

KULLANMA KILAVUZU

Memory Craft
5900

JANOME



ÖNEMLİ GÜVENLİK UYARILARI

Elektirikli cihazlar kullanıldığında aşağıdaki gibi temel emniyet kurallarına dikkat edilmeli :
Bu cihazı kullanmadan tüm talimatları okunmalıdır.

TEHLİKE— Elektrik çarplıma riskini azaltmak için :

1. Dikiş makinanızı prize takılıyken başıboş bırakılmamalı. Kullanım sonrası veya temizlik öncesi fişini muhakkak çekin.
2. Ampülünü değiştirmeden fişini çekiniz. Her zaman aynı tür, 12 volt, 5 watt ampül kullanın.

UYARI— Yangın, yanma, elektrik çarpması ve yaralanma risklerini azaltmak için :

1. Makinanın oyuncak gibi kullanılmasına izin vermeyin. Makine çocuklar tarafından veya çocukların bulunduğu ortamlarda kullanılıyorsa muhakkak gözetim altında bulundurulmalıdır.
2. Bu dikiş makinasını sadece kullanım kılavuzunda belirtilen amaçlar için kullanın. Kılavuzda anlatıldığı gibi sadece üreticinin tavsiye ettiği aksesuarları kullanın.
3. Hasarlı kablo veya priz, hasarlı makina, düzgün çalışmama, düşme sonrası veya suya düşürme halleri sonrasında makinayı asla kullanmayınız. Bu gibi durumlarda tamir, bakım elektrik veya mekanik ayarlar için en yakın yetkili satıcıya veya servis merkezine götürün.
4. Makinenin herhangi bir hava deliği tıkalıysa asla çalıştırmayınız. Dikiş makinasının havalandırma deliklerinde ve pedallerinde toz, tiftik ve iplik kalıntılarının birikmesine meydan vermeyiniz.
5. Makinenin herhangi bir deliğine yabancı objeler sokmayın veya bu deliklerin içine birşey düşürmeyin.
6. Evin dışında asla kullanmayınız.
7. Aerosol spreyleerin kullanıldığı veya oksijen takviyesi yapılan yerlerde makineyi asla çalıştırmayın.
8. Fişten çıkartmak için önce bütün kontrolleri ("O") pozisyonuna getirerek kapatınız ve sonra fişi çekin.
9. Fişi çıkartmak için önce makinayı kapatın sonra fişi çekin.
10. Parmaklarınızı hareketli parçalardan özellikle dikiş iğnesinden uzak tutun.
11. Her zaman uygun iğne ayağı kullanın. Yanlış ayak iğnenin kırılmasına sebep olur.
12. Eğrilmiş iğneler kullanmayın.
13. Dikiş sırasında kumaşı itmeyin veya çekmeyin. Bu iğnenin eğrilip kırılmasına sebep olur.
14. Dikiş iğnesi alanı etrafında yapılan ayarlamalarda (iğne değiştirme, iplik geçirme mekanizmasına ayarları, bobin değiştirme işlemleri) ve iğne ayağı değiştirme işlemlerine başlamadan önce makinayı mutlaka kapatın.
15. Kullanım kılavuzunda anlatılan kapakların çıkartılması, yağlama ve diğer servis ayar işlemlerini yaparken makineyi her zaman fişten çektikten sonra bu işlemlere başlayın.

BU KILAVUZU SAKLAYIN

Önceden haber verilmeden tasarım ve özellikler değişebilir

İÇİNDEKİLER

PARÇA İSİMLERİ

Parça isimleri	3
Standart Aksesuarlar	4
Uzatma	5
Uzatmayı Çıkartmak	5
Uzatma Takmak	5

DİKMEYE HAZIRLANMAK

Makineyi Prize Takmak	6
Başlat / Durdur Tuşunu Kullanmak	6
Pedalı Kullanmak	6
Hız Ayar Tuşu	7
Pedal	7

FONKSİYON TUŞLARI

Başlat / Durdur Tuşu	8
İleri-Geri Dikiş Tuşu	8
Oto Kilit Tuşu	8
İğne Kaldır / İndir Tuşu	8
Ekran Parlaklık Ayar Düğmesi	9
Mod Tuşu	9
Monogram Tuşu	9
Arşiv / Geri Çağırma	9
Çift İğne Tuşu	9
Esneme Tuşu	9
Ayna Görüntü Hafıza Tuşu	9
Düzeltilme Tuşu	9
Yardım Tuşu	9
Dikiş Genişlik Ayar Tuşu	10
Dikiş Uzunluk Ayar Tuşu	10
Fonksiyon Tuş Takımı	10
Sil Tuşu	10
Hafıza Tuşu	10
Mod Seçme	11
Desen Seçme	12

MAKİNE AYARLARINI ÖZELLEŞTİRMEK

Son Kullanım Ayarları	13
Ses Ayarı	13
Lisan Ayarı	13
Ekran Pencere Süre Ayarı	13
Dişli İndirmek ve Kaldırmak	14
Baskı Ayarı Düğmesi	14
Ayak Kaldırıcı	14
Ayak Değiştirmek	15
Ayak Tutucusunu Takmak ve Çıkartmak	15
Dizlik	15
İğne Değiştirmek	16
İplik ve İğne Tablosu	17
Masura Sarmak	18-19
Masura Takmak	20
Makineye İplik Takmak	21
Yerleşik İplik Takıcı	22
Masura İpliğini Yukarıya Çekmek	23
İplik Tansiyonunu Balans Etmek	24

BASİT DİKİŞLER (MOD 1)

Düz Dikiş	25
Dikiş Yönünü Değiştirmek	25
Dikişi Sağlamlaştırmak	25
İğne Plakasındaki Rehber Çizgileri Kullanmak	26
Kare Köşe Dönmek	26
Kapitone Rehber Çubuğu	26
Kalın Kumaş Dikmek	26

Yardım Tuşu	27
İğne İnme Pozisyonunu Ayarlamak	28
Dikiş Uzunluğunu Ayarlamak	28
Dikiş Uzunluk ve Genişlik Ayarını Özelleştirmek	29
Orjinal ayarlara Geriye Dönmek	29
Teyel	30
Otomatik İleri-Geri Dikiş	31
Üç Kat Güçlü Dikiş	31
Esnek Dikiş	31
İleri-Geri Dikiş	32
Semer Dikişi (Punto dikişi)	32
Yeni Dekoratif Dikiş	32
Dekoratif Dikiş	33
Fransız Düğümü	33
Zigzag Dikiş	34
Sürfile Dikiş Tipleri	35-36
Zigzag Dikiş ile Sürfile	35
Çoklu Zigzag Dikişi (Triko Dikiş)	35
Sürfile Dikiş	35
Örgü Dikiş	36
Siperili Çift Dikiş	36
Overlok Dikiş	36
Düğme Dikmek	37
İlik Çeşitleri	38
Kare İlik	39-41
Çift Kat İlik	42
Kordonlu İlik	42
İlik Genişliğini Ayarlamak	43
Dikiş Sıklığını Ayarlamak	43
Yuvarlak Uçlu İlik (#18)	44
Gözlü İlik (#20)	44
Dikiş Desen #18 in Genişlik Ayarı	44
Dikiş Desen #20 nin Genişlik Ayarı	44
Örgü İlik (#24)	45
Kılçıklı (#25)	45
Dekoratif İlik	46-48
Gözcük (Kuş Gözü)	49
Fermuar Dikmek	50-52
Örgü	53-54
Punteriz	55
Kör Dikiş	56

DEKORATİF DİKİŞLER

Dar Pli	57
Kapitone	57
Deniz Kabuğu Pli	58
Aplike	58
Büzgü	59
Danteli Birleştirme	59
Kabuk (A)	60
Kabuk (B)	60
Yama İşi	61
Saten Dikiş	61
Kıvrılmış	62
Kordon	62
Çapraz Dikiş	63
Dekoratif Dikiş	63
Çift İğne ile Dikmek	64

İÇİNDEKİLER

DESENLER PROGRAMLAMAK

Desen Kombinasyonu 1	65
Desen Kombinasyonu 2	66
Ayna Görüntü için Kombinasyon	67
Desen Esnetmek	68
Esnetilmiş Deseni Desen Kombinasyon ile Programlamak	68
Uzatma Dikişi	69
Serbest Hareket ile Kapitone	70
Düzeltilme Programı	71–72
Özelleştirmiş Dikiş Ayarı	73
Monogram (Yazı Yazma) Programlama	74–75
Monogram (Yazı) Büyüklüğünü Azaltmak	76
Uzun Metin Görüntülemek	77
Programlanmış Desenleri Değiştirmek	77
Harf Silmek	77
Harf İlave Etmek	78
Desen Kopyalamak	78
Dikiş Desen Kombinasyonlarını Hafızaya Almak ve Geriye Çağırarak	79
Hafızada Olan Kombinasyonun Üzerine Yazmak	79
Hafızada Olan Kombinasyonu Geriye Çağırarak	80
Hafızada Olan Kombinasyonu Silmek	80
Bozulmuş Dikiş Desenini Düzeltmek	81

BAKIM

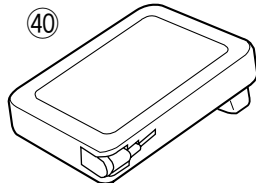
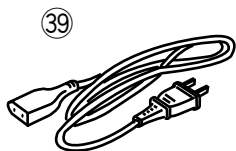
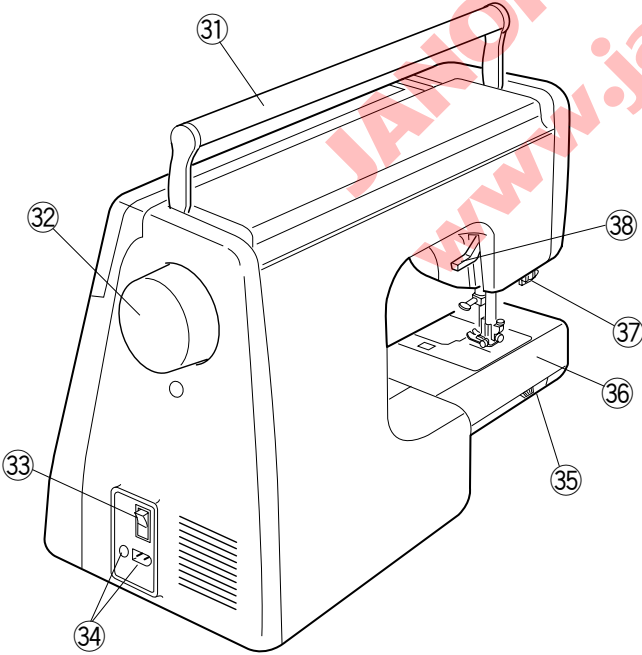
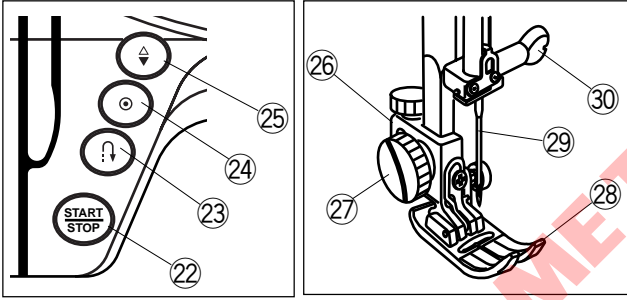
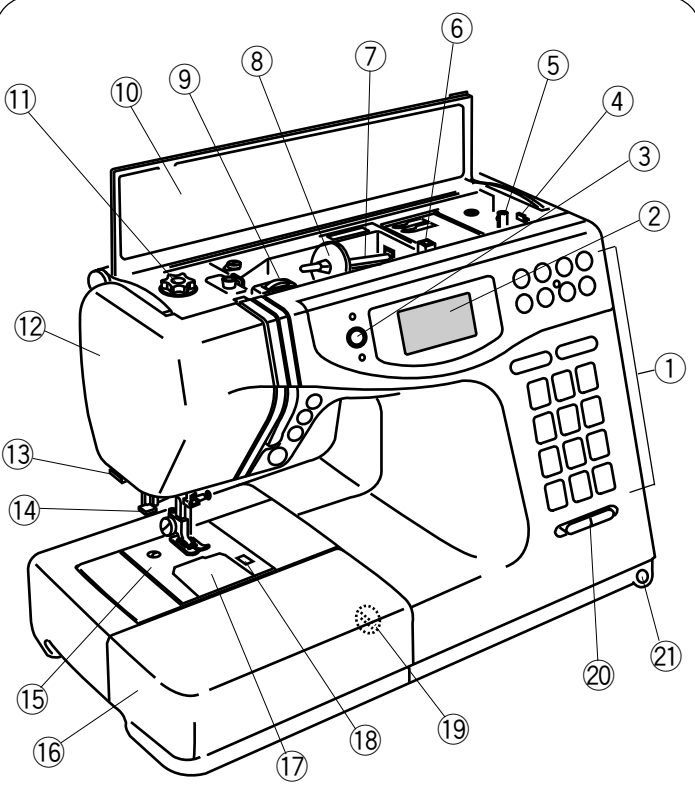
Mekiği ve Dişliyi Temizlemek	82
Mekiği Takmak	82
Ampülü Değiştirmek	83
Gövde Altındaki Ampülü Değiştirmek	83
İkaz Mesajları	84–85
Sesli Sinyaller	85
Problem ve Çare	86
Yedek Parça ve Servis	87

JANOME TÜRKİYE
www.janome.com.tr

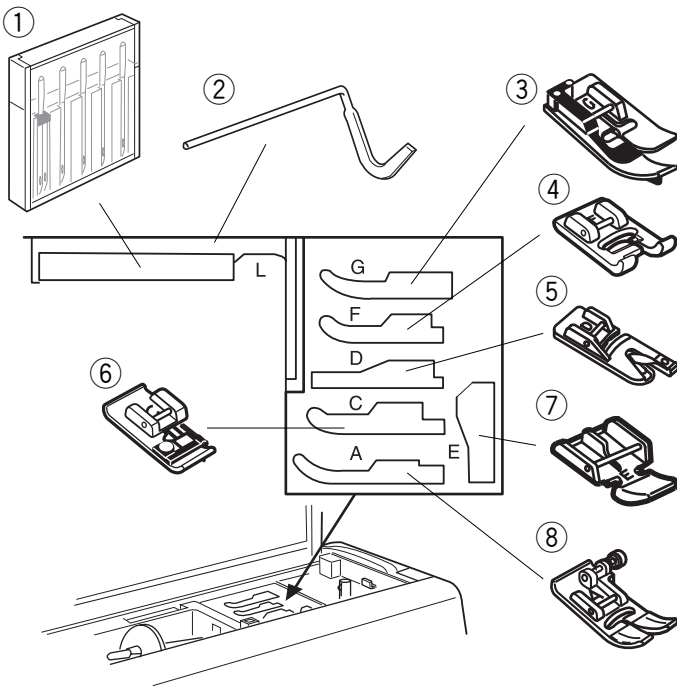
PARÇA İSİMLERİ

Parça isimleri:

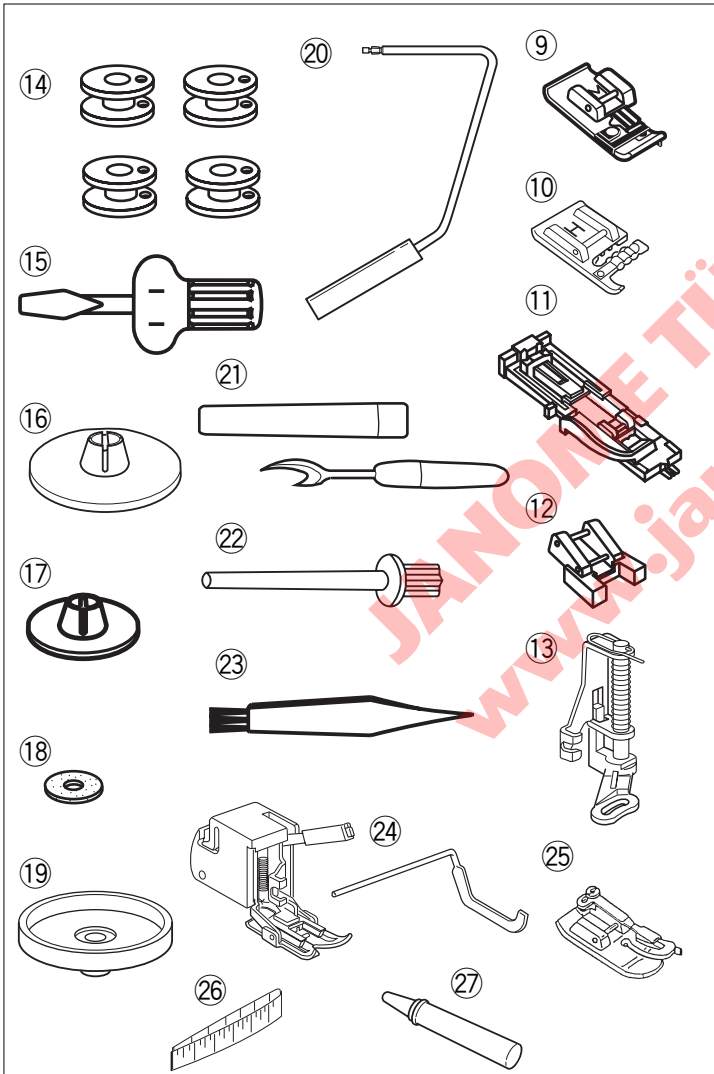
- ① Fonksiyon Tuşları
- ② LCD Ekran
- ③ Ekran Görüntü Ayar Düğmesi
- ④ Masura Sarma Stoperi
- ⑤ Masura Sarma Mili
- ⑥ İlave Makara Mili Yuvası
- ⑦ Makara Mili
- ⑧ Büyük Makara Tutucusu
- ⑨ İplik Tansiyon Düğmesi
- ⑩ Referans Tablosu
- ⑪ Ayak Baskı Düğmesi
- ⑫ Ön Kapak
- ⑬ İplik Kesici
- ⑭ İplik Takıcı
- ⑮ İğne Plakası
- ⑯ Uzatma (Aksesuar Kutusu)
- ⑰ Mekik Kapak Plakası
- ⑱ Mekik Açma Düğmesi
- ⑲ Dişli Balans Düğmesi
- ⑳ Hız Ayar Düğmesi
- ㉑ Dizlik Soketi
- ㉒ Başlat/Durudur Tuşu
- ㉓ İleri-Geri Tuşu
- ㉔ Otomatik İleri-Geri Tuşu
- ㉕ İğne İndir/Kaldır Tuşu
- ㉖ Ayak Tutucusu
- ㉗ Vida
- ㉘ Ayak
- ㉙ İğne
- ㉚ İğne Vidası
- ㉛ Taşıma Kolu
- ㉜ Volant
- ㉝ Açma/Kapatma Tuşu
- ㉞ Makine Soketleri
- ㉟ Dişli İndirme Düğmesi
- ㊱ Yuvarlak Burun
- ㊲ İlik Çubuğu
- ㊳ Ayak Kaldırıcısı
- ㊴ Elektrik Fişi
- ㊵ Pedal



Standart Aksesuarlar



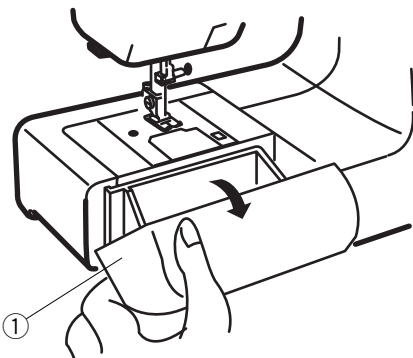
- ① Çeşitli iğneler
 - ② L: Kaptione çubuğu
 - ③ G: Siperli ayak
 - ④ F: Saten dikiş ayağı
 - ⑤ D: Kenar Kıvrırma ayağı
 - ⑥ C: Overlok ayağı
 - ⑦ E: Fermuar ayağı
 - ⑧ A: Zigzag ayağı (Makineye takılıdır)
- Bu aksesuarlar kolayca makinenin üst kapağı altındaki bölümde saklanabilir.



- ⑨ M: Sürfile ayağı
- ⑩ H: Kordon ayağı
- ⑪ R: Otomatik ilik ayağı
- ⑫ T: Düğme dikme ayağı
- ⑬ P: Örgü ve Nakış ayağı
- ⑭ Masuralar
- ⑮ Tornavida
- ⑯ Büyük makara tutucusu (makinenin üzerinde)
- ⑰ Küçük makara tutucusu
- ⑱ Keçe
- ⑲ Makara Yuvası
- ⑳ Dizlik
- ㉑ Dikiş sökücü / ilik açıcı
- ㉒ İlave makara mil
- ㉓ Fırça
- ㉔ Düz ayağı ve kapitone rehber çubuğu
- ㉕ 1/4" (6.4mm) Gazi ayağı
- ㉖ Mezura
- ㉗ Yağ

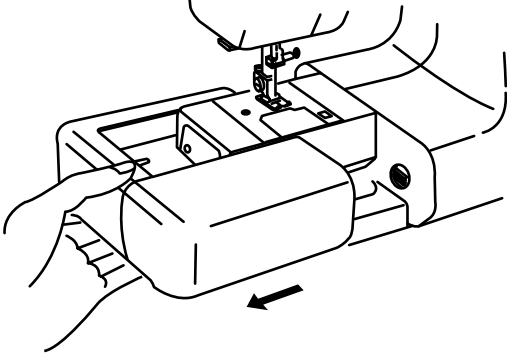
* Dikiş aksesuarları uzatmada saklanır .
Açmak için kapağı kendinize doğru çekin resimdeki gibi.

- ① Uzatma



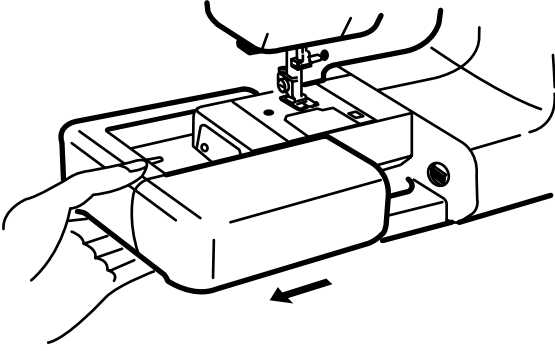
Uzatma

Uzatma hacimli kumaşlar dikiminde ilave dikim alanı ve çıkartılarak yuvarlak burun dikim imkanı sağlar.



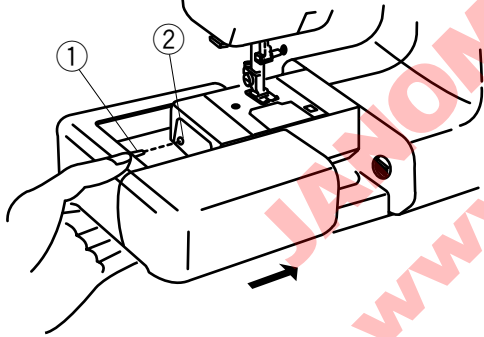
Uzatmayı çıkartmak

Uzatmayı çıkartmak için resimdeki gibi sola doğru çekin.



Yuvarlak burun dikim kullanımları :

Çorapların örgü ile tamiri veya dizleri, dirsekleri veya çocukların giysilerinin yıpranan bölgelerini dikmek için kullanılabilir.



Takmak için:

Uzatmayı resimdeki gibi yuvarlak burunun yanından kaydırarak pim ile deliği hizaya getirip itin.

- ① Pim
- ② Delik

DİKMEYE HAZIRLANMAK

Makineyi Prize Takmak

DİKKAT

Makine kullanılmadığı zamanlar açma/kapatma düğmesinden kapatın ve fişini çekin.

Açma/Kapatma düğmesini kullanmak

Açma / Kapatma düğmesinden makineyi kapatın. Makine fişini makineye takın ve makineyi duvar elektrik prizine takın. Açma/ Kapatma düğmesinden makineyi açın..

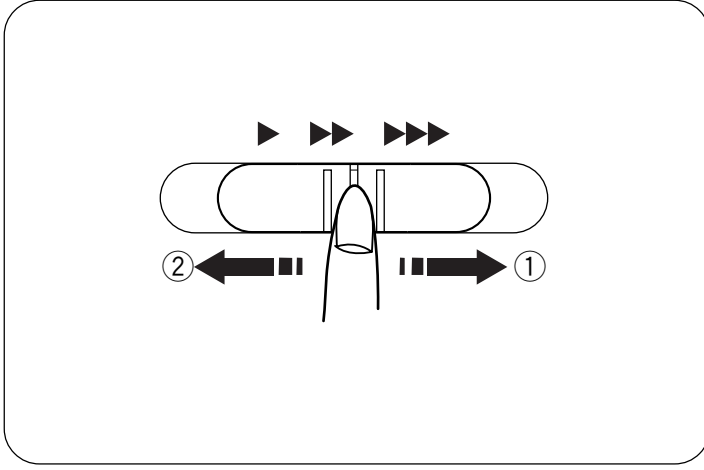
Pedal kullanımı

Makineyi Açma/Kapatma düğmesinde kapatın. pedal fişini ve makine fişini makineye takın ve sonra makineyi duvar prizine takın bu sıralamada. Makineyi Açma/Kapatma düğmesinden açın.

NOT:

Başlat / Durdur tuşu makineye pedal takılı olunca kullanılamaz.

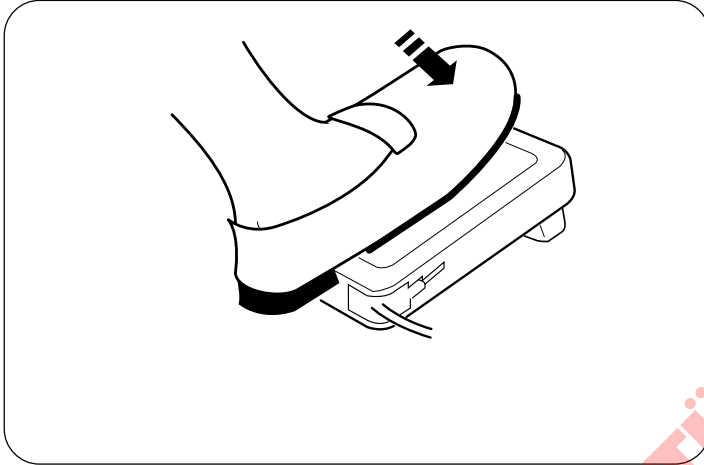
- ① Elektrik fişi
- ② Elektrik fişi için makine soketi
- ③ Duvar prizi
- ④ Açma / Kapatma düğmesi
- ⑤ Pedal için makine soketi
- ⑥ Pedal prizi
- ⑦ Pedal



Hız Ayar Tuşu:

Makinenin maksimum hızını bu tuş ile ayarlayın.

- ① Dikiş hızını artırmak için kaydırıcı sağ doğru kaydırın.
- ② Dikiş hızını azaltmak için kaydırıcı sola doğru kaydırın.



Pedal:

Dikim hızı ayak pedal ile değişir.

Pedala ne kadar basarsanız makine o kadar daha hızlı çalışacaktır.

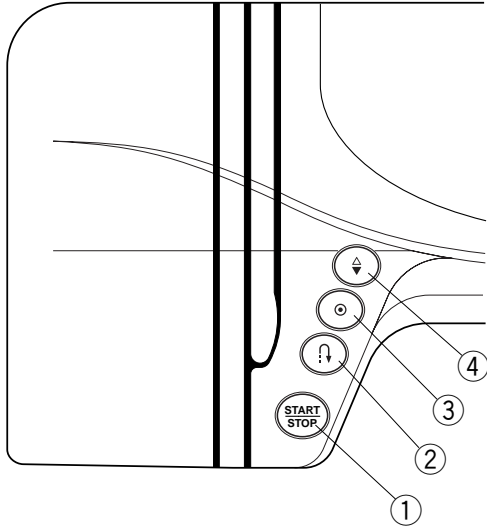
Pedal tam basıldığında hız ayar tuşu ile ayarladığını maksimum hız ile dikecektir.

Kullanım Talimatları:

Bir düğmenin üzerindeki "O" sembolü kapatma pozisyonunu olduğunu gösterir.

Polarizeli prizli (prizin bir ayağı diğer ayakdan daha geniş olması) olan aletler için: Elektrik çarpması riskini en aza indirmek için sadece o prize bağlanması gerekir. Eğer priz sokete tam girmiyorsa tersine deneyin eğer hala tam girmiyorsa o zaman yetkili elektrikçi tarafından uygun priz taktırınız.. Prize kediniz mutahale etmeyiniz.

FONKSİYON TUŞLARI



(A)



① Başlat/durdur tuşu

Bu tuşa makineyi başlatmak veya durdurmak için basın. Makine ilk birkaç dikişi yavaş yapar sonra hız ayar düğmesi ayarladığı hız ile diker.

NOT:

- Başlat / Durdur tuşu makineye pedal takılı olunca kullanılamaz.
- Eğer makineyi ayak kaldırılmış pozisyondayken başlatırsanız LCD ekranında ayağı indirmeniz için ikaz olacaktır. Ayağı indirin ve makineyi tekrar başlatın.

② İleri-Geri dikiş tuşu

(Mod1) (mode2) dikişler seçildiğinde, makine ileri-geri düğmesi basılı tutulduğunda ters yöne doğru diker.

Eğer başka dikişler dikerken bu düğmeye basılırsa makine hemen ileri-geri dikiş dikip otomatik duracaktır.

③ Otomatik ileri-geri dikiş

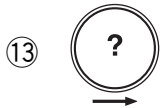
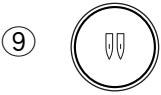
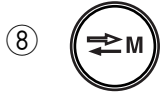
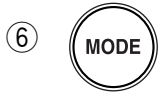
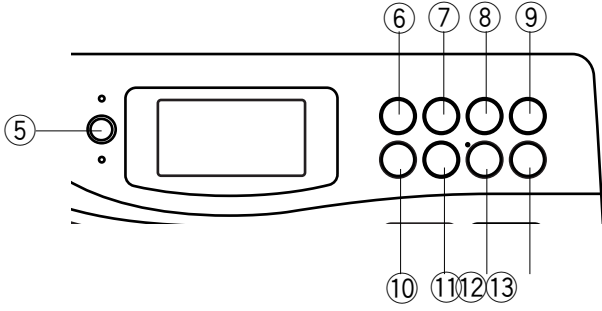
(Mod1) (mode2) dikişler seçildiğinde ve otomatik ileri-geri dikiş tuşuna basıldığında makine hemen ileri-geri dikiş dikip otomatik duracaktır. Başka dikiş dikiliyorsa makine desenin sonunda ileri-geri dikiş dikip otomatik duracaktır.

④ İğne Kaldır / İndir tuşu

Tuşa basarak iğneyi kaldırıp indirebilirsiniz. Makine tuşun iğne pozisyonunu neye ayarladı ise makine durduğunda iğne aşağıda veya yukarı pozisyonunda kalacaktır.

NOT:

İlik, ilik dikişleri, kuş gözü ve örgü dikişleri yapıldığında iğne hep yukarıda duracaktır.



⑤ Ekran parlaklık ayar düğmesi

LCD ekranın parlaklığını ayarlamak için bu düğmeyi kullanın. Eğer ekran net göstermiyorsa bu düğme ile parlaklık ayarı yapın.

⑥ Mod tuşu (sayfa 11 Bkz.)

Makine açıldığında direkt desen seçme (Mod 1) otomatik olarak ayarlıdır. Değiştirmek için mod tuşuna basın .

⑦ Yazı Yazma tuşu (sayfa 11 Bkz.)

Yazı yazma fontlarını değiştirmek için bu tuşa basın.

⑧ Arşiv/Çağırma tuşu (sayfa 29, 79 Bkz.)

Desenleri hafızaya aldıktan sonra veya düzeltme yaptıktan sonra arşiv/çağırma tuşuna basılırsa desen kombinasyonu hafızaya alınır. Bu tuşa basarak hafızada olan desenleri çağırabilirsiniz.

⑨ Çift iğne tuşu (sayfa 64 Bkz.)

Çift iğne dikimi için bu tuşa basın.

⑩ Esnetme tuşu (sayfa 68 Bkz.)

Saten dikiş desenleri orjinal uzunluklarını 5 katına kadar esnetip uzatabilir bu tuşa basarak.

⑪ Ayna görüntü hafıza (sayfa 67, 68 Bkz.)

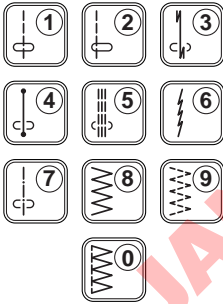
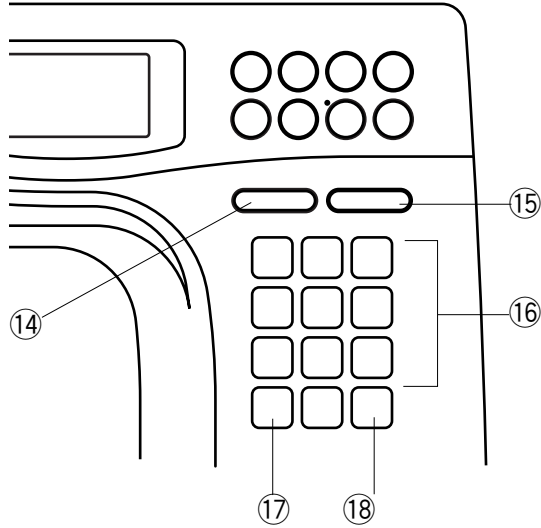
Seçilmiş desenin ayna görüntüsü hafızaya alınacaktır. Harfler ve rakamlar ayna görüntü hafıza tuşuna basıldığında orjinal büyüklüklerinden 2/3 daha küçüleceklerdir.

⑫ Düzeltme tuşu (sayfa 73, 77 Bkz.)

Bu tuş kombinasyonları ve mongramları dikimden önce değiştirmek için kullanılır. Düzeltme modunda bu tuş ile imleci sola hareket ettirirsiniz.

⑬ Yardım tuşu (sayfa 27, 77 Bkz.)

Bu tuşa basarak bazı dikiş desenlerinin farklı kullanımlarını görebilirsiniz. Düzeltme modunda bu tuş ile imleci sağ hareket ettirirsiniz.



14 Dikiş genişlik ayar tuşu
(sayfa 28, 29, 34 Bkz.)

“+” veya “-” basarak dikiş genişliğini değiştirebilirsiniz.

15 Dikiş uzunluk ayar tuşu
(sayfa 28, 29, 34)

“+” veya “-” basarak dikiş uzunluğunu değiştirebilirsiniz.

16 Fonksiyon tuş takımı (sayfa 12 Bkz)

• **Direkt desen seçme**

Mod 1'de ① den ⑨ 'a kadar direkt dikiş desenleri seçebilirsiniz. (direkt desen seçme mod).

• **Numara tuşları**

İki haneli desen numarasını basarak istenilen dikiş desenini seçebilirsiniz mod 2, 3 ve monogramda.

17 Sil tuşu (sayfa 77 Bkz.)

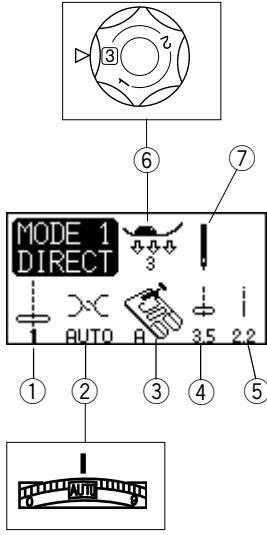
Bu tuş basıldığında, imlecin üzerinde olan en son hafızaya alınan dikiş veya dikişler silinecektir. Bütün desen kombinasyonu silmek için “C” tuşuna basıp tutun.

Eğer bu tuş bir dikiş desen kombinasyonuna dikildikten sonra basıldığında bütün seri silinecektir.

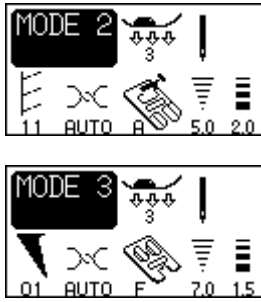
18 Hafıza tuşu (sayfa 29, 65, 67 Bkz.)

Hafıza tuşu seçtiğiniz deseni hafızada tutar. Dikiş deseni seçtikten sonra hafıza tuşuna basın. (50'ye kadar desen hafızaya alabilirsiniz.)

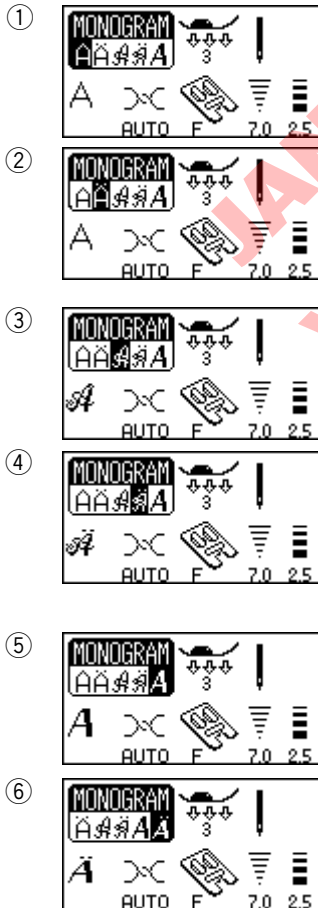
1



2



3



Mod seçmek

Makineyi açtığınızda direkt seçme modu (mod 1) aktif olacaktır. Mod tuşuna basarak modu değiştirebilirsiniz.

1 Mod 1

Ekran bilgileri

En fazla kullanılan 10 deseni direkt desen tuşlarına basarak seçebilirsiniz.

LCD ekranında bu bilgileri görebilirsiniz:

- ① Seçilen desenin numarası ve görüntüsü.
- ② Tavsiye edilen iğne tansiyonunu.
- ③ Tavsiye edilen ayak.
- ④ Dikiş genişliği veya iğne pozisyonunu .
- ⑤ Dikiş uzunluğu.
- ⑥ Tavsiye edilen ayak baskısı
- ⑦ Çift veya tek iğne (Sayfa 64 Bkz.).

2 Mod 2 veya 3

Dikiş desenleri #01 den #99'a seçebilirsiniz.

Mod 2'de #01 den #10'a kadar desenler mod1 dekilerden esit programlanabilir desenlerdir.

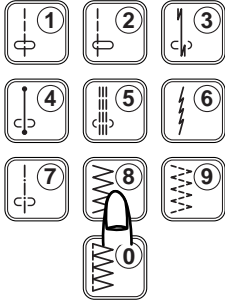
3 Monogram modu

Bu tuşa basarak mongram fontunu değiştirebilirsiniz.

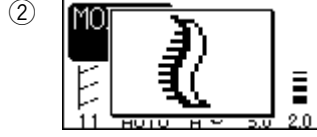
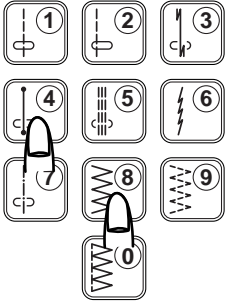
- ① Blok stil harfler
- ② Blok stil Avrupa harfleri
- ③ Yazı stil harfler
- ④ Yazı stil Avrupa harfleri
- ⑤ Broadway stil harfleri
- ⑥ Broadway stil Avrupa harfleri

Desen Seçme

1



2



1 Mod 1

Desen seçme ve ekran görüntüsü

Aşağıdaki dikiş desenlerini direkt desen tuşlarına basarak seçebilirsiniz.



2 Mode 2, 3 ve Monogram

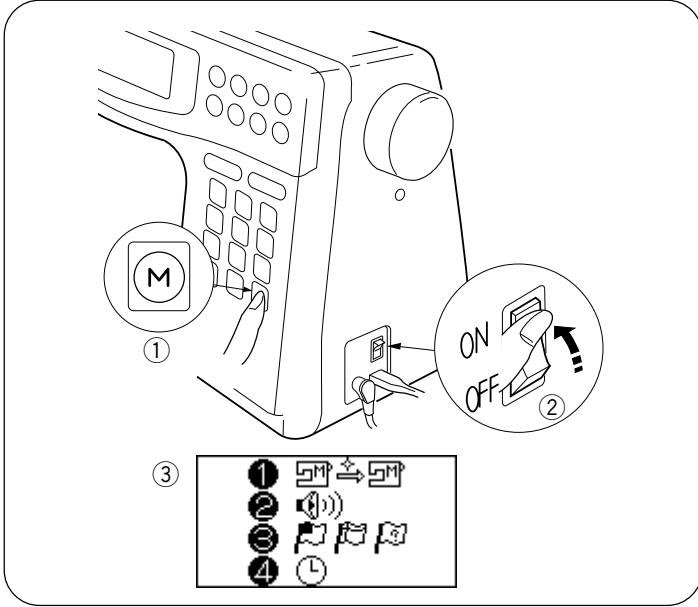
Desen seçmek için istenilen desenin 2 haneli desen numarasını numara tuşları ile girin.

LCD ekranı seçilen desenin numarasını, desen görüntüsünü ve sonra seçilen desen, ana görüntüyü gösterir.

Örnek : desen 48

- ① Desen numarası
- ② Dikiş görüntüsü
- ③ Ana görüntü

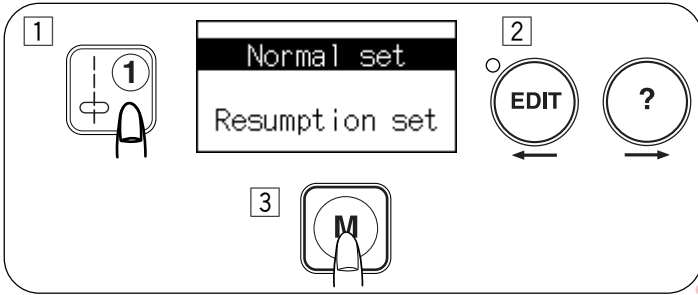
* Dikiş kombinasyonları için Sayfa 65 Bkz.



MAKİNE AYARLARINI ÖZELLEŞTİRMEK

Makine ayarlarını kendi isteğinize göre özelleştirebilirsiniz. Hafıza tuşuna ① basarken Açma/ Ka patma düğmesinden ② makineyi açın. Makine ayar ekranı çıkacaktır.

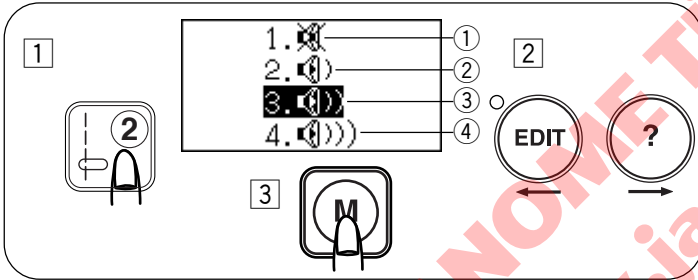
- ① Hafıza tuşu
- ② Açma/Ka patma düğmesi
- ③ Makine ayar ekranı window



Son Kullanım Ayarları

Makineyi kapattıktan önce en son dikiş desen makine tekrar açıldığında varolan desen olacaktır..

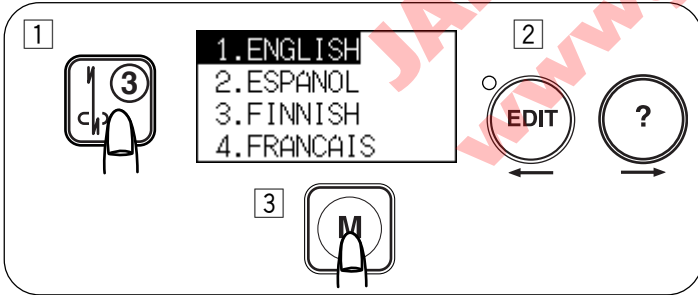
- ① tuşuna basarak Normal/Son Kullanım ayar modunu seçin.
- ② Düzeltme veya yardım tuşuna basarak Normal veya Son Kullanım ayarını seçin.
- ③ Hafıza tuşuna basarak ayarı etkinleştirin



Ses Ayarı

İkaz ses seviyesini ayarlayabilirsiniz.

- ① tuşuna basın. LCD ekranda ses ayar modu çıkacaktır.
- ② Düzeltme veya yardım tuşuna basarak ses ayarını seçin.
- ③ Hafıza tuşuna basarak ayarı etkinleştirin
- ① Sesiz
- ② Minimum
- ③ Normal
- ④ Maksimum

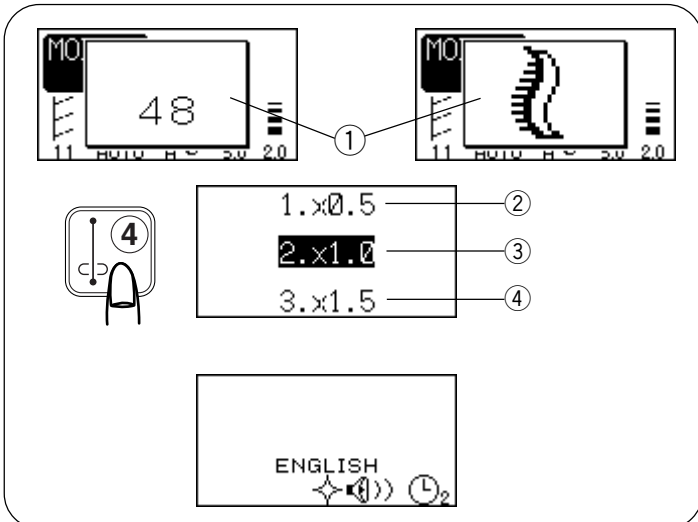


Lisan Ayarı

Ekran için 10 lisanıdan birini seçebilirsiniz.

- 1 İngilizce 2 İspanyolca 3 Finlandiya 4 Fransca 5 Almanca
- 6 İtalyanca 7 Holandaca 8 Portogizce 9 Rusca 10 İsviççe

- ① tuşuna basın. LCD ekranında Lisan mode çıkacaktır.
- ② Düzeltme veya yardım tuşuna basarak lisan seçin.
- ③ Hafıza tuşuna basarak ayarı etkinleştirin

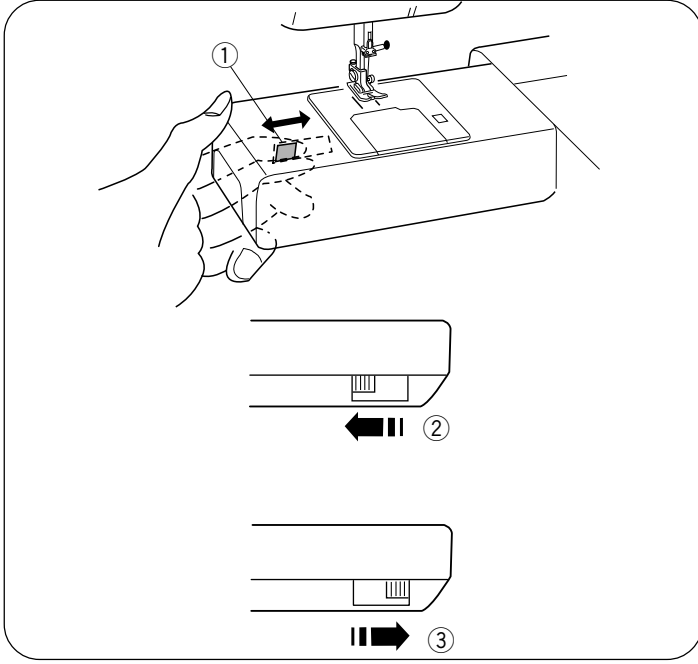


Ekran Pencere Süre Ayarı

Desen seçerken, dikiş uzunluğu veya genişliği değiştirirken ekranda pencere çıkacaktır. Ekranda çıkan pencerenin süresi ayarlanabilir. Fabrika ayarı 2 x1.0 (2 saniye) dir.

- ① Pencere
- ② x 0.5.....1 saniye
- ③ x 1.0.....2 saniye
- ④ x 1.5.....3 saniye
- ① tuşuna basın. LCD ekranında pencere süresi çıkacaktır.
- ② Düzeltme veya yardım tuşuna basarak süreyi seçin. ③ Hafıza tuşuna basarak ayarı etkinleştirin

* Açılış ekranında ayarladığınız ayarlar çıkacaktır.



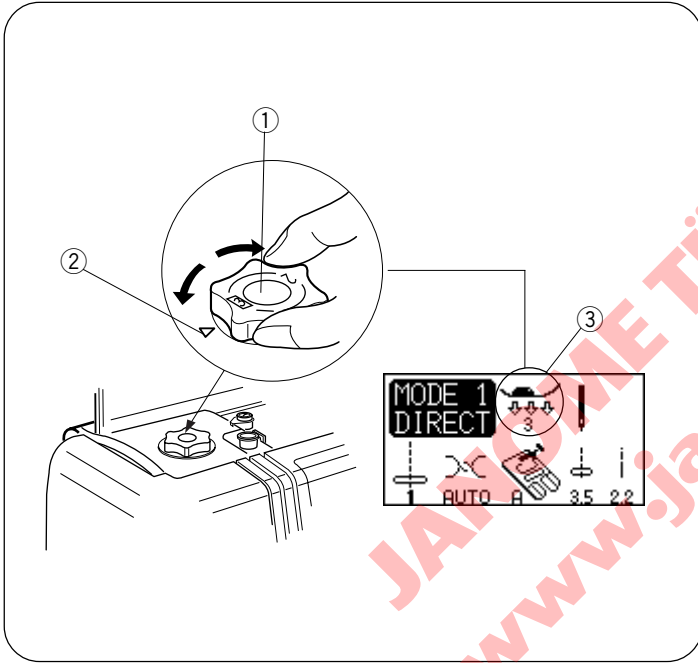
Dişli İndirmek veya Kaldırmak

- ① Dişli indirme düğmesi
- ② Dişliyi indirmek
- ③ Dişliyi kaldırmak

Dişli indirme düğmesi resimde görüldüğü gibi yuvarlak burunun altında arkaya doğru bölünde yer alır.

• Dişliyi indirin, düğmeyi resimde görülen okun ② yönüne doğru itin.

• Dişliyi kaldırmak için, düğmeyi resimde görülen okun ③ yönüne doğru itin ve volanti kendinize doğru çevirin. Normal dikim için dişli kaldırılmış pozisyonunda olması gerekir.



Baskı Düğmesi

- ① Baskı düğmesi
- ② Ayar İşaret
- ③ Baskı düğme ayarı

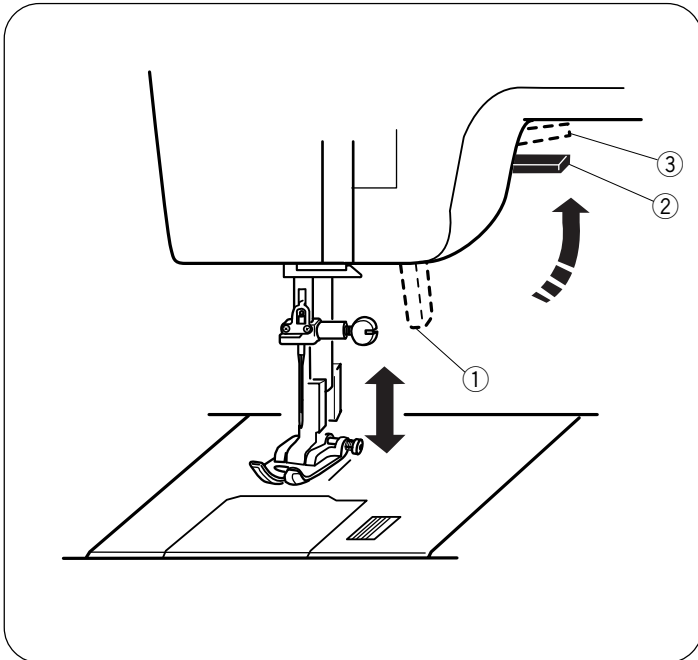
Normal dikim için baskı düğmesi "3" olarak ayarlanması gerekir.

Aplike, Teyelleme ve Nakış için baskıyı "2" 'e indirin.

Baskıyı "1" 'e ayarlayın Şifon, Dantel, Organze ve başka ince kumaşlar dikince.

Çok esnek olan Velür ve Örmelerde de ayar "1" 'e getirilmesi gerekebilir.

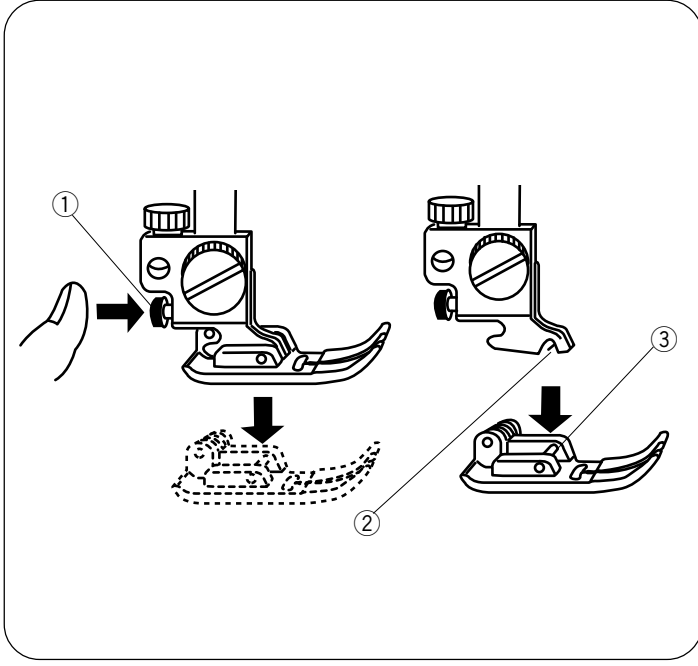
Baskı düğmesini ① döndürün ve işarete istediğiniz ayarı numarasını getirin ②.



Ayak kaldırıcısı

- ① Ayak kaldırıcısı
- ② Normal kaldırılmış pozisyon
- ③ En yüksek pozisyon

Ayak kaldırıcısı ① ayağı kaldırır ve indirir. Normal pozisyonundan ② takribi 1/4" (0.6 cm) daha yükseğe kaldırabilirsiniz ayak çıkartmasını kolaylaştırır veya ayağın altına kalın kumaşı yerleştirmesinde yardımcı olur.



Ayak Değiştirmek

- ① Takma dğmesi (kırmızı dğme)
- ② Yuva
- ③ Pim

DİKKAT:

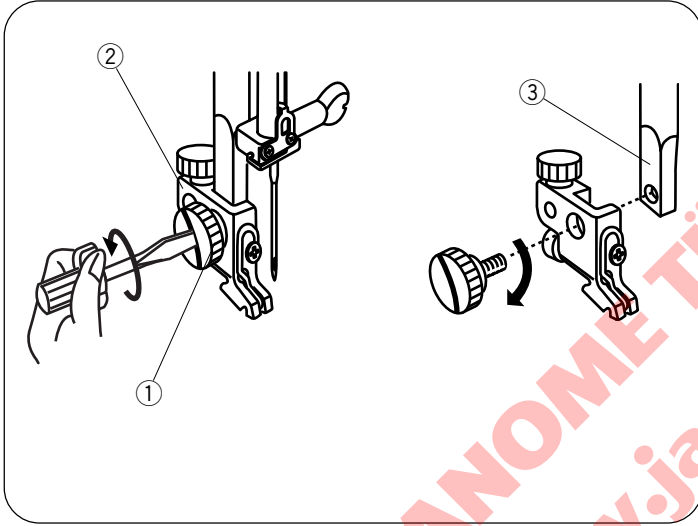
Ayağı değiştirmeden makineyi kapatın. Her zaman desen için uygun ayağı kullanın. Yanlış ayak iğnenin kırılmasına sebep olabilir.

• ıkartmak için

Volantı saat yđnđ tersine çevirerek iğneyi en yđksek pozisyonuna kaldırın. Ayağı kaldırın ve ayak tutucusunun arkasında bulunan kırmızı dğmeye ① basın.

• Takmak için

Ayağı ayağın pimi ③ ayak tutucusunun yuvasının ② altında kalacak sekilde yerleştirin. Ayak indiricisini indirerek ayağı yerine kilitleyin.



Ayak Tutucusunu çıkartmak ve Takmak

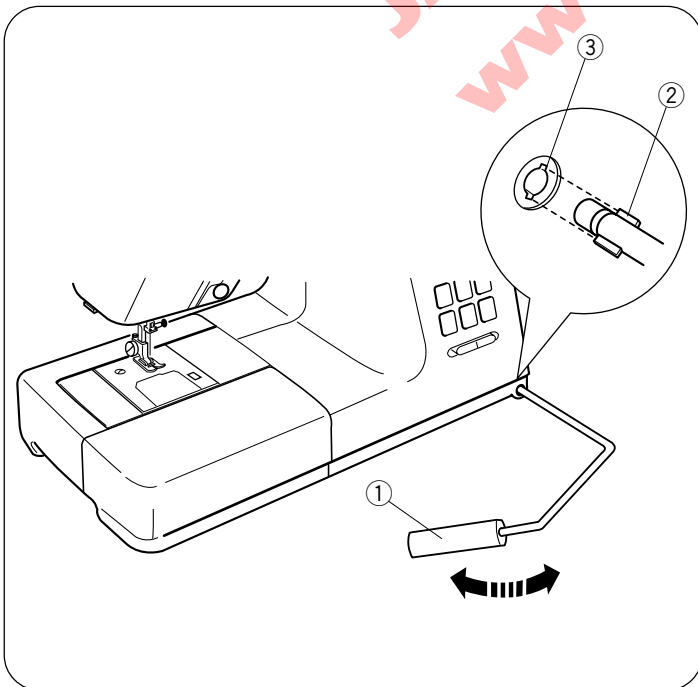
- ① Vida
- ② Ayak tutucusu
- ③ Baskı mili

• ıkartmak için

Vidayı ① tornavida ile saat yđnđ tersine dđndürerek sökđn.

• Takmak için

Ayak tutucusundaki delik ② ile baskı milindeki deliği ③. hizaya getirin ve vidayı ① takın. Vidayı sıkmak için tornavida ile vidayı saat yđnđnde çevirin.



Dizlik

Dizlik Aplike, Yama ve Kapitone dikimlerinde çok yardımcı olur, đnkđ siz kumaşı iki elle yđnlendirirken ayağı da dizlik ile kullanırsınız.

Dizlikteki entikleri dizlik soketindeki yuvalarile hizaya getirin ve dizliği sokete iterek yerleştirin.

- ① Dizlik
- ② entik
- ③ Yuvalar

Diziniz ile dizliği iterek ayağı indirip kaldıracabilirsiniz.

NOT:

Dikerken dizliği ellemeyin, yoksa kumaş dđzgđn ilerlemez.

İğneyi Değiştirmek

- 1 İğne vidası
- 2 İğne tutucusu

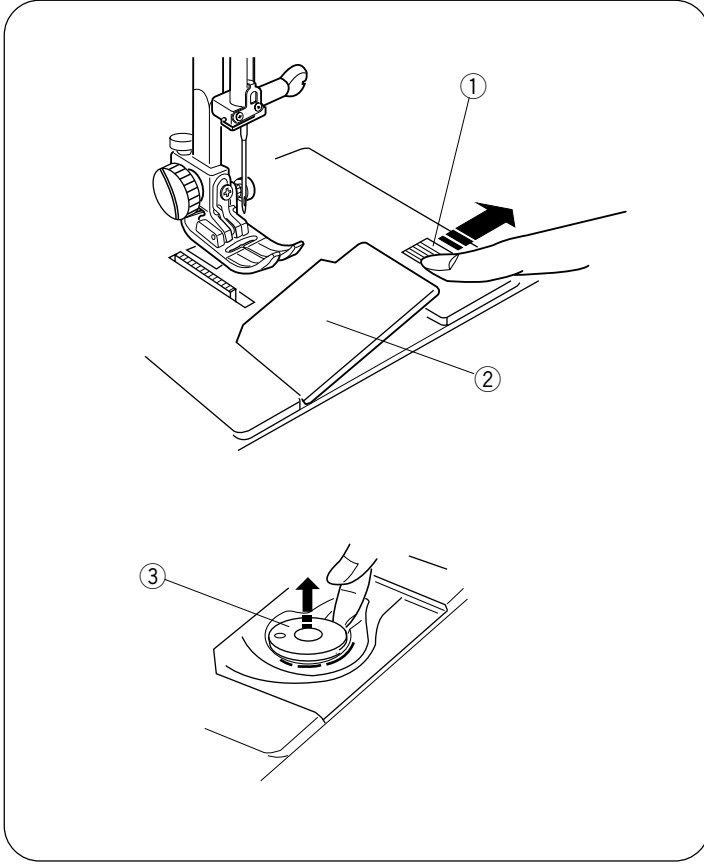
DİKKAT

Her zaman iğne değiştirmeden önce makineyi kapatıp prizden çekin.

- 1 Makineyi açma/kapatma düğmesinden kapatın. Volantı saat yönün tersine çevirerek iğneyi en yüksek pozisyonuna getirin ve ayağı indirin. İğne vidasını 1 saat yönün tersine çevirerek gevşetin. İğneyi çıkartın iğne tutucusundan 2.
- 2 İğne tutucusuna 2 düz tarafı arkaya bakacak şekilde yeni iğne yerleştirin. İğneyi tutucusuna 2 iğneyi yerleştirirken itebildiğiniz kadar itin. İğne vidasını 1 sıkıca saat yönüne çevirerek sıkın.
- 3 İğnenin bozuk olup olmadığını belirlemek için iğnenin düz tarafını düz bir yüzey üzerine yerleştirin (iğne tabağı, cama vs.) Düz yüzey ile iğne arasındaki boşluğun düzgün olması gerekir. Hiçbir zaman kör iğne kullanmayınız.

İğne ve İplik Tablosu

AĞIRLIK	KUMAŞ	İĞNE TİPİ	İĞNE NO.
Çok Hafif	Şifon, Jorjet, İnce Dantel, Organze File, Tül	Normal Yuvarlak Uç	9 (65) 9 (65)
Hafif	Patiska, İnce Kumaş, İnce Keten, İpek, Krepdöşin, Krep, İki İplik, Mendil Keten, Ekose, İpekli Yün, İnce Bez, Yün Krep, Tafta, Saten, İpekli Surah, Saten Arkalıklı Krep, Naylonlu Kumaş	Mavi Uçlu İğne Normal	11 (75) 11 (75) 12 (80)
	Tek Örmeler, Örme, Mayo Kumaşı, ve Triko	Mavi Uçlu İğne Yuvarlak Uç	11 (75) 11 (75)
	Deri Süet	Takoz Uçlu Deri İğnesi	11 (75)
Orta	Flanel, Velur, Kadife, Sık Dokuma, Pamuklu Kadife, Poplin, Fitilli Kadife, Çuha, Keten, Perdelik Kumaş, Gabardin, Keçe, Havlu, Çuval, Kapitone	Normal	14 (90)
	Çift Örme, (sentetik ve doğal) Elastik Kumaşlar Velur, Elastik Havlu, Örme Kazaklar	Yuvarlak Uç	14 (90)
	Deri, Vinil, Süet	Takoz Uç Deri İğne	14 (90)
Ağır	Kot, Yelken Bezi, Kılıflık Kumaş	Kot İğnesi	16 (100)
	İki Yüzlü Yün, Ağır Kaplama, Suni Kürk, Perdelik Kumaşlar	Normal	16 (100)
	Deri, Süet	Takoz Uçlu Deri İğnesi	16 (100) 18 (110)
Çok Ağır	Kanva, Bıranda Bezi, Döşeme Kumaşları	Normal	16 (100)
	Özel Son Dikiş için Üst Dikiş	Üst Dikiş İğnesi	14 (90)



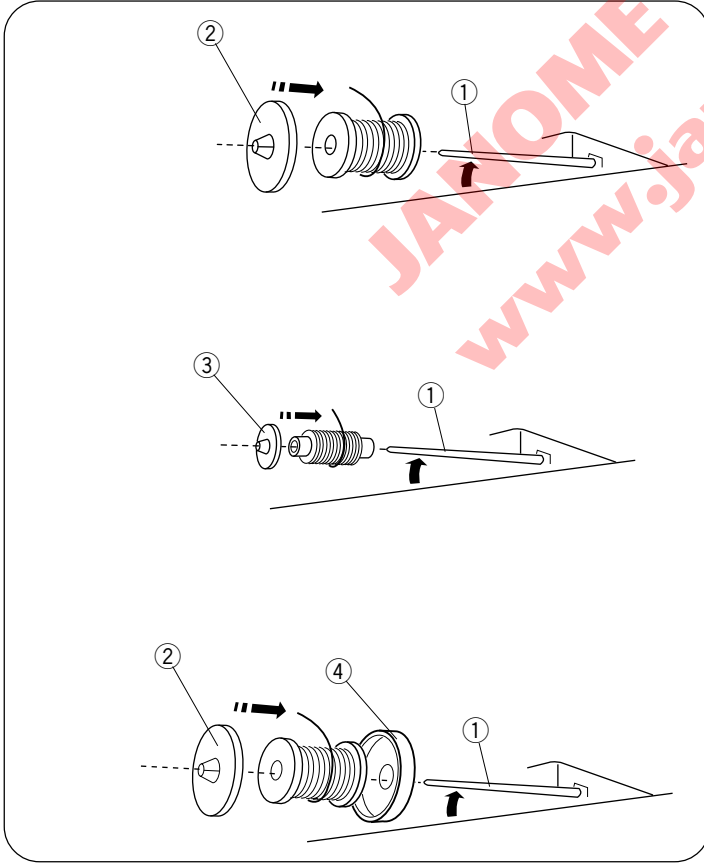
Masura Sarmak

• Masura çıkartmak

- ① Mekik kapak açma düğmesi
- ② Mekik kapak plakası
- ③ Masura

Mekik kapak açma düğmesini ① sağa çekin ve kapak plakasını ② çıkartın.

Masurayı ③ masura tutucusundan çıkartın.



• İplik Makarasını Takmak

- ① Makara mili
- ② Büyük makara tutucusu
- ③ Küçük makara tutucusu
- ④ Makara altlığı

Makara milini ① kaldırın. Makara miline iplik makarasının ipliği resimdeki gibi çıkacak şekilde yerleştirin. Büyük makara tutucusunu ② takın ve ipliğe sıkıca dayanacak şekilde itin.

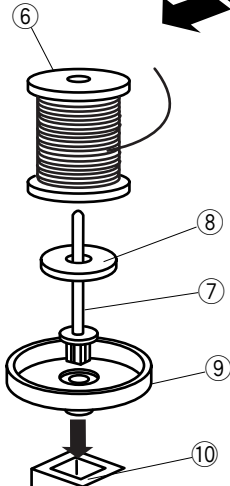
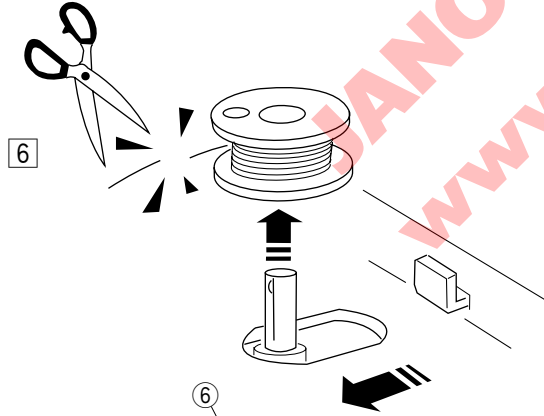
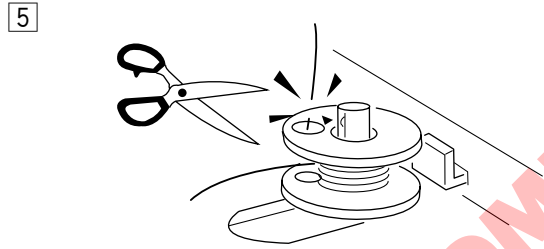
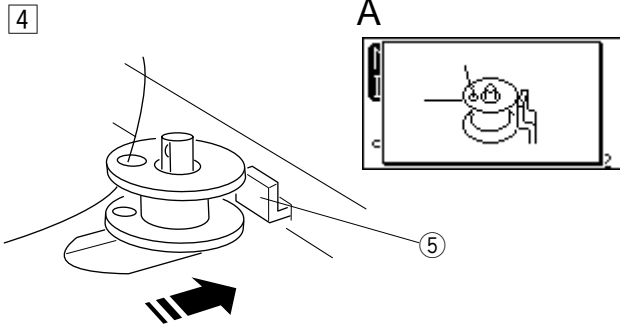
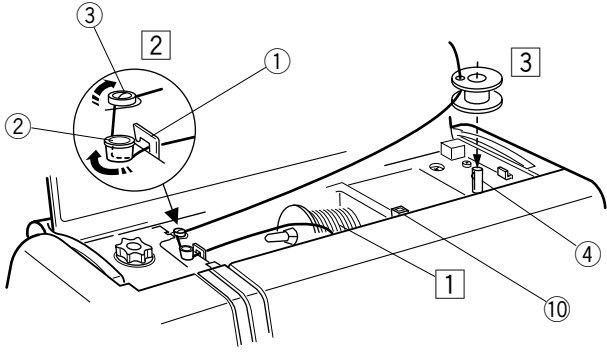
Küçük makara tutucusu ③ dar ve ufak makaralarda kullanılır.

Eğer iplik makaradan kayıp makara miline dolaniyorsa, makara altlığı ④ kullanın.

Masura Sarmak

NOT:

Masura sarımında makine hız ayar düğmesini en yüksek hıza getiriniz.



- ① Üst iplik rehberi (A)
- ② Üst iplik rehberi (B)
- ③ Masura sarma tansiyon disk
- ④ Masura sarma mili
- ⑤ Masura sarma stoperi

- ① Makaradan iplik çekin.
- ② İpliği üst iplik rehberin (A) ① ve üst iplik rehberin (B) nin etrafından geçirin, ve sonra masura sarma tansiyon disklerinden ③ geçirin.
- ③ İpliği masuranın deliğinden içinden dışa doğru geçirin. Masurayı masura sarma miline ④ takın.
- ④ Masura sarma milini ④ sağa doğru itin. LCD ekranı A da oldu gibi gözükücektir.

- ⑤ İpliği serbest tarafını tutarak baskı ayağı ayarına basın. Masura birkaç kez döndükten sonra makineyi durdurun. İpliğin makara deliğine yakın kısmındaki kuyruğunu kesin.

- ⑥ Pedala tekrar basın. Masura tamamen sarılınca otomatik olarak duracaktır. Ayağınızı pedaldan kaldırın ve masura sarıcıyı orijinal haline getirmek için mili sola çekin. Masurayı kaldırın ve ipliği gösterildiği gibi kesin.

• İlave Makara Mili

- ⑥ Makara
- ⑦ İlave makara mili
- ⑧ Makara mil keçe
- ⑨ Makara altlığı
- ⑩ Makara mil deliği

İlave makara mili ⑦ makineden iplik çıkartmadan masura sarmak ve çift iğne. İlave masura milini ⑦ makara altlığına ⑨ ve sonrada deliğe ⑩ yerleştirin. Resimdeki gibi mile keçe ⑧ ve makara ⑥ yerleştirin.

Masura Takmak

1 Masurayı ipliğinin saat yönünde çıkacak şekilde mekiğin içine yerleştirin.

- 1 İplik
- 2 Mekiği

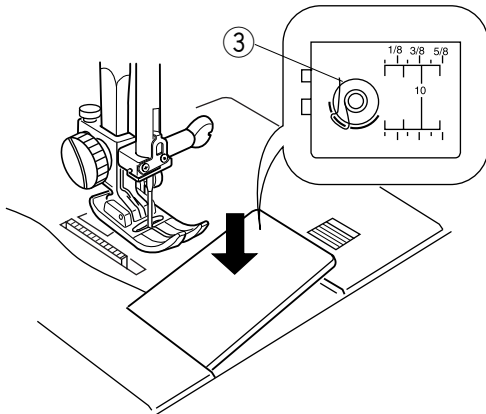
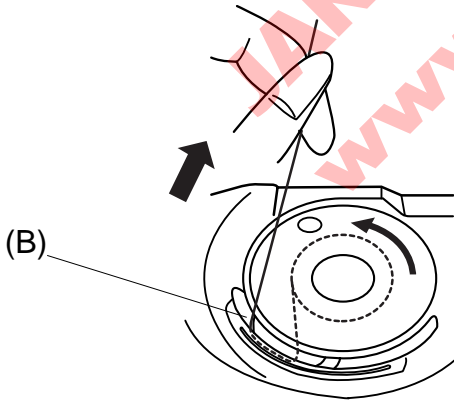
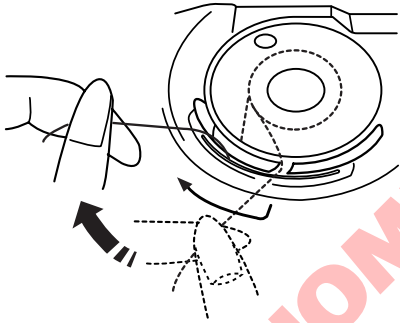
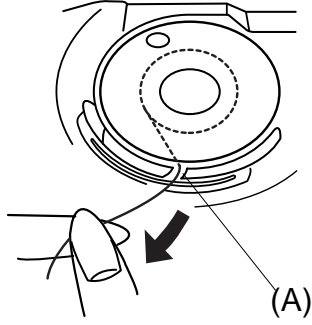
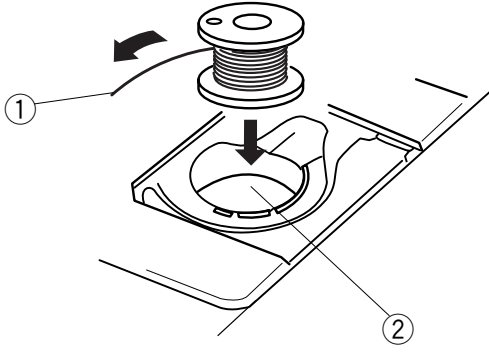
2 İpliği mekiğin önündeki çentikten (A) geçirin.

3 İpliği sola çekerek iki tansiyon yay disklerinin arasından geçirin.

4 İplik çentik (B) girene kadar hafifçe çekmeye devam edin.

5 10cm (4") kadar ipliği geriye doğru çekin. Masura kapağın üzerinde referans için iplik tablosu vardır. Masura kapağını yerine takın.

- 3 İplik takma tablosu



Makineye İplik Takmak

- 1 Ayak kaldırıcısını kaldırın.
- 2 Makineyi açın. İğne kaldırmak için indir/kaldır tuşuna iki kere basın. İplik takıcı ışığı yanacaktır. ① İplik takma ışığı

NOT:

Eğer iğneyi volant ile kaldırmak istiyorsanız, iplik takarken iplik takma ışığı yandığından emin olun. Yoksa makine düzgün iplik takılmayacaktır.

- 3 İpliği üst iplik rehber (A) ② ve üst iplik rehber (B) ③ etrafından geçirin.
② Üst iplik rehberi (A)
③ Üst iplik rehberi (B)
- 4 İpliği sağ kanaldan çekip iplik rehber plakasının ④ altından geçirin.
④ İplik rehber plakası

- 5 İpliği sıkıca çekerek orta kanaldan iplik rehberine ⑤ geçirin. Sağ elinizle üst iplik rehberin (A) arkasında tutarak ipliği sıkıca çekerek iplik rehberin ⑤ üstünden soldan sağa geçirin ve engelden ⑥ aşağıya indirin.
⑤ İplik rehberi
⑥ Engel

- 6 Alt iplik rehberinden ⑦ geçirin.
⑦ Alt iplik rehber

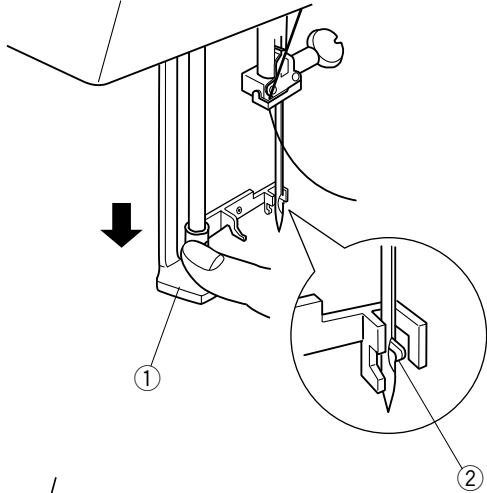
- 7 İpliği iğne milin iplik rehberin ⑧ arkasından soldan geçirin. İğneye ipliğini önden arkaya doğru iplik takıcısını kullanarak takın.
⑧ İğne mil iplik rehberi.

Yerleşik İplik Takıcı

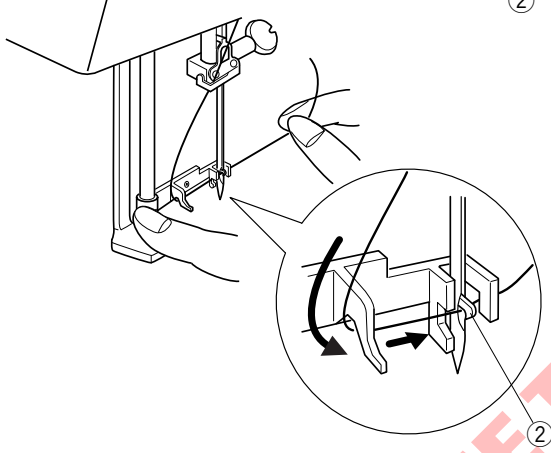
NOT:

Otomatik iplik geçirici #11 - #16 numaralı iğneler ve #50 - #90 numaralı iplikler ile iyi çalışır, mavi uçlu iğnelerde iyidir.

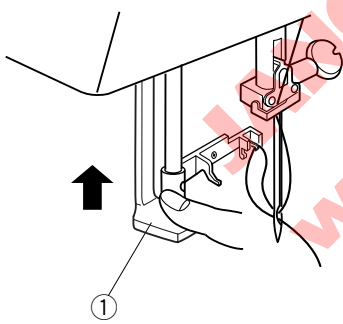
1



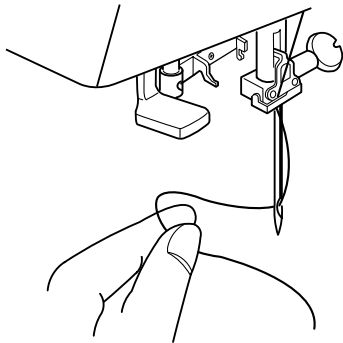
2



3



4



- 1 Ayağı kaldırın. İğneyi en yüksek pozisyonuna kaldırın. İğne iplik takıcı çubuğunu 1 aşağıya inebildiği kadar çekin. Kanca iğne deliğinden arkadan çıkacaktır.
- 1 Çubuk
2 Kanca

- 2 İpliği rehberin etrafından ve kancanın altından 2 geçirin.

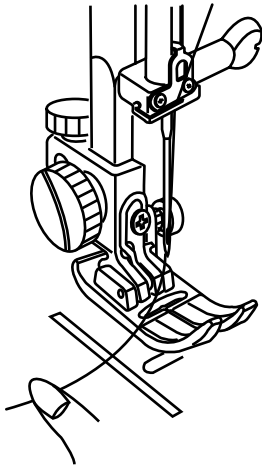
- 3 İpliği bir eliniz ile tutarak çubuğu yavaşça bırakın.

- 4 İğnenin deliğinden bir iplik halkası geçecektir.

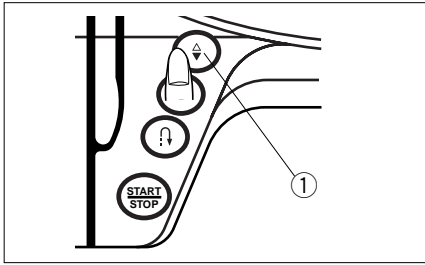
Masura İpliğini Yukarıya Çekmek

1 Ayağı kaldırın. Sol eliniz ile iğne ipliğini hafifçe tutun.

1



2

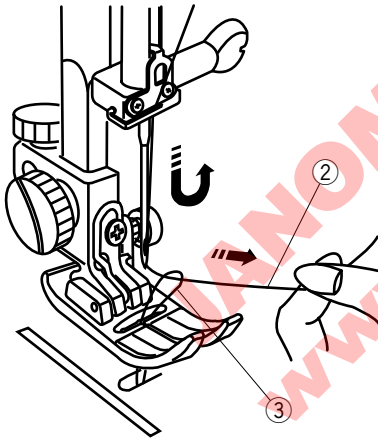


2 Kaldır / İndir tuşuna 1 iki kere basarak masura ipliğini 3 çıkmasını sağlayın.

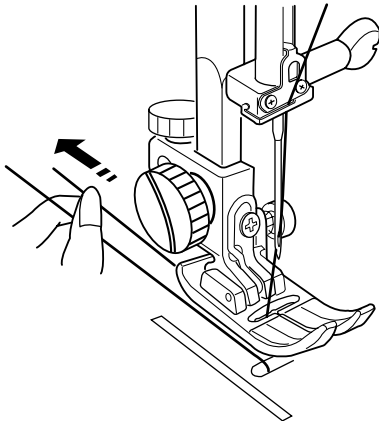
1 Kaldır/indir iğne pozisyon tuşu

2 İğne ipliği

3 Masura ipliği

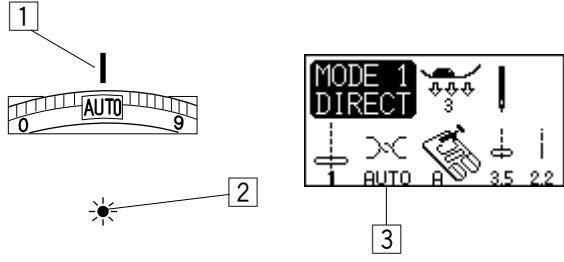


3



3 Ayağın altından gerisine doğru iki ipliği 4" ile 6" (10 ile 15cm) çekin.

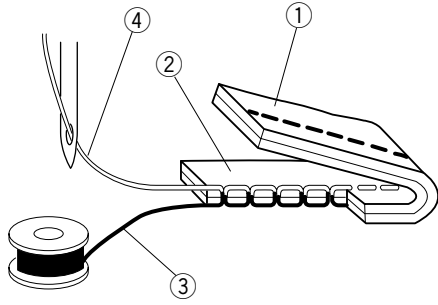
İplik Tansiyonunu Balans Etmek



• Otomatik iplik tansiyonu

Ayar düğmesi (Auto) Otomatik iplik tansiyonu için ayarlandığında yeşil ışık yanacaktır. Genel dikimde çeşitli dikim durumları için ayar düğmesini (AUTO) Otomatiğe getirin.

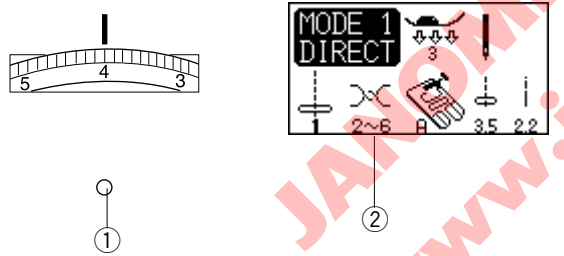
- 1 İplik tansiyon ayar düğmesini AUTO işaretinin hizasına getirin.
- 2 Yeşil ışık yanacaktır.
- 3 Ekranda "AUTO" yazacaktır.



• Balanslı iplik tansiyonu

Düz dikiş dikişlerinde iğne ve masura iplikleri kumaşın ortasında birleşeceklerdir. Zigzag dikiminde iğne ipliği çok az kumaşın ters yüzünde görülecektir.

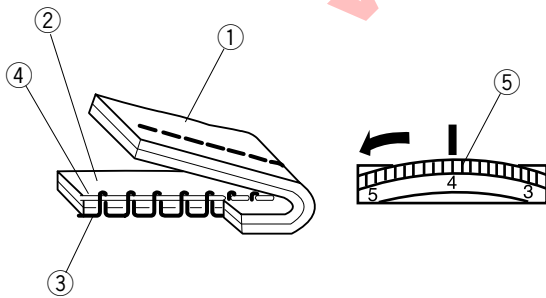
- 1 Kumaşın ters yüzü
- 2 Kumaşın doğru yüzü
- 3 Masura ipliği
- 4 İğne iplik (Üst iplik)



• Elle iplik tansiyon ayarı

Bir desen seçildiğinde yeşil ışık ① yanıp sönerse iplik tansiyonun elle yapın. Ekranda tavsiye edilen iplik tansiyon ayarı ② görülecektir.

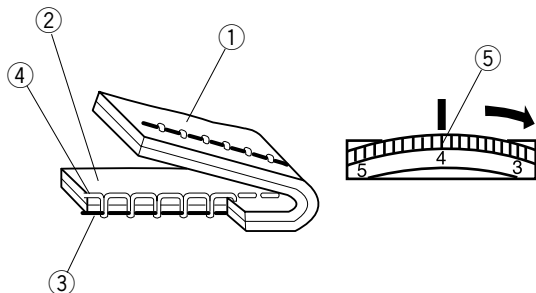
- 1 Yeşil Işık
- 2 Tavsiye edilen ayar



Eğer iğne ipliği çok sıkı ise masura ipliği kumaşın doğru yüzünde görülecektir.

- 1 Kumaşın ters tarafı
- 2 Kumaşın doğru yüzü
- 3 Masura ipliği
- 4 İğne ipliği (Üst iplik)
- 5 Tansiyon düğmesi

İğne iplik tansiyon düğmesini resimdeki okun yönünde çevirerek tansiyonu azaltın.



Eğer iğne iplik tansiyonu gevşekse kumaşın ters yüzünde iğne ipliği halkalar oluşturacaktır.

- 1 Kumaşın ters yüzü
- 2 Kumaşın doğru yüzü
- 3 Masura ipliği
- 4 İğne ipliği (Üst iplik)
- 5 Tansiyon düğmesi

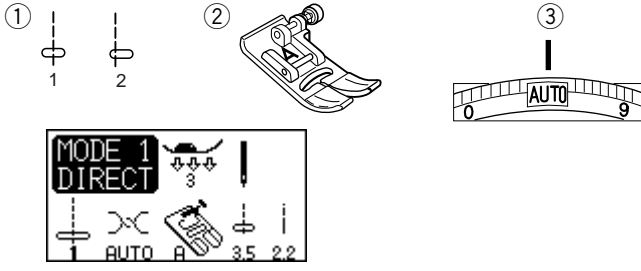
İğne iplik tansiyon düğmesini resimdeki okun yönünde çevirerek tansiyonu çoğaltırsınız.

BASİT DİKİŞLER (MOD 1)

Düz Dikiş

Makine Ayarı

- ① Desen: 1 veya 2 (mod 1)
② Ayak: Zigzag ayağı A
③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)



Dikmek için:

Ayağı kaldırarak kumaşı iğne plakanın üzerindeki rehber çizginin yanına yerleştirin. İğneyi başlamak istediğiniz noktaya indirin.

İğne ve Masura ipliklerini arkaya doğru çekin. Ayağı indirin.

Ayak pedalına basarak dikiş yapın. Hafifçe kumaşı dikim çizgisinin yanından kumaşın doğal bir şekilde ilerlemesini sağlayın.

Dikiş yönünü değiştirmek:

Dikişin sonuna gelmeden makineyi durdurun. İğneyi kaldırma/indirme tuşuna basarak iğneyi kumaşa indirin. Ayağı kaldırın.

Dikim yönünü değiştirmek için kumaşı iğnenin etrafında döndürün.

Ayağı indirin ve yeni yönden dikmeye başlayın.

- ① İğne Kaldır/indir düğmesi
② Ayak kaldırıcısı

Dikişi sağlamlaştırmak

Dikişlerin uçlarını sağlamlaştırmak için İleri/Geri tuşuna basarak birkaç ileri-geri dikiş yapın.

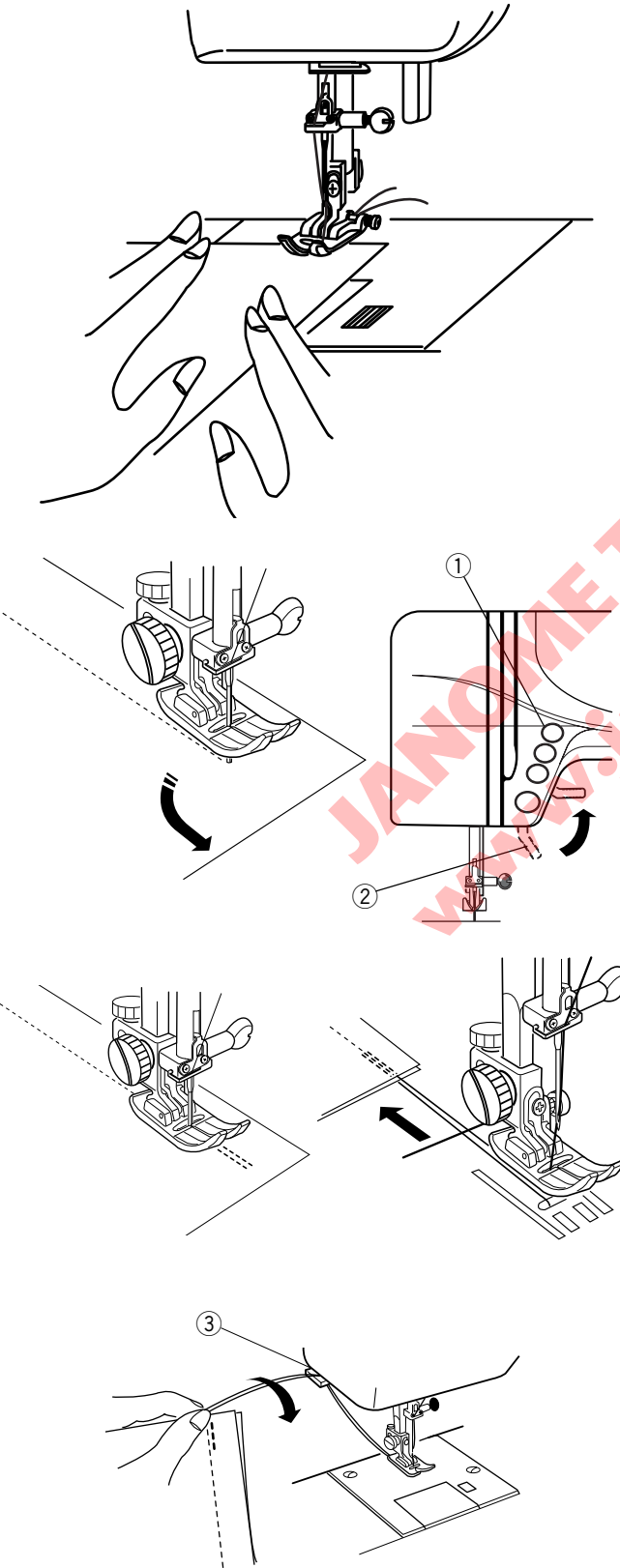
Makine İleri/Geri tuşuna bastığınız süre geri doğru dikiş yapar.

↓ (Desen 03) Otomatik ileri-geri dikerken geri tuşuna bir kere basın veya ↓ (Desen 04) o zaman makine ileri-geri dikişini yapacaktır.

Dikim bitince iplik kesici ile iplikleri kesin.

İplikler bir sonraki dikim için düzgün uzunlukta kesileceklerdir.

- ③ İplik kesicisi



İğne Plakasındaki Rehber Çizgilerini Kullanmak

- 1 İğne iniş pozisyonu
- 2 Kumaşın kenarı
- 3 İğne plaka rehber çizgileri

İğne plakanın üzerinde bulunan dikim rehberleri size dikim genişliğini ölçmede yardımcı olacaklardır. İğne plakasındaki rakam iğnenin orta pozisyonundan kumaşın kenarına kada olan mesafeyi gösterir. Çizgiler 1/8" (0.3 cm) aralıklı olup 3/8", 4/8", 5/8" ve 6/8" olarak belirtilmiştir. Milimetre olarak gösterilen çizgiler ise 5 mm aralıklı olup 10 mm, 15 mm ve 20 mm olarak belirtilmişlerdir.

Kare Köşe Dönmek

- 1 Köşe dönme rehber
- 2 İğne Kaldır / İndir düğmesi
- 3 Ayak kaldırıcısı

Kare köşeyi dönerken 5/8" lik dikiş mesafesini korumak için iğne plakanın üzerindeki rehberi kullanın.

- 1 Kumaşın ön kenarı köşe dönme rehber çizgisine gelmeden dikimi durdurun.
- 2 İğneyi İğne Kaldır/İndir düğmesine basarak indirin.
- 3 Ayağı kaldırın ve kumaşı saat yönün tersine 90° döndürün.
- 4 Ayağı indirin ve yeni yönde dikmeye başlayın.

Kapitone Rehber Çubuğunu Kullanmak

- 1 Kapitone çubuk vidası
- 2 Kapitone çubuğu
- 3 Dikim rehber çizgisi

Dikiş rehber çizgilerini ve yuvarlak burununu kullanarak kapitone dikişlerin arasındaki mesafeyi ayarlayın. Kapitone çubuğu paralel dikişlerin düzgün ve aynı mesafede dikilmelerini sağlar.

- 1 Ayağın arkasındaki kapitone çubuk vidasını gösterildiği gibi gevşetin.
 - 2 Kapitone çubuğunu vidanın altındaki deliğe dikişlerinin istenilen aralık mesafesi ayarlayarak yerleştirin.
 - 3 Vidayı sıkın.
 - 4 Kapitone çubuğunu bir önceki sıranın üzerinden yürüterek dikişin.
- Kapitone dikim talimatları için Sayfa 57 Bkz.

Kalın Kumaş Dikimi

- 1 Kumaş
- 2 Siyah düğme

Ayaktaki siyah düğme ayağı indirmeden önce basılırsa ayağı yatay pozisyonda kilitler. Bu dikim başında kumaşın düzgün ilerlemesini ve birkaç kat dikişlerin üzerinden dikiminde yardımcı olur.

Kalın dikim yerine gelince iğneyi indirin ve ayağı kaldırın. Ayağın öndeki çatala basarken ayağın siyah düğmesine basın, ayağı indirin ve dikmeye devam edin. Düğme birkaç dikişden sonra serbest kalır.

Yardımlı Tuşları

Bu tuşa basıldığında eğer desenler 0, 1, 8, 9 (mod 1) veya 11, 12, 13, 14, 15, 27, 32 (mod 2) seçildiği ise ekranda alternatif kullanımlar gösterilecektir.

Örnek: Desen 1 seçildiğinde her yardımcı tuşuna basıldığında LCD ekranında aşağıdakiler görülecektir:

1 Zigzag ayağı ve kapitone çubuğu görülecektir.

2 Kenar kıvrımda kenar kıvrım ayağı görülecektir.

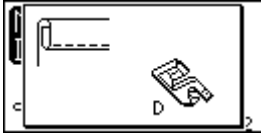
3 Fermuar dikiminde fermuar ayağı görülecektir.



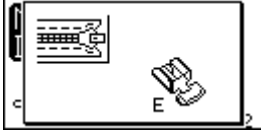
1



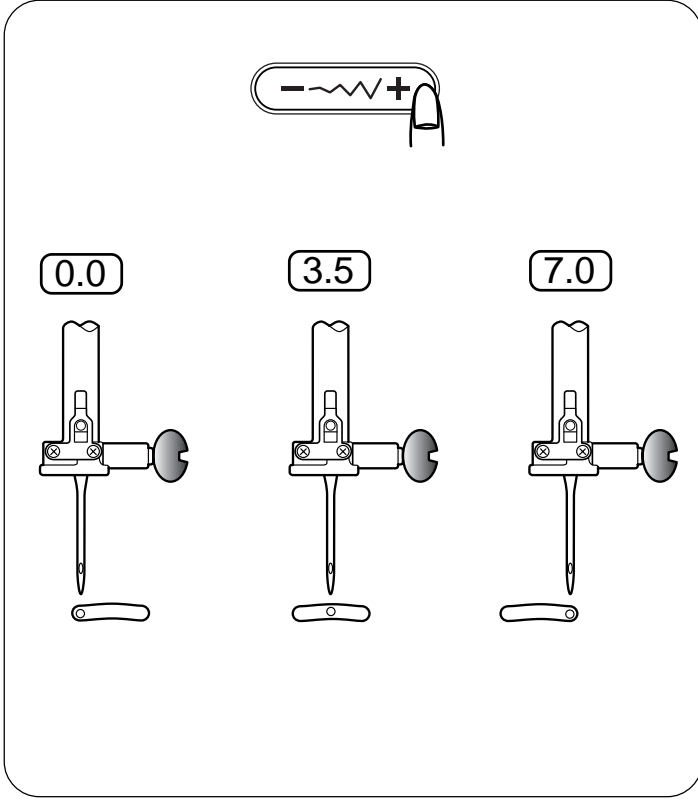
2



3



JANOME TÜRKİYE
www.janome.com.tr

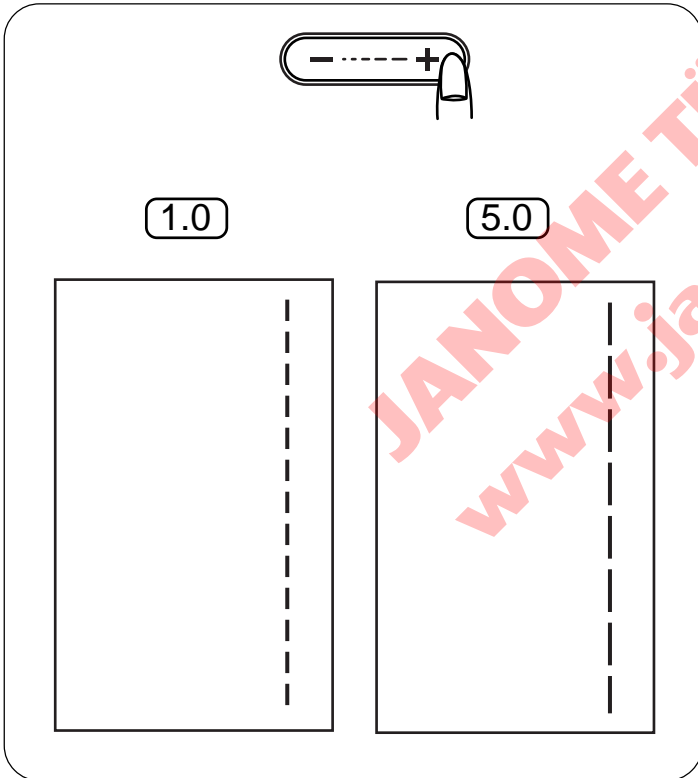


İğne İnmeye Pozisyonunu Ayarlamak

İğne iniş pozisyonu dikiş genişlik ayar tuşları ile değiştirilebilir.

Düğmenin sağ tarafına (+ işaretine) basarak iğne milini sağa doğru hareket ettirirsiniz.

Düğmenin sol tarafına (- işaretine) basarak iğne milini sola doğru hareket ettirirsiniz.



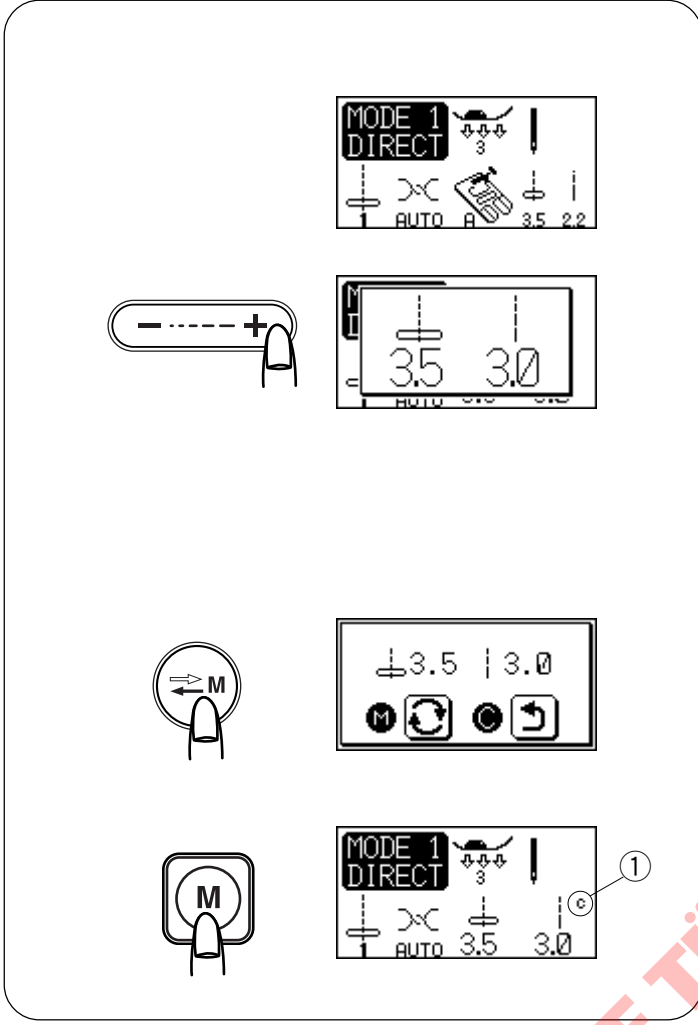
Dikiş Uzunluğunu Ayarlamak

Dikiş uzunluğu dikiş uzunluk ayar tuşuna basarak değiştirilebilir.

Dikiş uzunluk göstergesi düğmeye basınca değişecektir.

Tuşun sağ tarafına (+ işaret) basarak dikiş uzunluğunu artırılabilir.

Tuşun sol tarafına (- işaret) basarak dikiş uzunluğunu azaltabilirsiniz.



Dikiş Uzunluk ve Genişlik Ayarını Özelleştirmek

Direkt mod 1' in dikiş desenleri ve iliklerin, gözcükleri, örgü ve teyellerin kendi orjinal dikiş uzunluk ve genişlik ayarları vardır.

Bu orjinal ayarlar önceden ayar değerleri diye bilinir. Bu önceden ayarları değiştirip hafızaya alarak her makineye açtığınızda ayarları değiştirmenize gerek kalmaz.

Örnek : Dikiş uzunluğun önceden ayarlanmış ayarlarını değiştirmek için

Önceden ayarlanmış ayarlarını değiştirmek istediğiniz deseni seçin.

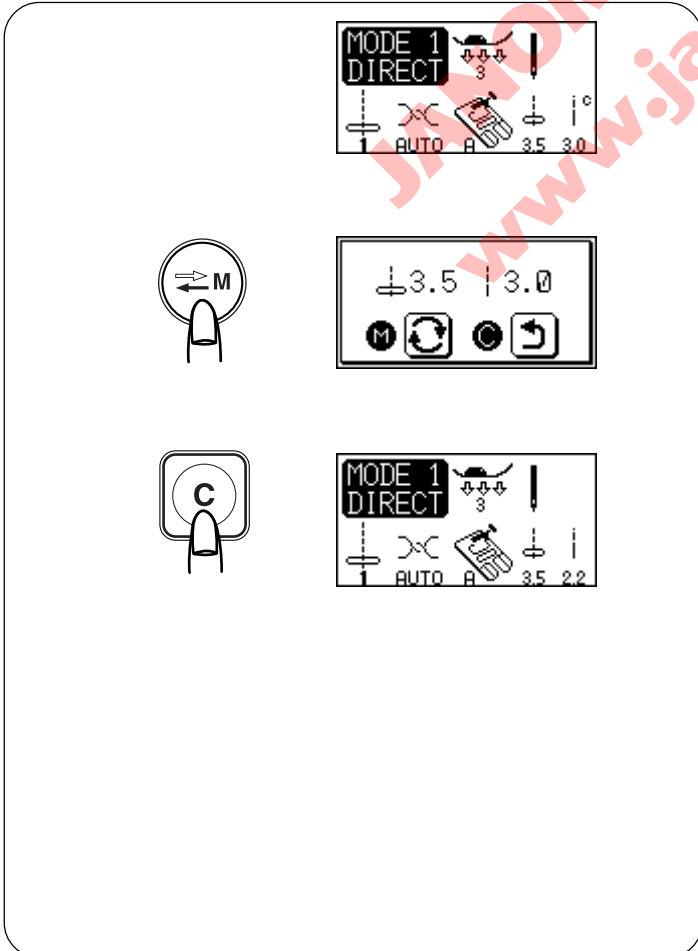
“-” veya “+” basarak dikiş uzunluğunu değiştirin.

Dikiş uzunluğunu azaltmak için “-” basın.
Dikiş uzunluğunu artırmak için “+” basın.

Arşiv / Geriye çağırma tuşuna basın.

LCD ekranı bir önceki ekrana dönecektir ve ekranda “C” ① sembolü görülerek önceden olan ayarların değiştiğini belirtecektir.

① Sembol “C”

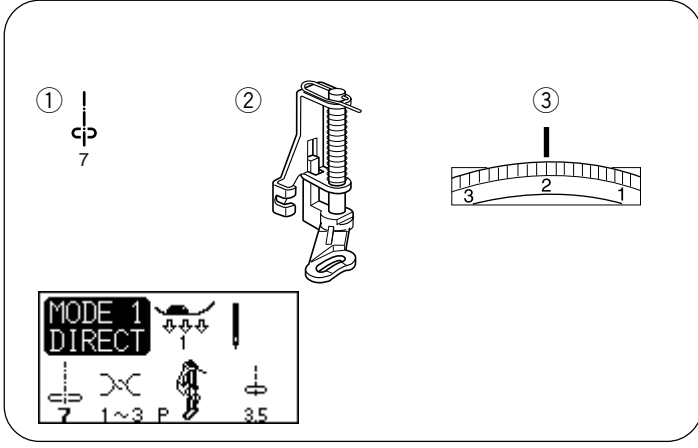


Orjinal ayarlara geriye dönmek

Ayarlarını değiştirdiğiniz deseni seçin.

Arşiv/Geriye çağırma tuşuna basın. LCD ekranında o anki kullanılan ayar görülecektir.

“C” ① tuşuna basın. LCD ekranı bir önceki ekrana dönecektir ve “C” sembolü yok olacaktır. Önceden yapılan ayarlar fabrika ayarlarına dönecektir (makineyi ilk aldığınızdaki ayarlara dönüşecektir).



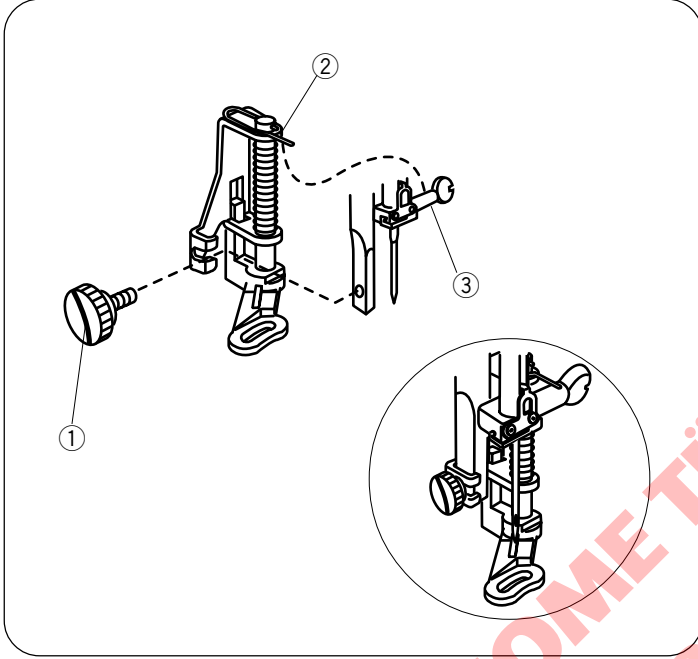
Teyel

Makine Ayarı

- ① Desen: 7 (mod 1)
- ② Ayak: Örgü ayağı P
- ③ İplik tansiyonu: 1-3

* Dişli: İndirilmiş

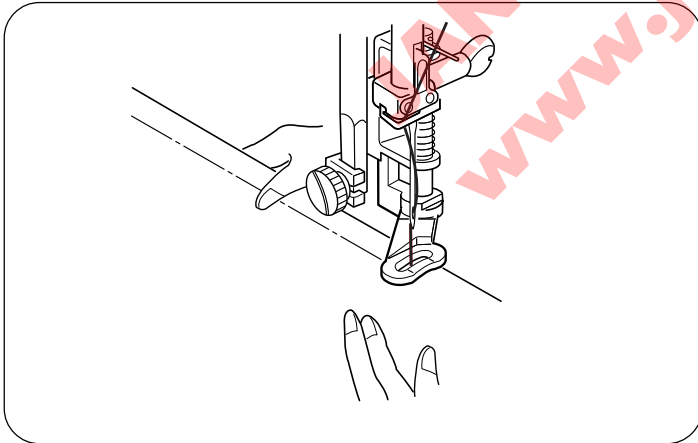
Teyel dikişi alıştırma yaparken kumaş katlarının beraber tutulmasını sağlar.



Örme ayağı P'yi Takmak

Vidayı gevşetin ve ayak tutucusunu çıkartın. Örme ayağı P pimi vidaya gelecek şekilde baskı çubuğu takın. Vidayı sıkıca tornavida ile sıkın.

- ① Vida
- ② Pim
- ③ İğne vidası



Dikmek için

Dişliyi indirin.

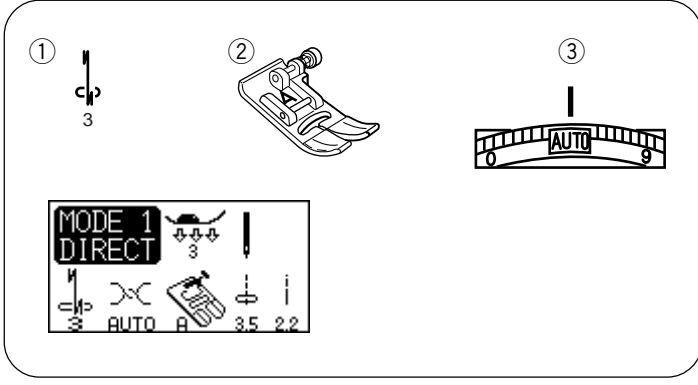
İğne ve masura ipliklerini geriye doğru çekin.

Pedala basın. Makine bir dikiş yapıp otomatik duracaktır.

Pedaldan ayağınızı çekin.

Kumaşı gergin tutarak bir sonraki dikmek istediğiniz noktaya kaydırın.

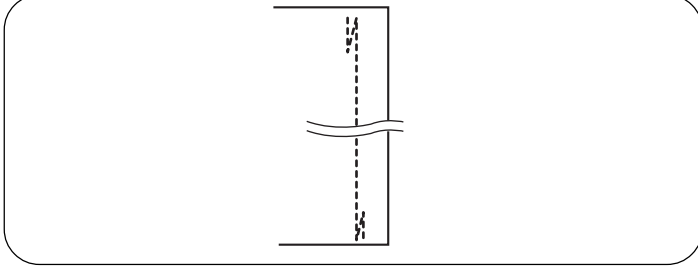
DİKKAT: Dikim sırasında kumaşı kendinize doğru çekmeyiniz. İğne esneyip kırılabilir.



Otomatik İleri-Geri Dikiş

Makine Ayarı

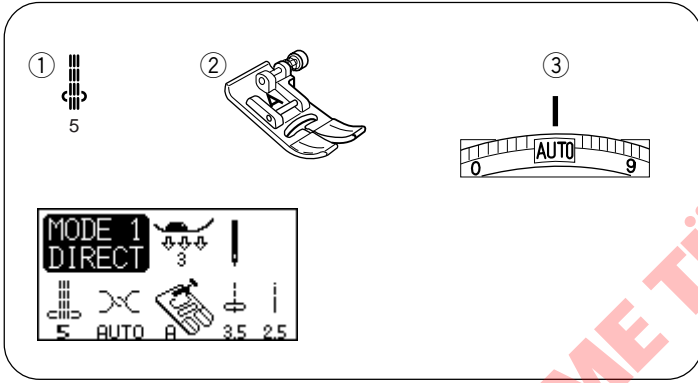
- ① Desen: 3 (mod 1)
- ② Ayak: Zigzag foot A
- ③ İplik tansiyonu: Auto (Otomatik)



Bu dikiş kolaltılarını ve pantolon ağlarını güçlendirmek için kullanın. Sırt çantası gibi ilave güç gerektiren dik-işlerde de kullanılır.

Dikimin sonuna geldiğinde ileri-geri düğmesine bir kere basın.

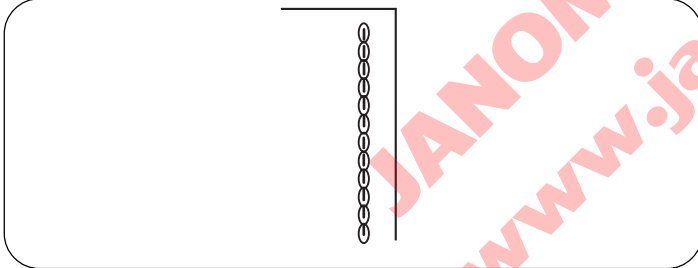
Makine dört geri ve dört ileri dikiş yapıp otomatik duracaktır.



Üç Kat Güçlü Dikiş

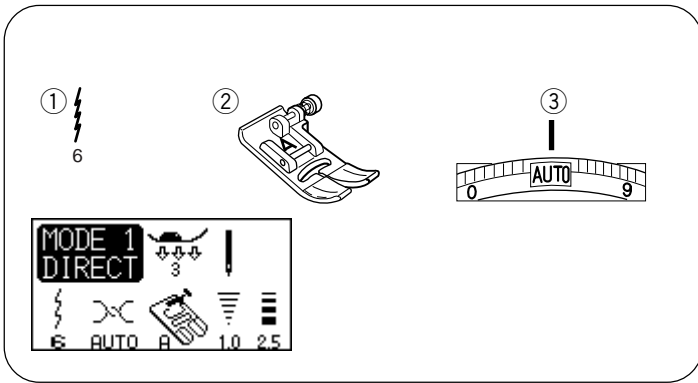
Makine Ayarı

- ① Desen: 5 (mod 1)
- ② Ayak : Zigzag ayağı A
- ③ Thread tension: AUTO (Otomatik)



Bu güçlü ve dayanıklı dikiş rahatlık ve dayanıklılık sağlaması için esneklik ve güç gereken bölgelere uygulanması tavsiye edilir. Pantolon ağlarına ve kol altı bölgelerini sağlamlaştırmak için kullanın.

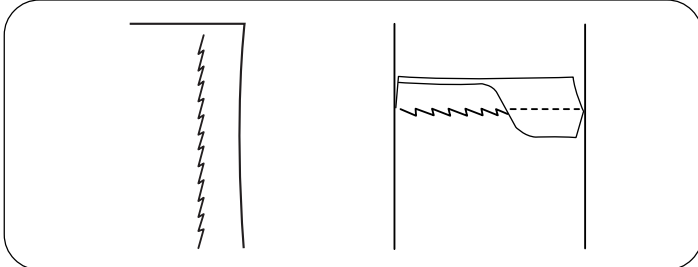
Ayrıca sırt çantası gibi ürünler yaparken daha fazla güç için kullanın.



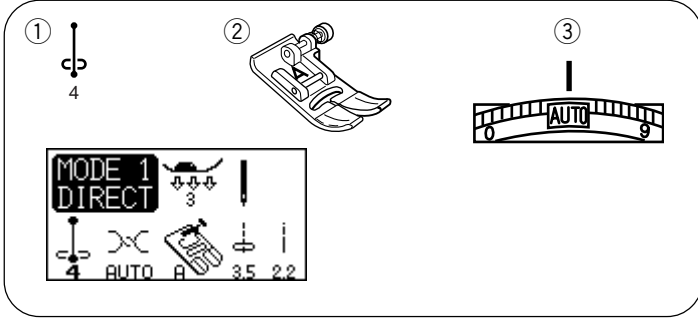
Esnek Dikiş

Makine Ayarı

- ① Desen: 6 (mod 1)
- ② Ayak: Zigzag ayağı A
- ③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)



Bu dar esnek dikiş örme kumaşlarda ve meyil dikişlerde buruşma yapmaması için tasarlanmıştır ve aynı zamanda dikişin tam düz durmasını sağlar.



İleri-Geri Dikiş

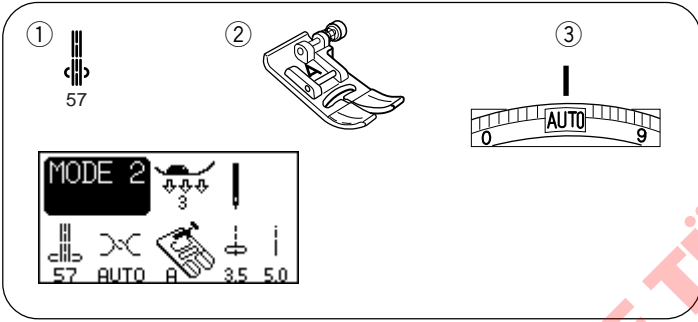
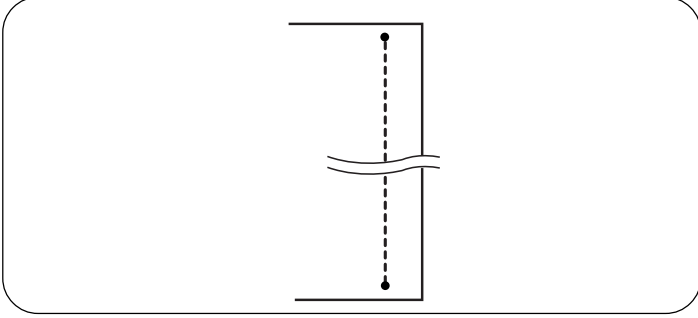
Makine Ayarı

- ① Desen: 4 (mod 1)
- ② Ayak: Zigzag ayağı A
- ③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)

Bu özel dikiş görünmeyen ileri-geri dikiş lazım olunca kullanılır. İğneyi kumaşın ön ucuna yakın indirin.

Makine yerinde birkaçkere ileri-geri dikim yaptıktan sonra ileriye doru dikmeye devam edecektir.

Dikiş sonunda geri yön tuşuna basıldığında makine yerinde birkaç ileri-geri dikiş yapıp otomatik olarak duracaktır.



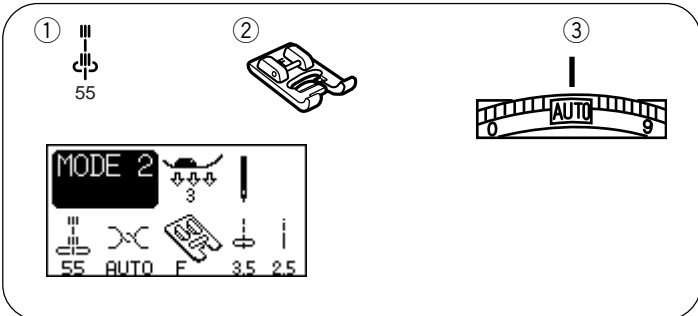
Semer Dikişi (Punto dikişi)

Makine Ayarı

- ① Desen: 57 (mod 2)
- ② Ayak: Zigzag ayağı A
- ③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)

Bu dikiş bir dikiş ileri, iki dikiş geri ve dördüncü dikiş ise ileri olarak dikilir.

Takım elbise, Ceket, Kot kumaş kıyafetlerde çok güzel el dikiş havası yaratır semer dikişi.

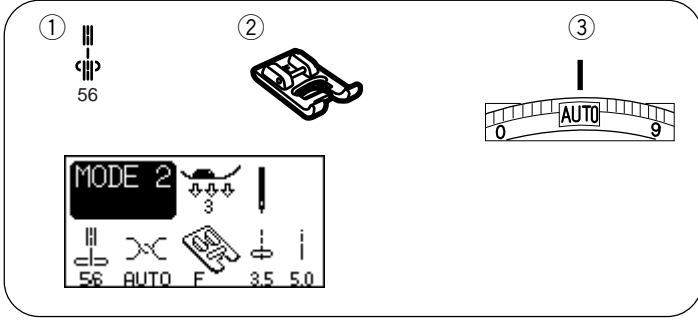


Yeni Dekoratif Dikiş

Makine Ayarı

- ① Desen: 55 (mod 2)
- ② Ayak: Saten dikiş ayağı F
- ③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)

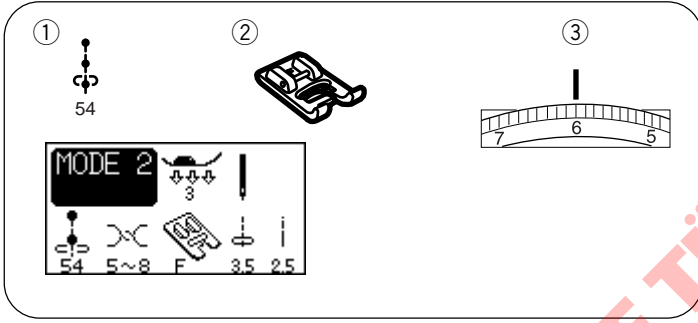
Bu dekoratif dikiş desenlerin dış çizgilerinden dikerek üç boyut efekti verir.



Dekoratif Dikiş

Makine Ayarı

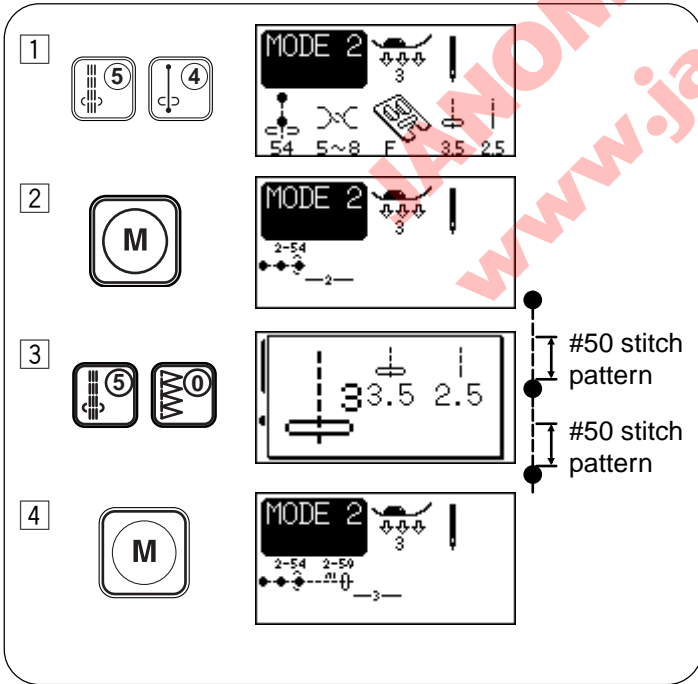
- ① Desen: 56 (mod 2)
 - ② Ayak: Saten dikiş ayağı F
 - ③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)
- * Dikiş deseni 58 (mod 2) de kullanılabilir. Bu dikiş kapitone veya dekoratif dikiş için kullanılır.



Fransız Düğümü

Makine Ayarı

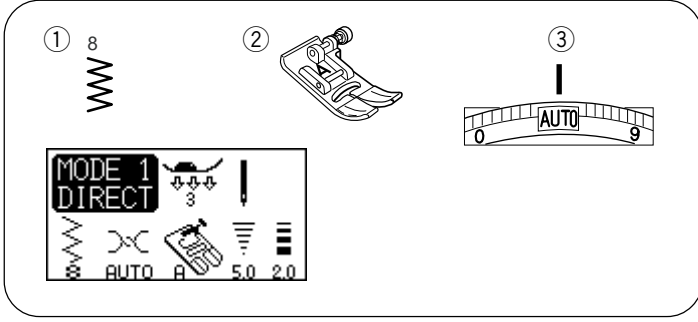
- ① Desen: 54 (mod 2)
- ② Ayak: Saten dikiş ayağı
- ③ İplik tansiyonu: 5-8



Fransız Düğümü Programlamak

Örnek: Desen 54 ve 50 nin kombinasyonu.II

- ① Desen 54 (mod 2) seçin..
- ② Hafıza tuşuna basın.
- ③ Desen 50 (mode 2) seçin.
- ④ Hafıza tuşuna basın.
Düğümlerin aralarında üçer düz dikiş olacaktır.



Zigzag Dikiş

Makine Ayarı

- ① Desen: 8 (mod 1)
- ② Ayak: Zigzag ayağı A
- ③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)

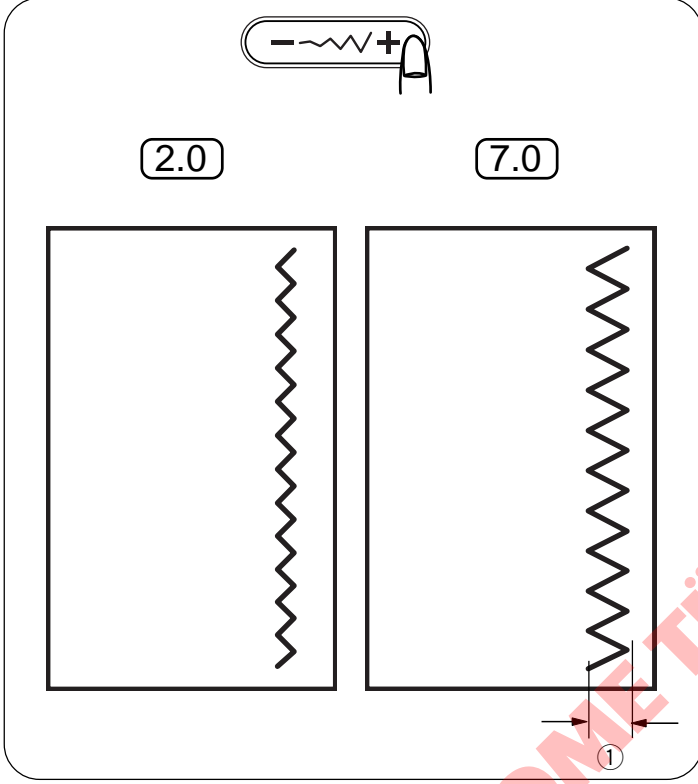
Sürfile dahil Zigzag dikişi çok çeşitli ihtiyaçlar için kullanılır. Çoğu dokuma kumaşlarda kullanılır. Yoğun bir zigzag dikişi applike içinde kullanılır.

Dikiş genişliği ayarlamak

Düğmenin sağ tarafına (+ işareti) basarak dikişin genişliğini genişletirsiniz.

Düğmenin sol tarafına (- işareti) basarak dikişin genişliğini daraltır

- ① Dikiş Genişliği

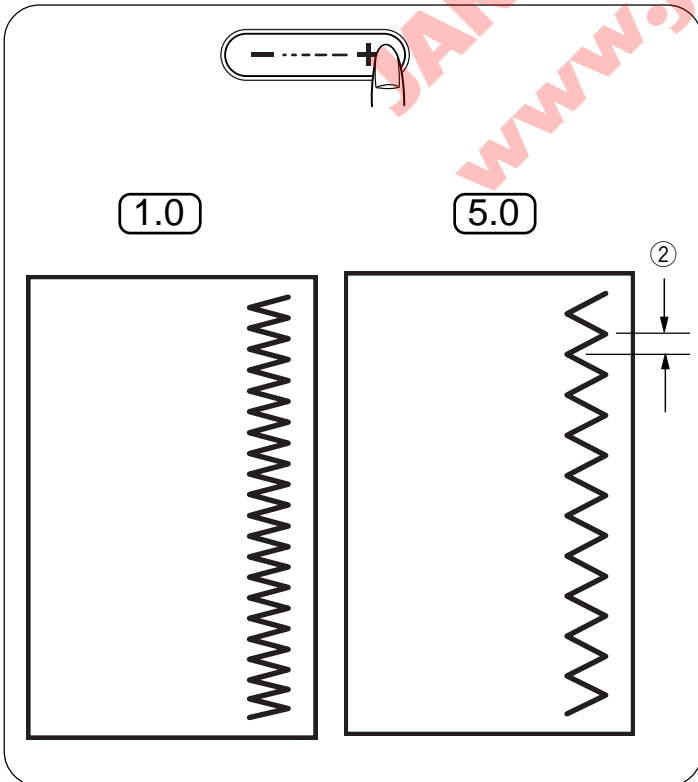


Dikiş uzunluk ayarı

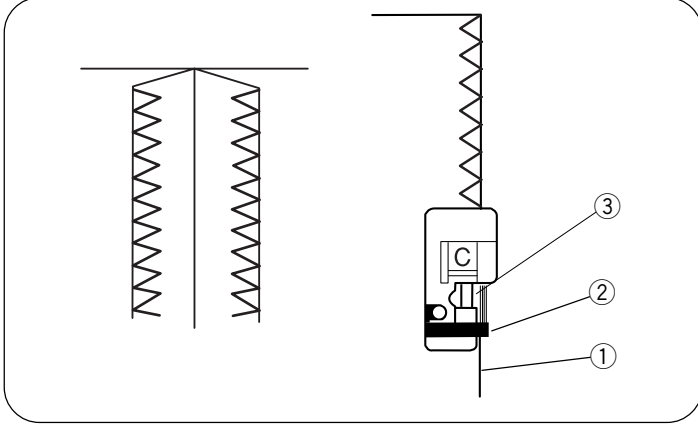
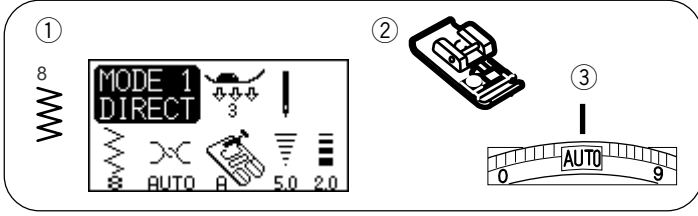
Düğmenin sağ tarafına (+ işareti) basarak dikişin uzunluğunu uzatırsınız.

Düğmenin sol tarafına (- işareti) basarak dikişin uzunluğunu kısaltırsınız.

- ② Dikiş Uzunluğu



NOTE: Dikiş yapılırken dikiş uzunluğu ve genişliği değiştirilebilir.



Sürfile Dikiş Tipleri

Zigzag Ayağı ile Sürfile Makine Ayarı

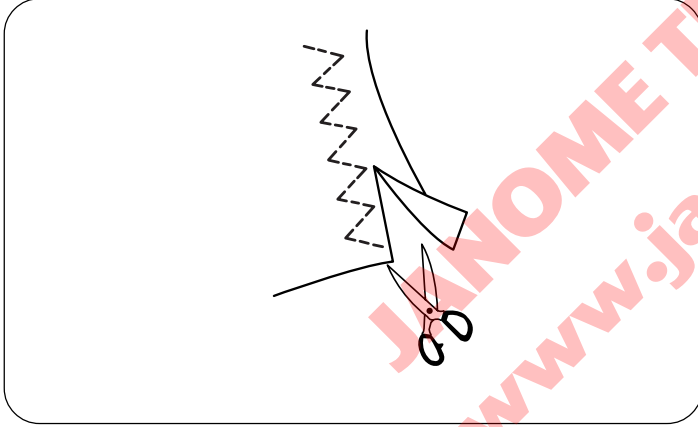
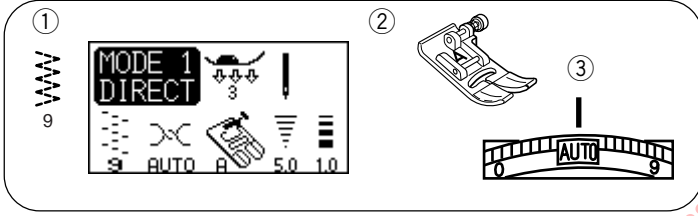
- ① Desen: 8 (mod 1)
 ② Ayak: Siperli ayak C
 ③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)

Ayağın yanında olan rehberinin yanına kumaşın kenarını yerleştirip dikiş.

- ① Kumaşın Kenarı ② Rehber
 ③ Ayak Telleri

DİKKAT:

Kenardan taşan ayağı C kullandığınızda iğnenin tellere vurmasını engellemek için zigzag genişliğini 5.0 veya daha geniş ayarlamak lazım.

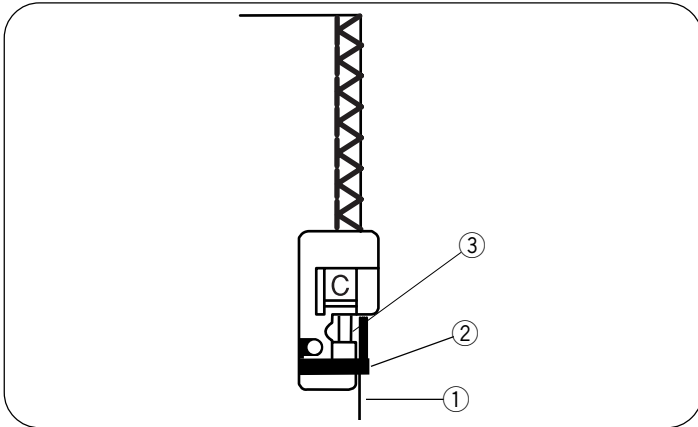
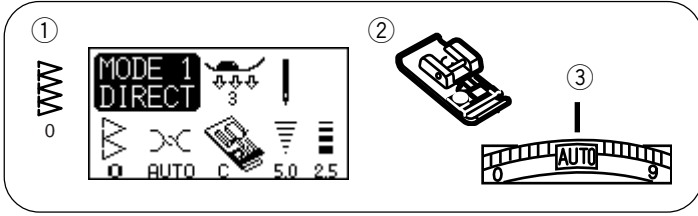


Çoklu Zigzag dikiş (Triko Dikiş)

Makine Ayarı

- ① Desen: 9 (mod 1)
 ② Ayak: Zigzag ayağı A
 ③ İplik tansiyonu: AUTO

Bu dikiş büzülme eğilimi olan sentetik ve esnek kumaşlarını kenarlarının dikiminde kullanılır. Dikiş için yeterli yer bırakarak kumaşın kenar boyunca dikiş. Dikimden sonra yandaki boşluğu dikilere yakın kesin.



Sürfile Dikiş

Makine Ayarı

- ① Desen: 0 (mod 1)
 ② Ayak: Siperli ayak C
 ③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)

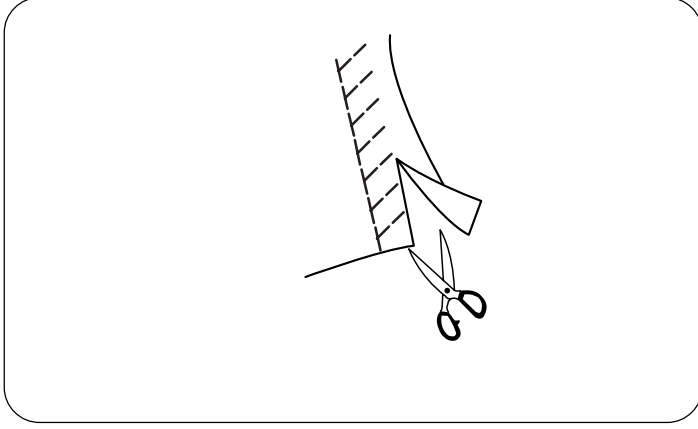
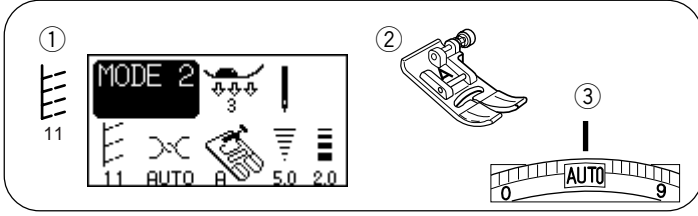
Bu dikiş ile aynı zamanda kumaşın kenarını hem dikersiniz hemde sürfile dikişi yaparsınız.

Bu dikişi dikim yerlerinin düz olması gerektirmiyen yerlerde kullanın. Kumaşın kenarını ayağın rehberin yanına yerleştirip dikiş.

- ① Kumaş Kenarı
 ② Rehber
 ③ Ayak Telleri

DİKKAT:

Kenardan taşan ayağı C kullandığınızda iğnenin tellere vurmasını engellemek için zigzag genişliğini 5.0 veya daha geniş ayarlamak lazım.



Örgü Dikiş

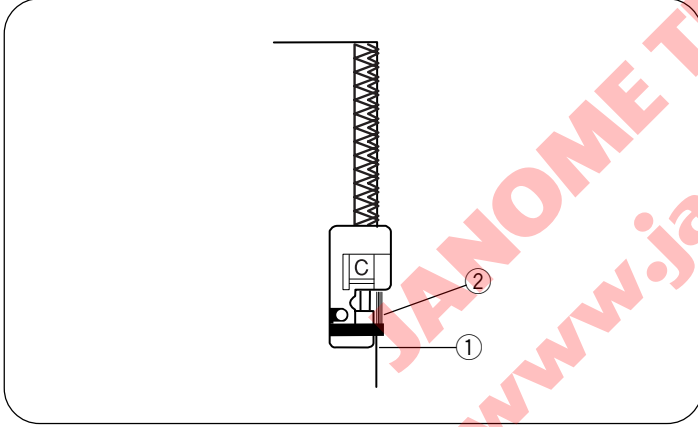
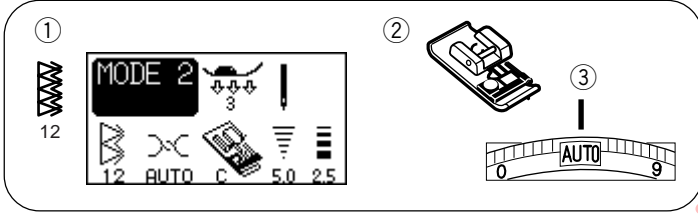
Makine Ayarı

- ① Desen: 11 (mod 2)
- ② Ayak: Zigzag ayağı A
- ③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)

Bu dikiş sentetik örme ve esnek velurler için tavsiye edilir, en fazla esnekliği ve gücü sağlar.

Yeteri mesafe bırakarak kumaşın kenarınca dikin.

Dikimden sonra dikişlere yakın kumaşı kesin.



Siperli Çift Dikiş

Makine Ayarı

- ① Desen: 12 (mod 2)
- ② Ayak: Siperli ayak C
- ③ İplik tansiyon: AUTO (Otomatik)

Bu dikiş gabardin ve keten gibi çabuk yıpranan kumaşlar için mükemmeldir.

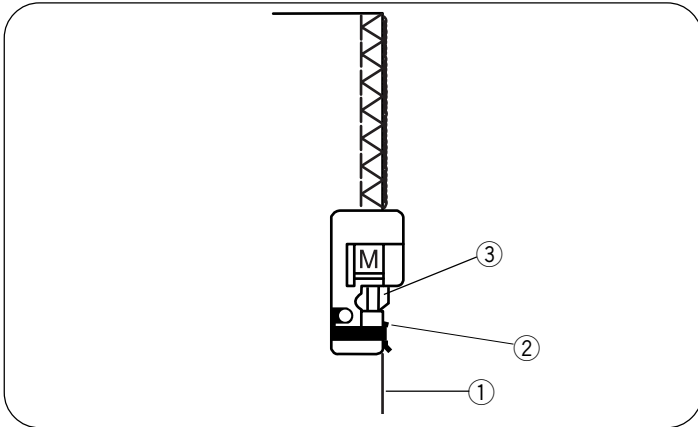
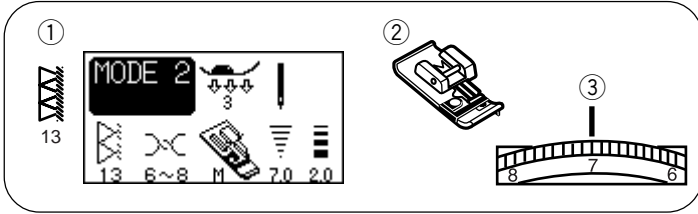
İki sıra zigzag dikiş aynı zamanda kumaşın kenarına dikilerek kumaşın çözülmesini engeler.

Ayağın yanındaki rehberin yanına kumaşı yerleştirip dikin.

- ① Kumaş kenarı
- ② Rehber

DİKKAT:

Kenardan taşan ayağı C kullandığınızda iğnenin tellere vurmasını engellemek için zigzag genişliğini 5.0 veya daha geniş ayarlamak lazım.



Overlok Dikiş

Makine Ayarı

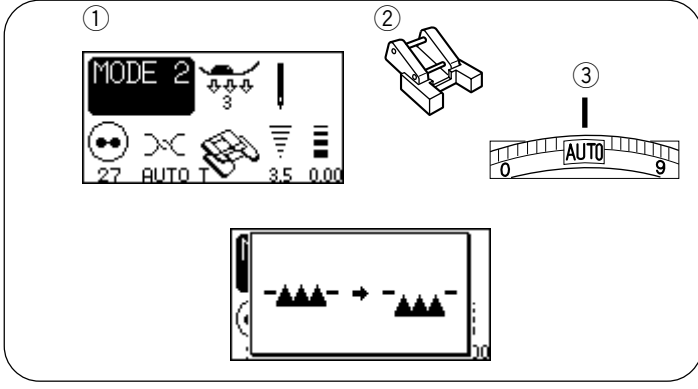
- ① Desen: 13 (mod 2)
- ② Ayak: Sürfile ayağı M
- ③ İplik tansiyonu: 6-8

Bu dikiş profesyonel görünümlü overloka benzer dikiş ile kumaşın kenarını diker. Kumaşı ayağın yanında olan rehberin yanına yerleştirip dikin.

DİKKAT:

Kenardan taşan ayağı M kullandığınızda iğnenin tellere vurmasını engellemek için zigzag genişliğini 5.0 veya daha geniş ayarlamak lazım.

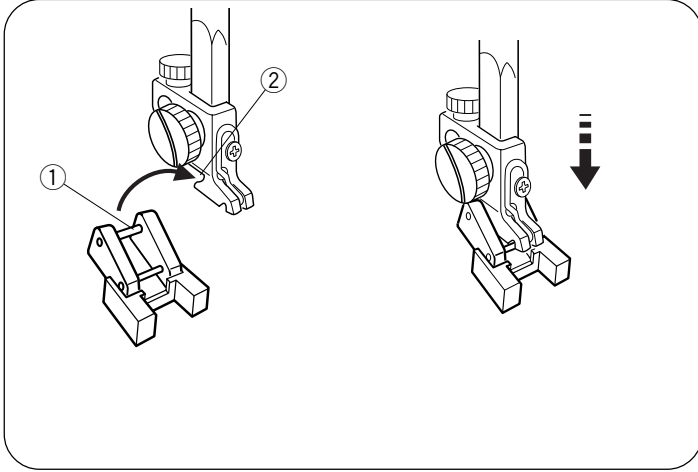
- ① Kumaş kenarı
- ② Rehber
- ③ Ayak telleri



Düğme Dikmek

Makine Ayarı

- ① Desen: 27 (mod 2)
 - ② Ayak: Düğme dikme ayağı T
 - ③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)
- * Dişliyi indirin (Sayfa 14 Bkz.)

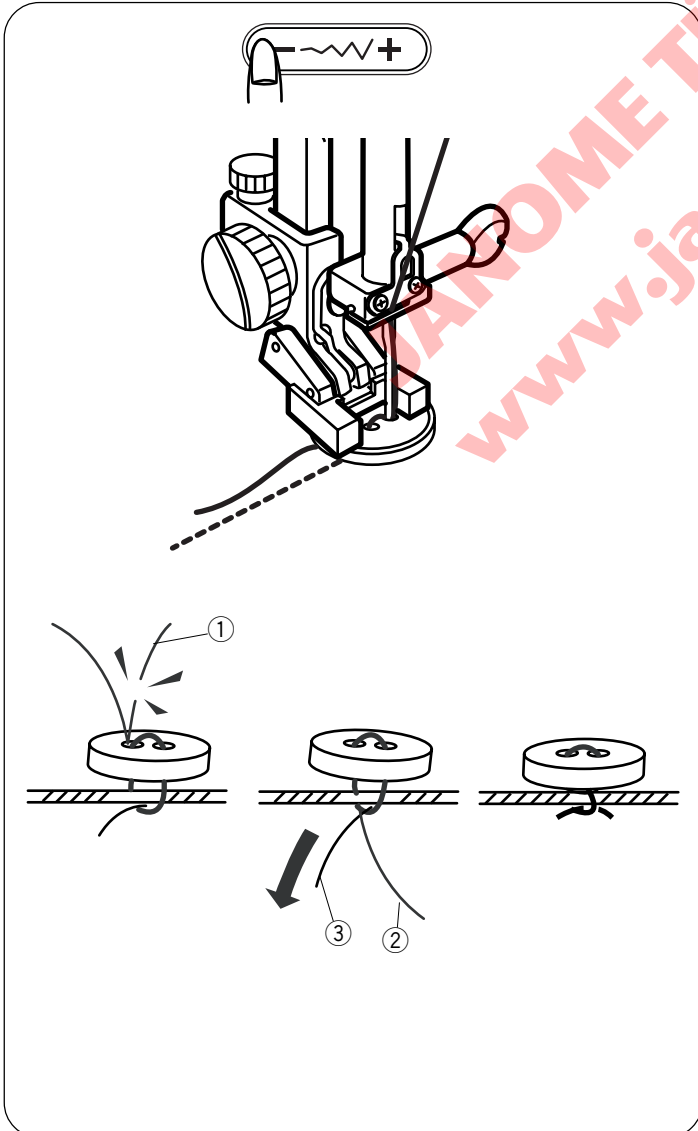


Düğme dikme ayağı T yi takmak

Ayağın arkasında bulunan pimi ayak tutucusunun yuvasına yerleştirin.

Ayak kaldırıcısını hafifçe indirerek ayağı elinizle tutun.

- ① Arka pim
- ② Ayak tutucusunun yuvası



Dikmek için

- ① Kumaşın üzerine düğmeyi yerleştirin ve volanti elle döndürerek iğneyi düğmenin sol deliğine girmesini sağlayın.
- ② Düğmenin deliklerini ayağın deliği ile hizaya getirin ve ayağı indirerek düğmeye yerinde tutması için indirin.
- ③ İğne kaldır/indir tuşuna basarak iğneyi en yüksek pozisyonuna kaldırın. Dikiş genişliğini zigzag genişliği düğmenin delik mesafelerine eşit olması için ayarlayın.
- ④ Dikmek için başla / durdur tuşuna basın, makine dikim bitince otomatik duracaktır.
- ⑤ İğne ipliğini baştan kesin
 - ① İğne ipliğinin başı
- ⑥ Masura ipliğini çekerek iğne ipliğini kumaşın ters yüzüne çekin.
 - ② İğne ipliği
 - ③ Masura ipliği
- ⑦ İki ipliği birbirine bağlayın.

* Dikimden sonra dişliyi kaldırın.

Çesitli İlikler



17

Kare İlik

Bu kare ilik yoğunluk ile orta ve kalın kumaşlarda kullanılır. İliğin büyüklüğü otomatik olarak baskı ayağına yerleştirerek anlaşılır.



18

Yuvarlak Uç İlik

Bu ilik buluz ve çocuk giysilerinde kullanılan çok hafif veya orta hafiflikteki kumaşlar için kullanılır.



19

Narın Kumaşlar

Bu ilik iki ucundan yuvarlaktır ve ipkek gibi narin kumaşlarda kullanılır.



20

Gözlü İlik

Gözlü ilik genelde orta ve ağır ağırlıktaki kumaşlarda kullanılır. Ayrıca kalın ve büyük düğmeler için kullanılır.



21

Yuvarlak Gözlü İlik

Klasik iliğin farklı hali.



22

Terzi Yapım İlik

Bu ilik kalın kumaşlar ve büyük ve kalın düğmeler için uygundur.



23

Esnek İlik

Bu ilik esnek kumaşlarda kullanılabilir. Dekoratif ilik olarak da kullanılabilir.



24

Örgü İlik

Bu ilik örgü kumaşlar için uygundur. Dekoratif ilik olarak da kullanılabilir.



25

Kılçıklı İlik

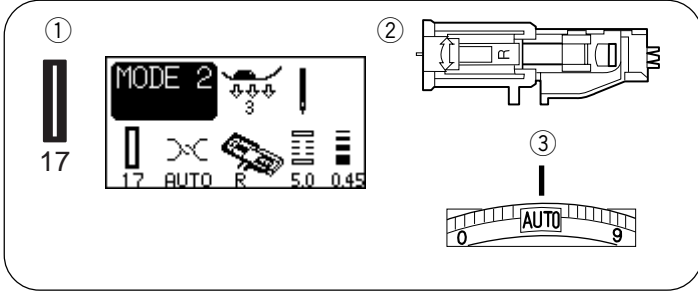
El dikimine benzer ve İnce kumaşlarda ideal olur.



26

Bant İlik

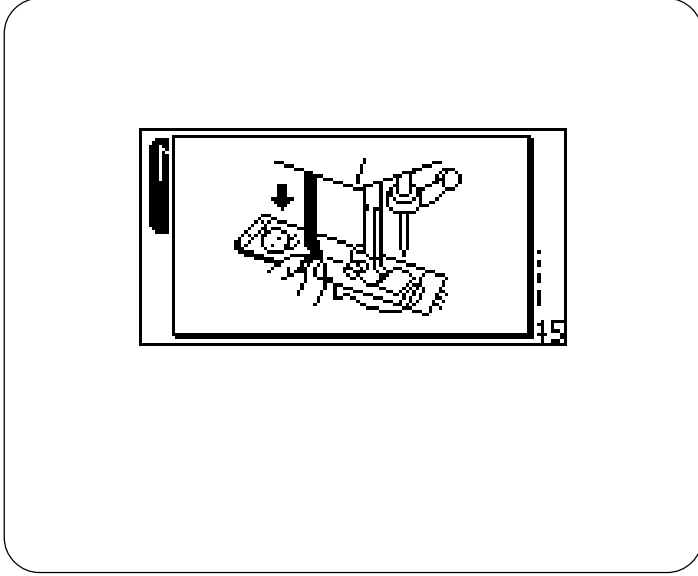
Genelde doğal fiberli kumaşlardan üretilmiş giysilerden bulunur, özel terzi dikim havası katat giysiye.



Kare İlik

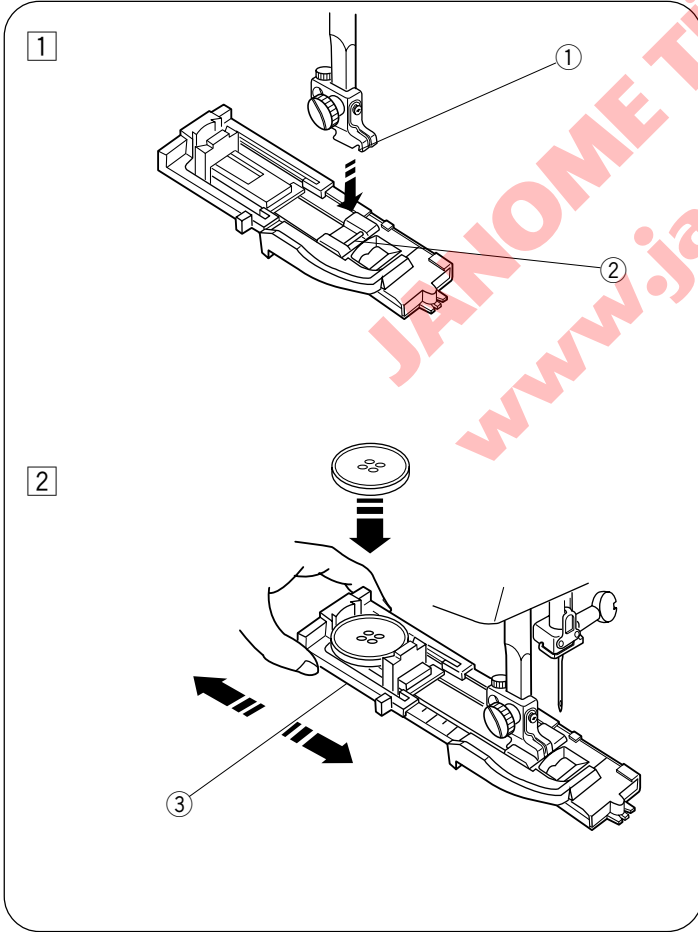
Makine Ayarı

- ① Desen: 17 (Mod 2)
- ② Ayak: Otomatik ilik ayağı R
- ③ İplik tansiyonu: 1-5



NOTE:

İlik büyüklüğü ilik ayak R'nın arkasına bir düğme yerleştirerek otomatik ilik büyüklüğü ayarlanır. Ayağın düğme tutucusu 0.5 cm (3/16 ") den 2.5 cm (1") çapında düğme alır. Bazı zaman kumaşın kalınlığına ve ipliklere göre ilik büyüklüğünü değiştirmek gerekir.. Fazla olan bir kumaş parçasında test bir ilik yapın ve ayarları deneyin. İliğin önceden ayarlanmış genişliği normal ilikler için uygundur. Esnek ve Narin kumaşlara tela uygulayın.



Dikmek için

- ① İndir / Kaldır tuşuna basarak iğneyi kaldırın. Otomatik ilik ayağı R 'yı pimi ayak tutucusunun çentiğine takın.
 - ① Çentik
 - ② Pim

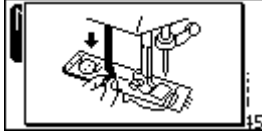
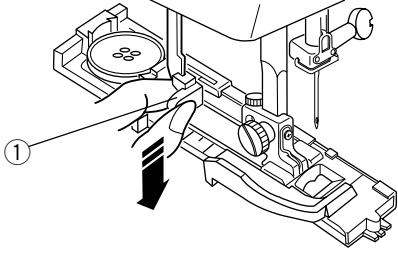
- ② İlik ayağındaki düğme sensorunu geriye çekin ve bir düğme yerleştirin. Düğmeyi sensörü iterek sıkıca sıkıştırın.

NOT:

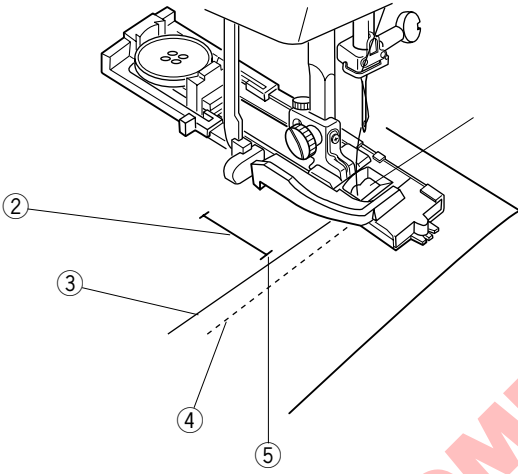
Eğer düğme çok fazla kalınsa bir fazla kumaş parçasına deneme bir ilik açın. Eğer düğme test ilikten zor geçiyorsa o zaman düğme sensorunu biraz geriye çekerek iliği büyütebilirsiniz. İlik büyüklüğü büyücektir.

- ③ Düğme tutucusu

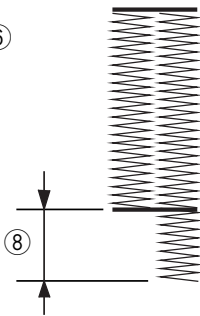
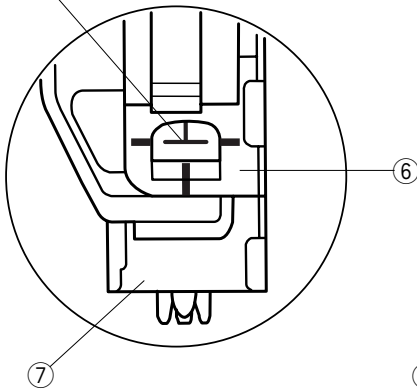
3



4



5



3 İlik çubuğunu inebildiği kadar indirin.

① İlik çubuğu

NOT:

Eğer ilik çubuğunu indirmeden dikmeye başlarsanız LCD ekranında ikaz mesajı verilecektir ve makine birkaç dikişden sonra duracaktır. İlik çubuğunu indirin ve dikmeye başlayın.

4

Ayağın altına kumaşın kenarını yerleştirin. İndir/ Kaldır düğmesine iki kere basın.

Kumaşı soldan çıkartarak iğne ipliğini ayağın deliğinden çıkartın.

Giyisiyi ayağın altına yerleştirin ve iğneyi iliğin başlangıç noktasına indirin. Sonra otomatik ilik ayağı R'yi indirin.

② İlik işareti

③ İğne ipliği

④ Masura ipliği

⑤ Başlangıç noktası

NOT:

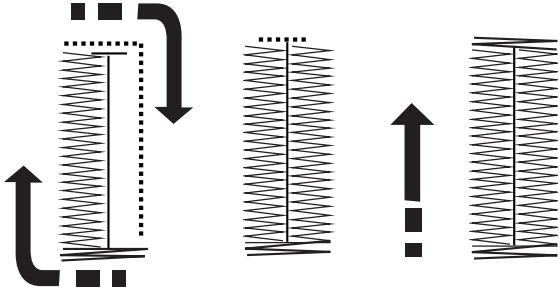
Kaydırıcı ve ön stoperin arasında bir boşluk olmadığına emin olun yoksa iliğin sağ ve sol taraflarında uzunluk farkı olacaktır.

⑥ Kaydırıcı

⑦ Ön Stoper

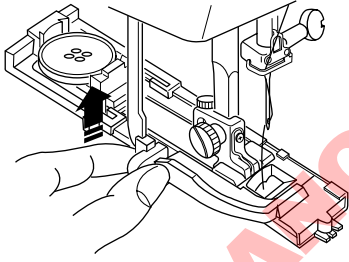
⑧ Dikim boşluğu

5



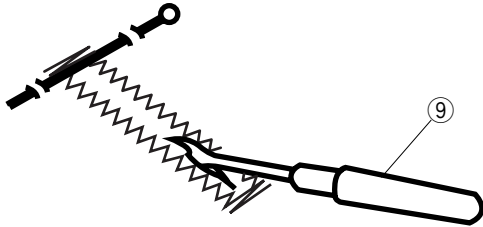
5 İliği dikmesi için makineyi başlatın.
İlik otomatik olarak dikilecektir.

6



6 İlik dikimi bitince ilik çubuğunu yukarıya doğru gidebildiği kadar itin.

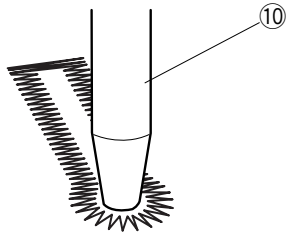
7

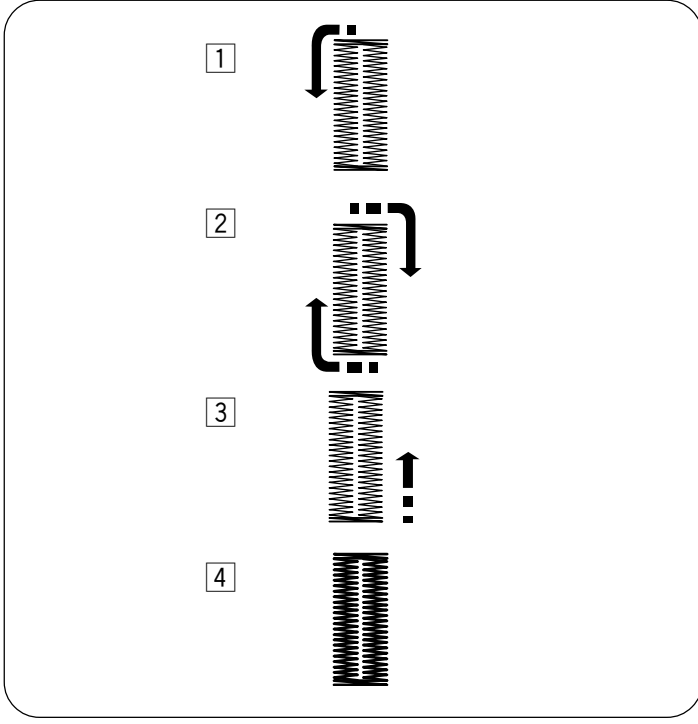


7 Kumaş çıkartın ve üst ve alt dikimlerden önce iğne takıncı kaza ile dikişler kesilmesin. İlik deliğini ilik açıcı ile kesin.

9 Dikiş sökücü

10 Delgeç

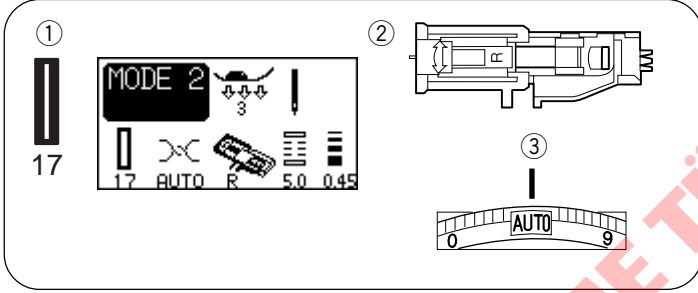




Çift Kat İlik

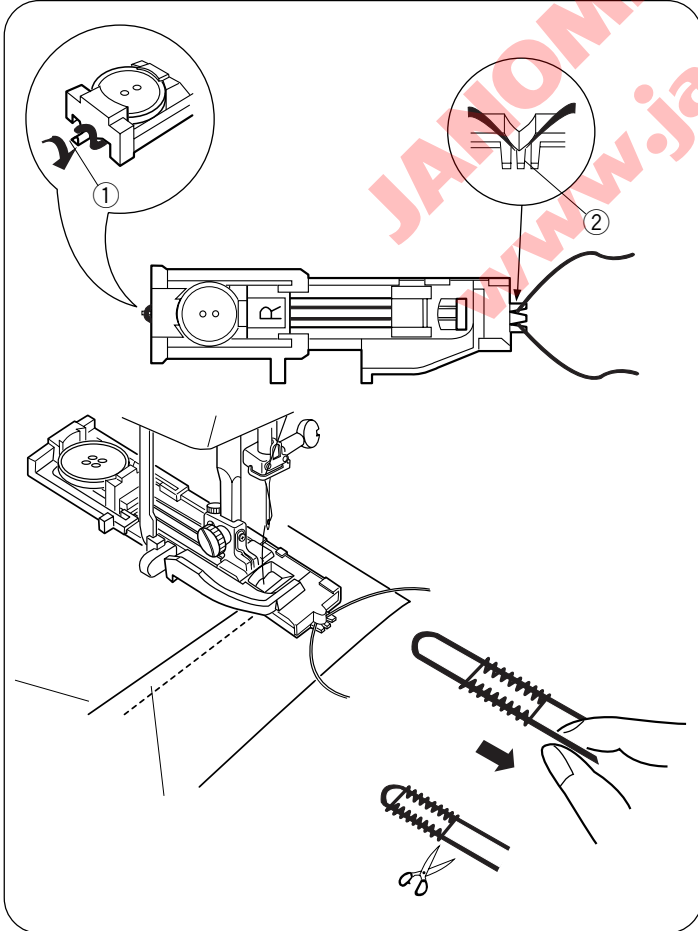
Güçlü ve sağlam ilik yapmak için yapılan iliğin üzerine tekrar ilik dakin.
Makine iliği bitirince makineyi tekrar başlatın.
Ayağı veya ilik çubuğunu kaldırmayın.
Makine aşağıdaki adımlar ile birtane daha ilik dikecektir ve otomatik duracaktır dikim bitince:

- 1 Adım1: Başlangıç noktasına geriye dönüş için geriye doğru dikim.
- 2 Adım2: Ön taraf ve sol sıra.
- 3 Adım3: Sağ sıra.
- 4 Adım4: Arka taraf ve sonda iler-geri dikiş.



Kordonlu İlik Makine Ayarı

- 1 Desen: 17 (mod 2)
 - 2 Ayak: Otomatik ilik ayağı R
 - 3 İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)
- Kordonlu ilik dikmek için kare ilik için aynı prosedürü uygulayın.



- 1 Otomatik ilik ayağı R yukarıdayken ayağın arka tarafında bulunan horoza kordonu takın
- 2 Kordonun uçlarını ilik ayağın altından kendinize doğru çekini ilik ayağın ön tarafını geçecek şekilde.
- 3 Kordon uçlarını ilik ayağın ön tarafında bulunan çataldan sıkıca tutulacak şekilde yerleştirin.
 - 1 Horoz
 - 2 Çatal
- 4 İğneyi kumaşa iliğin başlayacak noktasına indirin ve ayağı indirin.
- 5 İlik kolunu ve ilik ayağını indirin. Makineyi başlatın ve kordonun üstünden ilik dakin. Makine işlem bitince otomatik duracaktır.
- 6 Kumaşı makineden çıkartın ve iplikleri kesin.
- 7 Kordonun sol tarafından çekerek sıkılaştırın. Kordonun ucunun bir örgü iğnesinden geçirip kordonu kumaşın ters tarafına çekin ve kesin.

NOT:

Dikiş genişliğini kullanılan kordonun kalınlığına oranlı ayarlayın.
İliğin deliğini açmak için Sayfa 41 Bkz.

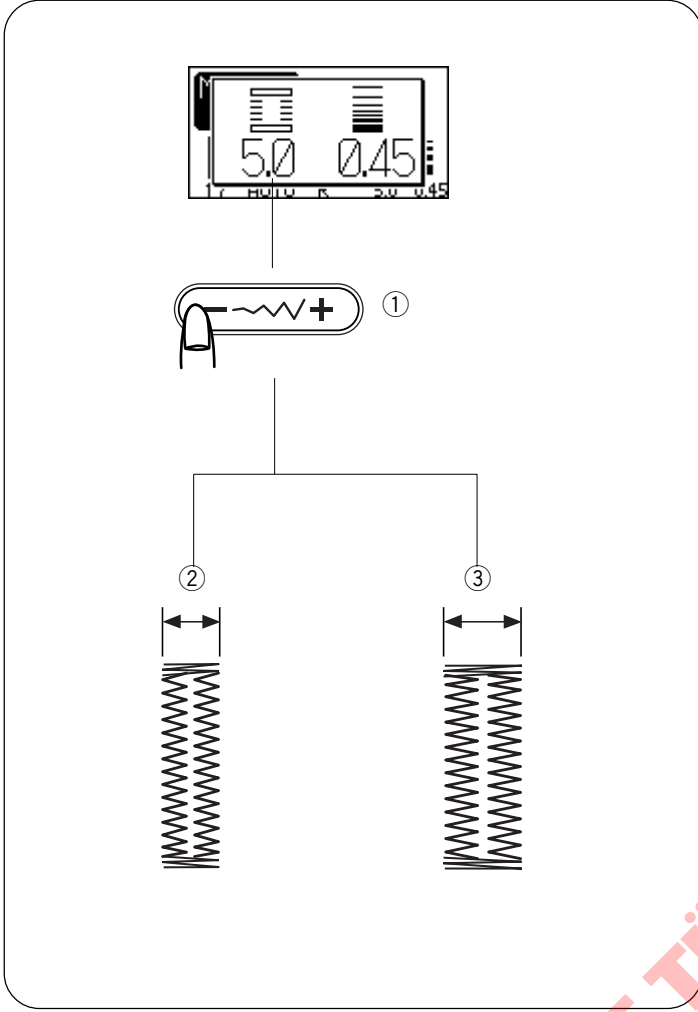
İlik genişliğini değiştirmek

Dikiş genişlik ayar tuşuna basın ve ekranda ayar penceresi çıkacaktır.

"+" basarak ilik genişliğini büyütür.

"-" basarak ilik genişliğini küçültür.

- ① Dikiş Genişliği Ayar Tuşu
- ② Dar İlik
- ③ Geniş İlik



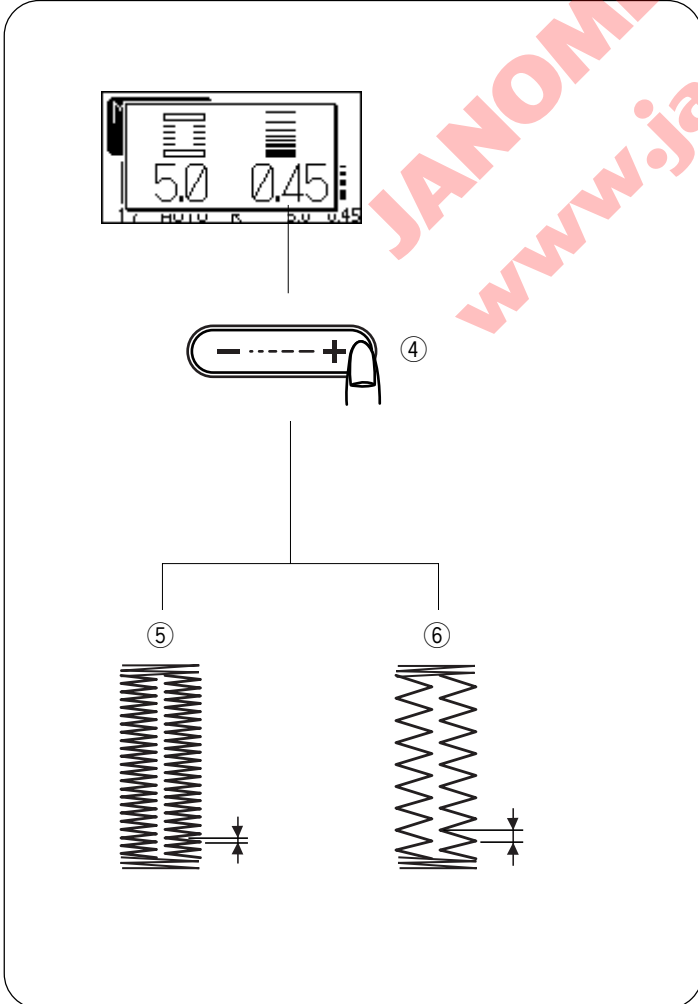
İlik dikiş sıklığını değiştirmek

Dikiş uzunluğu ayarlama tuşuna basın ve ekranda ayar penceresi çıkacaktır.

"+" basarak İlik dikişini daha az sık olmasını sağlar.

"-" basarak ilik dikişini daha sık olmasını sağlar.

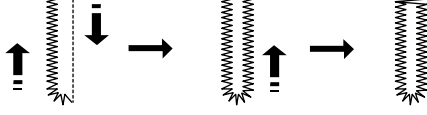
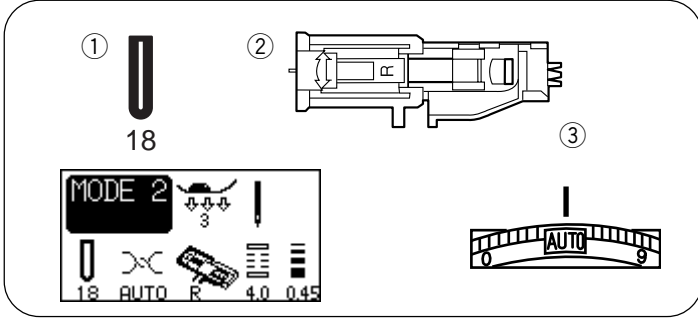
- ④ Dikiş Uzunluğu Ayar Tuşu
- ⑤ Sık İlik
- ⑥ Az sık



NOT:

Deneme ilik dikerken genişliğini ve yoğunluğunu değiştirmek için makineyi ilğin sol vey sağ tarafını dikerken durdurun, dikiş uzunluğunu ve yoğunluğunu ayarlayarak doğru ayarları bulun. Hafıza tuşuna basarak yeni ayarlı bir ilik dikebilirsiniz.

Makineyi kapatırsanız veya başka dikiş seçerseniz ayarlar fabrika ayarına geriye dönecektir.

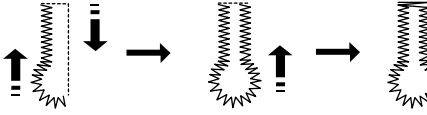
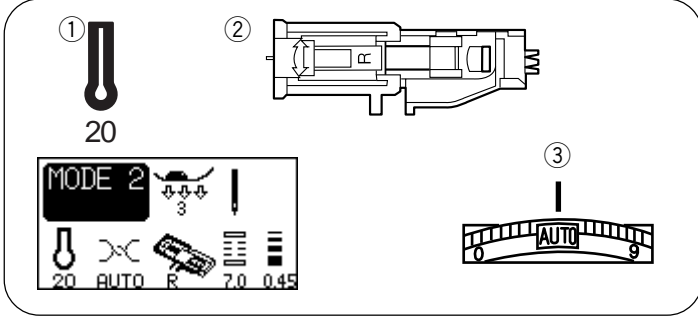


Yuvarlak İlik (#18)

Makine Ayarı

- ① Desen: 18 (mod 2)
- ② Ayak: Otomatik ilik ayağı R
- ③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)

* Dikim prosedürü ilik ayağı #17 ile aynıdır.
(Sayfa 39 dan 41 Bkz.)

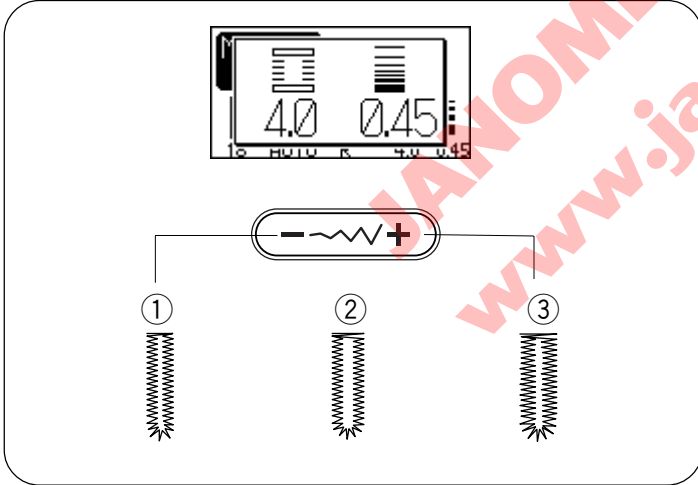


Gözlü İlik (#20)

Makine Ayarı

- ① Desen: 20 (Mod 2)
- ② Ayak: Otomatik ilik ayağı R
- ③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)

Dikim prosedürü (#18 ve #20) 19,21,22 ilik ile aynıdır.



Dikiş desen #18 de ilik genişliğini ayarlamak

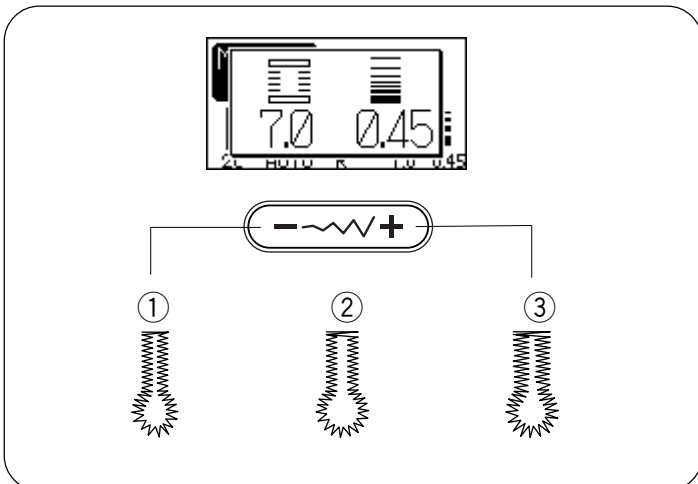
Dikiş genişliği tuşuna basın, ayar penceresi ekranda çıkacaktır.

“+” basarak iliği daha geniş yaparsınız.

“-” basarak iliği daha dar yaparsınız.

- ① Dikişgenişliği 2.5
- ② Dikişgenişliği 4.0
- ③ Dikiş genişliği 5.5

* Dikiş genişliği 5.5 ile 7.0 arası ayarlanması gerekir.



Dikiş desen #20 de ilik genişliğini ayarlamak

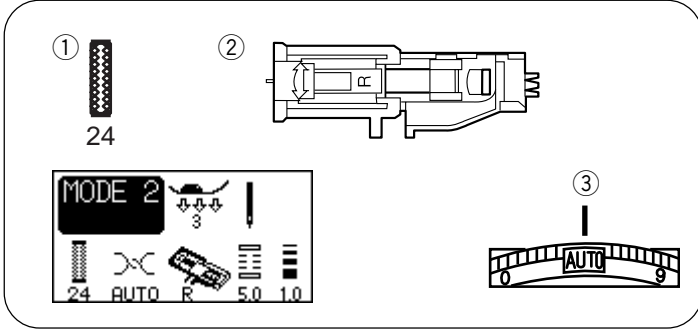
Dikiş genişliği tuşuna basın, ayar penceresi ekranda çıkacaktır.

“+” basarak iliği daha geniş yaparsınız.

“-” basarak iliği daha dar yaparsınız.

- ① Dikişgenişliği 5.5
- ② Dikişgenişliği 6.5
- ③ Dikiş genişliği 7.0

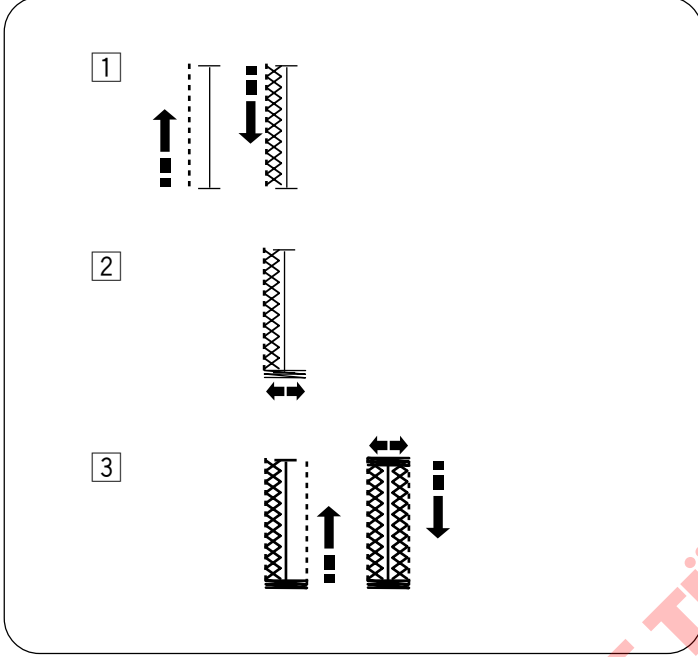
* Dikiş genişliği 5.5 ile 7.0 arası ayarlanması gerekir.



Örne İlik (#24)

Makine Ayarı

- ① Desen: 24 (mod 2)
- ② Ayak: Otomatik ilik ayağı R
- ③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)



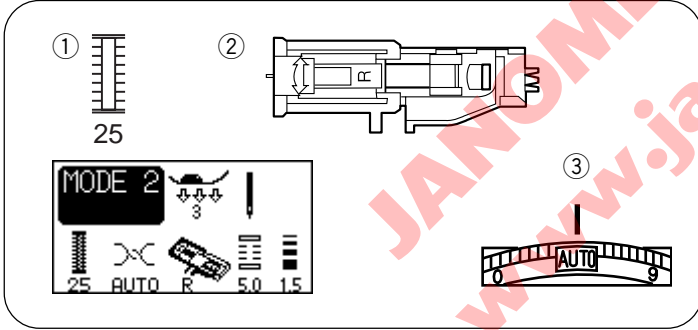
① Sol sırayı diki.

② Ön tarafı diki.

③ Arka ve sağ sırayı diki. Makine ilik dikimi bitince otomatik duracaktır.

NOT:

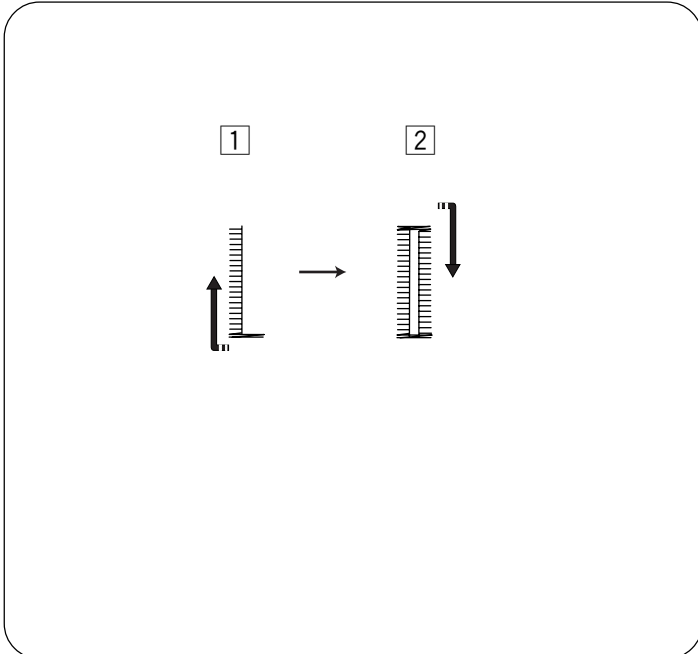
Eğer sağ sıradaki dikişler teyel dikişi biraz geçerse o zaman dikiş uzunluğunu kısaltarak problemi çözün.



Kılçıklı İlik (#25)

Makine Ayarı

- ① Desen: 25 (mod 2)
- ② Ayak: Otomatik ilik ayağı R
- ③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)



① Sol sırayı diki.

② Arka ve sağ sırayı diki.

NOT:

Eğer sağ sıradaki dikişler teyel dikişi biraz geçerse o zaman dikiş uzunluğunu kısaltarak problemi çözün.

Dekoratif İlik

Makine Ayarı

- ① Desen: 26 (mod 2)
② Ayak: Otomatik ilik ayağı R
③ İplikli tansiyonu: AUTO (Otomatik)

Bu ilik bir kumaş parçası veya şeridi iliğe ilave ederek yapılır.

Bu tür ilik terzi dikimleri için uygundur, ancak ince ve narin kumaşlar için tavsiye edilmez çünkü iliğe ilave edilen kumaş parçası ince kumaşdan gözüktür ve şişkinlik yapar.

- ① Giyisinin üzerine doğru yüzler beraber olacak şekilde kumaş parçasını teyelleysin.

- ① Kumaş parçasının ters yüzü
② Giyisinin kumaşının doğru yüzü

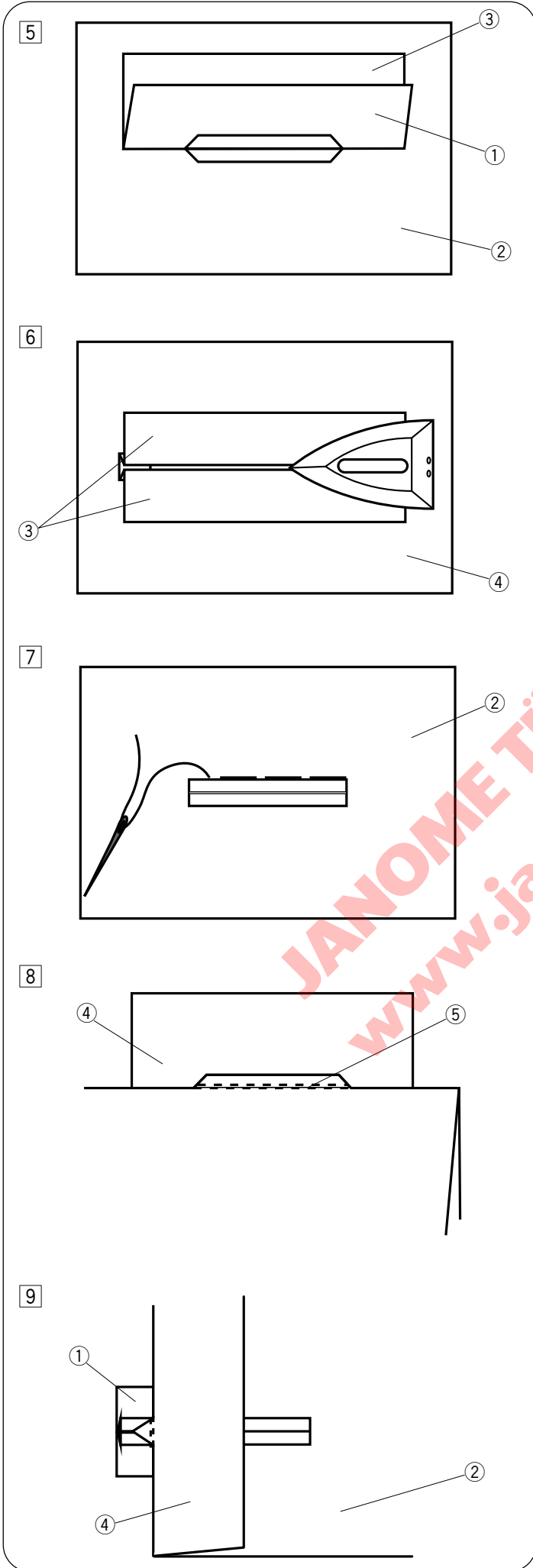
- ② Desen 26'yı seçin. Dekoratif iliği iki kumaşa beraber dikiin. (dikim prosedürü için Sayfa 39–41 Bkz.)

- ③ Resimdeki gibi ilik deliğini açın ve parça kumaşı delikten öbür tarafa geçirin.

- ① Parça kumaşın ters yüzü
② Giyisi kumaşın doğru yüzü
③ Parça kumaşın doğru yüzü

- ④ Parça kumaşın doğru yüzü görünene kadar dışarıya çekin. Ütü kullanarak köşelerin kare olana kadar ütöleyin.

- ③ Parça kumaşın doğru yüzü
④ Giyisi kumaşın ters yüzü



5 Parça kumaşın her bir yanını katlayarak ilik kanatları oluşturun.

- ① Parça kumaşın ters yüzü
- ② Giyisi kumaşın doğru yüzü
- ③ Parça kumaşın doğru yüzü

6 Her iki katlamayı ütü ile bastırın.

- ③ Parça kumaşın doğru yüzü
- ④ Giyisi kumaşın ters yüzü

7 Resimde gösterildiği gibi iğne iplik ile kenarları teyelleyin.

- ② Giyisi kumaşın doğru yüzü

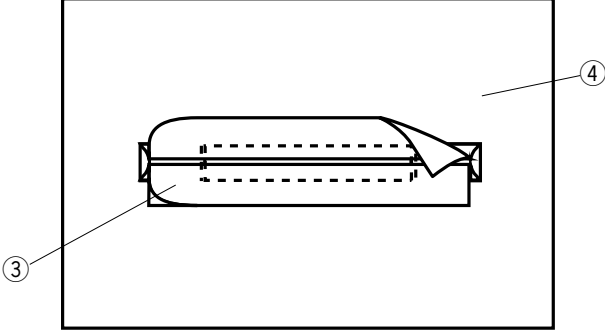
8 Giyisi kumaşın uzunluğundan katlayın. kanatları sağlamlaştırmak için ileri-geri dikiş orijinal dikim yerin yanından.

- ④ Giyisi kumaşın ters yüzü
- ⑤ İleri geri dikiş

9 Kumaşın kenarını katlayın ve üç kere ileri geri dikiş üçgen ucun üzerinden.

- ① Parça kumaşın ters yüzü
- ② Giyisi kumaşın doğru yüzü
- ④ Giyisi kumaşın ters yüzü

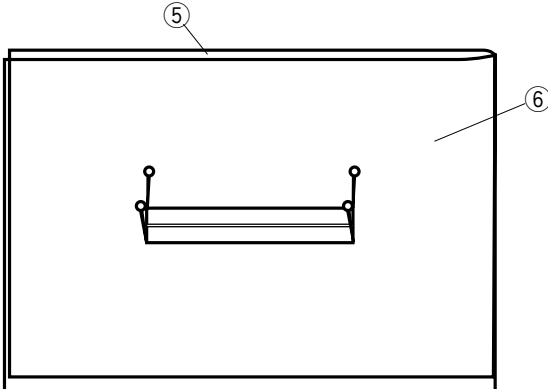
11



11 Parça kumaş delikten 1 ile 1.5 cm (7/16" – 10/16") mesafeden kesilmesi gerekir. Kenarlar resimde görüldüğü gibi yuvarlak kesilmesi gerekir.

- ③ Parça kumaşın doğru yüzü
- ④ Giyisi kumaşın ters yüzü

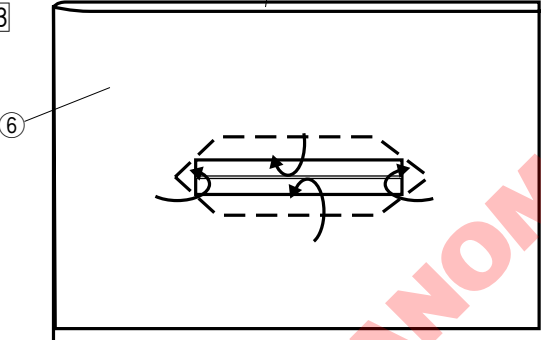
12



12 Yüzü giyisi kumaşın ters yüzüne yerleştirin. Dört köşe gösterildiği gibi toplu iğneler ile işaretleyin.

- ⑤ Yüz
- ⑥ Giyisi kumaşı

13

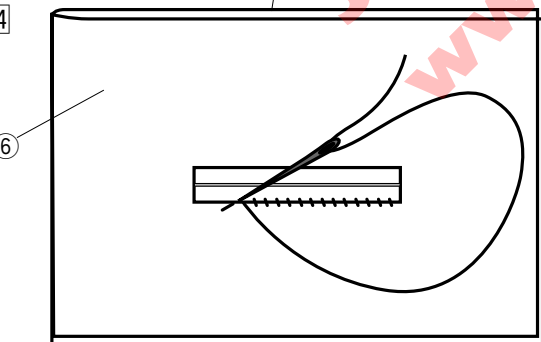


13 Bütün kumaş katlarını çevirin ve yüzün deliğini açın ③ adımıdaki aynı şekilde.

Dört işaret toplu iğneleri yüzün köşeleri gösterir. Yüz ve parça kumaşın arasındaki kanatları geriye katlayın.

- ⑤ Yüz
- ⑥ Giyisi kumaşı

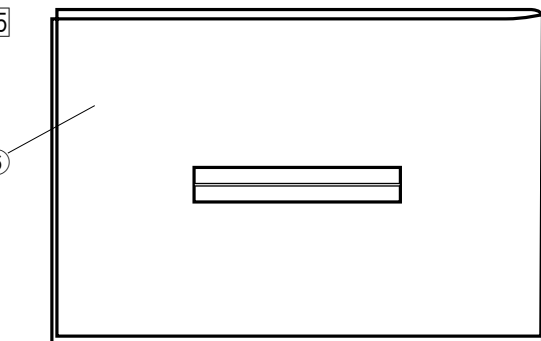
14



14 Deliğin etrafını gösterildiği gibi iğne iplik ile diki.

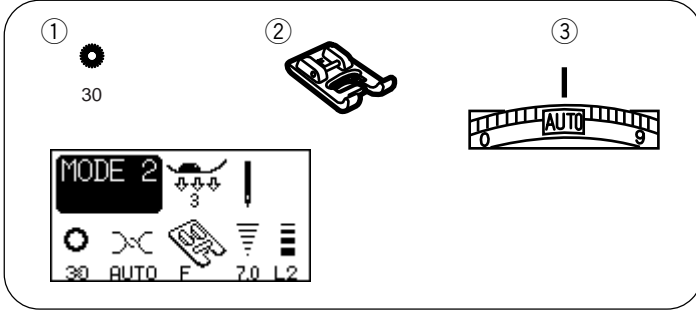
- ⑤ Yüz
- ⑥ Giyisi kumaşı

15



15 Dekoratif ilik bitmiştir

- ⑥ Giyisi kumaşı

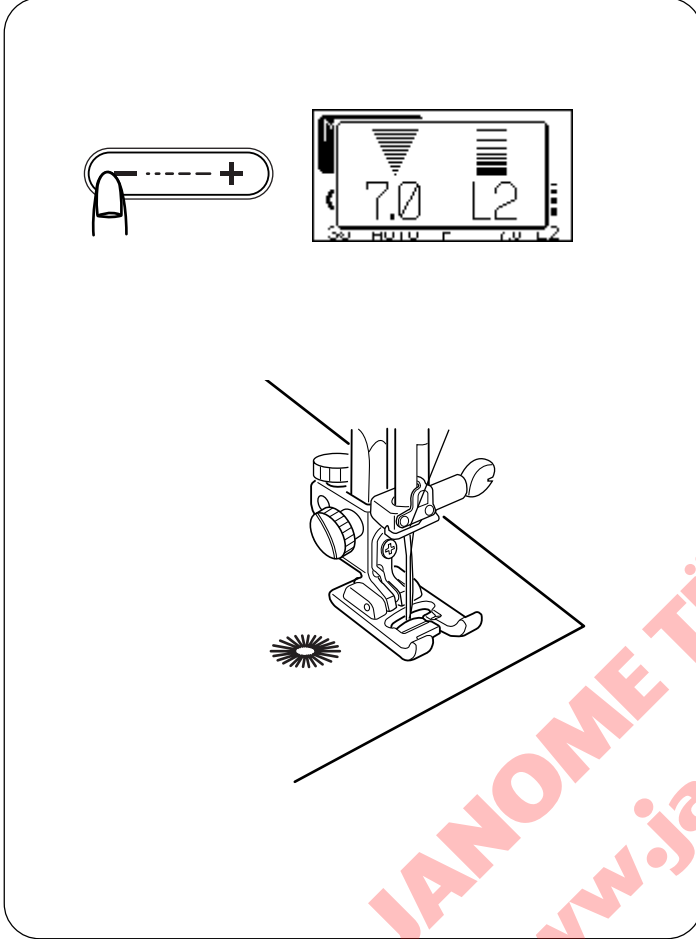


Gözçük (Kuş Dikişi)

Makine Ayarı

- | | |
|--------------------|---------------------|
| ① Desen: | 30 (mod 2) |
| ② Ayak: | Saten dikiş ayağı F |
| ③ İplik tansiyonu: | AUTO (Otomatik) |

Gözçük kemer delikleri...vs için kullanılır.



Dikmek için

Dikmek için pedala basın.
Makine göz deliği dikip otomatik duracaktır.
Göz deliğini tiğ, delgeç veya sivri makas ile açın.

Gözçük deliğinin şeklini ayarlamak

Gözçük deliğinin şeklini aşağıdaki gibi düzeltin:
Eğer göz deliğinin aralığı açılırsa dikiş uzunluğu ayar tuşunda “-” basın.
Eğer üst üste gelirse dikiş uzunluk ayar tuşunda “+” basın.

NOT:

Şekil L1 den L3 kadar ayarlanabilir (fabrika ayarı ise L2'dir).

Fermuar Dikmek

Makine Ayarı

- ① Desen: 1 (Mode 1)
② Ayak: Fermuar ayağı E
③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)

Fermuarın sol tarafını dikicekseniz fermuar ayağı E'yi pimi sağ tarafta olarak takın.
Fermuarın sağ tarafını dikicekseniz fermuar ayağı E'yi pimi sol tarafta olarak takın.

- ① Yuva
② Pim
③ Sol tarafı dikmek
④ Sağ tarafı dikmek

Kumaşı hazırlamak

① Fermuar ölçülerine 1 cm (3/8") ilave edin. Buda açılacak deliğin tam büyüklüğüdür.

- ① Kumaşın doğru yüzü
② Delik büyüklüğü
③ Fermuar Büyüklüğü
④ 3/8" (1 cm)
⑤ Fermuar Deliğın Sonu
⑥ Fermuar Kaydıracı
⑦ Fermuar Dişleri
⑧ Fermuar Bantı
⑨ Teyel

② Kumaşın doğru taraflarını birleştirip deliğın sonuna 2 cm (5/8") kala yer bırakarak diki.

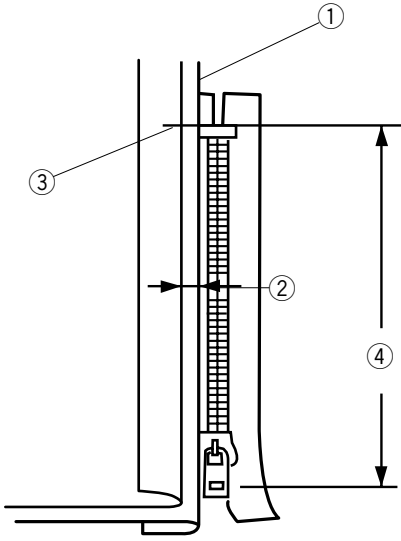
İleri-geri dikiş yaparak bağlantı yerlerini sağlamlaştır.

Elle dikiş uzunluğunu 5.0 artırın ve iplik tansiyonu gevşek olarak fermuarı teyeleğın.

- ⑩ Fermuar delik sonu
⑪ İleri-geri dikişler
⑫ Bağlantı dikişleri
⑬ 2 cm (13/16") lik dikiş boşluğu

Dikmek için

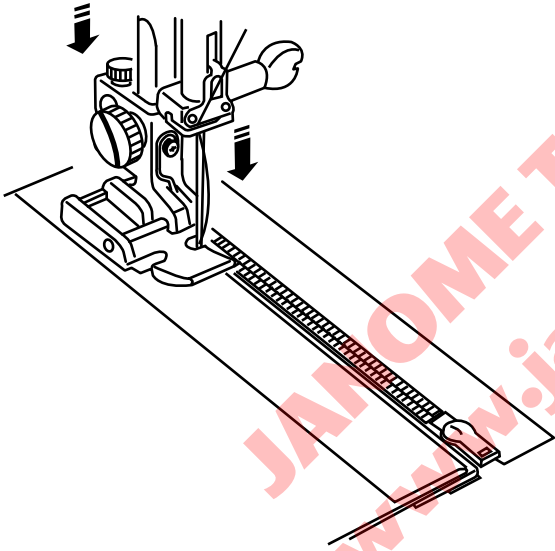
3



- 3 Sol bağlantı boşluğunu geriye katlayın. Sağ bağlantı boşluğunu geriye katlayarak 0.2 ile 0.3 cm (1/8") bir kenar bırakın fermuarın dişlerini katlamanın yanına yerleştirip iğneyle sabitleyin. Dikiş uzunluğunu ve iplik tansiyonunu orjinal haline ayarlayın.

- ① Alt Kumaş
- ② 0.2 ile 0.3 cm (1/8") katlama
- ③ Deliğin Sonu
- ④ Delik Büyüklüğü

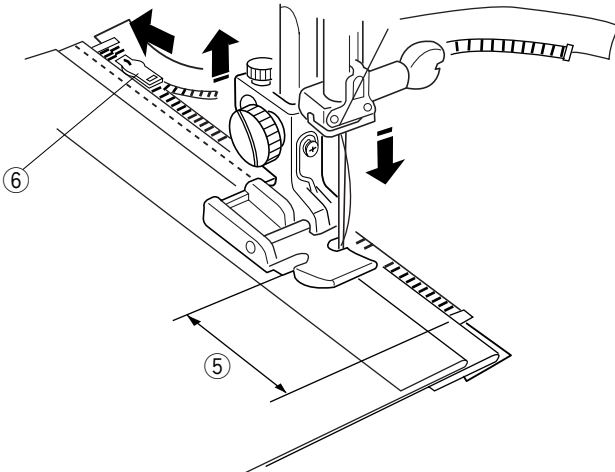
4



- 4 Fermuar ayağı E'yi pimi sağ tarafta olarak takın. Ayağı fermuarın üst bölümün kumaşın tersinden iğne katlamayı ve fermuar bantını dikecek şekilde dikin.

Fermuarı boyuca ve fermuarın dişlerini fermuar ayağın yanından düzgün ilerleyecek şekilde dikin.

5



- 5 Katlamanın yanında tüm katları geçicek şekilde dikin.

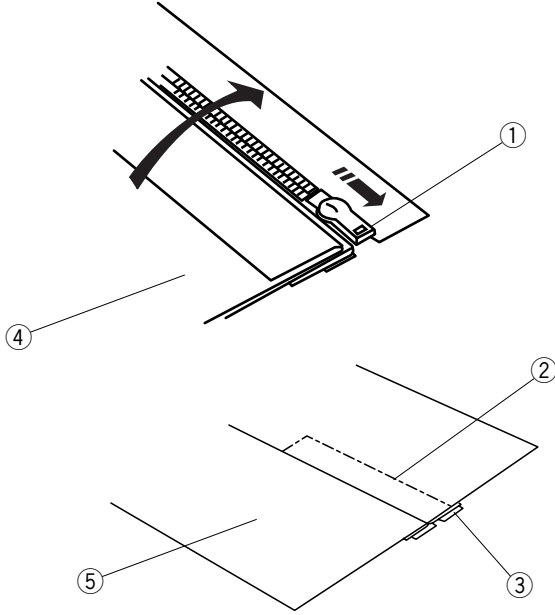
Fermuar ayağı E fermuarın kafasına gelmeden 5 cm (2") önce durun.

İğneyi hafifçe kumaşa batırın.

Ayağı kaldırın ve fermuarı açın. Ayağı indirin ve geriye kalan dikişi yapın.

- ⑤ 5 cm (2")
- ⑥ Kaydırma

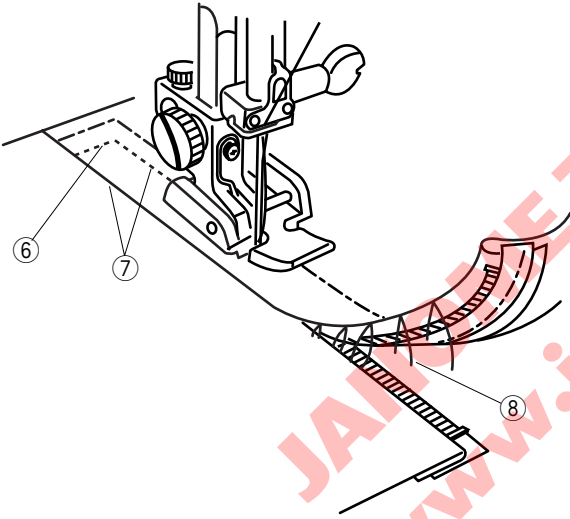
6



6 Fermuarı kapatıp kumaşın doğru tarafı yukarıda kalacak şekilde kumaşı açın. açılmış kumaşı ve fermuar bantını birbirine teyeleyin.

- ① Fermuar
- ② Teyel dikişler
- ③ Fermuar bantı
- ④ Kumaşın ters yüzü
- ⑤ Kumaşın doğru yüzü

7

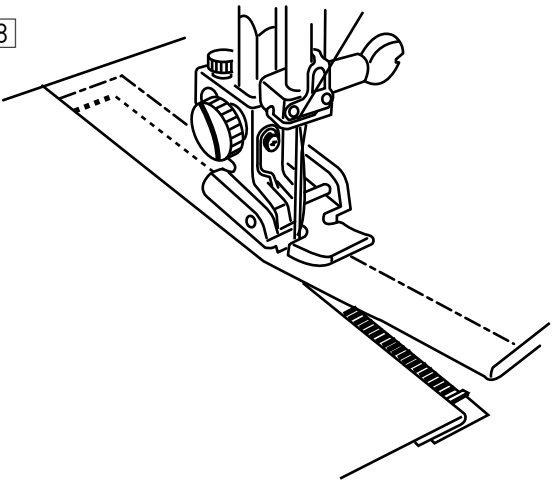


7 Tekrar fermuar ayağı E takın pim solda olacak şekilde. İğne ardı dikiş ile fermuar deliğinin açılışı üstünden 0.7 – 1 cm (3/8") dikiş.

Kumaş ve fermuar bantını dikecek şekilde fermuar dişlerini fermuar ayağın yanında ilerleyecek şekilde dikiş. Fermuarın üstünden takribi 5 cm (2") dikiş durdurun. Teyel dikişleri sökün.

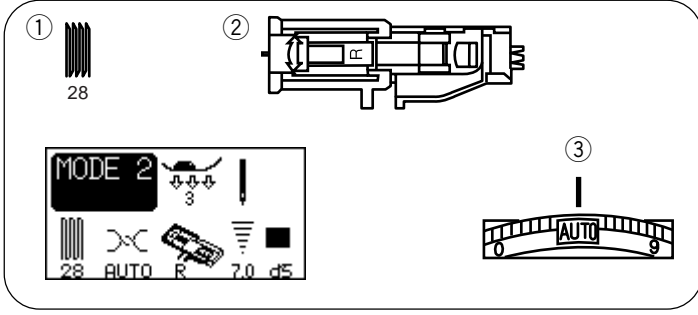
- ⑥ Delik Sonu
- ⑦ 0.7 – 1 cm (3/8")
- ⑧ Teyel dikişler

8



8 İğneyi kumaşa indirin, ayağı kaldırın ve fermuarı açın.

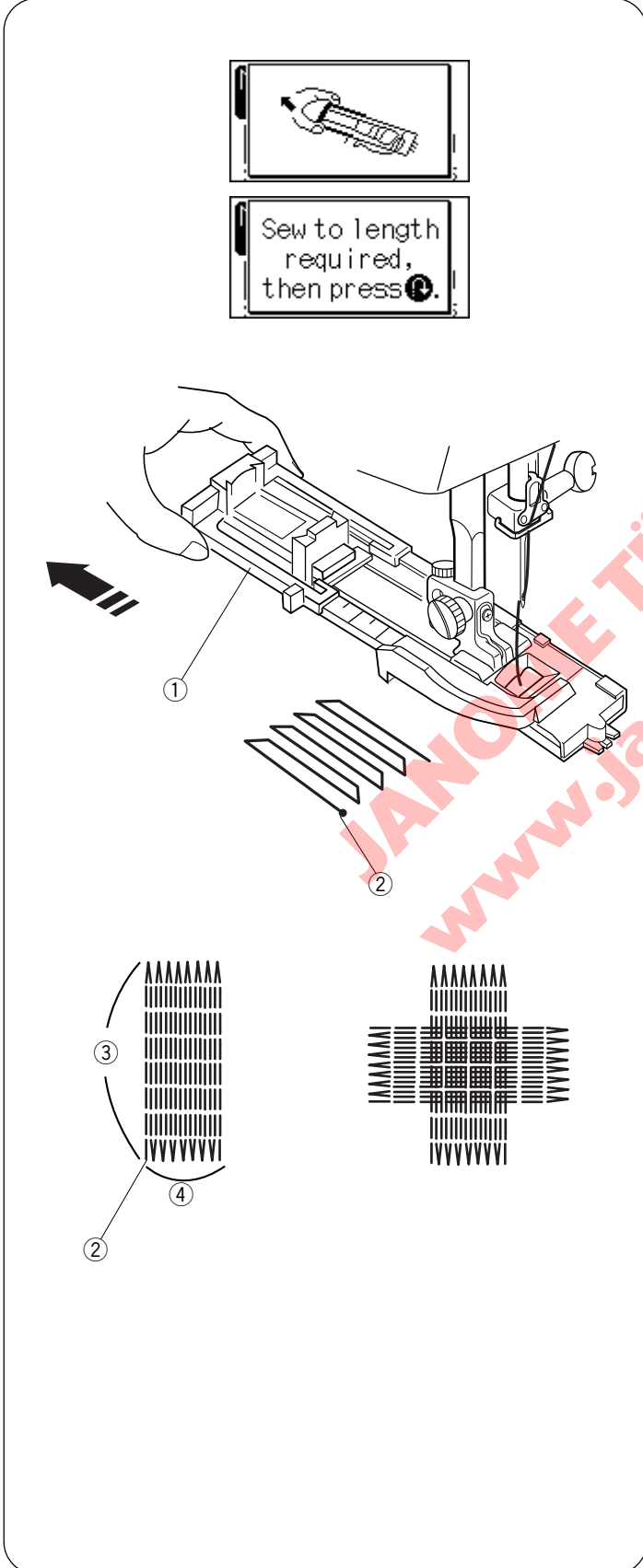
Ayağı indirin ve geriye kalan dikimi bitirin, katlamanın düzgün olduğuna dikkat edin. Teyel ipliklerini dikim yapıldıktan sonra sökerek çıkartın.



Örgü

Makine Ayarı

- | | |
|--------------------|-----------------------|
| ① Desen: | 28 (mod 2) |
| ② Ayak: | Otomatik ilik ayağı R |
| ③ İplik tansiyonu: | AUTO (Otomatik) |



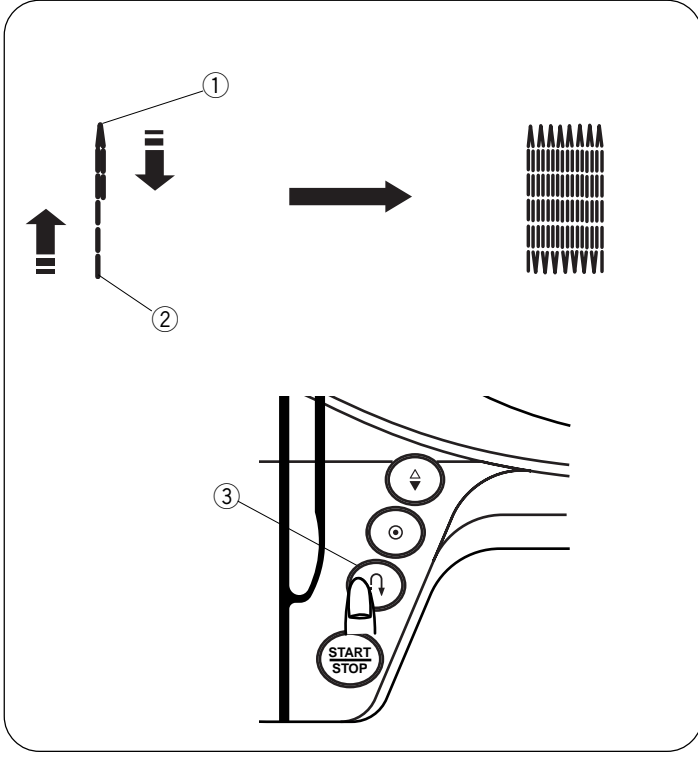
- 1 Düğme tutucusunu ① gidebildiği kadar arkaya doğru çekin.
- 2 Kumaşı ayağın altına yerleştirin. İğne indir / kaldır tuşuna iki kere basın. Kumaşı sol taraftan çıkartırken iki ipliğin ayağın altına girsin ve kumaşı tekrar ayağın altına yerleştirin..
- 3 İğneyi başlangıç noktasına indirin ve ayağı indirin.
② Başlangıç noktası
- 4 Pedala basın ve makine 2 cm (3/4") uzunlukta örme diker ve otomatik duracaktır.

Farklı yönlerde tekrar tekrar örgü dikerek deliğin veya yırtığın kapana kadar dikiş.

NOT:

Örgünün maksimum örgü büyüklüğü 2 cm (3/4") uzun ve 0.7 cm (1/4") genişlidir.

- ③ Maksimum Uzunluk 2 cm (3/4")
- ④ Maksimum Genişlik 0.7 cm (1/4")
- ⑤ Başlangıç noktası



Daha kısa örgü dikmek için

2 cm (3/4") den daha kısa örgü dikmek için, ilk makineyi durdurun sonra gereken uzunluğu dikdikden sonra ters yön tuşuna basın. Gereken uzunluk saptanmıştır.

Makineyi başlatın ve makine otomatik duranakadar diki.

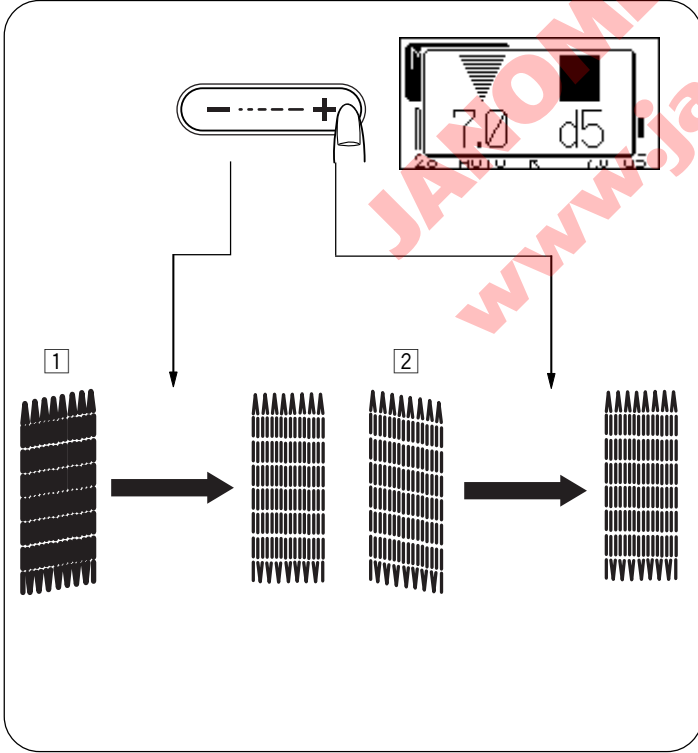
- ① Gereken Uzunluk
- ② Başlangıç noktası
- ③ İleri-geri dikiş

Aynı büyüklükde örgü dikmek için

Makineyi başlatarak aynı büyüklükte başka örgü diki.

Başka büyüklükde örgü dikmek

Hafıza tuşuna basarak baştan dikebilirsiniz.



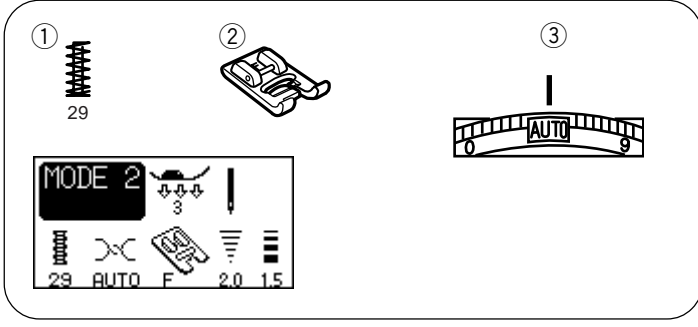
Örgünün düzgünlüğün ayarlamak

Örgünün düzgünlüğü kumaş tipi, kumaş kat sayısı...vs gib dikim şartlarına göre değişebilir.

- ① Eğer sol köşe sağ köşeden daha aşağıda ise o zaman “-“ basarak düzeltin.
- ② Eğer sağ köşe sol köşeden daha aşağıda ise o zaman “+“ basarak düzeltin.

NOT:

Düzgünlük d1 ile d9 arası ayarlanabilir (fabrika ayar ise d5ştir).

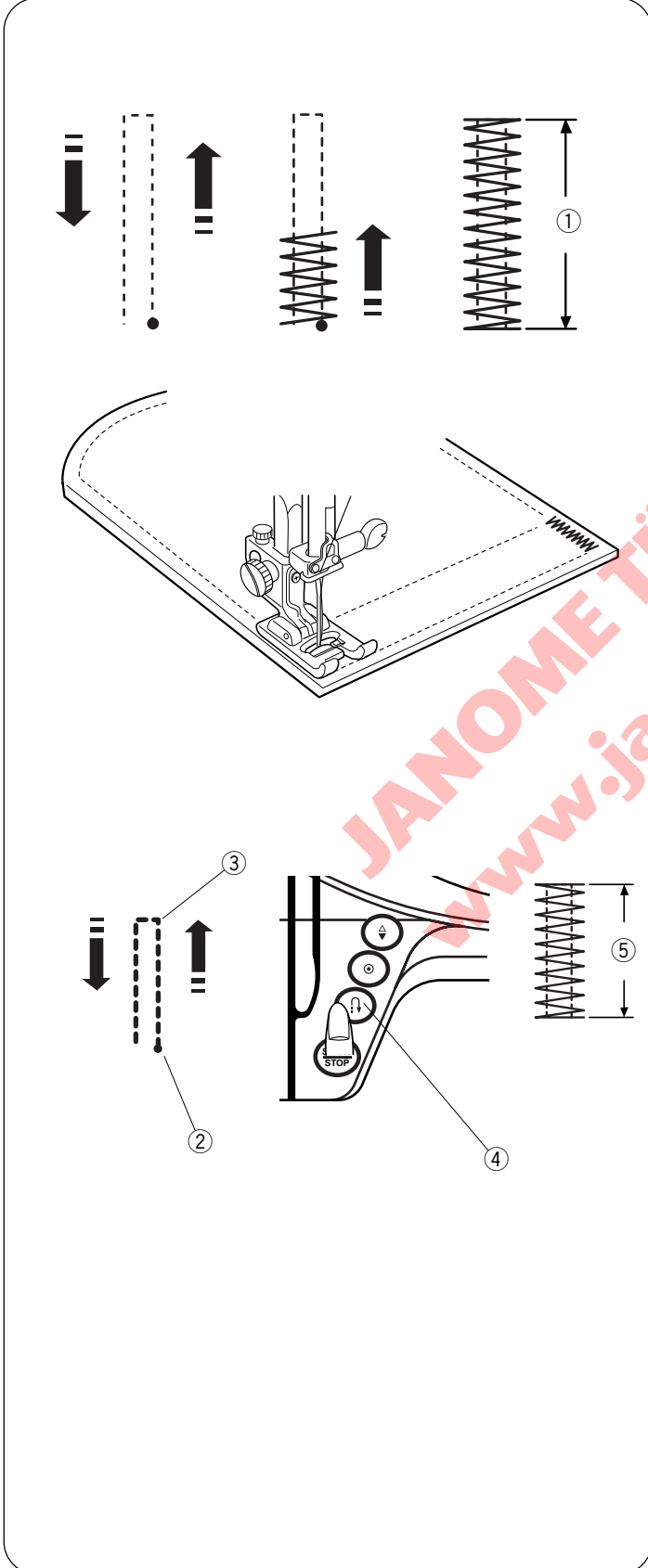


Poneriz

Makine Ayarı

- | | |
|--------------------|---------------------|
| ① Desen: | 29 (mod 2) |
| ② İplik tansiyonu: | Saten dikiş ayağı F |
| ③ Ayak: | 3-6 |

Poneriz fazla sağlamlık gereken cepleri, pantolon ağılları ve kemer tutucularını sağlamlaştırmak için kullanılır.



Dikim için

Makine otomatik durana kadar pedala basın. Makine otomatik olarak 1.5 cm (9/16") uzunluğunda poneriz diker.

- ① 1.5 cm (9/16 ")

Daha kısa poneriz dikmek için

1.5 cm (9/16") den daha kısa poneriz dikmek için, ilk gereken uzunluğu ③ dikdikden sonra makineyi durudurun ve ileri-geri dikiş tuşuna ④giki kere basın. Böylece gereken uzunluk saptanmıştır.

Makineyi başlatıp makineyi otomatik durana kadar dikmeye devam edin.

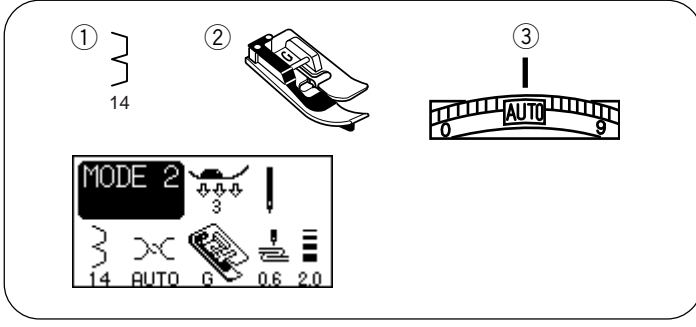
- ② Başlangıç Noktası
③ Gereken Uzunluk
④ İleri-geri dikiş tuşu
⑤ Poneriz uzunluğu

Aynı büyüklükte poneriz dikmek için

Aynı büyüklükte başlangıç bir poneriz dikmek isterseniz, makineyi başlatıp makine bitince otomatik duracaktır.

Farklı büyüklükte poneriz dikmek için

Bir gün sonra farklı büyüklükte dikmek isterseniz, gogza hafızaya kaydedip başlatıp dikmeye başlayın.



Siperli Dikiş

Makine Ayarı

- ① Desen: 14 (mod 2)
- ② Ayak: Siperli dikiş gayağı G
- ③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)

Dokuma kumaşlar için 14 nolu deseni seçin veya elastik kumaşlar için ise 15 nolu deseni seçin.

NOT:

14 ve 15 desenlerin dikiş genişlikleri değişmez ama iğne inme pozisyonu hareket edecektir.

Kumaşın katlanması

Kumaşı gösterildiği gibi katlayarak kenar yapın.

- ① Kalın Kumaş
- ② İnce den Orta Kumaş
- ③ 0.4–0.7 cm (3/16"–1/4")
- ④ Overloklu Kumaş Kenarı
- ⑤ Kumaşın Ters Tarafı

Dikmek için

Kumaşı katlanmış kenarı ayağın rehberinin sol tarafına gelecek şekilde kumaşı yerleştirin.

Ayağı indirin.

İğne hareketin pozisyonunu dikiş genişliği tuşu ile ayarlayın ki iğne sola geldiğinde kumaşın katlanmış bölümün ucunu delesin.

Katlanmış bölümünü rehber hizasında dikiş.

- ⑥ Ayakdaki Rehber
- ⑦ Katlanmış Kenar

Kumaşı doğru doğru tarafı üstte olacak şekilde açın. Kumaşın doğru tarafındaki dikişler nerdeyse görülemez..

- ⑧ Kumaşın Doğru Tarafı

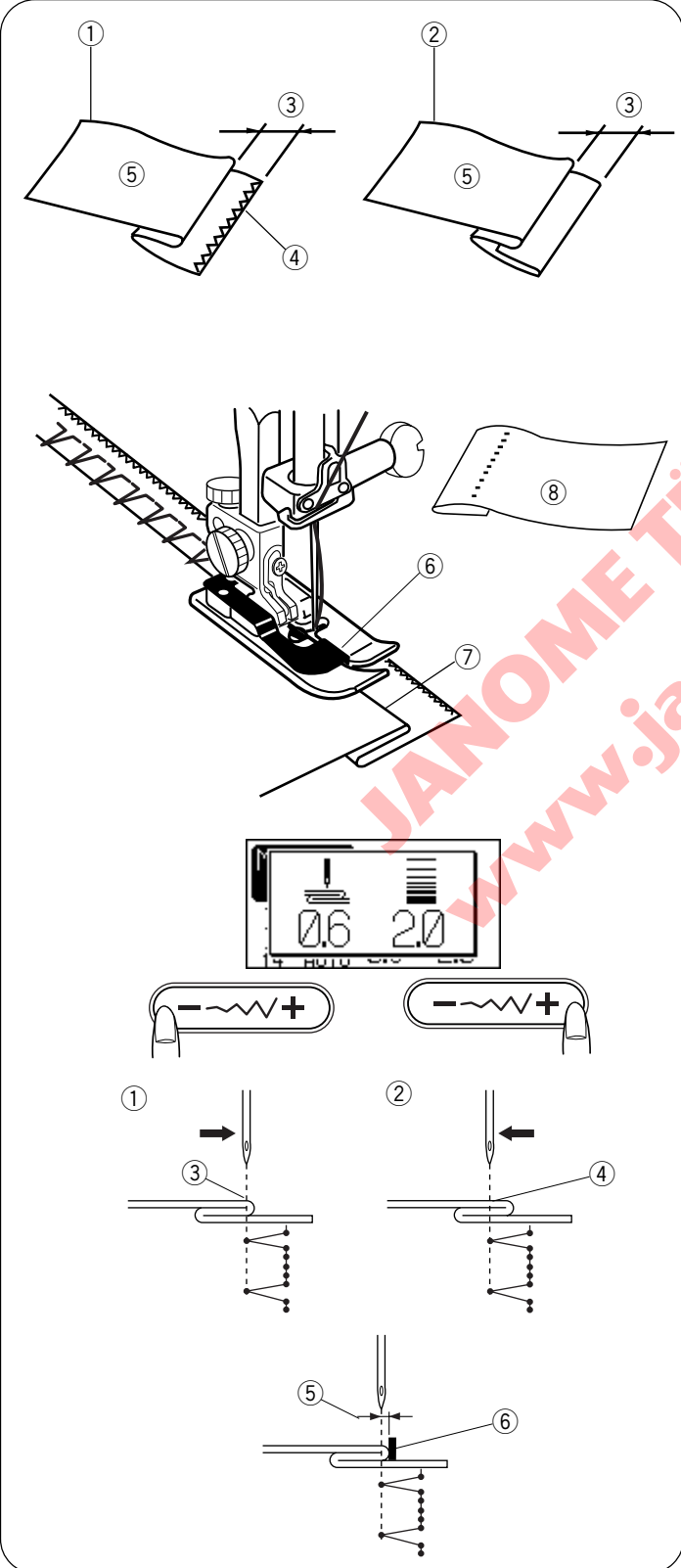
İğne iniş pozisyonunu değiştirmek

Dikiş genişlik ayar tuşuna basın.

LCD ekranı iğne sol pozisyonun rehberden kaç milimetre olduğunu gösterir.

- ① “-” basarak iğneyi sağ hareket ettirirsiniz.
- ② “+” basarak iğneyi sola hareket ettirirsiniz.

- ③ Sol İğne İnme Pozisyonu
- ④ Sağ İğne İnme Pozisyonu
- ⑤ Ayakdaki Rehber
- ⑥ Rehber ile İğnenin Sol Pozisyonundaki Mesafe

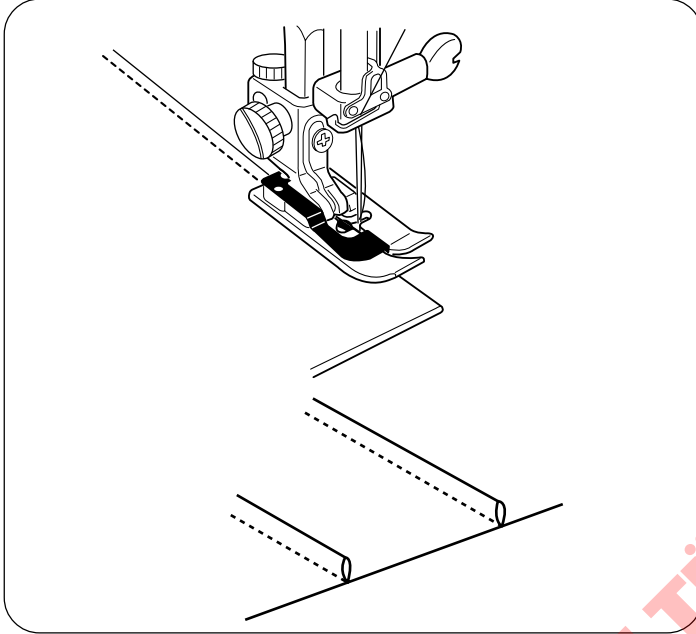
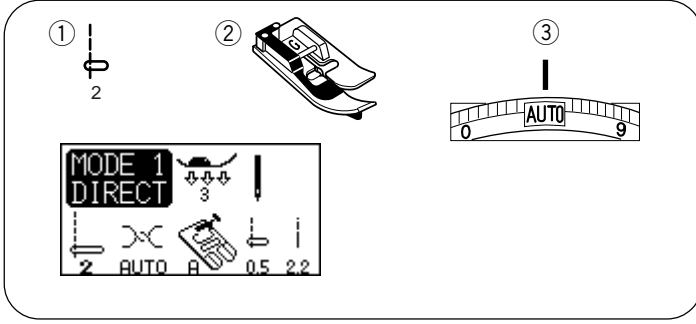


DEKORATİF DİKİŞLER

Dar Pli

Makine Ayarı

- ① Desen: 2 (mod 1)
- ② Ayak: Siperli dikiş ayağı G
- ③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)

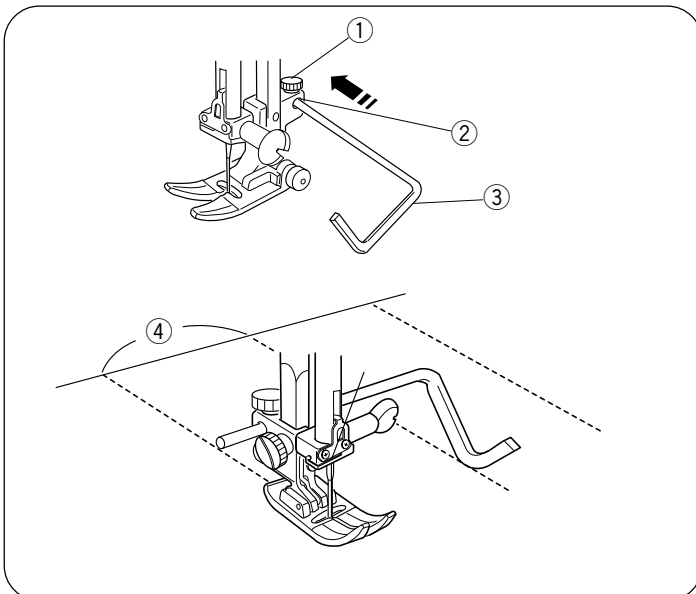
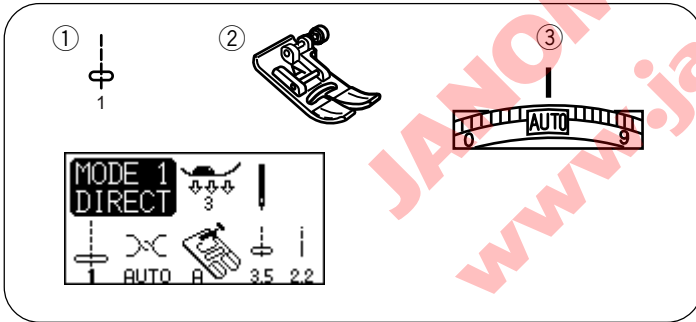


Kumaşın ters yüzleri beraber olacak şekilde katlayın. Kumaşı ayağın üzerindeki siperin yanına gelecek şekilde yerleştirin. Ayağı indirin ve kumaş siperin yanında ilerleyecek şekilde dikiş yapın. Kumaşı düz açın ve plileri bir tarafa bastırın.

Kapitone

Makine Ayarı

- ① Desen: 1 (mod 1)
- ② Ayak: Zigzag ayağı A
- ③ İplik tansiyon: AUTO (Otomatik)



Dikmek için

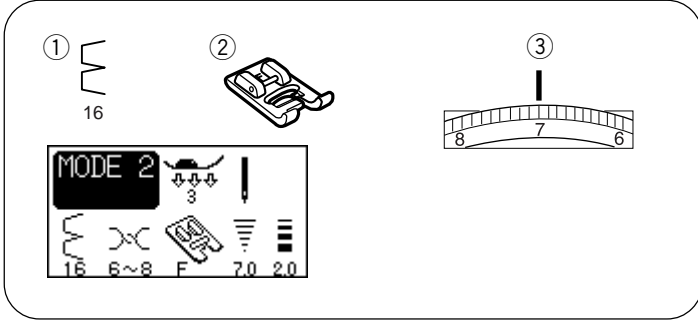
- ① Vida
- ② Delik
- ③ Kapitone çubuğu
- ④ Dikiş genişliği

Gösterildiği gibi ayak tutucusunun arkasındaki kapitone çubuk vidasını ① gevşetin.

Kapitone çubuğunu ③ deliğe ② gereken genişliği ayarlayarak yerleştirin.

Vidayı sıkın ①.

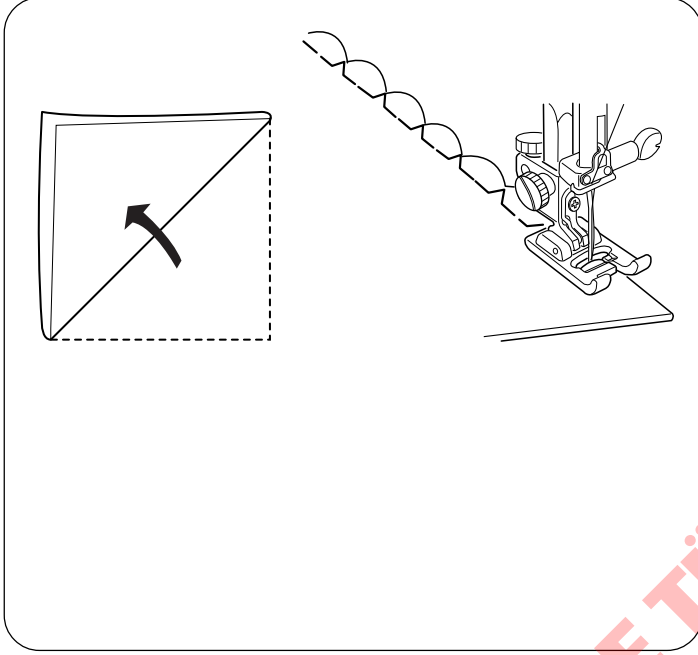
Kapitone çubuğunu bir önceki dikiş sırasının üzerinden yürüterek dikiş yapın.



Deniz Kabuğu Pli

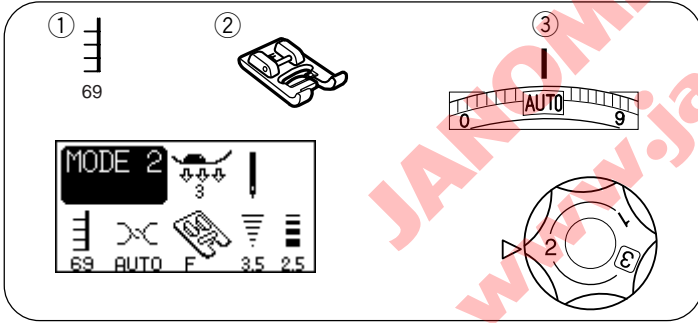
Makine Ayarı

- ① Desen: 16 (mod 2)
 ② Ayak: Saten dikiş ayağı F
 ③ İplik tansiyonu: 6-8



Hafif kumaş kullanın (örnek : triko gibi). Kumaşı gösterildiği gibi katlayın ve katlamadan dikiş. İğnenin katlanmış kenarı geçmesini izinvererek kabuk kenar yapmasını sağlayın. İğne ipliğinin tansiyonunu çok az artırmanız gerekebilir.

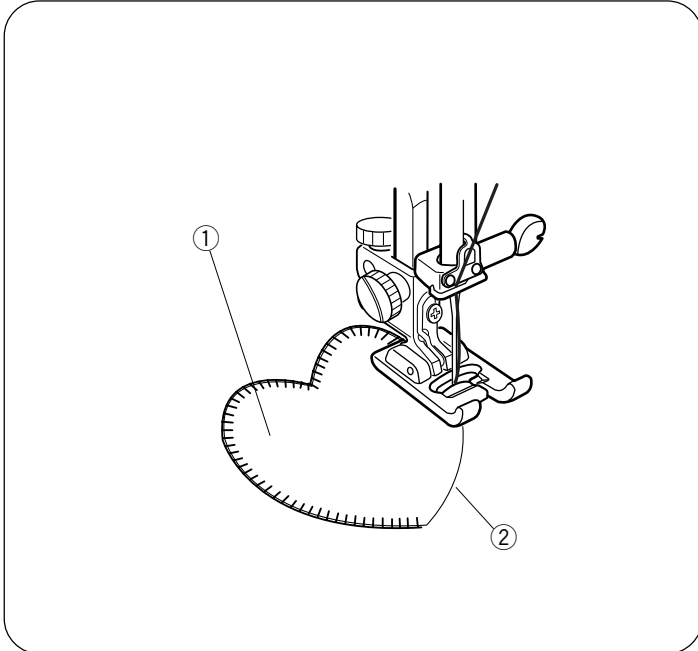
Eğer sıralarca kabuk dikiş yapıyorsanız sıraların arasındaki mesafeyi en az 5/8" (1.5 cm) aralıklı yapın. Kabuk dikişlerini örme veya yumuşak ipekimsi dokuma kumaşlarda kullanabilirsiniz., herhangi yöne doğru.



Aplike

Makine Ayarı

- ① Desen: 69 (mod 2)
 ② Ayak: Saten dikiş ayağı F
 ③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)
 ④ Ayak baskı düğmesi: 2

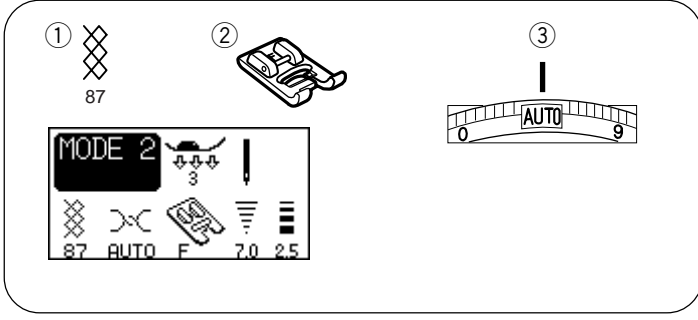


Kapitoneler Aplike ilave ederek daha güzel ve sanatsal olabilirler.

Bu makinede Aplikelerinizi daha güzelleştirecek farklı desenler vardır.

- ① Aplike
 ② Aplike Kenarı

Kumaşın üzerine applike yerleştirin ve teyelleyin veya applikayı yerinde tutulması için kaynayabilir ağı kullanın. Aplikayı dikerken öyle yönlendirinki iğne Aplikenin kenarından dışarı doğru dikip sağ doğru gelsin.



Büzgü

Makine Ayarı

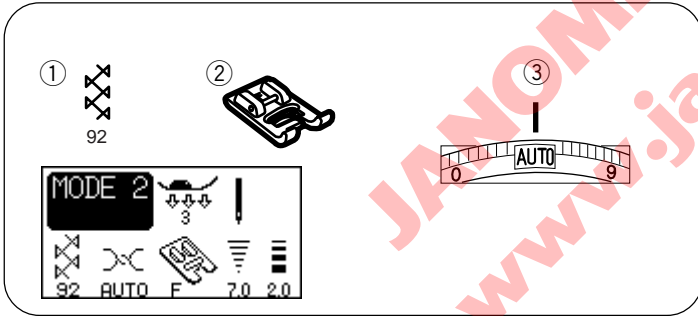
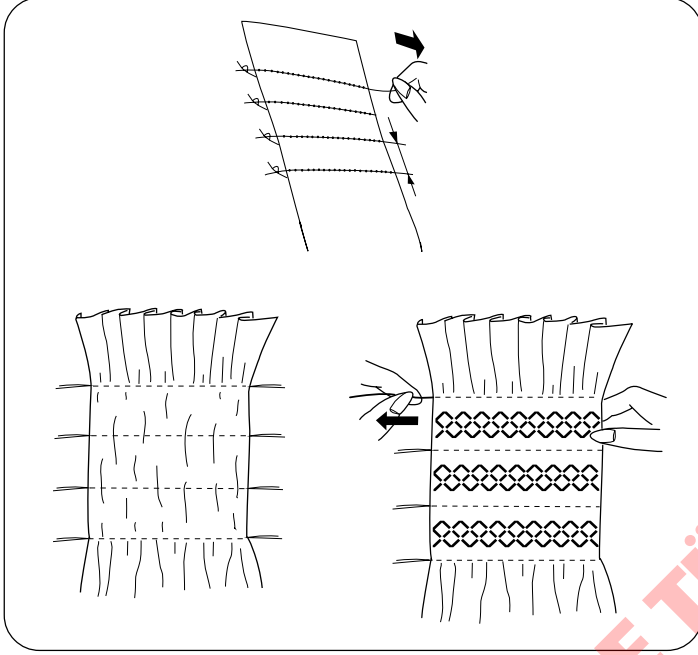
- ① Desen: 87 (mod 2)
 ② Ayak: Saten dikiş ayağı F
 ③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)

Büzgü narın bir işlemdir ve çocuk ve bayan blüzlerinde kullanılır.

Kumaşı gerekenden 3 kat fazla kesin ve dikiş uzunluğunu 4'e ayarlayın ve büzülecek bölgeye 1 cm (3/8") aralıklı düz dikişler yapın.

İğne ve masura ipliklerini bir bir kenarda düyümleyin. masura ipiğini çekerek kumaşı düzgünce büzün.

Düz dikişlerin arasına dekoratif dikişler dikiş. Büzgüyü sağlayan dikişleri çıkartın.



Danteli Birleştirme

Makine Ayarı

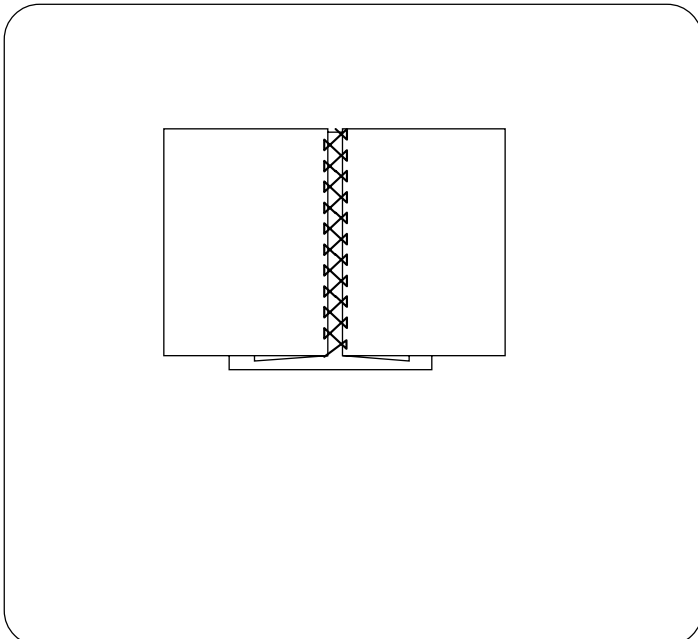
- ① Desen: 92, 84, 85 veya 93 (mod 2)
 ② Ayak: Saten dikiş ayağı F
 ③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)

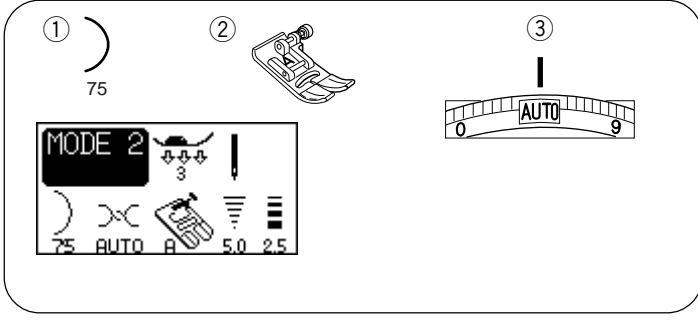
Bu dikişi iki parça kumaşı açık görünümü ile projenize yaratıcı hava verir.

İki kumaşda 1.5 cm (5/8") kenar katlayın ve bu iki kenarı 0.3cm (1/8") aralıkla kağıta iğneleyin veya telaya.

İki tarafın ucundan dikilecek şekilde kumaşı yavaşca ilerletin.

Dikim bitince kağıtı çıkartın.

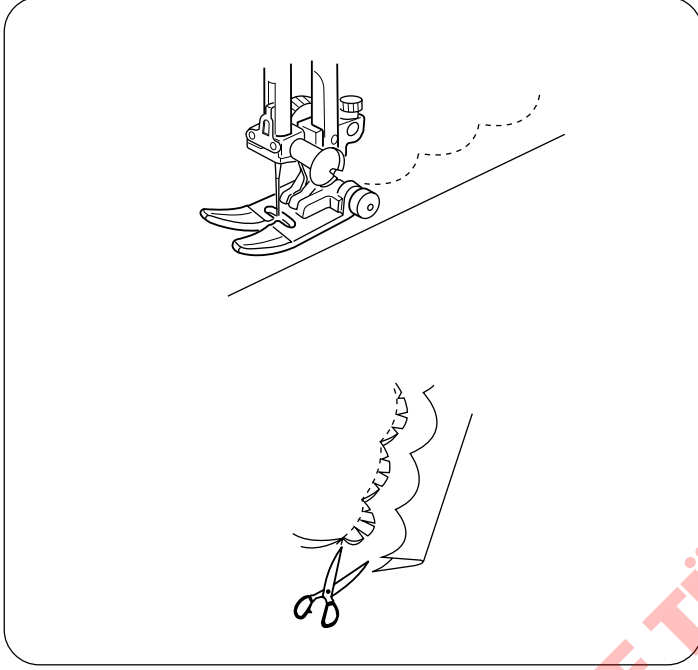




Deniz Kabuğu (A)

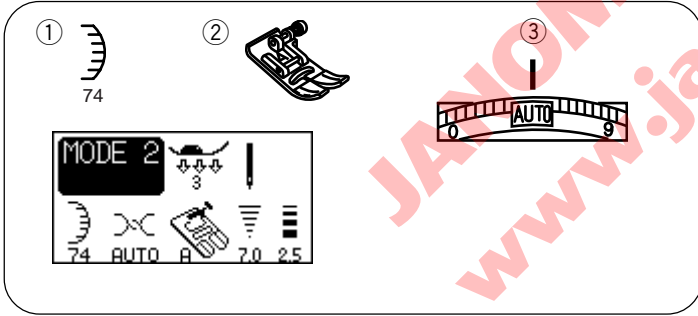
Makine Ayarı

- ① Desen: 75 (mod 2)
 ② Ayak: Zigzag ayağı A
 ③ İplik Tansiyonu: AUTO (Otomatik)



Kumaşı kumaşın doğru yüzleri beraber olacak şekilde dikiş. Deniz kabuklarını kenardan 3/ 8" (1 cm) mesafe bırakarak dikiş.

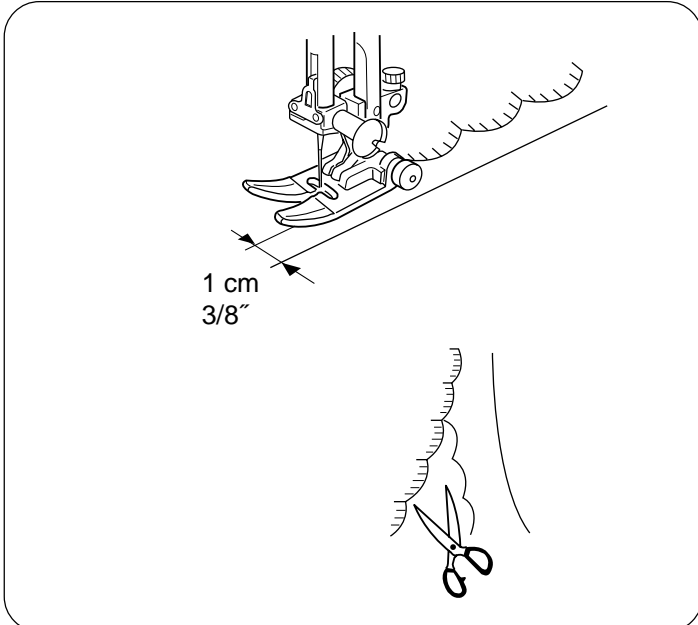
Dikişe yakın 1/8" (0.3 cm) mesafe bırakarak kesin. Resimde gösterildiği gibi kesin. Deniz kabuklarını kumaşın içi yaparak kumaşın doğru yüzüne getirin ve bir tarafa doğru bastırın.



Deniz Kabuğu (B)

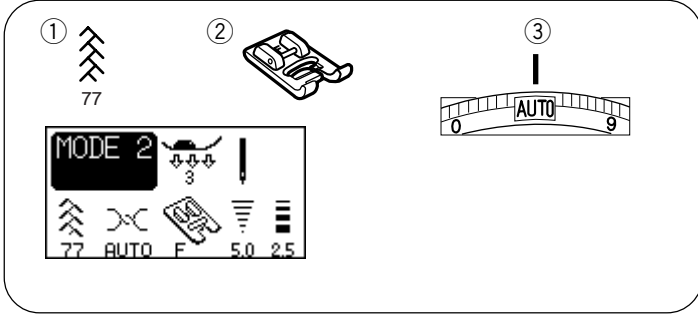
Makine Ayarı

- ① Desen: 74 (mod 2)
 ② Ayak: Zigzag ayağı A
 ③ İplik tansiyon: AUTO (Otomatik)



Dikişleri yaklaşık 3/8" (1 cm) kumaş kenarın içine doğru dikiş.

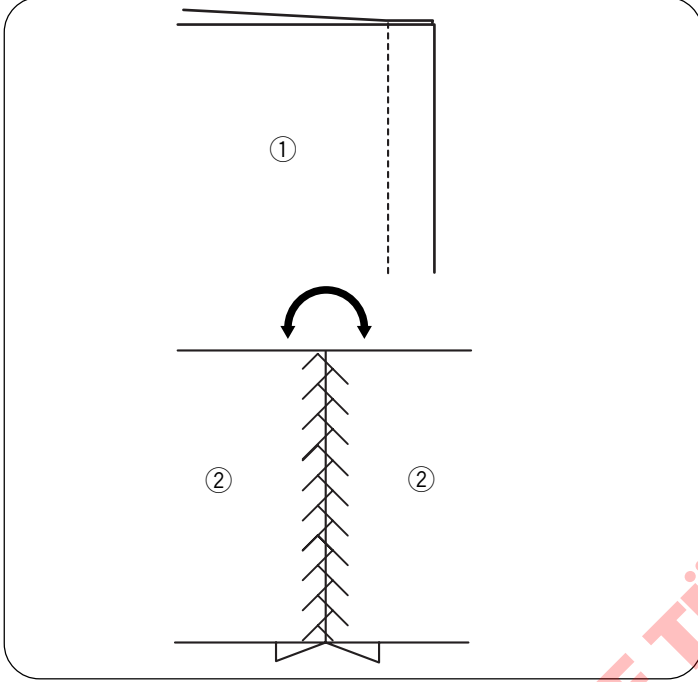
Dikişin dış bölümlerini gösterildiği gibi kesin. İpliği kesmemeye dikkat edin.



Yama İşi

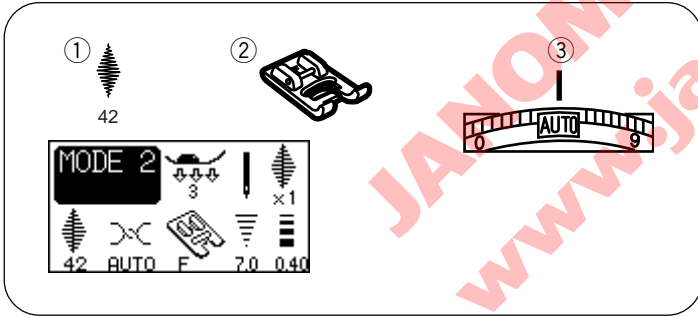
Makine Ayarı

- | | |
|---------------------|-----------------------------------|
| ① Pattern: | 77, 78 (mod 2) veya 88–91 (mod 3) |
| ② Presser foot: | Saten dikiş ayağı F |
| ③ İpliği tansiyonu: | AUTO (Otomatik) |



Birleşim yerini düz dikişle dikiş ve dikim boşluğuna basarak açın. Kumaşın doğru tarafında birleşim çizgisinin üzerinden dikiş.

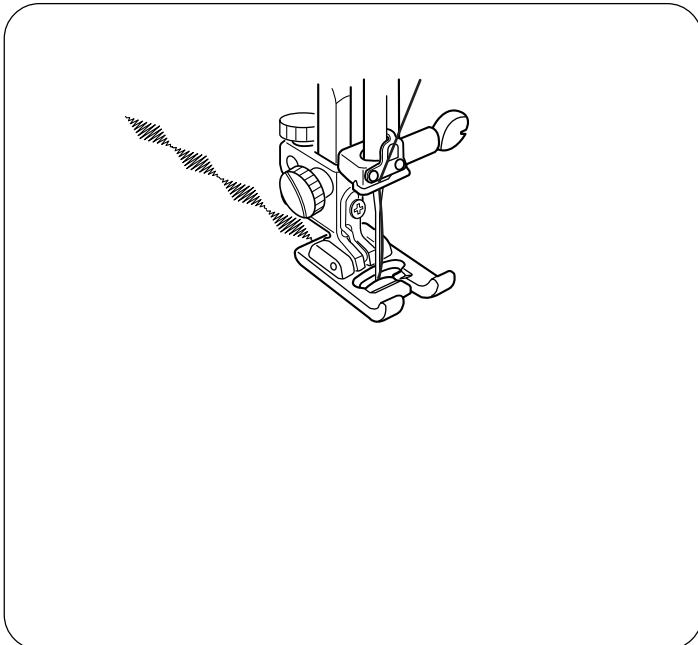
- ① Kumaşın ters yüzü
- ② Kumaşın doğru yüzü



Saten Dikiş

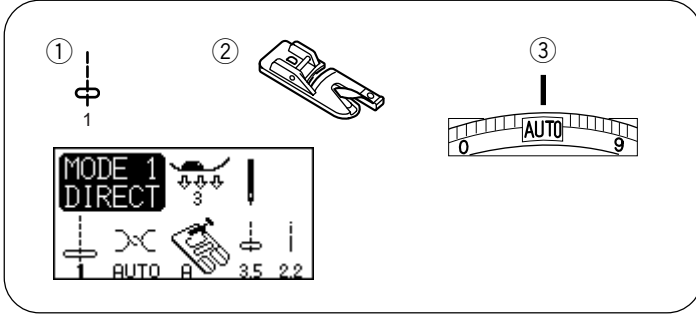
Makine Ayarı

- | | |
|--------------------|---------------------|
| ① Desen: | 31–45 (mod 2) |
| ② Ayak: | Saten dikiş ayağı F |
| ③ İplik tansiyonu: | AUTO (Otomatik) |



Saten dikişler masa örtülerinde....vs süs için kullanılır. En iyi dikim neticesi için rehber ile kumaşı düzgün ayarlayın. Gerekirse yırtılabilir tela kullanın.

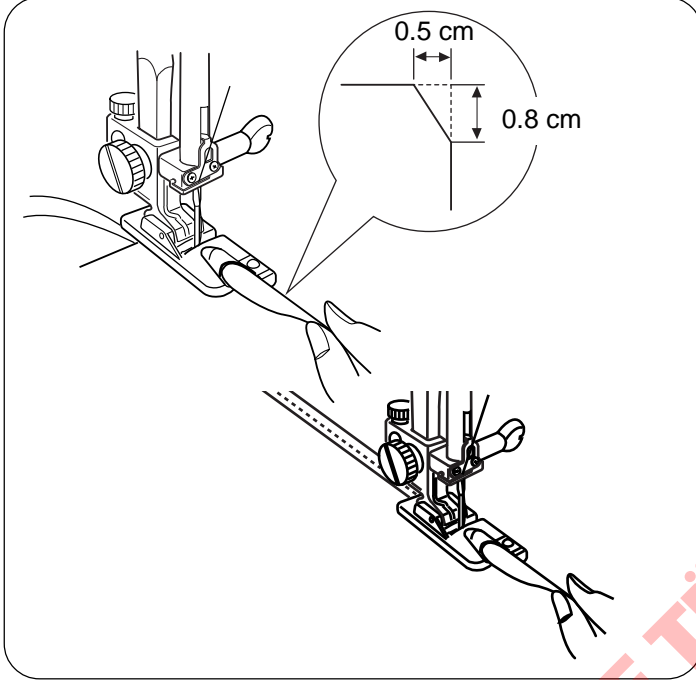
İleri-geri dikiş düğmesine basıldığında makine son deseni dikip otomatik durur.



Kıvrılmış Kenar

Makine Ayarı

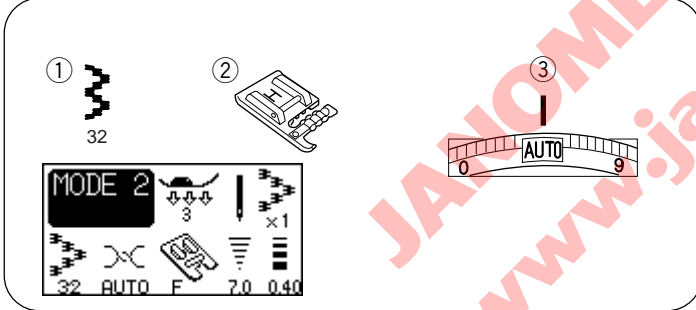
- | | |
|--------------------|-------------------------|
| ① Desen: | 1 (mod 1) |
| ② Ayak: | Kıvrılmış kenar ayağı D |
| ③ İplik tansiyonu: | AUTO (Otomatik) |



Dikmek için :

6 cm (2 - 3/8") uzunluğu ve 0.3 cm (1/8") genişliği olarak kumaşın kenarını iki kere katlayın. Kösedan 0.5 cm (3/16") X 0.8 cm (1/4") keserseniz rahat kıvrımı ayağa daha rahat sokarsınız.

Kumaşı ayağın üzerindeki rehber ile hizaya getirin. Ayağı indirin ve iplikleri geriye çekerek 1-2 cm (1/2"-1") kadar dikiş. Makineyi durdurun ve iğneyi kumaşa indirin. Ayağı kaldırın ve ayağın kıvrımına kumaşın katlanmış bölümünü sokun. Ayağı indirin ve kumaş rahat ilerlemesi için kumaşın ucundan kaldırarak dikiş.



Kordon

Makine Ayarı

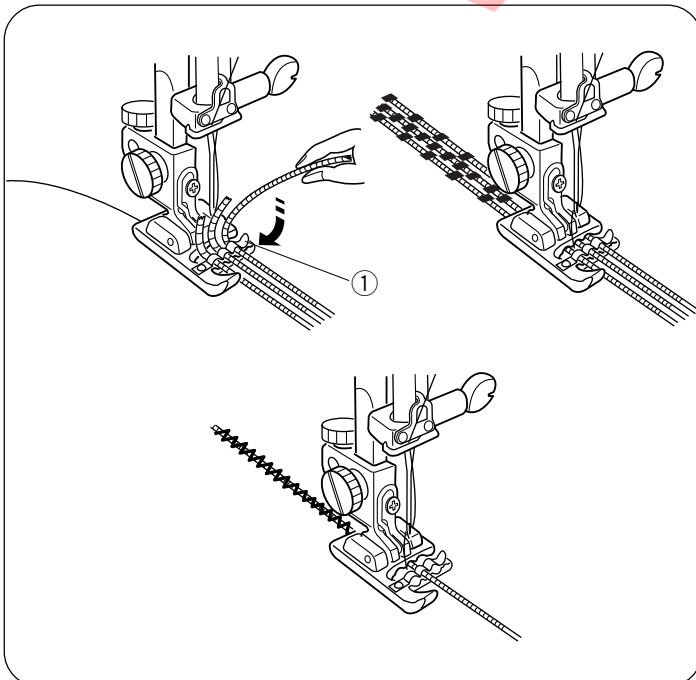
- | | |
|--------------------|-----------------|
| ① Desen: | 32 (mod 2) |
| ② Ayak: | Kordon ayağı H |
| ③ İplik Tansiyonu: | AUTO (Otomatik) |

Kordon ayağı H'yi takın.

3-Tel kordon

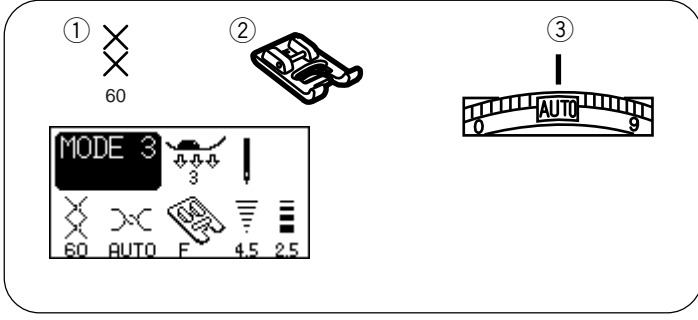
Ayağın altındaki yaya 3 tel kordon yerleştirin ve telleri ayağın altından geriye doğru çekin. Üç telli paralel tutup düzgün dikim sağlayın. ve tellerin üzerinde dikiş. Yavaş ve düzgün dikiş, kumaşı dikim sürecine rehber olup yönlendirin.

- ① Yay



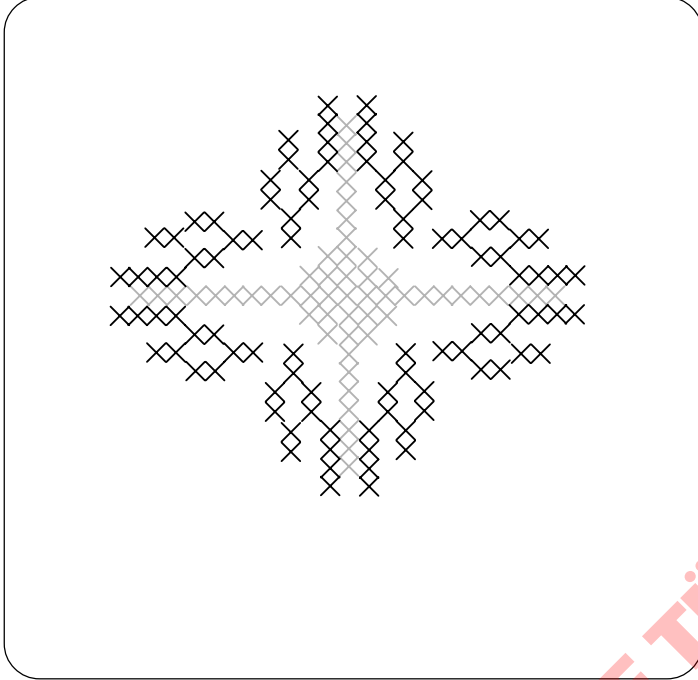
1-Tel kordon

Ayağın altındaki yayın altından tek kordon geçirin ve ayağın altında geriye doğru çekin (Yayın orta çentiğinden geçirin). (Mod 1) de desen 8 seçin, dikiş genişliğini azaltın ve dikiş.

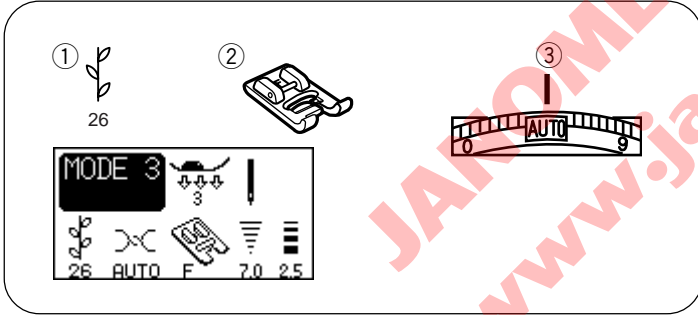


Çapraz Dikiş Makine Ayarı

- ① Desen: 60 dan 70'e (mod 3)
 ② Ayak: Saten ayağı F
 ③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)

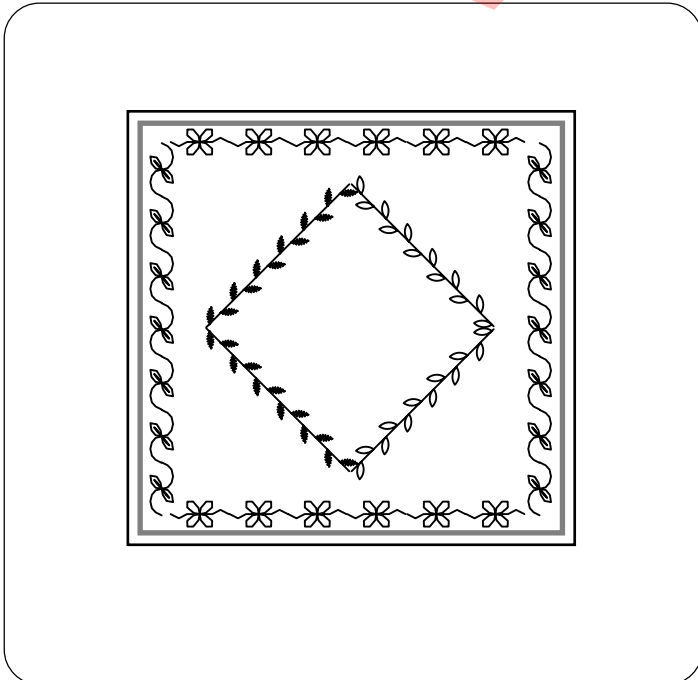


Bu desen ile çapraz dikiş tasarımlarını elle yaptığınızın nakışların yarı zamanı ile yapabilirsiniz. Çapraz dikiş büyüklüğünü değiştirmek için dikiş ayar moduna girin ve (+) artı ve (-) eksi tuşlarına basın. Eğer dikmeden önce otomatik kilit tuşuna basarsanız makine çapraz dikiş desenin bir birimini dikip otomatik duracaktır.



Dekoratif Dikiş Makine Ayarı

- ① Desen: 26 (mod 3)
 ② Ayak: Saten ayağı F
 ③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)





Saten dikişler masa örtülerinde....vs süs için kullanılır. En iyi dikim neticesi için rehber ile kumaşı düzgün ayarlayın. Gerekirse yırtılabilir tela kullanın.

Çift İğne İle Dikmek

Makine Ayarı

- ① Desen: 26 (örnek)
② Ayak: Saten ayağı F
③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)

NOTES:

- * Çift iğne desenler diktiğinizde  tuşuna basın ve dik-işleri dikime başlamadan deneyin.
 - * Çift iğne dikim için zigzag ayağı A veya saten dikiş ayağı F kullanın.
 - * İğneyi değiştirmeden makineyi kapatın.
 - * #60 veya daha ince iplik kullanın çift iğne dikim-leri için.
- İlave makara milini ve altlığını kullanın.
Makineyi açın ve  çift iğne tuşuna basın. Desen seçip dikin.
* Dikiş genişliği 3mm veya daha az olarak sınırlandırılmıştır.

- ① Makara
② İlave makara mili
③ Keçe
④ Makara altlığı
⑤ İlave makara mil deliği

Çift iğne için makineye iplik takmak

Makara tezgahına iki makara iplik yerleştirin. Her bir makaradan iplik çekin ve ① den ⑥ 'ya kadar geçirin.
İki ipliğinin karışmamasına emin olun.

İpliklerden birini iğne mil rehberinin solundan diğerini ise sağdan geçirin.

Eliniz ile iplikleri iğneye önden arkaya doğru geçirin.

NOT:

- ① den ④ 'e kadar tek iğne ile aynı adımlardır.
Çift iğne için otomatik iplik takıcı kullanılamaz.

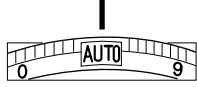
NOT:

Eğer çift iğne için uygun olmayan desen seçerseniz LCD ekrandında yanda görülen ikaz verilecektir.

①



②



Desen Kombinasyonu 1

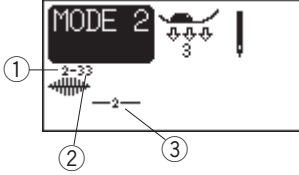
Örnek: Desen 33 ve 35 Programlamak
Makine Ayarı

- ① Ayak: Satie dikiş aya
② İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)

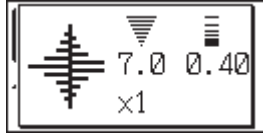
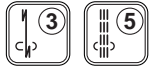
①



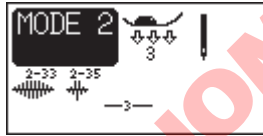
②



③



④



① Desen 33 (mode 2) seçin.

② Hafıza tuşuna basın.

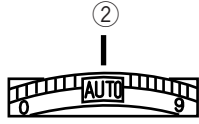
- ① Mod
② Desen numarası
③ Programlanmış desen sayısı

③ Desen 35 (mod 2) seçin.

④ Hafıza tuşuna basın.

Dikmeye başlayın.

Eğer bir desen dikerken ileri-geri tuşuna basarsanız makine dikilen deseni dikip otomatik duracaktır.



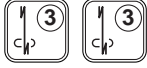
Desen Kombinasyonu 2

Örnek: Desen 33, 35 ve 39 Programlamak

Makine Ayarı

- ① Ayak: Saten dikiş ayağı
② İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)

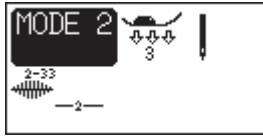
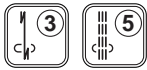
1



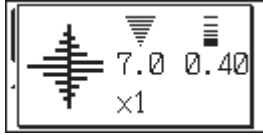
2



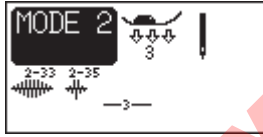
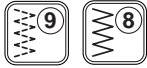
3



4



5



6



1 Mod 2 de desen 33 seçin.

2 Hafıza tuşuna basın.

3 Desen 35 seçin.

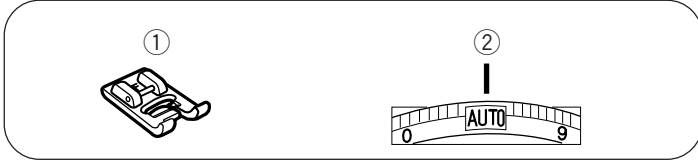
4 Hafıza tuşuna basın.

5 Mod 3 de desen 98 (İleri-geri dikişli).

* Makine ileri-geri dikişi hafızaya aldıktan sonra başka bir desen hafızaya alamaz.

6 Hafıza tuşuna basın.

Dikime başla. Makine otomatik durana kadar desenleri dikiş.

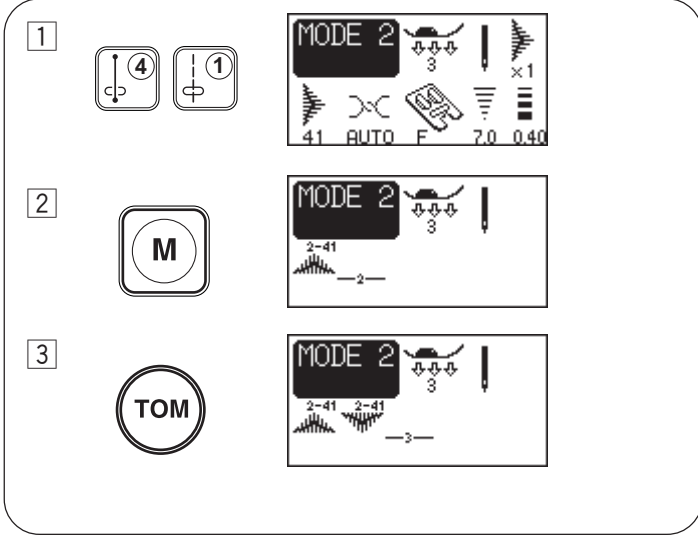


Ayna Görüntüsü için Kombinasyonları

Örnek: Desen 41 ve ayna görüntüsü

Makine Ayarı

- ① Ayak: Saten dikiş ayağı F
② İplik tansiyon: AUTO (Otomatik)

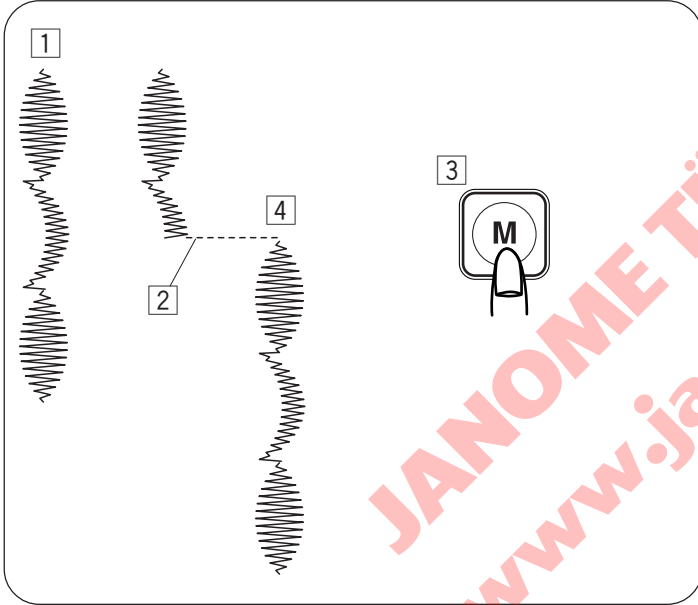


1 Mode 2 de desen 41 seçin.

2 Hafıza tuşuna basın.

3 Ayna görüntü hafıza tuşuna basın.

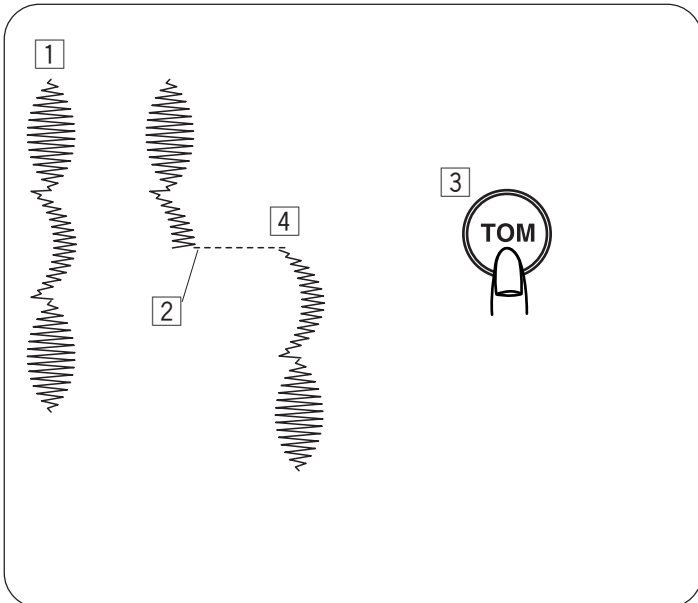
4 Dikmeye başlayın.



Desen Kombinasyonunu Baştan Dikmek

Eğer bir deseni dikerken durmanız gerekirse ve tekrar dikmek isterseniz hafıza tuşuna basarak desen kombinasyonunu baştan dikersiniz.

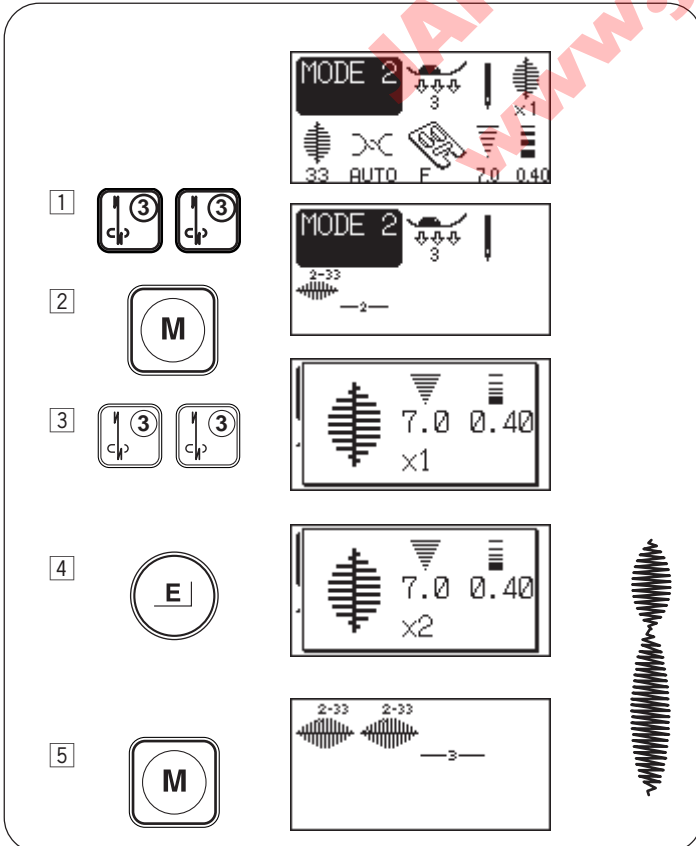
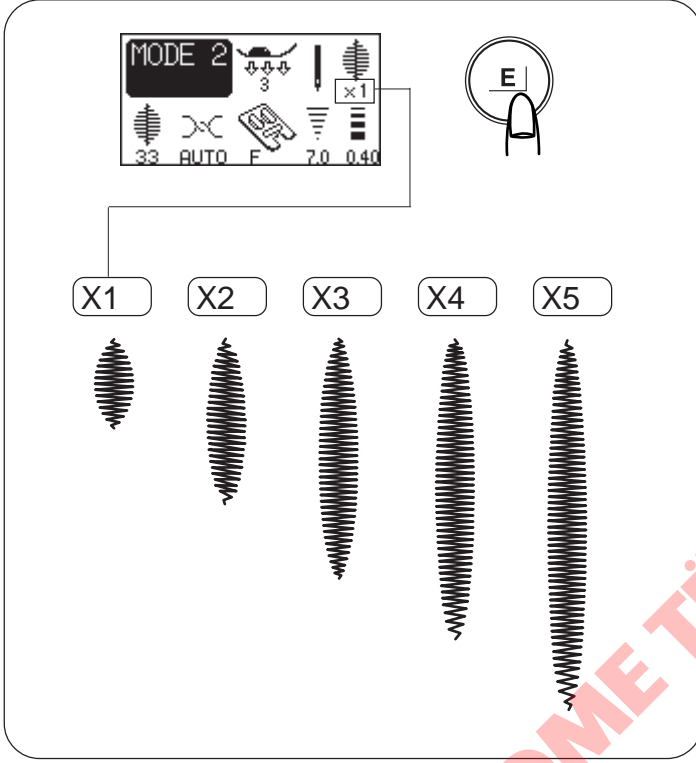
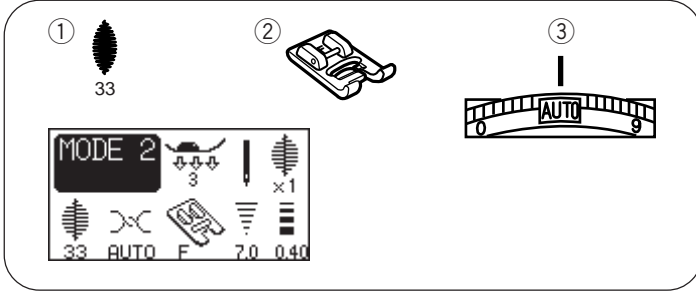
- 1 Programlanmış desen kombinasyonu.
2 Dikimi durdurun.
3 Hafıza tuşuna basın.
4 Makine desen kombinasyonunu baştan diker.



Deseni Baştan Dikmek

Eğer bir deseni dikerken durmanız gerekirse ve bitmemiş deseni tekrar dikmek isterseniz hafıza tuşuna basarak desen kombinasyonunu baştan dikersiniz.

- 1 Programlanmış desen kombinasyonu .
2 Dikim durdurun.
3 Ayna görüntü tuşuna basın.
4 Makine desen kombinasyonu baştan diker dikilen deseninin.

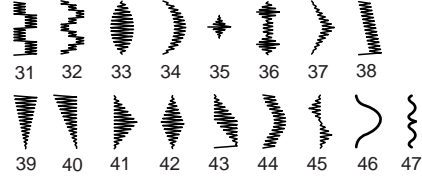


Desen Esnetmek

Makine Ayarı

- ① Desen: 33 (mod 2)
 ② Ayak: Saten dikiş ayağı F
 ③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)

Desen numaraları 31–47 (mod 2) esnetebilirler.



Örnek: Desen 33

Desen 33 (mod 2) seçin.

Esnetme tuşuna basarak esneme oranını değiştirin. Esneme oranları desenin orjinal uzunluğunun çarpımları ile belirtilir.

Dikmeye başlayın.

NOT:

Eğer bir desen dikerken ileri-geri tuşuna basarsanız makine dikilen deseni dikip otomatik duracaktır.

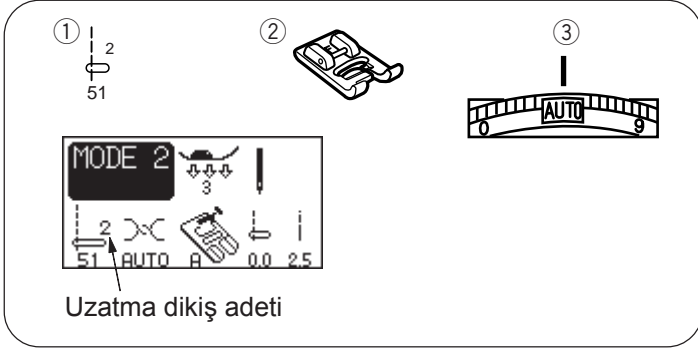
Esnetilmiş Deseni Desen Kombinasyon ile Programlamak

Örnek: Desen 33 ve kendisinin esnetilmiş halini programlamak.

- ① Mod 2 de desen 33 seçin.
- ② Hafıza tuşuna basın.
- ③ Mod 2 de desen 33 seçin.
- ④ Esneme tuşuna basarak esneme oranını X2 değiştirin.
- ⑤ Hafıza tuşuna basın. Dikmeye başlayın.

Not:

Eğer bir desen dikerken ileri-geri tuşuna basarsanız makine dikilen deseni dikip otomatik duracaktır.



Uzatma Dikişi

Makine Ayarı

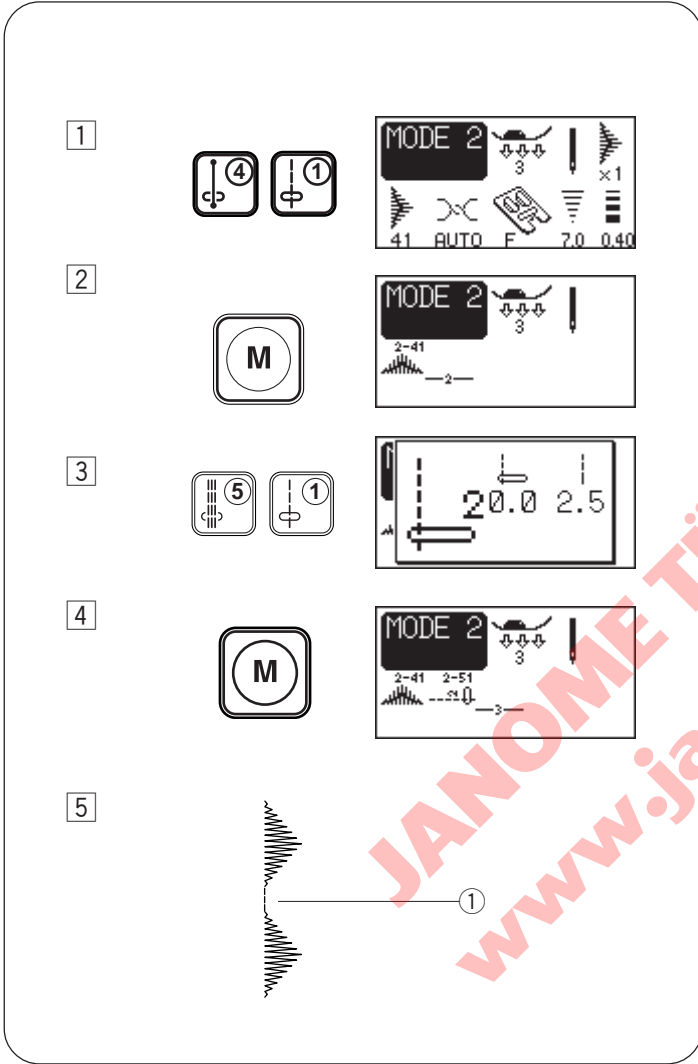
① Desen: 51 (mod 2)

* Bu dikişler de kullanılabilir.

② Ayak: Zigzag ayağı A veya Saten dikiş ayağı F

③ İplik tansiyonu: AUTO (Otomatik)

Uzatma dikişler desen dikişlerin arasına düz dikiş ilave etmek için kullanılır.



Örnek : Desen 41 den sonra 2 adet düz dikişler

① Desen 41(mode 2) seçin.

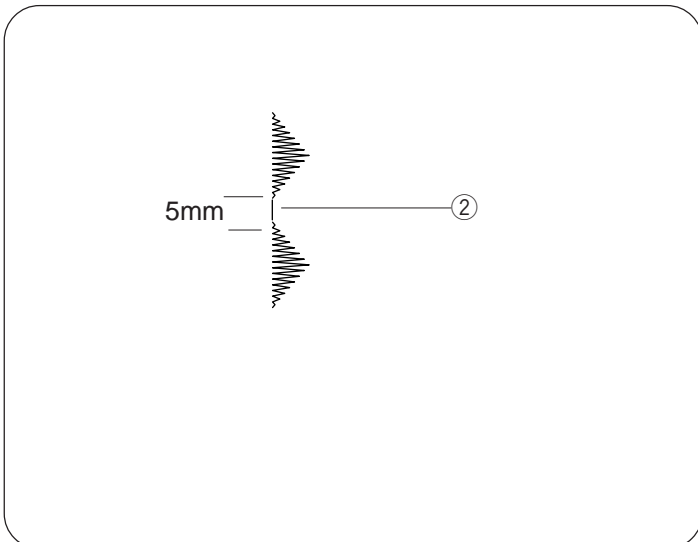
② Hafıza tuşuna basın.

③ Desen 51(mode 2) seçin.

④ Hafıza tuşuna basın.

⑤ Dikime başlayın.

① Desen 51

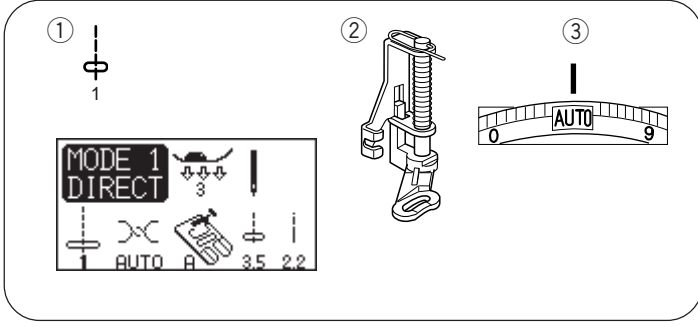


Desenlerin arasına bir boşluk ilave etmek için:

Yukarıdaki prosedür ③ de desen 51 yerine desen 99 kullanın.

5mm lik bir boşluk desenlerin arasına ilave edilecektir.

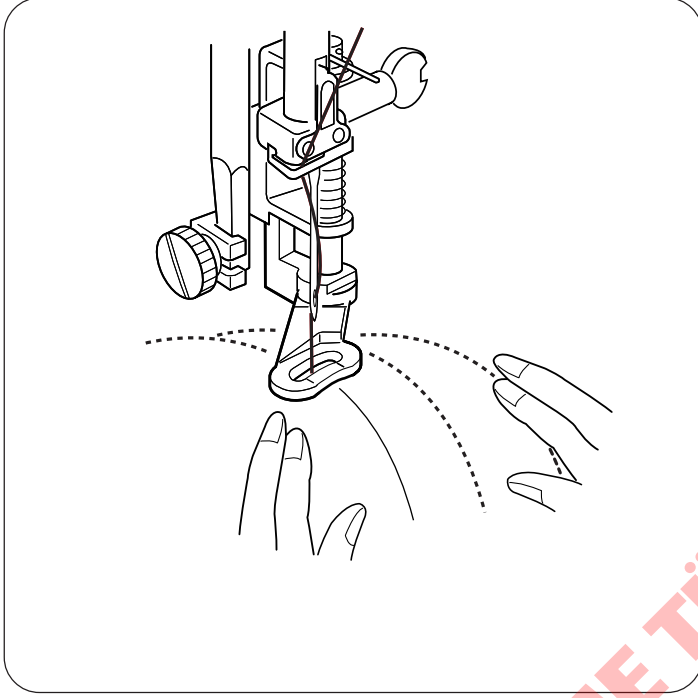
② Desen 99



Serbest Kapitone Dikimi

Makine Ayarı

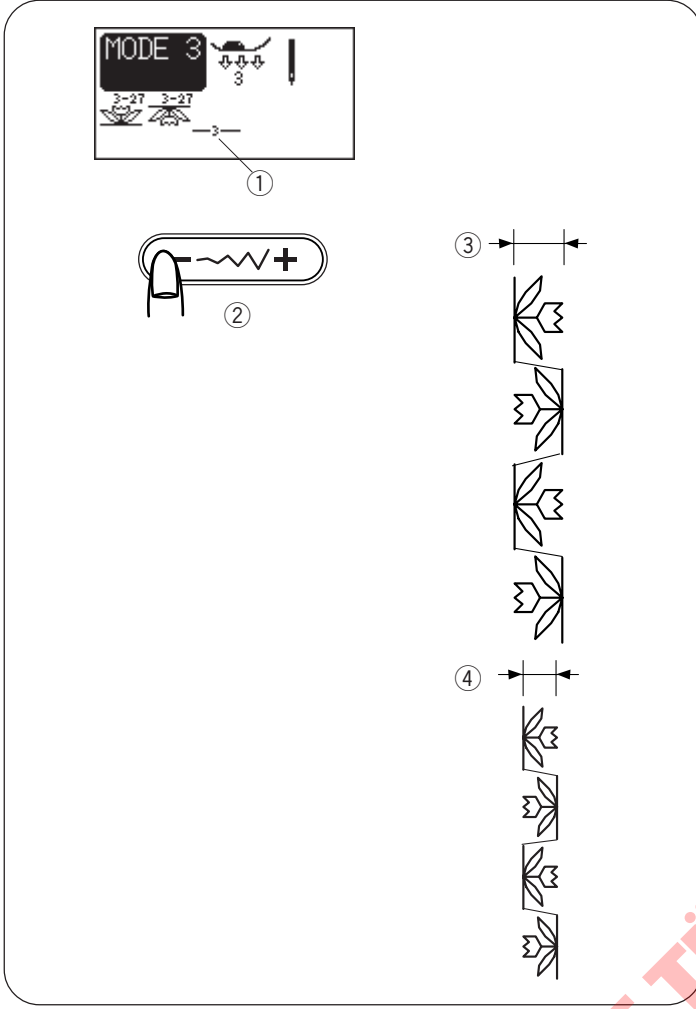
① Desen:	1 (mod 1)
② Ayak:	Örme ayağı P
③ İplik tansiyon:	Auto (Otomatik)
Dişli	Dropped



Örme/Nakış ayağı P'yı takın (Nasıl takılacağı için sayfa 30 Bkz.)

Kapitone katlarını teyeleğin veya iğneleyin. Kumaşın üzerine yıkanabilir kalem ile bir kapitone tasarımı çizin. Kapitone katlarını çizilen çizgilerine üzerinden dikerken yavaş ve beraber hareket ettirin. Dikime başlamadan kesinlik ile dişliği indirilmelidir.

JANOME TÜRKİYE
www.janome.com.tr



Düzeltilme Programı

Birörnek dikiş ayarı (sadece Mod 2 ve 3)

Programlanmış dikiş desenin dikiş genişliği ve uzunluğu birörnek olarak değiştirilebilir.

Örnek 1: Mod 3 de 27 nolu desenin ve ters görüntüsünün dikiş genişliğini değiştirmek.

- 1 İmleci en son programlanan desenin sağ tarafına getirin. 1
- 2 Dikiş genişliği ayar tuşuna basarak dikişin genişliğini ayarlayın. 2

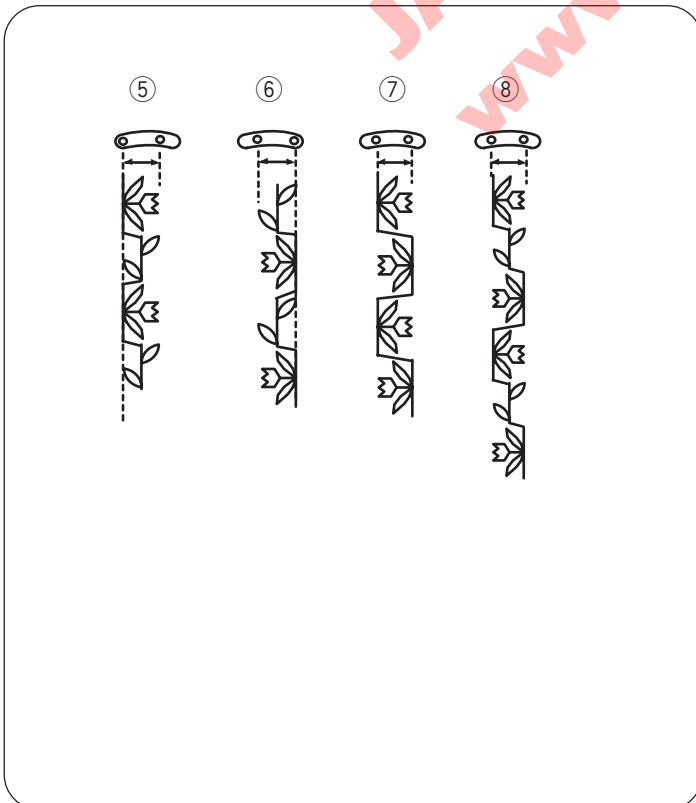
NOT:

Eğer aynı kategoride (saten dikişler veya esnek dikişler) programlandıysa dikiş genişliği birörnek olarak değiştirilebilir.

Dikmeye başlayın. Programlanmış desenler birörnek genişlik ile dikileceklerdir.

- 3 Fabrika Ayar Genişliği (7.0)
- 4 Birörnek Değiştirilmiş Genişlik(5.0)

Eğer programlanmış deseni dikdikden sonra dikişin uzunluğunu veya genişliğini değiştirmek isterseniz düzeltme tuşuna basın ve yukarıdaki adımları 1 ve 2 uygulayın.



Birleşik iğne iniş pozisyonu:

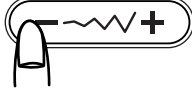
İğne vuruş pozisyonları desen kombinasyonlarından dolayı değişebilir.:

- 5 İğne pozisyonu solda veya ortada olan desenleri kombine ederken iğne birleşimi sola doğrudur.
- 6 İğne pozisyonu orta veya sağ olan desenleri kombine ederken iğne birleşimi sağ doğrudur.
- 7 İğne pozisyonu sol veya sağ olan desenleri kombine ederken iğne birleşimi ortaya doğrudur.
- 8 İğne pozisyonu sol,orta veya sağ olan desenleri kombine ederken iğne birleşimi ortaya doğrudur.

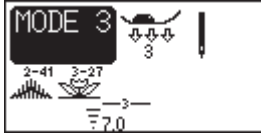
Saten ve dekoratif dikişleri kobine etmek
Örnek: 41 ve 27 nolu desenlerin kombinasyonu.



1



2



1 Dikiş genişlik ayar tuşuna basın.

2 Dikiş genişliği tüm programlanmış olan desenlerde uygulanacaktır.

3 Dikişe başlayın.

* Saten dikişleri ile dekoratif dikişleri kombine ederseniz dikiş genişliğini ayarlayamazsınız.

JANOME TÜRKİYE
www.janome.com.tr

Özelleştirilmiş Dikiş Ayarlaması (sadece Mod 2 ve 3)

Programlanmış kombinasyonlarda dikiş genişliği ve uzunluğu teker teker her bir desende ayarlanabilir.

Örnek: Kombinasyondaki sadece tek bir desenin genişliğini ve uzunluğunu değiştirmek.

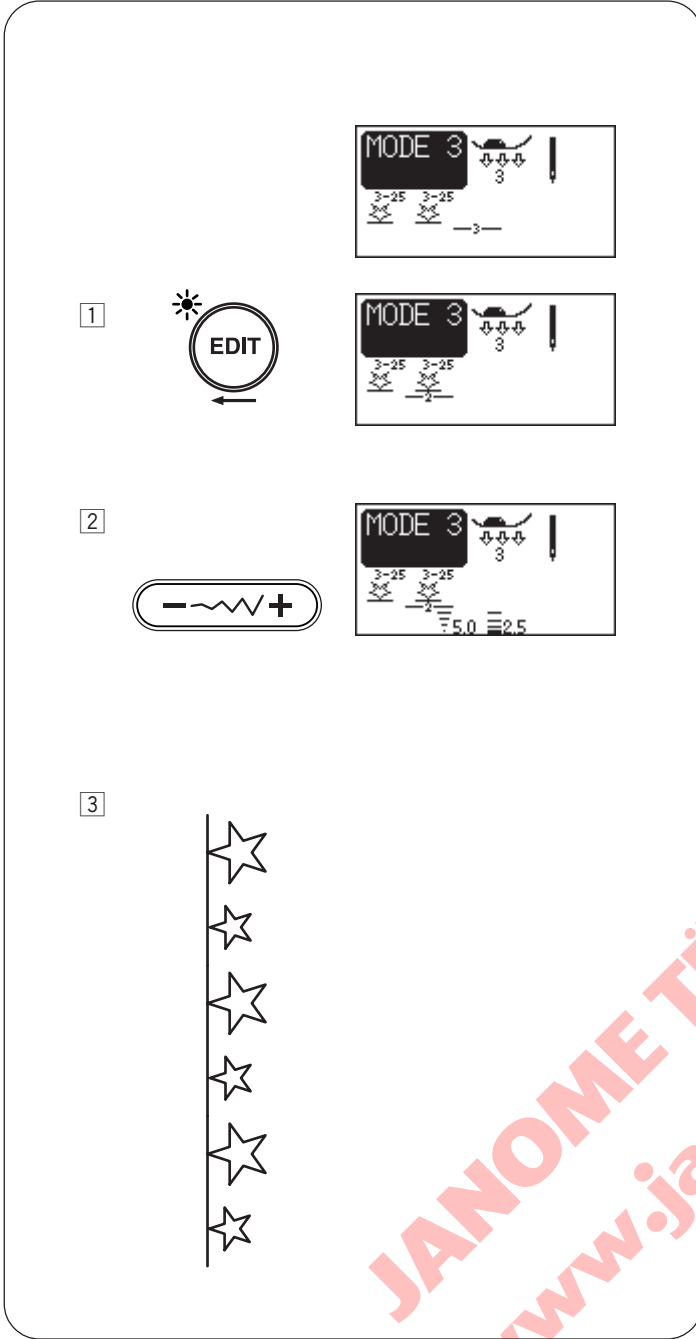
1 Düzeltme tuşuna basarak imleci değiştirmek istediğiniz desenin altına getirin.

2 Dikiş genişlik ayar tuşuna basarak genişliği "5.0" olarak ayarlayın.

* Göresel dikiş desenlerin dikiş uzunluğu orantısal olarak değişecektir dikiş genişlik ayar tuşuna basıldığında.
Ancak, dikiş uzunluğunu dikiş uzunluk ayar tuşu ile istediğiniz gibi değiştirebilirsiniz.

NOT:

Her bir desenin dikiş ayarlarını görmek için imleci istenilen desenin altına getirin ve dikiş genişliği veya uzunluk ayar tuşuna basın. Ayarlar LCD ekranın alt orta bölümünde görülecektir. İmleç en son programlanmış desenin sağ tarafındayken eğer dikiş genişlik veya uzunluk ayar tuşunu basarsanız özel ayar iptal olup bir örnek ayar uygulanacaktır.



Monogram (Yazı) Programlama (1)

Örnek: Blok font ile “Sun” yazıyı programlamak.

1 Monogram tuşuna basarak Block fontu seçin.

2 Büyük harf “S” (desen 29) seçin.

3 Hafıza tuşuna basın.
Büyük harf “S” hafızaya alınacaktır.

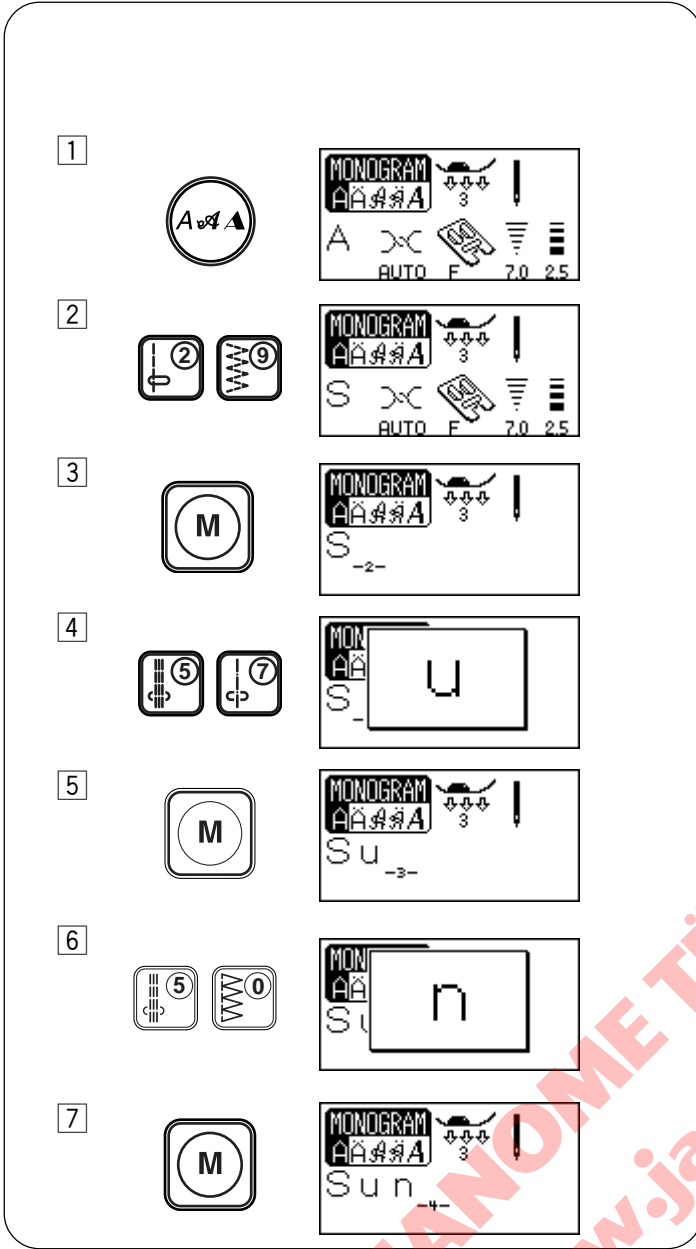
4 Küçük harf “u” (desen 57) seçin.

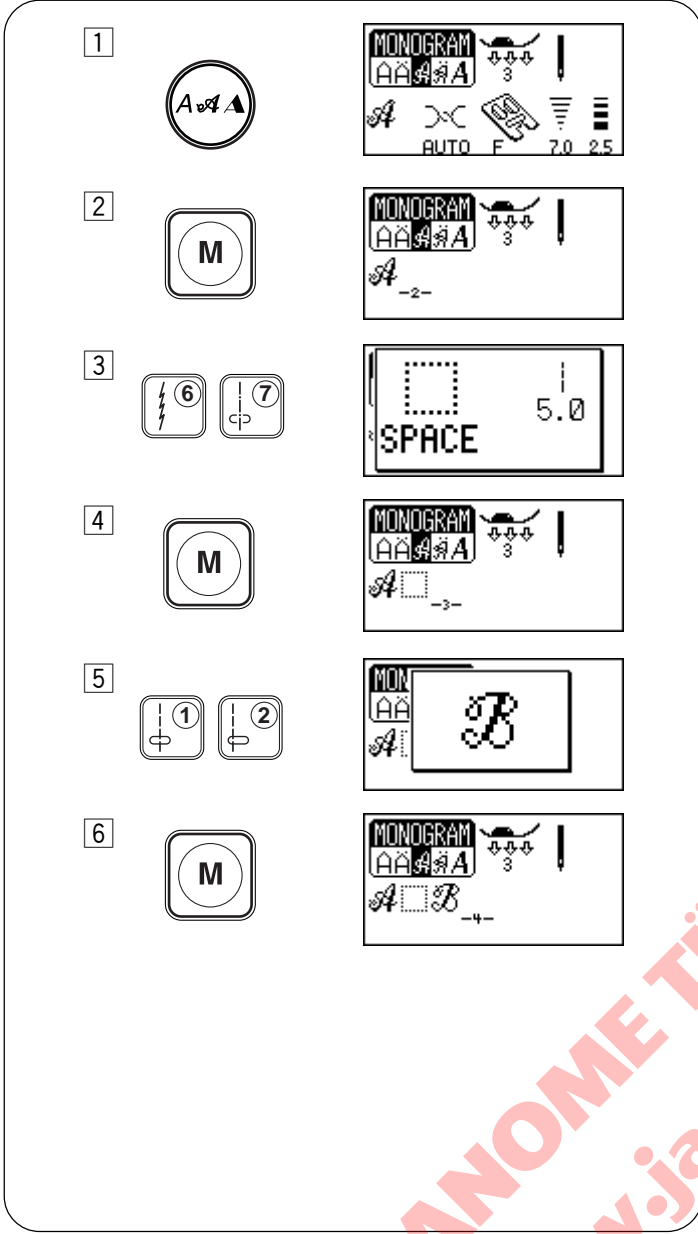
5 Hafıza tuşuna basın.

6 Küçük harf “n” (desen 50) seçin.

7 Hafıza tuşuna basın.

* Monogramlar dikerken Janome mavi uçlu iğnesi kullanın.





Monogram (Yazı) Programlama (2)

Örnek: "A_B" yazı fontunda programlamak. (harfler arasında boşluk ile)

1 Monogram tuşuna basarak yazı fontunu seçin.

2 Hafıza tuşuna basın.
Büyük "A" hafızaya alınacaktır.

3 () boşluğu (pattern 67) seçin.

4 Hafıza tuşuna basın.

5 "B" harfi (desen 12) seçin.

6 Hafıza tuşuna basın.

JANOME TÜRKİYE
www.janome.com.tr

Monogram (Yazı) Büyüklüğünü Azaltmak

Ayna görüntü tuşuna basın. Seçilen harf orjinal boyutundan 2/3 daha küçülecektir.

1 Monogram tuşuna basın.
Broadway stilini seçin.

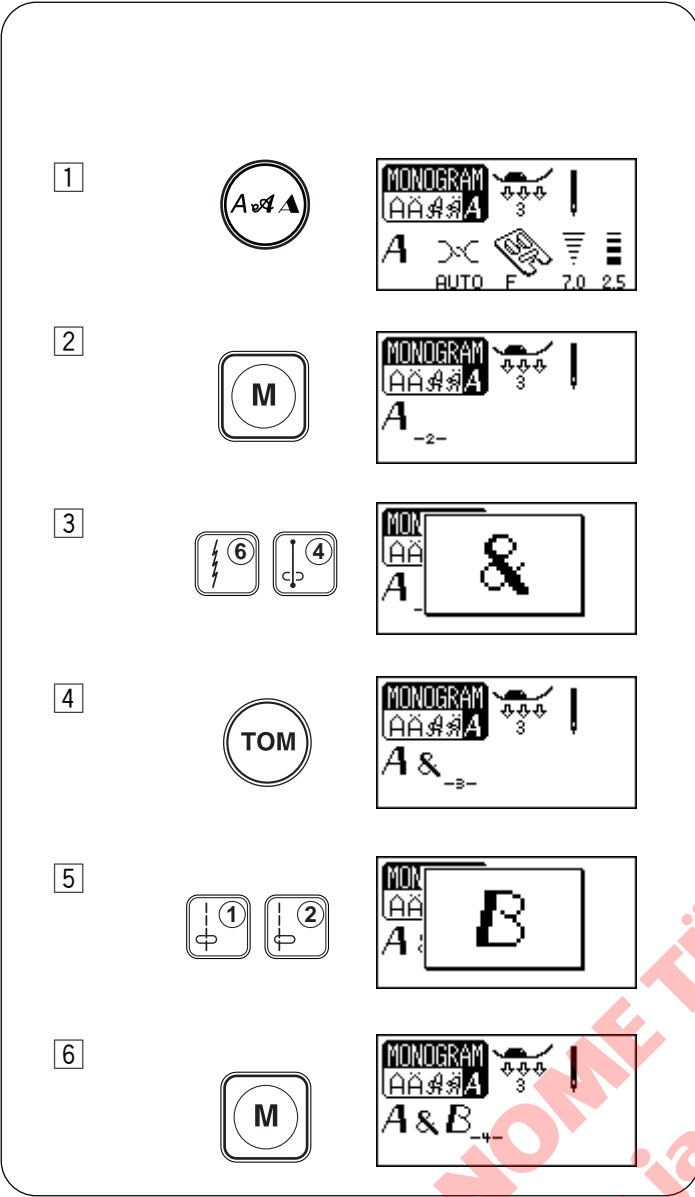
2 Hafıza tuşuna basın.

3 "&" sembolünü (pattern 64) seçin.

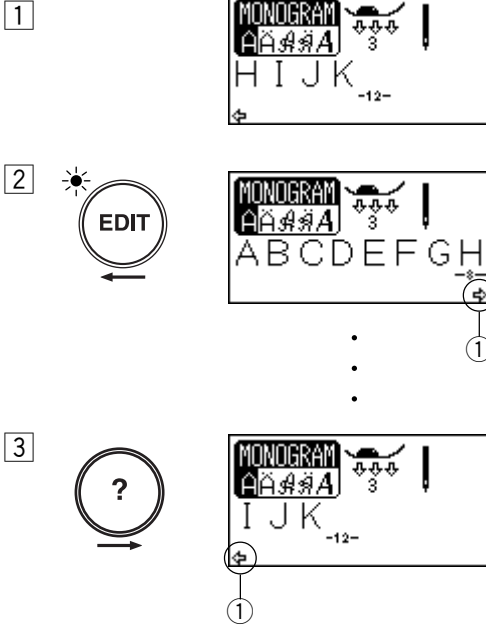
4 Ayna görüntü tuşuna basın. Seçilen harf orjinal boyutundan 2/3 daha küçülecektir.

5 Büyük harfi "B" (pattern 12) seçin.

6 Hafıza tuşuna basın.





Uzun Metin Görünteleme

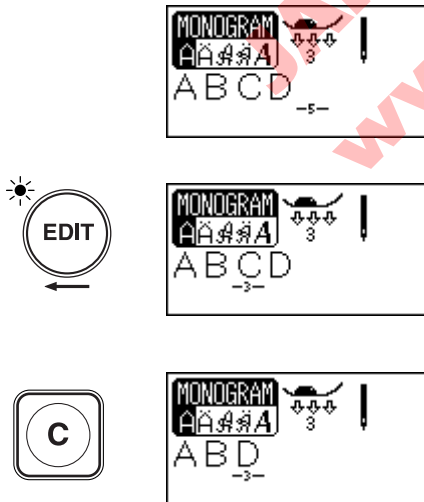


- 1 LCD ekranı metnin sadece 8 harfını birden gösterebiliyor.
Eğer monogramın tümü gözüküyorsa düzeltme tuşuna veya yardım tuşuna basarak metnin tümünü okumak için kaydırabilirsiniz.
- 2 Düzeltme tuşuna basınca imleç kayar ve metni sola kaydırır.
- 3 Yardım tuşuna basınca imleç kayar ve metni sağa kaydırır.

NOT:

Harfin altındaki oklar   o halfden sonra o yönde başka harflerin olduğunu gösterir.

① Ok



Programlanmış Desenleri Düzeltmek Harf Silme

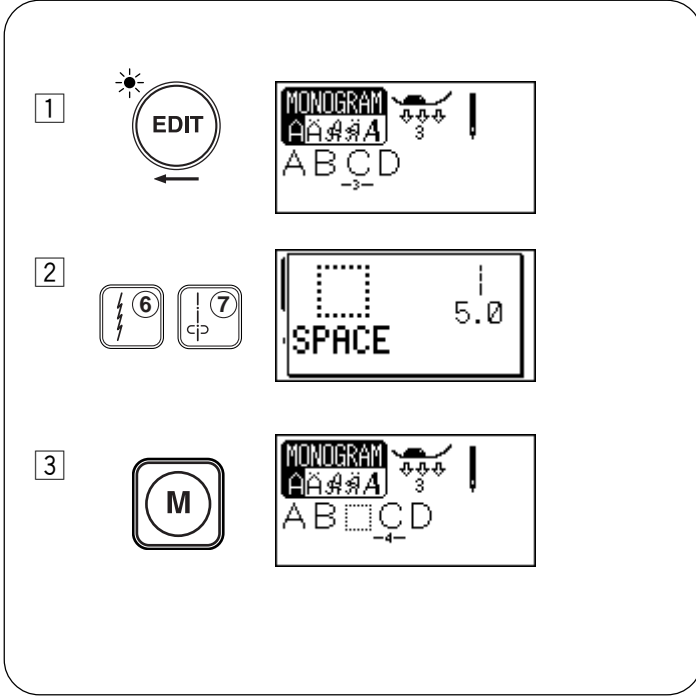
Örnek: "ABCD" den "C" silmek

Düzeltilme tuşuna basarak imleç "C" harfin altına kaydırın.

Sil tuşuna basın. "C" harfi sinecektir.

NOT:

Sil düğmesine basılı tutulursa o zaman tüm programlanmış desenleri silinir ve LCD ekranı ana menüye döner.



Araya harf sokmak

Örnek: "ABCD" "B" ve "C" nin arasına boşluk yerleştirmek.

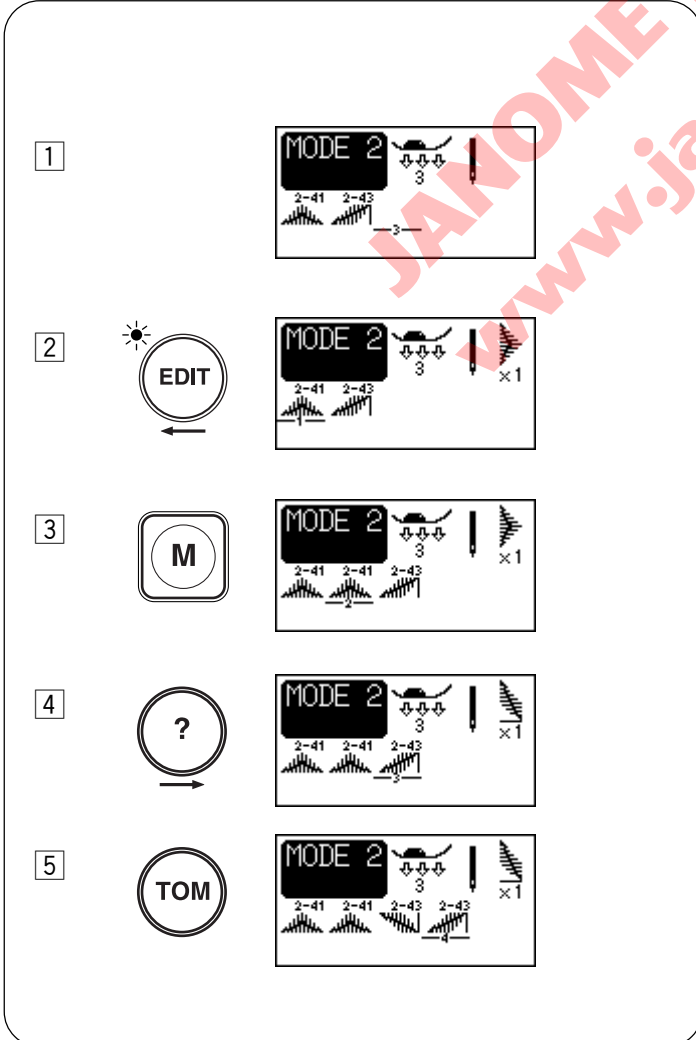
1 Düzeltme tuşuna basarak imleci "C" harfin altına getirin.

2 Boşluk seçin () desen 67.

3 Hafıza tuşuna basınca "C" harften önce bir boşluk ilave edecektir .

NOT:

LED sinyal ışığı yanınca program düzeltilbilir.



Desen Kopyalamak

1 Desen 41 ve 43 'e basın.

2 Düzeltme tuşuna basarak imleci 41 nolu desenin altına getirin.

•Deseni kopyalamak için

3 Deseni hafızaya almak için hafıza tuşuna basın.

•Desenin ayna görüntüsünü kopyalamak için

4 Yardım tuşuna basarak imleci desen 43 ün altına getirin.

5 Ayna görüntü hafıza tuşuna basarak deseni ayna görüntünde hafızaya alırsınız.

DİKİŞ DESEN KOMBİNASYONLARINI HAFIZAYA ALMAK VE GERİYE ÇAĞIRMAK

Makine kapatılırsa hafızasında dikiş desen kombinasyonu tekrar kullanılması için hafızasında kalacaktır. Hafızadaki desen kombinasyonunu hafıza/geri çağırma (memory/recall) tuşuna basarak kullanılabilir. Beş adet hafıza yeri vardır ve her bir hafıza yerinde 5'kadar desen kombinasyonları hafızada tutulabilir.

NOT:

Arşiv / Geriye Çağırma (stock/call) fonksiyonu Mod 1 de mevcut değildir.

Hafızayı arşivlemek

- 1 İsteddiğiniz kombinasyonu programlayınız.
- 2 Arşiv /geri çağırma tuşuna basın.

- 3 Hafıza tuşuna basarak desen kombinasyonun hafızaya alınır.

- * Kombinasyon deseni hafızaya alırken makine Bip sesi çıkartıp LCD ekranında kum saati çıkacaktır. Makine Bip sesi çıkartırken makineyi kapatmayın.
- * Stok/Geri Çağırma tuşuna başka hafızalara ulaşabilirsiniz (M2 den M5).
- * Stok/Geri Çağırma modunda çıkmak için hafıza, Sil, Ters Görünüm Hafıza, Düzeltme veya Yardım tuşu hariç herhangi bir tuşa basın.

Hafızada olan kombinasyonun üzerine yazmak

- 1 İsteddiğiniz kombinasyonu programlayınız.

- 2 Arşiv/Geri Çağırma tuşuna basarak hafıza yerini seçin. LCD ekranında zaten varolan desen kombinasyonunu gösterir.

- 3 Hafızaya tuşuna basarsanız hafızadaki kombinasyonun yerine yeni kombinasyon hafızaya alınacaktır.

Hafızadaki kombinasyonu geriye çarmak

Mode 2, 3 veya monogramı seçin.

- 1 Arşiv/Geri Çağırma tuşuna basarak istenilen hafıza yerini seçin.

1



2



- 2 Ayna görünüm hafıza tuşuna basarak hafızadaki geriye çağırın.

Hafızaya alınmış kombinasyonu silmek

- 1 Arşiv/Geri Çağırma tuşuna basarak hafıza yerini seçin.

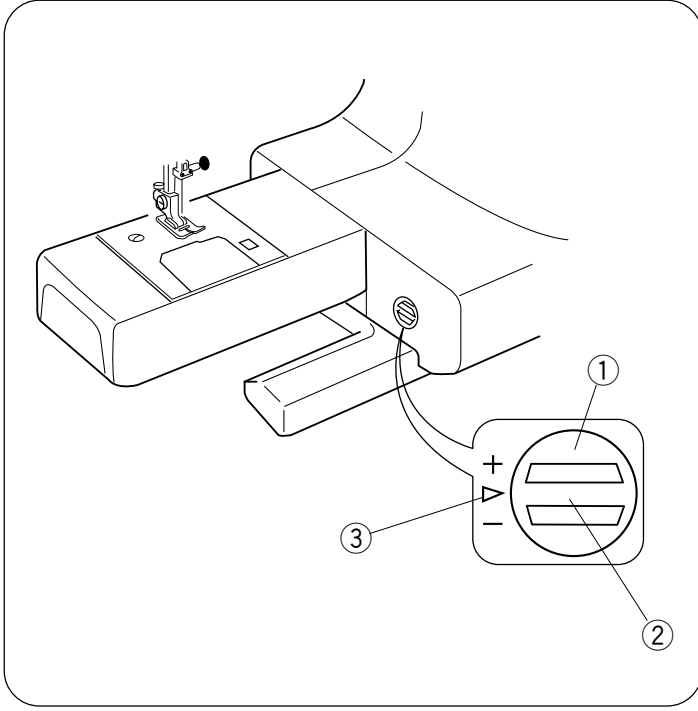
1



2



- 2 Sil tuşuna basarak hafızadaki kombinasyonu sillin.

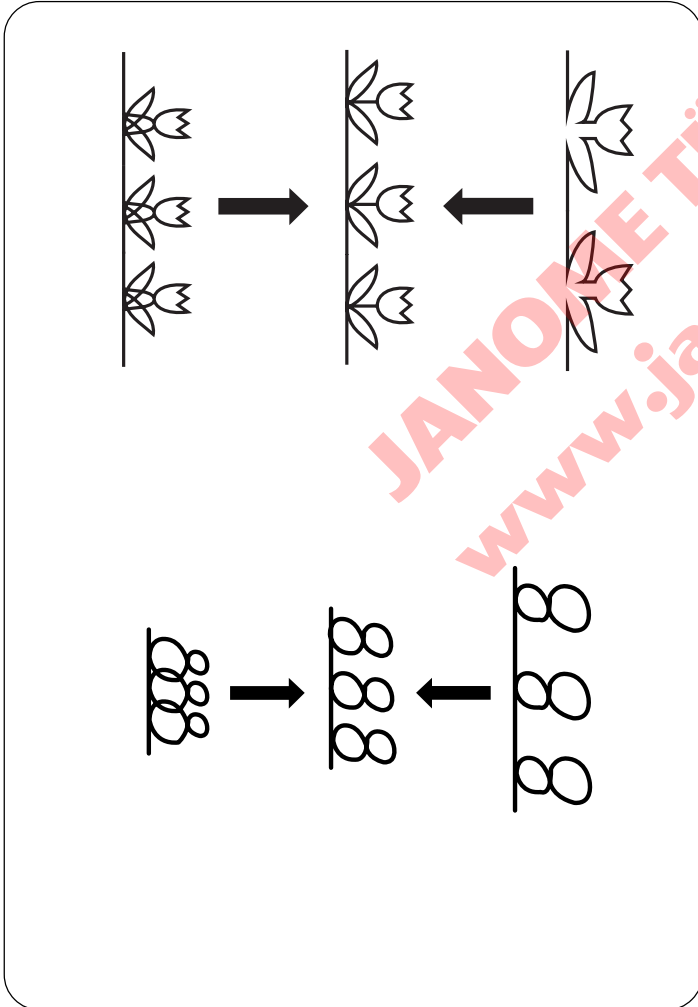


BOZULMUŞ DİKİŞ DESENLERİNİ DÜZELTMEK

Dikiş desen sonuçlarının düzgünlüğü dikim hızı, kumaş tipi, kumaş kat sayısı...vs gibi dikim şartlarına göre değişebilir. Her zaman kullanacağınız kumaşın bir parçasında deneme dikim yapın.

Eğer esnek dikiş desenleri, harfler, numaralar veya otomatik ilik dikişleri bozursa o zaman kumaş verme düğmesi ile bunu düzeltin..

- ① Dişli balans düğmesi
- ② Orta pozisyon
- ③ Ayar işareti



Esnek dikiş deseni

Örnek:

Eğer desen sıkışık ise, kumaş verme balans düğmesini "+" doğru çevirin.

Eğer desen çok uzunsa, kumaş verme balans düğmesini "-" doğru çevirin.

Harfler ve Numaralar

Örnek:

Eğer desen sıkışık ise, kumaş verme balans düğmesini "+" doğru çevirin.

Eğer desen çok uzunsa, kumaş verme balans düğmesini "-" doğru çevirin.

BAKIM

Mekik ve Dişliyi Temizlenmesi

DİKKAT:

Temizlik yapmadan önce makineyi kapatın ve prizden çekin.

NOT:

Bu sayfada belirtildiği şekilden farklı birşey makineden sökmeyin.

1 İğneyi ve Ayağı çıkartın. Vidalarını sökerek iğne kapağını çıkartın.

2 Masurayı çıkartın. Mekiği çıkartın.

3 Mekiği fırça ve kuru bez ile temizleyin.

4 Dişliyi, otomatik iplik kesici mekanizmasını ve çağnozu fırça ile temizleyin.

5 Çağnozu kuru bez ile temizleyin (Elektrik süpürge-side kullanabilirsiniz.)

1 Tornavida

2 Vida

3 İğne Kapağı

4 Mekik

5 Fırça

6 Dişli

7 Çağnoz

8 Yumuşak Kuru Bez

Mekiği takmak

1 Mekiği takın.

2 Mekiğin topuzu çağnozun stoperin yanına gelmesi gerekir. Mekiği deki kırmızı üçgeni stoper ile hizaya getirmey unutmayın.

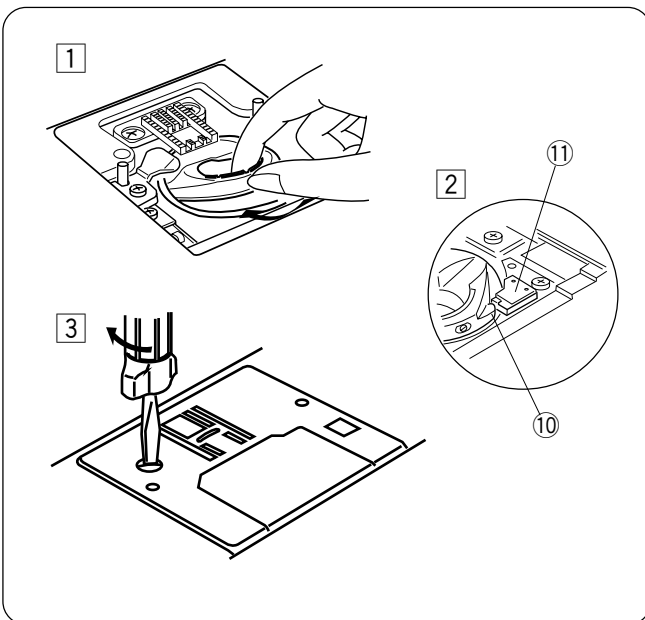
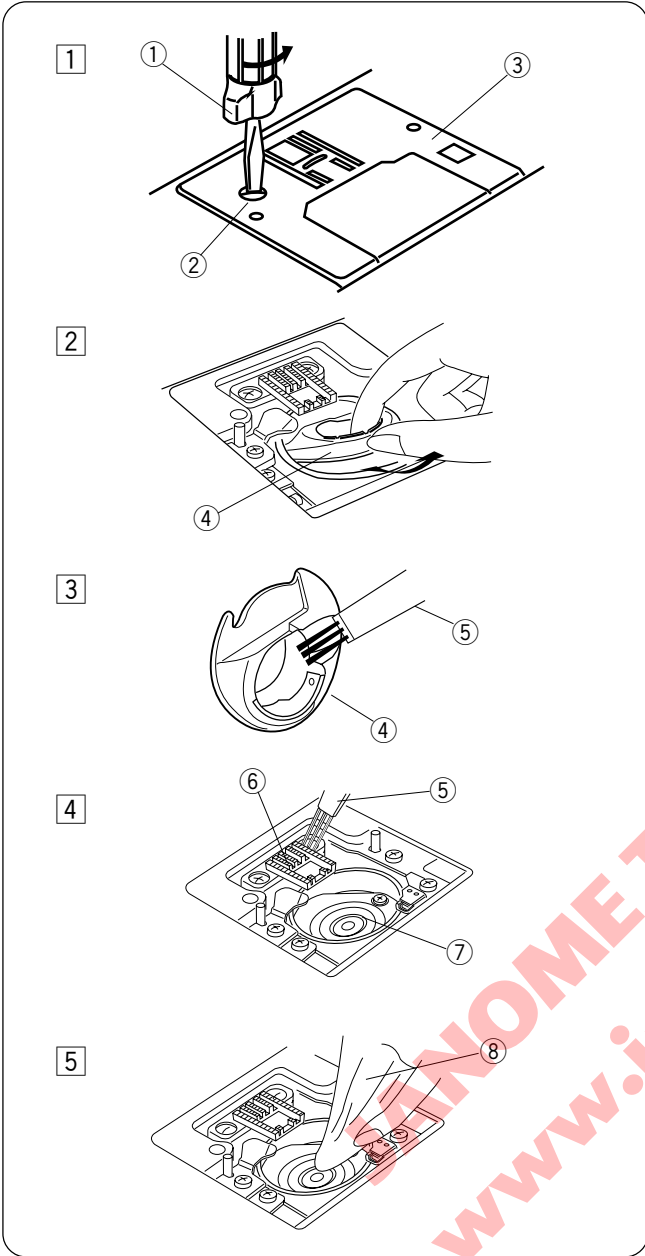
3 İğne kapağını geriye takın ve vidalarını sıkın.

10 Üçgen

11 Stoper

NOT:

Makineyi temizledikten sonra iğneyi ve ayağı takın.



Ampül Değiştirmek

DİKKAT:

Ampülü değiştirmeden makineyi kapatın. ampül SICAK olabilir, ellemeden önce soğumasını bekleyin.

Çıkartmak için:

Tapayı çıkartın ①.

Vidayı sökün ②.

Ön kapağı çıkartın ③.

Ampülü çekerek çıkartın ⑤ ampül soketinden ④.

Değiştirmek için:

Ampül soketine yeni ampül takın.ampül soketini orjinal pozisyonuna getirin. Ön kapağı vida ile takın.

① Tapa

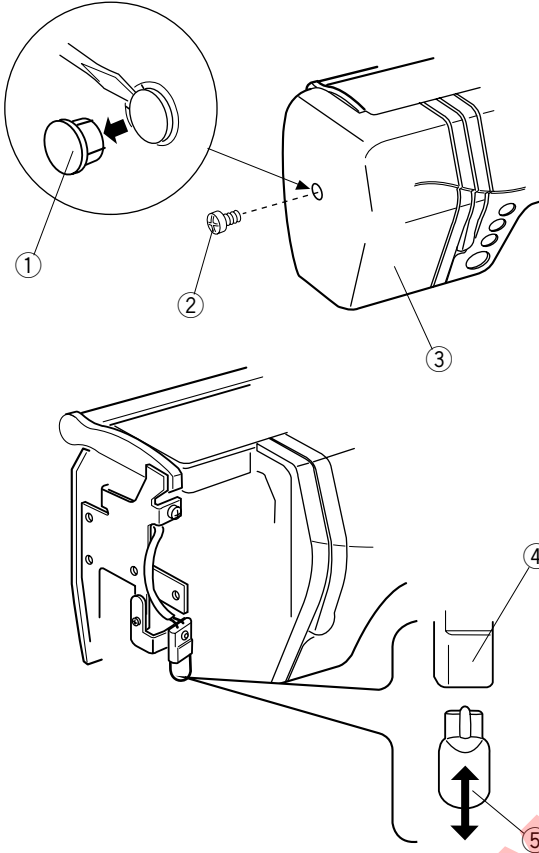
② Tornavida

③ Ön kapak

④ Ampül Soketi

⑤ Ampül

Ampülü aynı tip ile değiştirin, retinli 12 V, 5 W.



Dikim kolun altındaki ampülü değiştirmek

Makineyi arkasına doğru yatırın.

Gösterildiği gibi şefaf penşereyi ① tornavida ile çıkartın.

Ampül tutucusunu ② pencereden parmağınızın ucu ile çekerek dışarıya alın.

Ampülü çekerek çıkartın. ④ soketten ③.

Yeni ampülü sokete takın.

Ampül tutucusunu geriye doru deliğe itin.

Makinenin üzerinde olan ampülün deliğine şefaf pencersini takın.

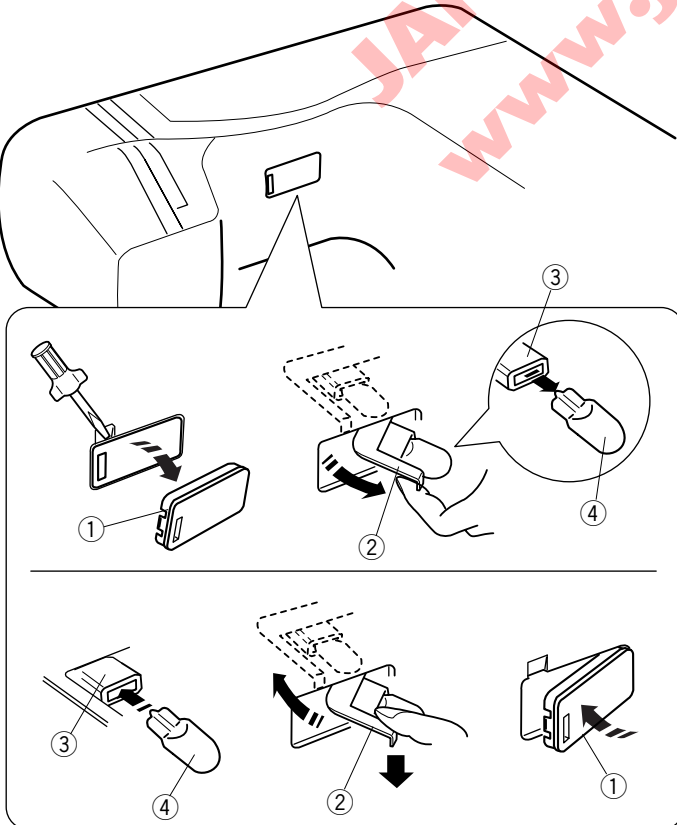
① şefaf pencere

② Ampül tutucusu

③ Ampül soketi


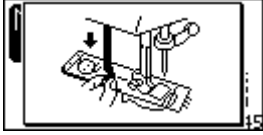





④ Ampül


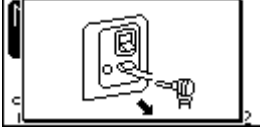


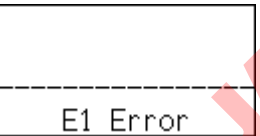

Ampülü aynı tip ile değiştirin, retinli 12 V, 5 W.



İKAZ MESAJLARI

Eğer makinenin zili çalarsa ve LCD ekranında ikaz mesajı varsa aşağıdaki rehberi kullanın.

Mesaj	Problem/Neden	Bunu Deneyin
	<ul style="list-style-type: none">• Makine ayak indirilmeden başlar.• Dikerken ayak kaldırılırsa makine duracaktır.	Ayağı indirin ve makineyi tekrar başlatın.
	<ul style="list-style-type: none">• Makine ilik dikim çubuğu indirilmediyse makine duracaktır.	İlik çubuğunu indirin ve makineyi tekrar başlatın.
	<ul style="list-style-type: none">• Çift iğneye uygun olmayan seçilen desende çift iğne tuşuna basılırsa.	Çift iğne modunu iptal edin ve tek iğneyle diki.
	<ul style="list-style-type: none">• İleri-Geri dikiş dikerken pedaldan ayak çekilmesi	Makine otomatik durana kadar diki.
	<ul style="list-style-type: none">• Esneme mümkün olmayan desen dikiminde uzatma tuşu basılması.	Esneme dikim sadece saten dikişlerde uygulanabilir.
 	<ul style="list-style-type: none">• Direkt desen seçim mod 1 deyken Ayna görüntü veya hafıza tuşu basılırsa.	Mode 2 den eşit bir desen seçin.

Mesaj	Problem/Neden	Bunu Dene
	<ul style="list-style-type: none"> Dikerken pedal takılma yerinde çıkması 	Pedalı takın ve makineyi tekrar başlatın
	<ul style="list-style-type: none"> Pedal takılıken Başla/Dur düğmesine basmak 	Pedalı çıkartın ve makineyi tekrar başlatın.
	<ul style="list-style-type: none"> Pedala basıldığında makine başlaması 	Pedala basmayın.
	<ul style="list-style-type: none"> Makine çok fazla kumaş yüklemesiden durduktan sonra hemen tekrar başlatılmaya çalışılırsa. Masura sarma mili sarma sırasında kilitlemesi. 	Makineyi tekrar başlatmadan önce en az 15 saniye bekleyin. Eğer sıkışmayı ipliklerden olduysa makineyi kapatın ve sıkışmış iplikleri çıkartın.
 	Makine elektronik donanımdan hata verdiğinden çalışmaması.	Servisi veya makineyi satın aldınız yerle irtibata geçin.
	LCD ekranı anormal bir görüntü gösterirse.	Makineyi kapatıp tekrar açın.

Sesli Okazlar	Makinenin Bip sesi verdi i zamanlar
Bip	Normal çalışma
Bip-Bip-Bip	Geçerli olamayan işlem

PROBLEM VE ÇÖZÜM

Durum	Neden	Referans
İğne iplik kopması	<ol style="list-style-type: none"> 1. İğne ipliği düzgün takılmaması 2. İğne iplik tansiyonu çok sıkı. 3. İğne eğri veya kör. 4. İğne yanlış takılmış olması. 5. İğne ipliği ve masura ipliği dikime başlarken ayağın altında olmaması. 6. Dikimden sonra ipliklerin geriye doğru çekilmemesi. 7. İğneye göre ipliğin çok kalın veya ince olması. 	<p>Sayfa 21 Sayfa 24 Sayfa 16 Sayfa 16</p> <p>Sayfa 25 Sayfa 82 Sayfa 17</p>
Masura ipliğinin kopması	<ol style="list-style-type: none"> 1. Masura ipliği mekikte düzgün geçirilmemesi 2. Mekikte tiftiğin birikmesi. 3. Masuranın zarar görmüştür ve rahat dönmemesi 	<p>Sayfa 20 Sayfa 82 Masurayı Değiştirin.</p>
İğne kırılması	<ol style="list-style-type: none"> 1. İğne yanlış takılmış olması. 2. İğnenin vidası gevşek olması. 3. Dikimden sonra ipliklerin geriye doğru çekilmemesi. 4. İğne kullanılan kumaşa göre çok ince olması. 	<p>Sayfa 16 Sayfa 16 Sayfa 25 Sayfa 17</p>
Boş dikiş atılması	<ol style="list-style-type: none"> 1. İğne yanlış takılmış, eğri veya kör olması. 2. İğne ve/veya iplikler yapılan dikim için uygun olmamaları. 3. Esnek, İnce ve Sentetik kumaşlarda Mavi uçlu iğnenin kullanılmaması. 4. İğne ipliği düzgün takılmaması. 5. Kötü kalite iğne kullanılması. 	<p>Sayfa 16 Sayfa 17 Sayfa 17 Sayfa 21 İğneyi değiştirin</p>
Dikim yeri buruşması	<ol style="list-style-type: none"> 1. İğne iplik tansiyonu çok sıkı. 2. İğne ipliği düzgün takılmaması. 3. İğne kullanılan kumaşa göre çok kalın olması. 4. Kullanılan kumaşa göre dikiş uzunluğu fazla olması. 	<p>Sayfa 24 Sayfa 21 Sayfa 17 Dikişi kısa yapın</p>
Kumaş düzgün ilerlememesi	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dişlinin tiftik ile dolu olması. 2. Dikişlerin ince olması. 3. Dişlinin dişli inmiş pozisyonunda dikimden sonra yukarıya alınmaması. 	<p>Sayfa 78 Dikişleri kalın yapın. Sayfa 14</p>
Kumaşın tersinde halkalar oluşması	<ol style="list-style-type: none"> 1. İğne iplik tansiyonu çok gevşek olması. 2. İplik için iğnenin çok kalın veya ince olması. 	<p>Sayfa 24 Sayfa 17</p>
Makinenin çalışmaması	<ol style="list-style-type: none"> 1. Makinenin prize takılı olmaması. 2. İpliğin mekik de sıkışması. 3. Masura sarma mili sarmadan sonra sol tarafa getirilmemesi. 	<p>Sayfa 6 Sayfa 82 Sayfa 19</p>
İlik düzgün dikilmemesi	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dikiş yoğunluğu kullanılan kumaş için uygun olmaması. 2. Esnek ve Sentetik kumaşlarda tela kullanılmaması. 	<p>Sayfa 43 Sayfa 17</p>
Makine sesli çalışmaması	<ol style="list-style-type: none"> 1. İpliğin mekik de sıkışması. 2. Tiftiğin çağnoz ve mekikte birikmesi. 	<p>Sayfa 82 Sayfa 82</p>

YEDEK PARÇA VE SERVİS

Yetkili Servis Listesi:

DEMİRBELEK MAK.SAN.ve TİC.LTD.ŞTİ.
Katip Çelebi Cad. No: 20 Vefa/Unkapanı/İSTANBUL
Tel: +90 212 511 23 81
Fax: +90 212 519 03 20

KULLANMA SÜRESİ:

GÜMRÜK VE TİCARET BAKANLIĞI belirlenen ve ilan edilen (sanayi mallarının satış sonrası hizmetleri hakkında yönetmelik eki listesi 13/06/2003 tarih ve 25137 sayılı resmi gazete) (Sanayi Mallarının Satış S.H. Ek-2) belirtilen kullanım ömrü 10 (on) yıldır.

İTHALATÇI FİRMA :

DEMİRBELEK MAK.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ. KATIP ÇELEBİ CAD.NO:52-62
EMİNÖNÜ - İSTANBUL
TEL : 0212 511 23 81 PBX
FAX : 0212 519 03 20 demirbilekltd@superonline.com

İMALATÇI FİRMA :

JANOME SEWING MACHINE CO., LTD. TOKYO / JAPAN
support@gm.janome.co.jp

Tokyo Fabrikası

Janome Sewing Machine Co., Ltd.
1463 Hazama-cho, Hachioji-shi
Tokyo 193-0941
JAPAN

Tayvan Fabrikası

Janome Taiwan Co., Ltd.
No. 101 Jifung Road, Wufung Taichung
TAIWAN

Tayland Fabrikası

Janome (Thailand) Co., Ltd.
312 Moo 1 Sukaphiban 8 Rd Sriiracha
Chon Buri 20280
THAILAND



JANOME

DİKİŞ VE NAKİŞ MAKİNELERİ

GARANTİ BELGESİ

GARANTİ ŞARTLARI

1-) Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren başlar ve.....yıldır.

2-) Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı Firmamızın garanti kapsamındadır.

3-) Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi 20 iş gününü geçemez. Bu süre, mala ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda, malın satıcısı, bayii, acentası, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısı-üreticisinden birine bildirim tarihinden itibaren başlar. Tüketicinin arıza bildirimini; telefon, fax, e-posta, iadeli taahhütlü mektup veya benzeri bir yolla yapması mümkündür. Ancak, uyuşmazlık halinde ispat yükümlülüğü tüketiciye aittir. Malın arızasının 10 iş günü içerisinde giderilmemesi halinde, imalatçı-üretici veya ithalatçı; malın tamiri tamamlanıncaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır.

4-) Malın garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.

5-) Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın;

-Tüketicie teslim edildiği tarihten itibaren, belirlenen garanti süresi içinde kalmak kaydıyla, bir yıl içerisinde; en az dört defa veya imalatçı-üretici ve/veya ithalatçı tarafından belirlenen garanti süresi içerisinde altı defa arızalanmasının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılması,

-Tamiri için gereken azami süresinin aşılması ,

-Firmanın servis istasyonunun, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırayla satıcısı, bayii, acentesi temsilciliği ithalatçısı veya imalatçı-üreticisinden birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirini mümkün bulunmadığının belirlenmesi, durumlarında tüketici malın ücretsiz değiştirilmesini, bedel iadesi veya ayıp oranda bedel indirimi talep edebilir.

6-) Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.

7-) Garanti Belgesi ile ilgili olarak çıkabilecek sorunlar için Gümrük ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin Korunması ve Piyasa Gözetimi Genel Müdürlüğü'ne başvurabilir.

İMİALATÇI / İTHALATÇI FİRMANIN

UNVANI DEMİRBILEK MAKİNE SANAYİ VE TİC.LTD.
ŞTİ.
MERKEZ ADRESİ KATİP ÇELEBİ CD.NO. 20 VEFA / UNKAPANI
EMİNÖNÜ / İSTANBUL
TELEFONU 212 511 2381
TELEFAKSI 212 519 0320

FİRMA YETKİLİSİNİN

İMİZASI-KAŞESİ

MALIN

CİNSİ EV TİPİ DİKİŞ VE NAKİŞ MAKİNELERİ
MARKASI JANOME
MODELİ
BANDROL VE SERİ NO
TESLİM TARİHİ VE YERİ
GARANTİ SÜRESİ AZAMİ 2 YIL
TAMİR SÜRESİ 20 İŞ GÜNÜ

SATICI FİRMANIN

UNVANI
ADRESİ
TELEFONU
TELEFAKSI
FATURA TARİH VE NO.

TARİH-İMZA-KAŞE

JANOME TÜRKİYE
www.janome.com.tr

JANOME TÜRKİYE
www.janome.com.tr

JANOME TÜRKİYE
www.janome.com.tr