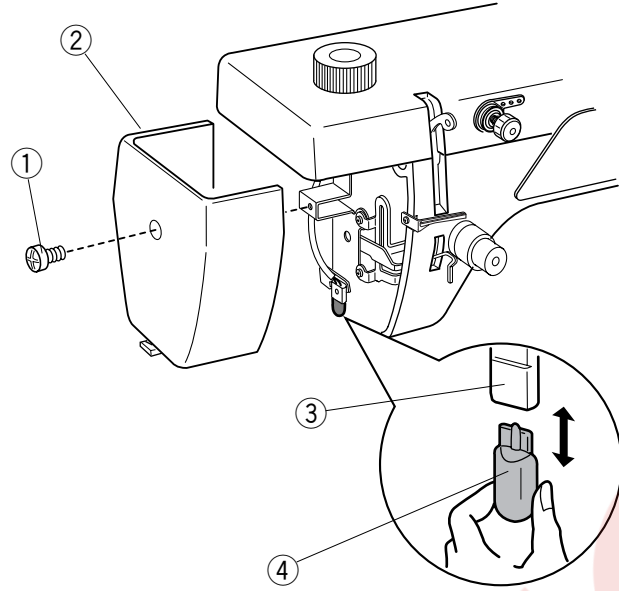
Ön kapağı ② çıkartın.

Ampüllü ④ çekip çıkartın soketinden ③.

Takmak için:

Sokette ③ yeni ampül takın. Ön kapağı ② vida ve tapasını takarak takın.

Ampüllü aynı tip ile değiştirin (12 V, 5 W).



Gövde Ampüllünü Değiştirmek

Makineyi arkasına yatırın.

Ampül penceresini ① makineden gösterildiği gibi tornavida ile çıkartın.

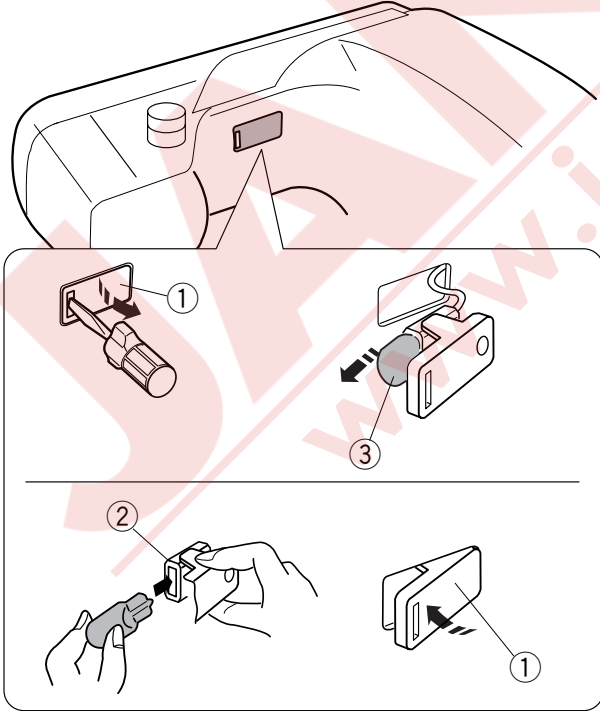
Ampüllü ③ çekerek çıkartın soketinden.

Sokette ② yeni ampül takın.

Makineye ampül çerçevesini ① takın.

- ① Ampül çerçevesi
- ② Ampül soketi
- ③ Ampül

Ampülü aynı tip ile değiştirin (12 V, 5 W).



Probelm ve Çare

Durum	Neden	Referans
İğne iplik kopması	1. İğne ipliği düzgün takılmaması 2. İğne iplik tansiyonu çok sıkı. 3. İğne eğri veya kör. 4. İğne yanlış takılmış olması. 5. İğne ipliği ve masura ipliği dikime ,aşlarken ayağın altında olmaması. 6. İğneye göre ipliğin çok kalın veya ince olması.	Sayfa 10 Bkz. Sayfa 15 Bkz. Sayfa 13, 14 Bkz. Sayfa 13, 14 Bkz. Sayfa 12 Bkz. Sayfa 11, 13, 14 Bkz.
Masura ipliği kopması.	1. Masura ipliği mekiğe düzgün geçirilmemesi 2. Mekikde tiftiğin birikmesi. 3. Masuranın zarar görmüştür ve rahat dönememesi	Sayfa. 9 Bkz. Sayfa 19 Bkz. Masurayı Değiştirin.
İğne kırılması	1. İğne yanlış takılmış olması. 2. İğnenin vidası gevşek olması. 3. İğne kullanılan kumaşa göre çok ince olması.	Sayfa 13, 14 Bkz. Sayfa 13, 14 Bkz. Sayfa 13, 14 Bkz.
Boş dikişler olması	1. İğne yanlış takılmış, eğik veya kör olması. 2. İğne ve/veya kumaş yapılan dikim için uygun olmamaları. 3. Esnek, İnşe ve Sentetik kumaşlarda Mavi uçlu iğnein kullanılmaması. 4. İğne ipliği düzgün takılmaması. 5. Kötü kalite iğne kullanılması.	Sayfa 13, 14 Bkz. Sayfa 11, 13, 14 Bkz. Sayfa 13 Bkz. Sayfa 10 Bkz. İğne Değiştirin
Dikim yeri büzülmesi	1. İğne iplik tansiyonu çok sıkı. 2. İğne ipliği düzgün takılmaması. 3. İğne kullanılan kumaşa göre çok kalın olması. 4. Kullanılan kumaşa göre dikiş uzunluğu fazla olması.	Sayfa 15 Bkz. Sayfa 10 Bkz. Sayfa 11, 13, 14 Bkz. Dikişi Daha kısa yapın
Kumaş düzgün ilerlememesi	1. Mekik de tiftik birkmesi. 2. Dikişler çok ince	Sayfa 19 Bkz. Dikişi daha uzun yapın
Dikişler kumaşın ters yüzünde halka yapması.	1. İğne ipliği çok gevşek . 2. İğne iplik için çok kalın veya ince.	Sayfa 15 Bkz. Sayfa 11, 13, 14 Bkz.
Makinenin çalışmaması	1. Makine prize takılı değil. 2. Mekikde iplik sıkışması.	Sayfa 4 Bkz. Sayfa 19 Bkz.
Makine sesli Çalışması	1. Mekikde iplik sıkışması. 2. Tiftiğin çağnoz ve mekikde birikmesi. 3. Makine yağlama isitiyor.	Sayfa 19 Bkz. Sayfa 19 Bkz. Sayfa 19 Bkz.

YEDEK PARÇA VE SERVİS

Yetkili Servis Listesi:

DEMİRBİLEK MAK.SAN.ve TİC.LTD.ŞTİ.
Katip Çelebi Cad. No: 20 Vefa/Unkapanı/İSTANBUL
Tel: +90 212 511 23 81
Fax: +90 212 519 03 20

KULLANMA SÜRESİ:

GÜMRÜK VE TİCARET BAKANLIĞI belirlenen ve ilan edilen (sanayi mallarının satış sonrası hizmetleri hakkında yönetmelik eki listesi 13/06/2003 tarih ve 25137 sayılı resmi gazete) (Sanayi Mallarının Satış S.H. Ek-2) belirtilen kullanım ömrü 10 (on) yıldır.

İTHALATÇI FİRMA :

DEMİRBİLEK MAK.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ. KATİP ÇELEBİ CAD.NO:52-62
EMİNÖNÜ - İSTANBUL
TEL : 0212 511 23 81 PBX
FAX : 0212 519 03 20 demirbilekltd@superonline.com

İMALATÇI FİRMA :

JANOME SEWING MACHINE CO., LTD. TOKYO / JAPAN
support@gm.janome.co.jp

Tokyo Fabrikası

Janome Sewing Machine Co., Ltd.
1463 Hazama-cho, Hachioji-shi
Tokyo 193-0941
JAPAN

Tayvan Fabrikası

Janome Taiwan Co., Ltd.
No. 101 Jifung Road, Wufung Taichung
TAIWAN

Tayland Fabrikası

Janome (Thailand) Co., Ltd.
312 Moo 1 Sukaphiban 8 Rd Sriiracha
Chon Buri 20280
THAILAND



JANOME

DİKİŞ VE NAKİŞ MAKİNELERİ

GARANTİ BELGESİ

GARANTİ ŞARTLARI

1-) Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren başlar ve.....yıldır.

2-) Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı Firmamızın garanti kapsamındadır.

3-) Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi 20 iş gününü geçemez. Bu süre, mala ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda, malın satıcısı, bayii, acentası, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısı-üreticisinden birine bildirim tarihinden itibaren başlar. Tüketicinin arıza bildirimini; telefon, fax, e-posta, iadeli taahhütlü mektup veya benzeri bir yolla yapması mümkündür. Ancak, uyuşmazlık halinde ispat yükümlülüğü tüketiciye aittir. Malın arızasının 10 iş günü içerisinde giderilmemesi halinde, imalatçı-üretici veya ithalatçı; malın tamiri tamamlanıncaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır.

4-) Malın garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.

5-) Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın;

-Tüketicie teslim edildiği tarihten itibaren, belirlenen garanti süresi içinde kalmak kaydıyla, bir yıl içerisinde; en az dört defa veya imalatçı-üretici ve/veya ithalatçı tarafından belirlenen garanti süresi içerisinde altı defa arızalanmasının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılması,

-Tamiri için gereken azami süresinin aşılması ,

-Firmanın servis istasyonunun, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırayla satıcısı, bayii, acentesi temsilciliği ithalatçısı veya imalatçı-üreticisinden birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirini mümkün bulunmadığının belirlenmesi, durumlarında tüketici malın ücretsiz değiştirilmesini, bedel iadesi veya ayıp oranda bedel indirimi talep edebilir.

6-) Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.

7-) Garanti Belgesi ile ilgili olarak çıkabilecek sorunlar için Gümrük ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin Korunması ve Piyasa Gözetimi Genel Müdürlüğü'ne başvurulabilir.

İMALATÇI / İTHALATÇI FİRMANIN

UNVANI

DEMİRBİLEK MAKİNE SANAYİ VE TİC.LTD.
ŞTİ.

MERKEZ ADRESİ

KATİP ÇELEBİ CD.NO. 20 VEFA / UNKAPANI
EMİNÖNÜ / İSTANBUL

TELEFONU

212 511 2381

TELEFAKSI

212 519 0320

FİRMA YETKİLİSİNİN

İMZASI-KAŞESİ

MALIN

CİNSİ

EV TİPİ DİKİŞ VE NAKİŞ MAKİNELERİ

MARKASI

JANOME

MODELİ

BANDROL VE SERİ NO

TESLİM TARİHİ VE YERİ

GARANTİ SÜRESİ AZAMI 2 YIL

TAMİR SÜRESİ 20 İŞ GÜNÜ

SATICI FİRMANIN

UNVANI

ADRESİ

TELEFONU

TELEFAKSI

FATURA TARİH VE NO.

TARİH-İMZA-KAŞE